



Шпоночная фреза HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 3,5 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	191070 3,5
GTIN	4045197099716
Класс артикула	12W

Описание

Исполнение:

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Недорогая альтернатива.

Применение:

Для фрезерования **шпоночных канавок** (пазов) или фрезерования в цельном материале.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 327 D

Тип: N

Допуск на номинальный Ø: e8

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

количество эффективных режущих кромок Z (по периметру): 2

длина рабочей части L_s : 6 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 50 мм

Ø хвостовика: 6 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм²: 0,003 мм

Техническое описание

Ø режущей кромки D_c	3,5 мм
количество эффективных режущих кромок Z (по периметру)	2
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,003 мм
Ø хвостовика	6 мм
длина рабочей части L_s	6 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$	50 мм
поправочный коэффициент f_z	1,25
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ для сквозных пазов	1,75 мм
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	6 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 327 D
Тип	N
Допуск на номинальный \varnothing	e8
Угол подъёма спирали	30 градусов
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без