

HOLEX®
Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 14 мм

Данные для заказа

Номер для заказа	201304 14
GTIN	4045197862655
Класс артикула	12X

Описание
Исполнение:

 Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

 ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

 ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

 длина рабочей части L_s : 18 мм

 общая длина $L_{\text{общ}}$: 75 мм

Ø хвостовика: 14 мм

Форма хвостовика: HB

 Ширина фаски на вершине при 45° : 0,3 мм

Техническое описание

Ø хвостовика	14 мм
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,1 мм
Допуск на номинальный Ø	e8

длина рабочей части L_s	18 мм
хвостовик	DIN 6535 HB
Ширина фаски на вершине при 45°	0,3 мм
Число зубьев Z	2
общая длина $L_{\text{общ}}$	75 мм
\varnothing режущей кромки D_c	14 мм
подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,07 мм
Форма хвостовика	HB
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	18 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	14 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$
ширина резания a_e при операции фрезерования	$0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов