

8. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

8.1. Штангенциркуль имеет две шкалы: метрическую и дюймовую. Фиксация рамки производится при помощи стопорного винта. Плавное перемещение рамки обеспечивается пружиной, расположенной внутри рамки.

8.2. Отсчет размеров производится автоматически, показания отображаются на жидкокристаллическом дисплее, имеется возможность подключить штангенциркуль к компьютеру.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10.1. Штангенциркуль подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль ШЦЦ-II..... соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

Изделие принято ОТК
(подпись) М.П.

Изготовитель:

ООО «ИТО-Туламаш», г. Тула
300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2.
Тел. (4872) 32-10-38;
Тел./факс: (4872) 36-51-74.

Сайт: www.tulamash.ru

Email: instrument@tulamash.ru

Сервисный центр:

ЗАО ТД «ИТО-Туламаш», г. Москва
107023, Россия, г. Москва, Б. Семеновская, д. 49, к. 2.
Тел./факс: (495) 935-70-94.



ОКП 3933192

ООО «ИТО-ТУЛАМАШ»
Номер в госреестре 52151-12



Технический паспорт ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-II ГОСТ 166-89

☐ ШЦЦ-II-200-0,01 ☐ ШЦЦ-II-250-0,01
☐ ШЦЦ-II-300-0,01 ☐ ШЦЦ-II-400-0,01
☐ ШЦЦ-II-500-0,01 ☐ ШЦЦ-II-630-0,01
☐ ШЦЦ-II-1000-0,01



8. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

8.1. Штангенциркуль имеет две шкалы: метрическую и дюймовую. Фиксация рамки производится при помощи стопорного винта. Плавное перемещение рамки обеспечивается пружиной, расположенной внутри рамки.

8.2. Отсчет размеров производится автоматически, показания отображаются на жидкокристаллическом дисплее, имеется возможность подключить штангенциркуль к компьютеру.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10.1. Штангенциркуль подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

10.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль ШЦЦ-II..... соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

Изделие принято ОТК
(подпись) М.П.

Изготовитель:

ООО «ИТО-Туламаш», г. Тула
300002, Россия, г. Тула, ул. Мосина, д. 2.
Тел. (4872) 32-10-38;
Тел./факс: (4872) 36-51-74.

Сайт: www.tulamash.ru

Email: instrument@tulamash.ru

Сервисный центр:

ЗАО ТД «ИТО-Туламаш», г. Москва
107023, Россия, г. Москва, Б. Семеновская, д. 49, к. 2.
Тел./факс: (495) 935-70-94.



ОКП 3933192

ООО «ИТО-ТУЛАМАШ»
Номер в госреестре 52151-12



Технический паспорт ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ с цифровым отсчетным устройством тип ШЦЦ-II ГОСТ 166-89

☐ ШЦЦ-II-200-0,01 ☐ ШЦЦ-II-250-0,01
☐ ШЦЦ-II-300-0,01 ☐ ШЦЦ-II-400-0,01
☐ ШЦЦ-II-500-0,01 ☐ ШЦЦ-II-630-0,01
☐ ШЦЦ-II-1000-0,01



Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством типа ШЦЦ-П торговой марки «ИТО-Туламаш» предназначен для абсолютных и относительных измерений наружных и внутренних размеров. Штангенциркуль оснащен устройством точной установки.

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

3.1. Штангенциркуль
3.2. Футляр
3.3. Паспорт

4.1. Штангенциркуль изображен на рисунке 1.



Параметры	ШЦЦ-П-200	ШЦЦ-П-250	ШЦЦ-П-300	ШЦЦ-П-400	ШЦЦ-П-500	ШЦЦ-П-1000
А, мм, не менее	50	60	63	63	80	125
В, мм, не менее	10	10	10	10	20	20
С, мм, не менее	8	10	10	12	15	20
Д, мм, не менее	17	17	17	25	25	32
Н, мм, не менее	20	25	30	30	40	64
Диапазон измерений, мм	0-200	0-250	0-300	0-400	0-500	320-1000
Шаг дискретности, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,07
Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных губок для измерения наружных размеров, мм, не более	0,004	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок для измерений наружных размеров, мм, не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством типа ШЦЦ-П торговой марки «ИТО-Туламаш» предназначен для абсолютных и относительных измерений наружных и внутренних размеров. Штангенциркуль оснащен устройством точной установки.

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

3.1. Штангенциркуль
3.2. Футляр
3.3. Паспорт

4.1. Штангенциркуль изображен на рисунке 1.



Параметры	ШЦЦ-П-200	ШЦЦ-П-250	ШЦЦ-П-300	ШЦЦ-П-400	ШЦЦ-П-500	ШЦЦ-П-1000
А, мм, не менее	50	60	63	63	80	125
В, мм, не менее	10	10	10	10	20	20
С, мм, не менее	8	10	10	12	15	20
Д, мм, не менее	17	17	17	25	25	32
Н, мм, не менее	20	25	30	30	40	64
Диапазон измерений, мм	0-200	0-250	0-300	0-400	0-500	320-1000
Шаг дискретности, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	± 0,03	± 0,03	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,07
Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных губок для измерения наружных размеров, мм, не более	0,004	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок для измерений наружных размеров, мм, не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ, ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации питательного раствора, но не более 1 года

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Проверка в соответствии с ГОСТ 8.113-85.
Межповерочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации питантенциркуля, но не более 1 года

