



Шпоночная фреза HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 3 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	191070 3
GTIN	4045197099709
Класс артикула	12W

Описание

Исполнение:

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Недорогая альтернатива.

Применение:

Для фрезерования шпоночных канавок (пазов) или фрезерования в цельном материале.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 327 D

Тип: N

Допуск на номинальный Ø: e8 Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально количество эффективных режущих кромок Z (по периметру): 2

длина рабочей части L_s : 5 мм общая длина L_{o6m} : 49 мм \varnothing хвостовика: 6 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 H/мм²: 0,003 мм

Техническое описание

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 H/mm^2	0,003 мм
\varnothing режущей кромки D_c	3 мм
количество эффективных режущих кромок Z (по периметру)	2
Ø хвостовика	6 мм
длина рабочей части L _s	5 мм



общая длина L _{общ}	49 мм
поправочный коэффициент f _z	1,25
макс. глубина резания $a_{{}_{P}{}_{MAKC}}$ при фрезеровании кромки	5 мм
макс. глубина резания а _{р макс} для сквозных пазов	1,5 мм
Покрытие	TiAIN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 327 D
Тип	N
Допуск на номинальный \varnothing	e8
Угол подъёма спирали	30 градусов
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без