

## 9. Свидетельство о приемке

Микрометр типа МК Ц \_\_\_\_\_

(обозначение)

\_\_\_\_\_

(заводской номер)

Соответствует вышеуказанным техническим требованиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку \_\_\_\_\_ м.п.

## 10. Сведения о консервации и упаковке

Микрометр подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Дата консервации и упаковки « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

Подпись лица, ответственного за консервацию и упаковку \_\_\_\_\_

Срок консервации 24 месяца.

## 11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие микрометра требованиям данного паспорта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода микрометра в эксплуатацию.

Адрес поставщика ЗАО ТД «ЧИЗ»  
111524, г. Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7  
Тел: 8(495) 380-06-23



ООО НПФ «ЧИЗ»

ЧИЗ

ПАСПОРТ  
МИКРОМЕТР

Тип МК Ц 125 (150, 175, 200, 225, 250, 275,  
300, 400, 500, 600)

### 1. Назначение

Микрометр типа МК Ц предназначен для измерения наружных размеров изделий.

Пример условного обозначения микрометра типа МК Ц с диапазоном измерения 150 - 175 мм :

Микрометр МК Ц175.

### 2. Технические требования

Технические требования микрометров типа МК Ц с шагом дискретности 0,001 мм при температуре (20±4)°С приведены в таблице.

Верхний предел измерений микрометра, мм	Предел допускаемой погрешности микрометра классов точности, мкм
125; 150	±5,0
175; 200	
225; 250	±6,0
275; 300	
400	±8,0
500	
600	±10,0

## 9. Свидетельство о приемке

Микрометр типа МК Ц \_\_\_\_\_

(обозначение)

\_\_\_\_\_

(заводской номер)

Соответствует вышеуказанным техническим требованиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку \_\_\_\_\_ м.п.

## 10. Сведения о консервации и упаковке

Микрометр подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Дата консервации и упаковки « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 г.

Подпись лица, ответственного за консервацию и упаковку \_\_\_\_\_

Срок консервации 24 месяца.

## 11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие микрометра требованиям данного паспорта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода микрометра в эксплуатацию.

Адрес поставщика ЗАО ТД «ЧИЗ»  
111524, г. Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7  
Тел: 8(495) 380-06-23



ООО НПФ «ЧИЗ»

ЧИЗ

ПАСПОРТ  
МИКРОМЕТР

Тип МК Ц 125 (150, 175, 200, 225, 250, 275,  
300, 400, 500, 600)

### 1. Назначение

Микрометр типа МК Ц предназначен для измерения наружных размеров изделий.

Пример условного обозначения микрометра типа МК Ц с диапазоном измерения 150 - 175 мм :

Микрометр МК Ц175.

### 2. Технические требования

Технические требования микрометров типа МК Ц с шагом дискретности 0,001 мм при температуре (20±4)°С приведены в таблице.

Верхний предел измерений микрометра, мм	Предел допускаемой погрешности микрометра классов точности, мкм
125; 150	±5,0
175; 200	
225; 250	±6,0
275; 300	
400	±8,0
500	
600	±10,0

### 3. Комплект поставки

- 3.1 Микрометр.
- 3.2 Установочная мера (для микрометра с верхним пределом измерения 50 мм и более): шт.
  - до 300 мм.....1
  - свыше 300 мм.....2
- 3.3 Соединительные гильзы (для микрометра с верхним пределом измерения более 300 мм), шт.....4
- 3.4 Футляр.
- 3.5 Ключ
- 3.6 Паспорт.

### 4. Условия эксплуатации

Микрометры допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от 10 до 30 °С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре 25 °С.

### 5. Подготовка к работе

- 5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- 5.2. Проверить комплектность согласно разделу 3.
- 5.3. Удалить смазку с измерительных поверхностей микрометра и установочной меры тканью, смоченной в нефрасе, протереть их чистой сухой тканью.

### 6. Порядок работы

- 6.1. Перед началом работы убедиться в наличии (пригодности) элемента питания и заменить в случае необходимости
- 6.2. При первом включении (либо после замены элемента питания) произвести настройку микрометра:
  - 6.2.1. Включить микрометр при помощи кнопки «ON/OFF/ORIGIN» с удержанием менее 2 секунд.
  - 6.2.2. Установить микровинтом нижний предел измерения, зафиксировать его на экране удержанием кнопки «ON/OFF/ORIGIN» более 2 секунд
- 6.3. Переключить режим измерения в требуемые единицы «миллиметры-дюймы» кнопкой «MM/IN»

### 3. Комплект поставки

- 3.1 Микрометр.
- 3.2 Установочная мера (для микрометра с верхним пределом измерения 50 мм и более): шт.
  - до 300 мм.....1
  - свыше 300 мм.....2
- 3.3 Соединительные гильзы (для микрометра с верхним пределом измерения более 300 мм), шт.....4
- 3.4 Футляр.
- 3.5 Ключ
- 3.6 Паспорт.

### 4. Условия эксплуатации

Микрометры допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от 10 до 30 °С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре 25 °С.

### 5. Подготовка к работе

- 5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.
- 5.2. Проверить комплектность согласно разделу 3.
- 5.3. Удалить смазку с измерительных поверхностей микрометра и установочной меры тканью, смоченной в нефрасе, протереть их чистой сухой тканью.

### 6. Порядок работы

- 6.1. Перед началом работы убедиться в наличии (пригодности) элемента питания и заменить в случае необходимости
- 6.2. При первом включении (либо после замены элемента питания) произвести настройку микрометра:
  - 6.2.1. Включить микрометр при помощи кнопки «ON/OFF/ORIGIN» с удержанием менее 2 секунд.
  - 6.2.2. Установить микровинтом нижний предел измерения, зафиксировать его на экране удержанием кнопки «ON/OFF/ORIGIN» более 2 секунд
- 6.3. Переключить режим измерения в требуемые единицы «миллиметры-дюймы» кнопкой «MM/IN»

6.4. Удержание значения (кнопка «HOLD»): Во время измерения при нажатой кнопке HOLD отображаемое значение не изменяется, даже при вращении привода измерительной головки. Также не активны и другие кнопки (MM/IN, ABS/INC). Микрометр в состоянии удержания значения. При повторном нажатии кнопки HOLD микрометр выйдет из состояния удержания значения.

6.5. Переключить режим абсолютных (без индикации на дисплее метки “INC”) или относительных измерений (с индикацией на дисплее метки “INC”) кнопкой «ABS/INC» (используется для выставления на "НОЛЬ" в любом диапазоне измерений инструмента).

6.6. Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

6.7. Производить измерения микрометром только используя устройство обеспечивающее постоянство измерительного усилия.

### 7. Правила хранения

7.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

7.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

7.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

7.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.

7.5. В процессе эксплуатации следить за состоянием элемента питания. При снижении напряжения в системе питания электронного блока, он автоматически укажет на недопустимое снижение напряжения питания на дисплее микрометра.

### 8. Методы и средства калибровки

8.1. Калибровка микрометра должна производиться методами и средствами, указанными в методических указаниях МИ 782-85.

8.2. Интервал между калибровками устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра, но не более 1 года.

6.4. Удержание значения (кнопка «HOLD»): Во время измерения при нажатой кнопке HOLD отображаемое значение не изменяется, даже при вращении привода измерительной головки. Также не активны и другие кнопки (MM/IN, ABS/INC). Микрометр в состоянии удержания значения. При повторном нажатии кнопки HOLD микрометр выйдет из состояния удержания значения.

6.5. Переключить режим абсолютных (без индикации на дисплее метки “INC”) или относительных измерений (с индикацией на дисплее метки “INC”) кнопкой «ABS/INC» (используется для выставления на "НОЛЬ" в любом диапазоне измерений инструмента).

6.6. Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

6.7. Производить измерения микрометром только используя устройство обеспечивающее постоянство измерительного усилия.

### 7. Правила хранения

7.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

7.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

7.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

7.4. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения прибора.

7.5. В процессе эксплуатации следить за состоянием элемента питания. При снижении напряжения в системе питания электронного блока, он автоматически укажет на недопустимое снижение напряжения питания на дисплее микрометра.

### 8. Методы и средства калибровки

8.1. Калибровка микрометра должна производиться методами и средствами, указанными в методических указаниях МИ 782-85.

8.2. Интервал между калибровками устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра, но не более 1 года.

