



## Шпоночная фреза HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 11 мм



### Данные для заказа

Номер для заказа	191070 11
GTIN	4045197099907
Класс артикула	12W

### Описание

#### Исполнение:

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.  
Недорогая альтернатива.

#### Применение:

Для фрезерования **шпоночных канавок** (пазов) или фрезерования в цельном материале.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 327 D

Тип: N

Допуск на номинальный Ø: e8

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

количество эффективных режущих кромок Z (по периметру): 2

длина рабочей части  $L_s$ : 13 мм

общая длина  $L_{\text{общ}}$ : 70 мм

Ø хвостовика: 12 мм

подача  $f_z$  для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм<sup>2</sup>: 0,016 мм

### Техническое описание

подача $f_z$ для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,016 мм
количество эффективных режущих кромок Z (по периметру)	2
Ø режущей кромки $D_c$	11 мм
Ø хвостовика	12 мм
длина рабочей части $L_s$	13 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$	70 мм
поправочный коэффициент $f_z$	1,25
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	13 мм
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ для сквозных пазов	11 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 327 D
Тип	N
Допуск на номинальный $\varnothing$	e8
Угол подъёма спирали	30 градусов
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без