



Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 10 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	201304 10
GTIN	4045197862631
Класс артикула	12X

Описание

Исполнение:

Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 14 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 66 мм

Ø хвостовика: 10 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,3 мм

Техническое описание

Ширина фаски на вершине при 45°	0,3 мм
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм^2	0,09 мм
Допуск на номинальный Ø	e8

хвостовик	DIN 6535 HB
Число зубьев Z	2
подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,06 мм
Ø хвостовика	10 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
общая длина $L_{\text{общ}}$	66 мм
Ø режущей кромки D_c	10 мм
Форма хвостовика	HB
длина рабочей части L_s	14 мм
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	14 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	10 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$
ширина резания a_e при операции фрезерования	$0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов