

**HOLEX®****Шпоночная фреза HSS-Co8, N, Ø e8 DC: 6 мм****Данные для заказа**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 191070 6      |
| GTIN             | 4045197099792 |
| Класс артикула   | 12W           |

**Описание****Исполнение:**

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Недорогая альтернатива.

**Применение:**

Для фрезерования **шпоночных канавок** (пазов) или фрезерования в цельном материале.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 327 D

Тип: N

Допуск на номинальный Ø: e8

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

количество эффективных режущих кромок Z (по периметру): 2

длина рабочей части  $L_s$ : 8 мм

общая длина  $L_{\text{общ}}$ : 52 мм

Ø хвостовика: 6 мм

подача  $f_z$  для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм<sup>2</sup>: 0,007 мм

**Техническое описание**

|                                                                     |          |
|---------------------------------------------------------------------|----------|
| Ø режущей кромки $D_c$                                              | 6 мм     |
| подача $f_z$ для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм <sup>2</sup> | 0,007 мм |
| количество эффективных режущих кромок Z (по периметру)              | 2        |
| Ø хвостовика                                                        | 6 мм     |
| длина рабочей части $L_s$                                           | 8 мм     |

|                                                                    |                                           |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| общая длина $L_{\text{общ}}$                                       | 52 мм                                     |
| поправочный коэффициент $f_z$                                      | 1,25                                      |
| макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов      | 6 мм                                      |
| макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки | 8 мм                                      |
| Покрытие                                                           | TiAlN                                     |
| Инструментальный материал                                          | HSS Co 8                                  |
| Стандарт                                                           | DIN 327 D                                 |
| Тип                                                                | N                                         |
| Допуск на номинальный $\varnothing$                                | e8                                        |
| Угол подъёма спирали                                               | 30 градусов                               |
| Направление подачи                                                 | горизонтально, под<br>углом и вертикально |
| хвостовик                                                          | DIN 1835 B с допуском h6                  |
| Внутреннее охлаждение                                              | false                                     |
| Допуск для хвостовика                                              | h6                                        |
| Величина угла угловой фаски                                        | 90 градусов                               |
| цветное кольцо                                                     | без                                       |