



Твердосплавные фрезы, AlCrN, Ø e8 DC: 18 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	202275 18
GTIN	4045197865472
Класс артикула	12X

Описание

Исполнение:

Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Улучшенное покрытие для универсального использования при обработке стали и чугуна.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB с посадкой h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L_s : 32 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 92 мм

Ø хвостовика: 18 мм

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,4 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$: 0,09 мм

Техническое описание

Допуск на номинальный Ø	e8
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально

Ширина фаски на вершине при 45°	0,4 мм
Ø хвостовика	18 мм
Ø режущей кромки D_c	18 мм
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,09 мм
Число зубьев Z	3
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,15 мм
хвостовик	DIN 6535 HB с посадкой h6
длина рабочей части L_s	32 мм
общая длина $L_{\text{общ}}$	92 мм
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	32 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	18 мм
Покрытие	AlCrN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов