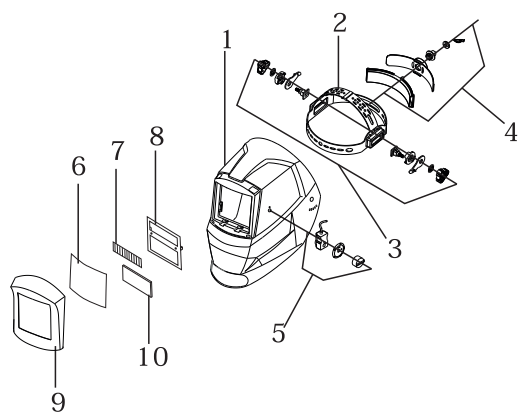


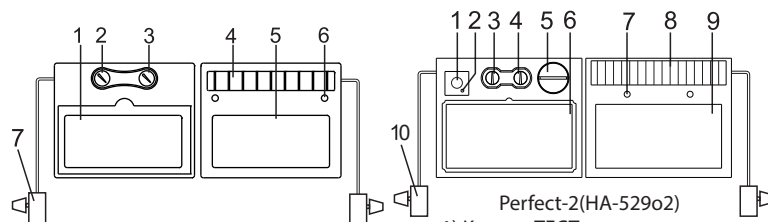
Модель	Perfect-1 (HA-5292)	Perfect-2 (HA-529o2)
Зона обзора(мм)	91x42	
Размер фильтра(мм)	110x90x9	
Базовое затемнения	DIN 4	
Степень затемнения	Плавная регулировка от 9 до 13 DIN	
Время срабатывания(с)	1/25000	
Скорость просветления(с)	0,25-1,0	
Питание Вкл./Выкл.	Полностью автоматическое	
Элементы питания	Солнечная батарея, аккумулятор	Солнечная батарея, литиевая батарея 1xCR2032.
УФ/ИК защита	DIN 16	
Сенсор дуги	2 шт.	
Функция "Grind"	+	+
Сигнал низкого заряда батареи	-	+
Функция "ТЕСТ"	-	+
Допустимые температуры при работе	-5°C-+55°C	
Температура хранения	-20°C-+70°C	
Вес(г)	480	

Схема устройства сварочной маски



- 1) Маска
2)Наголовник
3) Устройство регулировки затяжки наголовника
5)Ручка регулировки затемнения светофильтра
6) Внешнее защитное стекло
7)Солнечная батарея
8) Корпус светофильтра
9)Рамка светофильтра
10) ЖК дисплей

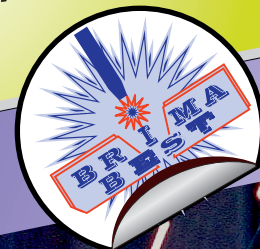
Схема устройства светофильтра



- Perfect-1(HA-5292)
- 1) Жидкокристаллический дисплей.
 - 2) Ручка регулировки скорости просветления
 - 3) Ручка регулировки чувствительности
 - 4) Солнечная батарея
 - 5) Защитная пленка от УФ/ИК излучения
 - 6) Датчик сварочной дуги
 - 7) Ручка регулировки степени затемнения светофильтра
- Perfect-2(HA-529o2)
- 1) Кнопка ТЕСТ
 - 2)Индикатор низкого заряда батареи
 - 3) Ручка регулировки скорости просветления
 - 4) Ручка регулировки чувствительности
 - 5)Крышка отсека батареи.
 - 6) Защитная пленка от УФ/ИК излучения
 - 7) Датчик сварочной дуги
 - 8) Солнечная батарея
 - 9) Жидкокристаллический дисплей
 - 10) Ручка регулировки степени затемнения светофильтра

САМОЗАТЕМНЯЮЩАЯСЯ СВАРОЧНАЯ МАСКА

СЕРИЯ «PERFECT»



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ОБЯЗАТЕЛЬНО
ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ

Введение.

Самозатемняющаяся сварочная маска работает в режиме автоматического изменения света, является новой высокотехнологической продукцией, которая сочетает технологии спектральной фильтрации фотоэлектрического индуктивного управления ЖК- оптического преобразования. Самозатемняющийся автоматический светофильтр, на основе принципа светозлектрической индукции, принимает электродуговой свет, и жидкие кристаллы переходят из светлого состояния в темное, а после завершения сварки автоматически переходят в светлое состояние из темного. Таким образом, это обеспечивает защиту глаз и кожи лица оператора от вредных воздействий дугового света, инфракрасного и ультрафиолетового излучения.

Устройство и принцип работы.

- 1. Литиевые аккумуляторы и солнечные батареи используются в качестве 2х источников питания. Срок службы порядка 5000 часов. Имеет функцию автоматического выключения при отсутствии светового излучения через 15-20 минут.
- 2. Регулировка степени затемнения и чувствительности и времени задержки осуществляется путем настроек ручек управления. Можно выбирать функции для сварки, резки или шлифовки.
- 3. Технология фотоэлектрической индукции, высококачественный ЖК и спектральный светофильтры обеспечивают четкое поле зрения и эффективную защиту сварщика.
- 4. Скорость перехода светофильтра из светлого состояния в темное состояние составляет 1/25000 сек, таким образом эффективно защищает глаза от повреждения дуговым светом.
- 5. Класс светлого состояния светофильтра составляет DIN4. Можно настроить время изменения из темного состояния в светлое состояние в диапазоне от 0,1-1,0 сек, в соответствии с потребностями.
- 6. Продукция может нормально использоваться при температуре от -5 °C до +55 °C, она подходит для электродуговой, плазменной сварки и резки.
- 7. Сбалансированная и легкая конструкция. Плавно регулируемый наголовник обеспечивает удобное ношение и облегчают усталость.
- 8. Продукция соответствует техническим стандартам безопасности EN379 Европы, ANSI Z87.1 2010 США и GB/T3609.2-2009

Инструкция по эксплуатации.

1. Перед началом работы:

- 1.1 Проверьте и удалите внешнюю защитную пленку светофильтра.
- 1.2 Если продукция не используется в течение длительного времени, надо обеспечить необходимую подзарядку, через солнечную батарею.
- 1.3 Если продукция не используется в течение длительного времени, надо проверить состояние работы светофильтра.
- 1.4 Если продукция не используется в течение длительного времени, проверьте и протрите внутреннюю и внешнюю защитную оболочку линз, солнечных батарей, следует обратить большое внимание на чистоту датчиков дугового света.
- 1.5 Проверьте износ или повреждение всех компонентов перед использованием. Если обнаружили царапину или трещину светофильтра и защитного стекла, надо сразу же их заменить, чтобы избежать повреждения глаз и лица.
- 1.6 Проверьте срабатывания перед использованием маски каждый раз.
- 1.7 Отрегулируйте параметры затемнения в соответствии с видами сварочной технологии и сварочными токами.

2. Выбор номера затемнения.

- 2.1 Можно настроить степень затемнения в области от 9 до 13 DIN. Ручка регулировки степени затемнения находится на внешней левой стороне маски. Установите нужный номер затемнения путем вращения ручки.
- 2.2 Выберите подходящий номер затемнения из таблицы ниже в соответствии с видами сварочного аппарата и сварочными токами.

Welding Process	Arc Current(Amperes)																
	0.5	2.5	10	20	40	60	80	125	175	225	275	350	450				
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500					
SMAW				9	10		11		12		13						
MIG(heavy)						10	11		12		13						
MIG(light)							10	11		12		13					
TIG,GTAW			9	10		11		12		13							
MAG/GO ₂						10	11	12		13							
PAC							11		12		13						
PAW		8	9	10	11		12		13								

Note: *SMAW–Shielded Metal Arc Welding. *TIG, GTAW–Gas Tungsten Arc Welding(GTAW)(TIG). *MIG(heavy)–MIG on heavy metals *PAC–Plasma Arc CuttIng. *PAW–Plasma Arc Welding *MIG(light)–MIG on light alloys

Степень просветления.

Степень просветления обозначает время перехода светофильтра из темного состояния в светлое состояние, в соответствии с токами сварки и интенсивностью остального света. Можно регулировать данный параметр путем регулировки ручки «Степень просветления»
1. Выберите минимальное время задержки просветления в области 0,1-0,25 сек для точечной сварки или сварки короткими швами.
2 . Выберите максимальное время задержки просветления в области 0,85-1,0 сек для сварки с большими токами или в случае наличия солнечного света.
3 Выберите среднее положение для большинства видов сварки в помещениях или на открытом воздухе.

Чувствительность.

В соответствии с технологий сварки и светом окружающей среды, настройка чувствительности исполняется путем регулировки кнопки «Чувствительность» (рис №4)
1. Выбрать минимальное значение чувствительности для сварки большим током, сварки в светлых условиях или сварки со вмешательством других источников света.
2. Выберите максимальное значение чувствительности для сварки на малых токах, сварки в темных условиях и MIG/MAG сварки.
3. Выбирайте среднее положение для большинства видов сварки в помещениях или на открытом воздухе.

Резка или зачистка электроинструментом.

Во время резки или зачистки надо регулировать кнопку на положение «Grind».

Проверка.

- 1. Переключите регулятор степени затемнения в любое положение от 9 до 13, нажмите кнопку «ТЕСТ». При нажатии кнопки вы должны увидеть, как ЖК-светофильтр затемнится, а после автоматически произойдет просветление. (Для светофильтров с клавишей «ТЕСТ»).
- 2. Для моделей, не оснащенных кнопкой «ТЕСТ» нужно переключить регулировку степени затемнения в любое положение от 9 до 13 и поднести сенсор светофильтра к любой обычной лампе накаливания, мощностью более 40 Вт.

Регулировка наголовника.

- 1. Можно регулировать наголовник, чтобы адаптировать маску к размерам головы человека. Нажмите на вращающуюся шестерню в ленте наголовника, таким образом можно регулировать диаметр ленты. Вращающийся маховик в ленте имеет функцию автоблокировки. Без нажатия нельзя вращать маховик, чтобы избежать повреждения шестерни.
- 2. На боковой стороне сварочной маски существуют фиксированные отверстия. Можно изменить угол поля зрения путем регулировки положения ленты в фиксированных отверстиях.
- 3. Можно изменить угол подъема маски путем регулировки степени вывинчивания винтов на двух сторонах маски. Лучший угол в ходе сварки - прямая линия между глазами и точкой сварки перпендикулярная к светофильтру.

Техническое обслуживание и уход.

- 1. Очистить светофильтр бумажным полотенцем, салфеткой для очистки объектива или чистой тканью с чистящим средством.
- 2. Очистить корпус сварочной маски и ленту наголовника .
- 3. При необходимости заменить внутреннее и внешнее защитное стекло и накладку наголовника впитывающую пот.
- 4. Нельзя производить очистку маски с помощью едкого раствора или бензина. Требования при эксплуатации.

Внимание

- 1. Автоматический светофильтр не предназначен для лазерной, ацетиленовой или кислородной сварки.
- 2. Не надо хранить сварочную маску и светофильтр близко с горячими источниками или в помещениях с большой влажностью.
- 3. Не надо без необходимости открывать корпус светофильтра.
- 4. Надо проверять выбор режима работы маски перед эксплуатацией.
- 5. Необходимо установить защитное стекло на внешней поверхности корпуса светофильтра, в противном случае при работе можно повредить светофильтр.
- 6. Изменение или замена сварочной маски и светофильтра на другие марки запрещена.
- 7. Если во время сварки светофильтр не переходит в темное состояние, надо сразу же прекратить использование, проверить очистку и заряд светофильтра.
- 8. Не надо чистить светофильтр с помощью спирта, бензина или растворителя, нельзя мочить корпус светофильтра в воде.
- 9. При низкой температуре окружающей среды, скорость реакции ЖК светофильтра снижается, однако это не влияет на характеристики защиты, внесите изменения в установленные режимы работы.
- 10. В случае повреждения или царапины светофильтра глаза и лицо могут получить значительные ожоги.
- 11. После повреждения или царапины защитного стекла надо сразу же заменить его. Во время замены надо предотвращать контакт поверхности светофильтра с твердыми предметами, чтобы избежать его повреждения.
- 12. Регулярно очищать поверхность светофильтра, датчик и солнечную батарею.
- 13. Сварочная маска не может выдержать сильный удар и уберечь от повреждений лица при взрыве или едких испарениях.

ВНИМАНИЕ: несоблюдение вышесказанного предупреждения может вызывать серьезный вред здоровью.

F.A.Q.	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Фильтр не срабатывает или мерцает	Стекло-протектор загрязнено или повреждено	Очистить или заменить его
	Сенсор дуги загрязнен	Очистите его
	Низкое сварочное напряжение	Установить чувствительность на максимум
	Разряженная батарея	Зарядить аккумулятор или заменить источники питания
Медленная реакция	Низкая окружающая температура	Не использовать при температурах ниже -5°C
	Скорость просветления выставлена на минимум	Изменить настройку
Фильтр не чист	Стекло-протектор загрязнено или повреждено	Очистить или заменить его
	Не удалена защитная пленка	Удалить защитную пленку
	Линза фильтра имеет разводы	Протереть фильтр и защитные стекла со всех сторон
Маска не фиксируется в нужном положении	Плохо затянуты крепежные гайки	Затянуть крепежные гайки