

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 16 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 16
GTIN	4045197862662
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$ ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 22 ммобщая длина $L_{\text{общ}}$: 82 мм

Ø хвостовика: 16 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,4 мм**Техническое описание**

Ø режущей кромки D_c	16 мм
Форма хвостовика	HB
Ширина фаски на вершине при 45°	0,4 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,08 мм
общая длина $L_{\text{общ}}$	82 мм
подача f_z для периферийного фрезерования стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,13 мм
Число зубьев Z	2
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
длина рабочей части L_s	22 мм
Ø хвостовика	16 мм
хвостовик	DIN 6535 HB
Допуск на номинальный Ø	e8
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	16 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	22 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$
ширина резания a_e при операции фрезерования	$0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов

Услуги

Срез хвостовика для термозажимного патрона с предохранительной функцией Ø хвостовика инструмента 16 мм	SZ2025 16
--	-----------

