

ПАСПОРТ НА АРМАТУРОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Арматурорез гидравлический переносной используется для резки прутков из арматурной стали, стальных прутков квадратного, круглого, шестигранного сечения, а также изделий из других менее твёрдых материалов различного диаметра при выполнении строительных, монтажных, ремонтных и иных работ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Усилие, т	Диапазон резки, мм	Масса, кг	Габариты, мм			
118103	8	4-10	2,5	420x370x200			
118163	10	4-16	4,0	450x450x220			
118223	12	4-20	5,0	530x390x230			

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Арматурорез состоит из следующих основных узлов: корпуса, рабочей головки С-образной формы с неподвижным ножом, гидравлического цилиндра с рабочим поршнем, на котором установлен подвижный нож и быстроразъемного соединения, предназначенного для соединения арматурореза с источником давления (например, с гидравлическим насосом одинарного действия). Подвижный и неподвижный ножи имеют клиновидную форму заточки. Возврат рабочего поршня с подвижным ножом в исходное положение – пружинный.

Работа:

1. В рабочей зоне арматурореза расположить пруток арматуры, который необходимо перерезать.
2. Завинтить вентиль на насосе по часовой стрелке до упора, т.е. в положение «ЗАКРЫТО».
3. Произвести движение подвижной рукояткой гидравлического насоса (т.е. поднимаем ее вверх и затем опускаем вниз). Рабочий поршень с подвижным ножом посредством давления, создаваемого насосом, совершает движение в сторону неподвижного ножа. Ножи сходятся, и происходит перерезание арматуры.
4. По окончании перерезания арматуры необходимо на насосе отвинтить вентиль против часовой стрелки, тем самым происходит сброс давления насоса, и рабочий

поршень с подвижным ножом под действием возвратной пружины возвращается в свое исходное положение.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- регулярно проверяйте состояние и затяжку всех основных узлов изделия
- запрещается превышать номинальный диапазон резки
- перед эксплуатацией проверьте надёжность креплений
- не используйте устройство, если развиваемого им давления не хватает для резки
- температура в помещении, где проводятся ремонтные работы, не должна выходить за интервал $-10...+45$ градусов
- запрещено эксплуатировать изделие с использованием гидравлических жидкостей неизвестной марки и класса чистоты
- запрещено эксплуатировать изделие в условиях сильного загрязнения (пыль, грязь, песок и т. д.) без дополнительных мер по защите
- запрещено наносить удары по изделию
- запрещено эксплуатировать инструмент необученному персоналу, проводить ремонт механизма при его силовом натяжении

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а так же являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца. Срок консервации - 3 года.