Все инструменты .ру

vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57
звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Деревообрабатывающий многофункциональный станок ИНТЕРСКОЛ СМ-60/150

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/kombinirovannye_po_derevu/interskol/derevoobrabatyvayuschiy_mnogofunktsionalnyi_stanok_interskol_sm-60_150/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/kombinirovannye_po_derevu/interskol/derevoobrabatyvayuschiy_mnogofunktsionalnyi_stanok_interskol_sm-60_150/#tab-Responses

ИНТЕРСКОЛ

МЛ 19

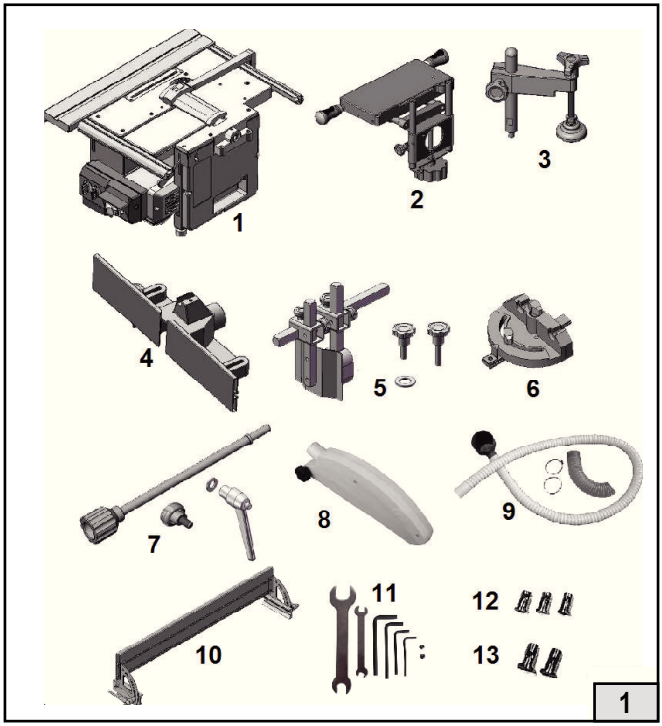
RUS

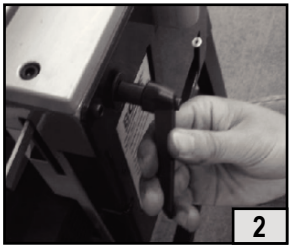
СТАНОК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ

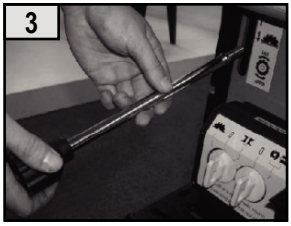
СМ-60/150

RUS

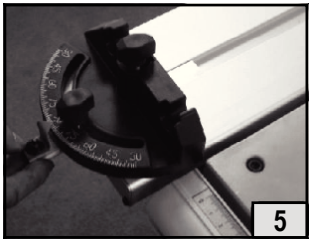
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

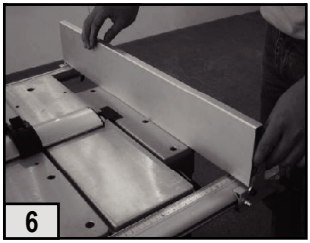

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
1

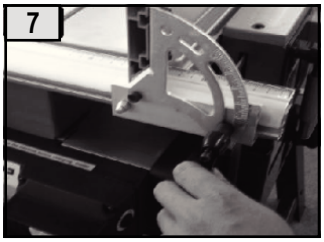

2

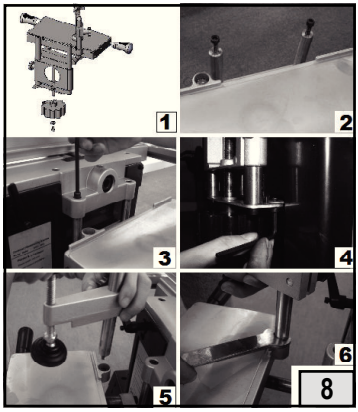

3

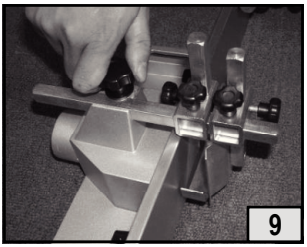
4

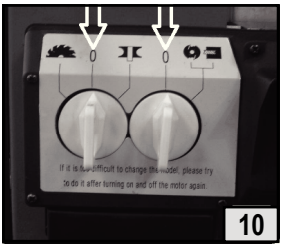

5

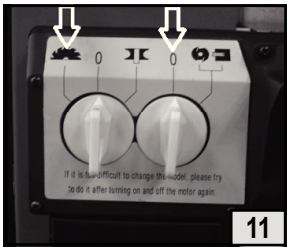

6

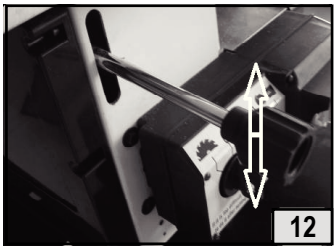

7

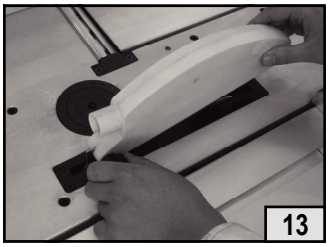

1
2
3
4
5
6
8

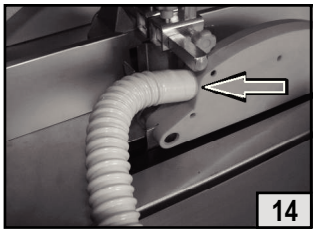

9

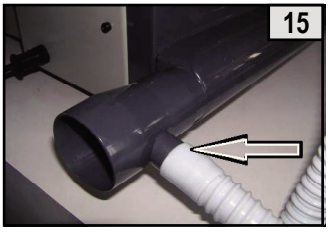

10

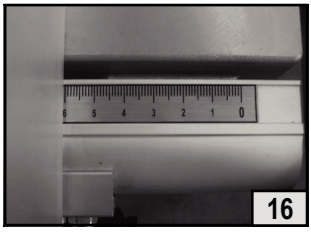

11

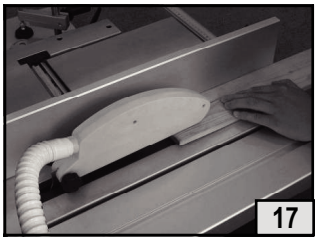

12


13

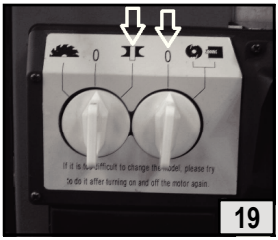

14

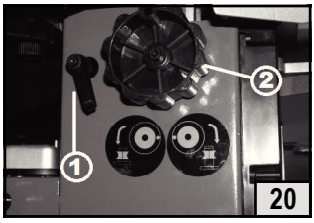

15

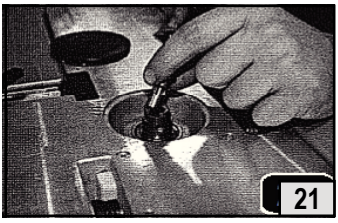

16

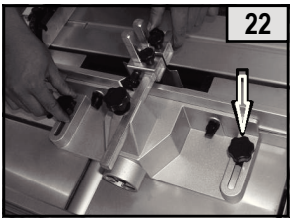

17

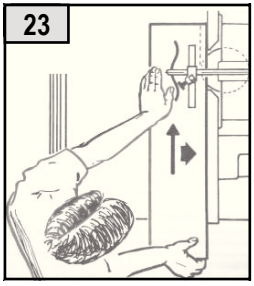
18

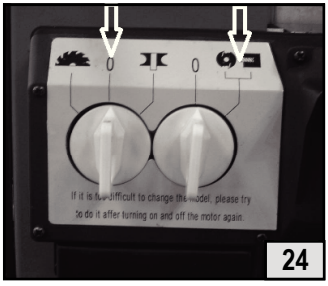

19

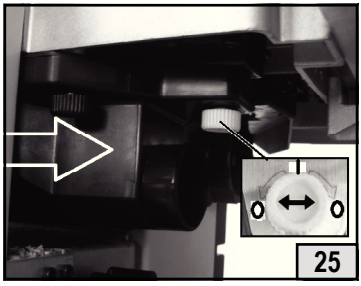

20

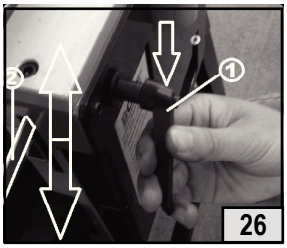

21

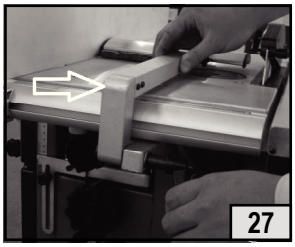

22

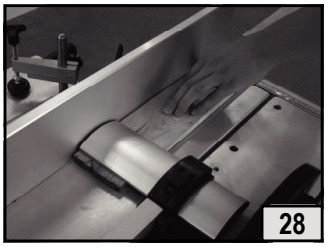

23

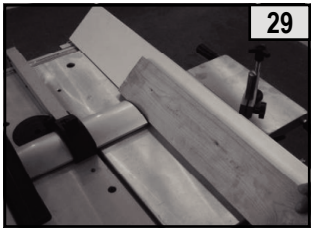

24


25

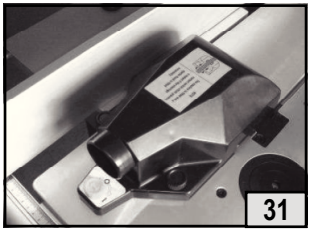

1
2
26

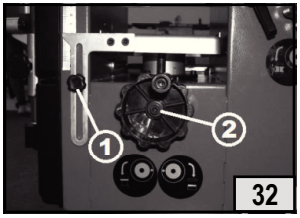

27

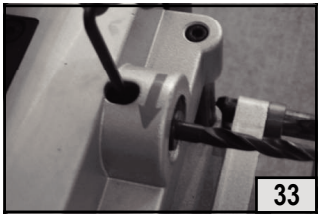

28

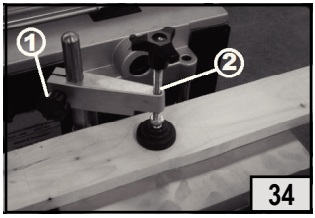

29

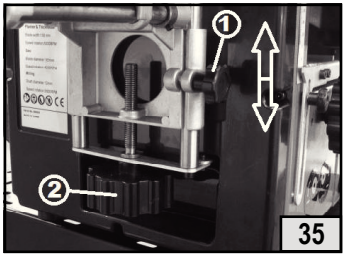
30

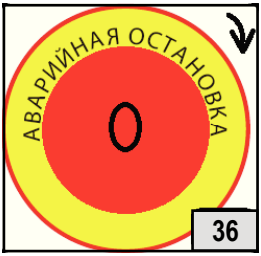

31

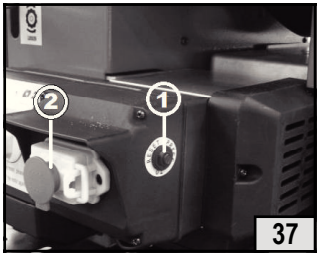

1
2
32

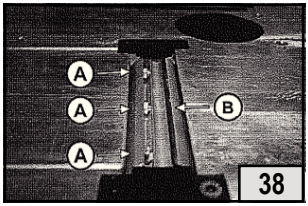

33

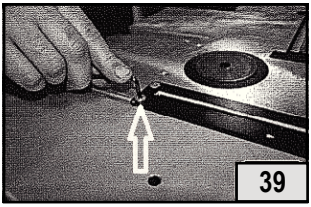

1
2
34

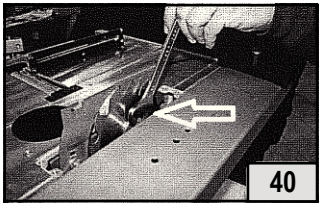

1
2
35

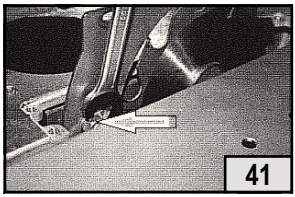

АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА
36

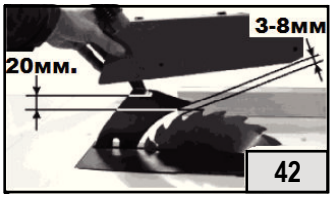

2
1
37


A
A
A
B
38


39


40


41


3-8мм
20мм.
42

Уважаемый потребитель!

При покупке станка деревообрабатывающего многофункционального:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно сведениям соответствующего раздела настоящего руководства по эксплуатации;
- убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед началом работы на станке изучите Инструкцию по безопасности и Руководство по эксплуатации. Неукоснительно соблюдайте содержащиеся в них правила техники безопасности при работе.
Бережно относитесь к Руководству и Инструкции и храните их в доступном месте в течение всего срока службы машины.

Помните: электроинструмент является источником повышенной опасности!

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность машины в соответствии с требованиями технических условий изготовителя.
Гарантийный срок эксплуатации машины составляет 12 месяцев со дня продажи её потребителю. В случае выхода машины из строя в течение гарантийного срока по вине изготовителя владелец имеет право на её бесплатный ремонт при предъявлении оформленного соответствующим образом гарантийного талона.
Условия и правила гарантийного ремонта изложены в гарантийном талоне на машину.
Ремонт осуществляется в уполномоченных ремонтных мастерских, список которых приведён в гарантийном талоне.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ВНИМАНИЕ! Прочтите все предупреждения и указания мер безопасности и все инструкции. Невыполнение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям. Сохраните все предупреждения и инструкции для того, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем. Термин “электрическая машина” используется для обозначения Вашей машины с электрическим приводом, работающей от сети (снабженной шнуром) или машины с электрическим приводом, работающей от аккумуляторных батарей.

1) БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

a) Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.

b) Не следует эксплуатировать электрические машины в взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Машины с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.

c) Не подпускайте детей и посторонних лиц к электрической машине в процессе её работы. Отвлечение внимания может привести Вас к потере контроля над машиной.

2) ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

a) Штепсельные вилки электрических машин должны подходить под розетки. Никогда не изменяйте штепсельную вилку каким-либо образом. Не используйте какие-либо переходники для машин с заземляющим проводом. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током.

b) Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если Ваше тело заземлено.

c) Не подвергайте электрические машины воздействию дождя и не держите их во влажных условиях. Вода, попадая в электрическую машину, увеличивает риск поражения электрическим током.

d) Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, перетаскивания электрической машины и извлечения вилки из розетки. Исключите воздействие на шнур тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

e) При эксплуатации электрической машины на открытом воздухе пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе. Применение удлинителя, предназначенного для использования на открытом воздухе, уменьшает риск поражения электрическим током.

f) Если нельзя избежать эксплуатации электрической машины во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

3) ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

a) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электрических машин. Не пользуйтесь электрическими ма-

шинами, если Вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электрических машин может привести к серьезным повреждениям.

b) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз. Защитные средства – такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях – уменьшат опасность получения повреждений.

c) Не допускайте случайного включения машин. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении “Отключено” перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее, при подъеме и переноске машин. Если при переноске машины палец находится на выключателе или происходит подключение к сети машины, у которой выключатель находится в положении «Включено», это может привести к несчастному случаю.

d) Перед включением машины удалите все регулировочные или гаечные ключи. Ключ, оставленный вблизи вращающихся частей машины, может привести к травмированию оператора.

e) При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение. Это позволит обеспечить лучший контроль над машиной в неожиданных ситуациях.

f) Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям машины. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.

g) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию. Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

4) ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНОЙ.

a) Не перегружайте электрическую машину. Используйте электрическую машину соответствующего назначения для выполнения необходимой Вам работы. Лучше и безопаснее выполнять электрической машиной ту работу, на которую она рассчитана.

b) Не используйте электрическую машину, если её выключатель неисправен. Любая электрическая машина, которая не может управляться с помощью выключателя, представляет опасность и подлежит ремонту.

c) Отсоедините вилку от источника питания и (или) аккумуляторную батарею от электрической машины перед выполнением каких-либо регулировок, замены принадлежностей или помещением её на хранение. Подобные превентивные меры безопасности уменьшают риск случайного включения машин.

d) Храните неработающую машину в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с машиной или данной инструкцией, пользоваться машиной. Электрические машины представляют опасность в руках неквалифицированных пользователей.

e) Обеспечьте техническое обслуживание электрической машины. Проверьте машину на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу машины. В случае неисправности отремонтируйте машину перед использованием. Часто несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания машины.

f) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают, ими легче управлять.

g) Используйте электрическую машину, приспособления, инструменты и пр. в соответствии с руководством по эксплуатации с учетом условий и характера выполняемой работы. Использование машины для выполнения операций, на которые она не рассчитана, может создать опасную ситуацию.

i) Перед началом работы машиной убедитесь, что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям руководства по эксплуатации.

h) Во время работы следите за исправным состоянием машины. В случае отказа, появления подозрительных запахов, характерных для горелой изоляции, сильного шума, стука, искр, следует немедленно выключить машину и обратиться в сервисный центр.

5) ОБСЛУЖИВАНИЕ

a) Ваша машина должна обслуживаться квалифицированным персоналом, использующим только оригинальные запасные части. Это обеспечит безопасность машины.

2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.2.1.Режим пиления.

- Циркулярная пила может быть использована для продольного пиления всех видов древесины, квадратной или прямоугольной формы.
- Будьте осторожны, опилки, летящие во время пиления, могут попасть в глаза. Используйте защитный кожух с отсосом и очки с респиратором.
- Износившиеся, деформированные или потрескавшиеся пильные диски должны быть незамедлительно заменены на аналогичные новые.
- Использование пильных дисков больших соответствующим диаметрам в технической таблице запрещено!
- Защитный кожух с поврежденными краями должен быть отремонтирован или заменен.

1.2.2.Режим фасонного фрезерования (калёвка).

- Прежде чем начать работу, проверьте свободное вращение шпинделя.
- Всегда двигайте заготовку в направлении, противоположном вращению инструмента (фрезы).
- Никогда не работайте в спешке.
- Используйте защитный кожух.
- Используйте специальный толкатель, во избежание травм при работе со станком непосредственно около режущего инструмента.
- Используйте фрезы с допуском по оборотам шпинделя станка.

1.2.3.Режим строгания, рейсмусования.

- Отрегулируйте защитное устройство резцов (ознакомьтесь с информацией в ру-

ководстве по эксплуатации и использования настройки шаблонов).

- Используйте толкатель для коротких заготовок.
- При рейсмусовании, проверьте защиту от обратного удара, убедитесь, что захваты находятся в исправном рабочем состоянии.

1.2.4.Режим концевого фрезерования.

- Прежде чем начать работу, проверьте свободное вращение шпинделя.
- Никогда не работайте в спешке.
- Запрещено использование шлифовальных инструментов.
- Не зажимайте заготовку в месте прохождения фрезы
- Используйте фрезы с допуском по оборотам шпинделя станка.

1.3.Остаточные риски.

Несмотря на правила безопасности, опасные условия могут сохраняться, такие как:

- Свободная одежда может попасть в подвижные части станка;
- Травмы, вызванные выбросом компонентов из инструментов, механизмов или обрабатываемой детали;
- Травмы в результате контакта с нагретым инструментом или излучением от источника тепла;
- Электрическим током при прямом или косвенном контакте;
- Ухудшение слуха при длительной работе без средств защиты;
- Вдыхания вредной пыли при работе без средств защиты и пылеотсоса;
- Потеря равновесия при использовании обуви на скользкой подошве.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Руководство ЗАО «ИНТЕРСКОЛ»
(Россия, 141400 Московская область, г. Химки, ул. Ленинградская, 29, ИНН 5047073660) настоящим заявляет, что станок деревообрабатывающий многофункциональный, выпускаемый ЗАО «ИНТЕРСКОЛ», соответствуют техническим регламентам "О безопасности машин и оборудования" и "О безопасности низковольтного оборудования".

От лица изготовителя:
Генеральный директор
ЗАО "ИНТЕРСКОЛ"
Супроткин В.С.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Станок деревообрабатывающий многофункциональный (далее по тексту «машина») предназначен для распиловки, фрезерования, строгания и рейсмусования деловой древесины и ее производных в производственных и бытовых условиях.

1.2 Машина предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от - 10°С до +40°С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков.

1.3 Машина соответствует техническим условиям изготовителя ТУ 383111-001-13386627-10.

1.4 Настоящее руководство содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации машины.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу машины.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	**СМ - 60/150**
Напряжение,В~	220
Частота, Гц	50
Номинальная мощность, Вт	1000
Фрезерование	
Регулировка высоты, мм	45
Посадочный Ø шпинделя, мм	12
Частота вращения, об/мин	9000
Долбление	
Посадочный Ø шпинделя, мм	13
Горизонтальный ход, мм	100
Глубина хода, мм	45
Вертикальный ход, мм	60
Размер стола, мм	260x125
Строгание	
Количество ножей	2
Ширина ножа, мм	154
Длина стола, мм	620
Максимальная глубина строгания, мм	1,5
Рейсмусование	
Количество ножей	2
Ширина ножа, мм	154

Длина стола, мм	620
Максимальная глубина строгания, мм	1,5
Максимальная высота, мм	100
Пиление	
⌀ диска, мм	200
Посадочный ⌀ диска, мм	30
Макс. глубина пропила, мм	60
Скорость вращения, об/мин	4200
Масса, кг	46,5

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит (Рис.1) :

1. Станок деревообрабатывающий многофункциональный 1 шт.
2. Приспособление для долбежных операций 1 шт.
3. Прижим ручной 1 шт.
4. Упор боковой 1 шт.
5. Приспособление защитное для фрезерования 1 шт.
6. Направляющая угловая проградуированная. 1 шт.
7. Рукоятки 3 шт.
8. Кожух защитный с пылеотводом 1 шт.
9. Шланг для пылеотсоса 1 шт.
10. Направляющая регулируемая 1 шт.
11. Ключи гаечные 6 шт.
12. Цанги для концевого фрезерования. 2 шт.
13. Цанги для фасовочного фрезерования 3 шт.

Комплектация модели может меняться изготовителем.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 СБОРКА

- Установите ручку фиксации глубины пропила на станке (Рис.2). Не затягивайте болт фиксации с усилием более 5- 8 Н*м.
- Установите рукоятку выбора глубины пропила и фиксации пильного диска (Рис.3).
- Закрутите «барашковый» винт боковой направляющей рабочего стола (Рис.4).
- Установите проградуированную угловую направляющую рабочего стола (Рис.5).
- Установите регулируемую боковую направляющую (Рис.6, Рис.7). Затем затяните ручки и зафиксируйте ее в необходимом положении.
- Соберите рабочий стол с фиксацией для концевого фрезерования, закрепите его к многофункциональному станку при помощи болтов с шестигранной головкой (Рис.8.2, Рис.8.3, Рис.8.4). Вставьте направляющую фиксатора заготовки в паз рабочего стола для концевого фрезерования и затяните ее, при помощи гаечного ключа (Рис.8.5, Рис.8.6).
- Соберите приспособление для фасонного фрезерования (калевки) на боковом упоре (4) с помощью «барашковых» винтов.

4.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СЕТЬ

Перед включением установки в сеть с заземляющим проводом убедитесь, что параметры питающей электросети соответствуют данным, указанным на маркировочной табличке (рис. 1). Если используете удлинитель, убедитесь, что он имеет соответсвующее сечение провода и длину.

5 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

5.1 Выбор режимов работы станка.

Не переключайте переключатель выбора режима работы при включенном электродвигателе станка.

Выбор режимов предназначен для предотвращения одновременного включения двух или более режимов работы.

Прежде чем выбрать режим работы переключите переключатель в положение «0» (положение холостого хода) (Рис.10).

5.2 Функции пиления.

- Выберите режим, переводом рукоятки переключателя в соответствующее положение (Рис.11).

- Для выбора необходимой глубины пропила перемещайте по вертикали рукоятку выбора глубины пропила (Рис.12). Для фиксации выбранной глубины пропила необходимо повернуть / затянуть рукоятку по часовой стрелке.

- Установите защитный кожух пильного диска с пылеотсосом (Рис.13).

- После установки защитного кожуха пильного диска установите вакуумный гибкий трубопровод, закрепите его на штуцере кожуха (Рис.14).

ВНИМАНИЕ! Используйте устройство пылеотсоса для удаления опилок и стружки.

- Соедините гибкий вакуумный трубопровод, идущий от защитного кожуха пильного диска, с главной вакуумной магистралью станка (Рис.15).

- Отрегулируйте боковую направляющую, при регулировке используйте шкалу на рабочем столе. Зафиксируйте боковую направляющую.

После проделанных операций произведите включение электродвигателя.

- Хорошо прижимайте заготовку к упорным направляющим частям (Рис.17).

- При косом резе воспользуйтесь угловой проградуированной направляющей (Рис.18).

5.3 Режим фасонного фрезерования (калевка).

- Выберите режим, переводом рукоятки переключателя в соответствующее положение (Рис.19).

- Отрегулируйте высоту выступания фрезы относительно поверхности рабочего стола. Для регулировки Вам необходимо ослабить фиксирующую рукоятку (Рис.20, поз.1), далее маховиком (Рис.20, поз.2) выставить необходимую высоту, и зафиксировать, затянув фиксирующую рукоятку.

- После регулировки установите необходимую цангу исходя из диаметра хвостовика фрезы (Рис.21).

- Установка бокового упора осуществляется при помощи «барашковых» винтов, обязательным является установка длинного контрольного винта (отмечен стрелкой Рис.22).

- После проделанных операций произведите включение электродвигателя. Начинайте подачу заготовки только тогда, когда обороты двигателя стабилизируются, то есть двигатель выйдет на номинальные обороты. При этом старайтесь прижимать заготовку и равномерно осуществлять подачу, для более стабильной чистоты реза (направления прижима отмечены стрелками Рис.23).

5.4 Функции строгания.

- Выберите режим, переводом рукояток переключателя в соответствующее положение (Рис.24).

- Установите устройство пылеотсоса, переведите выключатель в положение включено «I» (Рис.25).

- Установите глубину пропила. Для выбора глубины пропила ослабьте ручку поворотом против часовой стрелки (Рис.26, поз.1), далее выберите необходимую глубину вертикальным перемещением рычага выбора глубины, вниз - увеличивая глубину пропила, вверх – уменьшая (Рис.26, поз.2). Выбрав глубину пропила, зафиксируйте её.

- Установите защитное устройство. Правильно отрегулируйте высоту, исходя из высоты заготовки. Зафиксируйте защитное устройство (Рис.27).

- После проделанных операций произведите включение электродвигателя. Начинайте подачу заготовки только тогда, когда обороты двигателя стабилизируются, то есть двигатель выйдет на номинальные обороты. При этом старайтесь прижимать заготовку и равномерно осуществлять подачу, для более стабильной чистоты реза.

- При косом строгании пользуйтесь регулируемой наклонной боковой направляющей (Рис.29). Вертикальную регулировку направляющей можно осуществлять в соответствии с проградуированной шкалой - транспортиром (Рис.30). После регулировки зафиксируйте направляющую.

5.5 Режим рейсмусования.

- Выберите режим, переводом рукояток переключателя в соответствующее положение (Рис.24).

- Отсоедините устройство пылеотсоса (Рис.25). Установите его на рабочий стол сверху, переведите выключатель в положение включено «I» (Рис.31).

- Для регулировки высоты пропила нужно ослабить фиксирующий «барашковый» винт (Рис.32, поз.1) и вращать маховик регулировки высоты (Рис.32, поз.2) против или по часовой стрелке, для точной регулировки высоты воспользуйтесь проградуированной шкалой.

После проделанных операций произведите включение электродвигателя. Начинайте подачу заготовки только тогда, когда обороты двигателя стабилизируются, то есть двигатель выйдет на номинальные обороты. При этом старайтесь не зажимать заготовку. Для более стабильной чистоты реза, данный режим работы проходит с автоматической подачей заготовки.

5.5 Режим концевого фрезерования.

- Выберите режим, переводом рукояток переключателя в соответствующее положение (Рис.24).

- Установите необходимую цангу исходя из диаметра хвостовика фрезы, зафиксируйте инструмент (Рис.33)

- Направление вращения шпинделя указано стрелкой.

- Зафиксируйте заготовку на рабочем столе при помощи прижима.

- Для фиксации ослабьте винт направляющей прижима (Рис.34, поз.1) и сам при-

жим (Рис.34, поз.2). Вставьте заготовку, отрегулируйте прижим, затяните винт направляющей прижима и прижмите заготовку к рабочему столу.

- Вертикальное передвижение рабочего стола/заготовки.

Для вертикального передвижения стола и заготовки ослабьте винт вертикальной направляющей (Рис.35, поз.1) и вращайте маховик (Рис.35, поз.2). Для фиксации стола/заготовки в вертикальном положении затяните болт направляющей.

- После проделанных операций произведите включение электродвигателя. Начинайте подачу заготовки только тогда, когда обороты двигателя стабилизируются, то есть двигатель выйдет на номинальные обороты. При торцевом фрезеровании не прижимайте заготовку в том месте, где может проходить фреза.

5.6 Включение/выключение двигателя.

5.6.1 Включение двигателя производится поворотом кнопки аварийной остановки по ходу движения часовой стрелки, до включения (Рис.36).

Проверьте защиту от перегрузки, нажмите на кнопку (Рис.37, поз.1) при необходимости, затем откройте крышку пускового выключателя (Рис.37, поз.2), нажмите на кнопку пуска (зелёная), оставьте крышку чуть приоткрытой. При закрытии крышки пускового выключателя происходит автоматическое выключение подачи питания на электродвигатель.

5.6.2 Выключение электродвигателя происходит нажатием кнопки остановки двигателя (красная) или при закрытии крышки пускового выключателя (Рис.37, поз.2).

5.6.3 Аварийное выключение. Аварийное выключение предусмотрено для быстрого выключения подачи питания электродвигателя. Для выключения просто нажмите на кнопку «Аварийной остановки» (Рис.36) до её фиксации в нажатом положении.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед проведением операций техобслуживания отсоедините шнур питания от сети.

6.1 Замена ножей вала.

- Открутите винты крепления ножей (Рис.38, поз. А) на валу (Рис.38, поз. В).
- Извлеките ножи.
- Замените ножи.
- Закрутите винты крепления (Рис.38, поз. А) ножей.
- Отрегулируйте выступ ножей. Используйте плоскую планку для регулировки выступа ножей таким образом, чтобы нож совпадал по плоскости с неподвижной частью рабочего стола.
- Максимально допустимая величина выступа ножа относительно вала равна 1,1 мм. Не превышайте данное значение, иначе падает чистота обрабатываемой поверхности, и возможно повреждение режущего инструмента.

ВНИМАНИЕ! Перед запуском машины убедитесь, что все болты надежно затянуты.

6.2.Замена пильного диска:

- Используйте пильные диски с соответствующими параметрами.
- Открутите болты защитной планки пильного диска (Рис.39).
- Снимите защитный кожух.
- Опустите рычаг блокировки положения пильного диска в нижнее положение и затяните его, вращая по ходу движения часовой стрелки (Рис.12).
- Открутите прижимную гайку при помощи рожкового ключа (входит в комплект пос-

тавки) вращая её по ходу движения часовой стрелки (левая резьба).

- Снимите внешний фланец, пильный диск.
- Замените пильный диск, установите фланец.
- Закрутите гайку пильного диска против часовой стрелки, усилием не менее 15 Н*м.
- Перед включением машины проверьте затяжку гайки.

6.3.Регулировка расклинивающего ножа (Рис. 42):

- Используйте рожковый ключ (входит в комплект поставки), чтобы ослабить крепления расклинивающего ножа.
- Отрегулируйте расстояние между расклинивающим ножом и пильным диском на 3~8 мм.
- Затяните крепления расклинивающего ножа.

6.4.Периодически продувайте станок сжатым воздухом.

7 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При работе на станке, оптимальные результаты в обработки древесины могут быть получены при правильной регулировке и балансировке. Если вам кажется, что станок распиливает/фрезерует неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Возможные неисправности и способы их устранения приведены в Таблице 2.

Неисправность	Возможная причина неисправности	Устранение неисправности
Электродвигатель не включается.	Низкое напряжение	Проверьте сеть электропитания на наличие нужного напряжения
	Не замкнута цепь или плохой контакт в месте соединения	Проверьте все соединения на наличие хорошего контакта
Электродвигатель не включается, срабатывает автоматический выключатель.	Короткое замыкание в кабеле питания или штепсельной вилке	Проверьте кабель питания и штепсельную вилку сети питания на наличие короткого замыкания
	Короткое замыкание в электродвигателе или плохое соединение	Обратитесь в авторизованный сервисный центр
	Неисправный автоматический выключатель	Обратитесь в авторизованный сервисный центр
Электродвигатель перегревается, срабатывает автоматический выключатель.	Электродвигатель перегружен	Уменьшите нагрузку на электродвигатель
	Посадка напряжения в сети питания	Работайте с сетями питания соответствующими тех. характеристикам изделия
	Ограничена циркуляция воздуха в моторе.	Очистите мотор в целях обеспечения нормальной циркуляции воздуха.
Станок «садится» во время работы.	Чрезмерное усилие на обрабатываемую заготовку	Ослабьте давление на заготовку при подаче
При режиме фасонного фрезерования электродвигатель не запускается	Срабатывает дублирующая защита	Установите контрольный болт

Все виды ремонта и технического обслуживания машины должны производиться квалифицированным персоналом уполномоченных ремонтных мастерских.

Внимание! При ремонте машины должны использоваться только оригинальные запасные части!

8 УТИЛИЗАЦИЯ

Машина, отслужившая свой срок эксплуатации и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.
В других обстоятельствах:

– не выбрасывайте машину вместе бытовым мусором;

– рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

ЗАО “ИНТЕРСКОЛ”
Россия, 141400, Московская обл.
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 29
тел. (495) 665-76-31

Тел. горячей линии
8-800-333-03-30

www.interskol.ru