



КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru



ОПН-50

Руководство по эксплуатации

Опрессовочный насос

Уважаемый покупатель!

При покупке опрессовочного насоса Калибр ОПН - 50 убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер опрессовочного насоса.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование опрессовочного насоса и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами опрессовочный насос может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Опрессовочный насос (далее по тексту опрессовщик) предназначен для для точного и быстрого испытания давлением/проверки герметичности трубопроводов и резервуаров в водопроводных, отопительных и канализационных системах, в котлостроении и при производстве напорных резервуаров, идеален для заполнения солнечных батарей.

Его конструкция обеспечивает надёжную работу в течение продолжительного времени, т.к. все детали его гидравлической системы изготовлены из нержавеющей материалов,

Изготовитель/поставщик не отвечает за повреждения, вызванные ненадлежащим использованием опрессовщика. Риск несёт исключительно пользователь. Использование по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также требований по проверке и техническому обслуживанию.

1.3 Транспортировка опрессовщика производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	280
- ширина	250
- высота	190
Вес (брутто/нетто), кг	7,1/6,3

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики опрессовщика представлены в таблице ниже:

Давление, бар	50
Ёмкость резервуара, л	12
Соединение, дюйм	1/2
Расход, мл/такт	45

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

3. Комплектность

3.1 Опресовочный насос поставляется в торговую сеть в следующей комплектации*:

Насос в сборе	1
Бак	1
Манометр	1
Рукав высокого давления	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

*** в зависимости от поставки комплектация может меняться**

4. Общий вид

4.1 Общий вид опрессовщика представлен на рис. 1

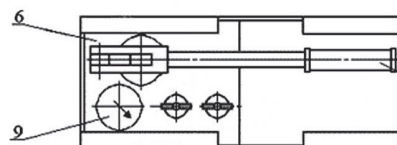
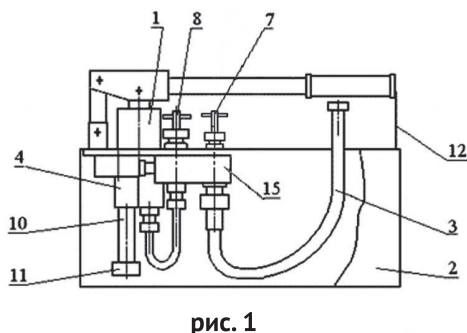


рис. 2

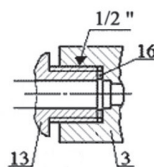


рис. 3

Опрессовщик состоит из насоса (рис.1 поз.3), который закреплён на полках в верхней части бака (рис.1 поз.2). К нагнетательной полости насоса (рис.1 поз.1) подсоединён рукав высокого давления (рис.1 поз.3). Второй конец рукава высокого давления предназначен для непосредственного подсоединения к испытываемой гидравлической системе через штуцер (рис.3 поз.13).

4.2. Насос (рис.1 поз.1) является рабочим органом опрессовщика и состоит из гидравлического цилиндра (рис.1 поз.4) с ручкой (рис.1 поз.5), установленного на плите (рис.1 поз.6), распределительной колодки (рис.1 поз.15), всасывающего и нагнетательного клапанов, а так же двух вентилей (рис.1 поз.7 и 8).

Вентиль (рис.1 поз.7) служит для закрывания и открывания отверстия для слива, а запорный вентиль (рис.1 поз.8) для закрытия испытываемой гидравлической системы под давлением, а так же в открытом состоянии служит как нагнетательный клапан. Манометр (рис.2 поз.9) служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе. На конце всасывающего патрубка (рис.1 поз.10) цилиндра (рис.1 поз.4) находятся всасывающий клапан и сетчатый фильтр, который фиксируется гайкой (рис.1 поз.11) и защищает всасывающий клапан от грязи.

4.3. Бак (рис.1 поз.2) служит для заливки рабочей жидкости (масла или воды).

На верхней части бака закреплена плита (рис.2 поз.6) насоса (рис.1 поз.1).

На противоположной торцевой стороне бака (рис.1 поз.2) имеется крючок (рис.1 поз.12) для фиксации ручки в нерабочем состоянии. Ручка временно служит для переноса опрессовщика.

6. Инструкция по технике безопасности

6.1 К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

6.2 Следите за надёжным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

6.3 Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

6.4 Не производите ремонт опрессовщика и испытываемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

6.5 Не работайте насосом с неисправным манометром, контролируйте давление системы и не поднимайте выше, указанного в руководстве по эксплуатации.

7. Инструкция по подготовке к работе

7.1 Удалите воздух из гидросистемы насоса.

7.2 Проверьте подсоединение рукава (рис.1 поз.3) к насосу (рис.1 поз.1).

7.3 Заполните бак (рис.1 поз.2) рабочей жидкостью до верхней части всасывающего патрубка (рис.1 поз.10).

7.4 Закройте вентиль (рис.1 поз.7) и откройте вентиль (рис.1 поз.8) на 2-3 оборота.

7.5 Поднимите выходную часть рукава (рис.3 поз.13) и залейте в него жидкость. Для удаления воздуха из гидравлической системы насоса сделайте пробное закачивание воды, при этом воздух из гидросистемы будет выходить через рукав.

7.6 Когда выход воздуха через рукав закончится, опустите рукав в бак с жидкостью.

7.7 Сделайте пробное закачивание. При этом закачиваемая вода будет через рукав возвращаться в бак.

7.8 Подсоедините рукав (рис.1 поз.3) к испытываемой гидравлической

системе, в которой должен быть установлен штуцер (рис.3 поз.13) с ответной частью для подсоединения рукава (рис.1 поз.3).

Для уплотнения используются прокладки (рис.3 поз.16) из резины, обожжённой меди или фторопласта.

7.9 Заполните испытываемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из неё воздух. Плотно закройте все отверстия.

7.10 Произведите закачивание жидкости до достижения требуемого давления.

7.11 Закройте запорный вентиль (рис.1 поз.8) до окончания проведения испытаний.

7.12 После проведения испытаний медленно откройте вентиль (рис.1 поз.7) для сбрасывания давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак. Как только давление в гидросистеме упадёт, закройте вентиль соединяющий опрессовщик с гидросистемой, чтобы максимально исключить попадание в клапаны опрессовщика посторонних частиц при сливе.

7.13 Отсоедините рукав (рис.1 поз.3) от испытываемой системы.

8. Инструкция по использованию

8.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

8.2. Периодически проверяйте и очищайте фильтр от грязи на всасывающем патрубке (рис.1 поз.10).

8.3. После работы с водой:

- Слейте воду из нагнетательной полости, открыв вентиль (рис.1 поз.8) и опустив шланг (рис.1 поз.3) в бак (рис.1 поз.2), а затем из бака (рис.1 поз.2), наклонив его;

- Залейте в бак машинного масла на 25-30 мм выше нижнего края всасывающего патрубка (рис.1 поз.10);

- Прокачайте насос (рис.1 поз.1) вхолостую для удаления воды из внутренних полостей насоса;

- Хранить опрессовщик до следующих испытаний лучше, когда внутренние полости насоса заполнены маслом;

- Перед следующими испытаниями водой, слейте масло из бака в ёмкость, т.к. в дальнейшем его можно будет многократно использовать.

8.4. Работать на опрессовочном насосе водой и оставлять его при температуре ниже 0 °С не допускается!

9. Срок службы и хранение

9.1 Срок службы опрессовочного насоса 3 года.

9.2 Опрессовочный насос до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации опрессовочного насоса - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода опрессовочного насоса из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера опрессовочного насоса серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а

т. (495) 796-94-93

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 647-76-71

10.3 Безвозмездный ремонт или замена опрессовочного насоса в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей опрессовочного насоса, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить опрессовочный

насос Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт опрессовочного насоса или его замену. Транспортировка опрессовочного насоса для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность опрессовочного насоса вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт опрессовочного насоса за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: опрессовочный насос нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя.....

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт
(модель _____)
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт
(модель _____)
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт опрессовочного насоса

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись) _____

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт опрессовочного насоса

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись) _____

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Калибр Руководство по эксплуатации

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____) _____

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт опрессовочного насоса

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт опрессовочного насоса

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Калибр Руководство по эксплуатации

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

www.kalibrcompany.ru

