



Сверла спиральные твердосплавные, TiN, Ø h7: 3,4 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	122301 3,4
GTIN	4045197042392
Класс артикула	12E

Описание

Исполнение:

Аналогично DIN 338.

С одинаковым номинальным \varnothing и \varnothing хвостовика.

Покрытие TiN.

Рекомендации:

Максимальная глубина сверления:

длина стружечных канавок (см. таблицу) минус 1,5 \times ном. \varnothing .

указание:

Надежное, исключающее проскальзывание зажатие в сверлильном патроне № 341050 с зажимными кулачками с алмазным покрытием.

Инструментальный материал: VHM

Тип: N

Угол при вершине: 118 градусов Угол подъёма спирали: 30 градусов

хвостовик: цилиндрический хвостовик с посадкой h7

Внутреннее охлаждение: false

Стандарт: DIN 338

Допуск на номинальный \varnothing : h7 Число режущих кромок Z: 2 Допуск на номинальный \varnothing : h7

Длина канавки для отвода стружки: 39 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 70 мм \varnothing хвостовика: 3,4 мм

подача f в стали < 1100 H/мм²: 0,08 мм/об

Техническое описание

Число режущих кромок Z 2



номинальный Ø	3,4 мм
подача f в стали < 1100 H/мм²	0,08 мм/об
Допуск для хвостовика	h7
Длина канавки для отвода стружки	39 мм
Допуск на номинальный Ø	h7
Ø хвостовика	3,4 мм
общая длина L _{общ}	70 мм
Стандарт	DIN 338
рекомендуемая максимальная глубина сверления	33,9 мм
Покрытие	TiN
Инструментальный материал	VHM
Тип	N
Угол при вершине	118 градусов
Угол подъёма спирали	30 градусов
хвостовик	цилиндрический хвостовик с посадкой h7
Внутреннее охлаждение	false
цветное кольцо	без