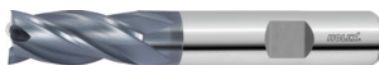


**HOLEX®****Фрезы твердосплавные, TiAlN, Ø DC: 10 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	202760 10
GTIN	4045197118059
Класс артикула	12X

**Описание****Исполнение:**

Эксцентричная затыловка.

**Без** фаски под 45° на вершине режущей кромки.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: Заводской стандарт

Тип: H

ширина резания  $a_e$  при операции фрезерования:  $0,3 \times D$  при периферийном фрезерованииширина резания  $a_e$  при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания  $1 \times D$ 

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: h10

Число зубьев Z: 4

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB с допуском h6

Число зубьев Z: 4

длина рабочей части  $L_s$ : 25 ммобщая длина  $L_{\text{общ}}$ : 73 мм

Ø хвостовика: 10 мм

Форма хвостовика: HB

подача  $f_z$  для фрезерования пазов в стали  $< 900 \text{ Н/мм}^2$ : 0,05 мм**Техническое описание**

Форма хвостовика	HB
подача $f_z$ для фрезерования пазов в стали $< 900 \text{ Н/мм}^2$	0,05 мм
Число зубьев Z	4

подача $f_z$ для периферийного фрезерования стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	0,06 мм
Ø режущей кромки $D_c$	10 мм
Ø хвостовика	10 мм
общая длина $L_{\text{общ}}$	73 мм
длина рабочей части $L_s$	25 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 6535 HB с допуском h6
Допуск на номинальный Ø	h10
поправочный коэффициент $f_z$	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	25 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	5 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	Заводской стандарт
Тип	H
ширина резания $a_e$ при операции фрезерования	0,3×D при периферийном фрезеровании
ширина резания $a_e$ при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1×D
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без

## Услуги

Обнизка хвостовика Тип FRST	209900 FRST
-----------------------------	-------------

