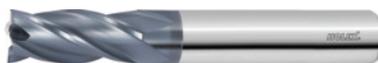


HOLEX®
Фрезы твердосплавные, TiAlN, Ø DC: 4 мм

Данные для заказа

Номер для заказа	202760 4
GTIN	4045197118011
Класс артикула	12X

Описание
Исполнение:

Эксцентричная затыловка.

Без фаски под 45° на вершине режущей кромки.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: Заводской стандарт

Тип: H

ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: h10

Число зубьев Z: 4

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HA с допуском h6

Число зубьев Z: 4

длина рабочей части L_s : 12 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 40 мм

Ø хвостовика: 4 мм

Форма хвостовика: HA

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 900 Н/мм²: 0,02 мм

Техническое описание

подача f_z для периферийного фрезерования стали < 900 Н/мм ²	0,023 мм
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 900 Н/мм ²	0,02 мм

Число зубьев Z	4
Форма хвостовика	HA
Ø режущей кромки D _c	4 мм
Ø хвостовика	4 мм
общая длина L _{общ}	40 мм
длина рабочей части L _s	12 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 6535 HA с допуском h6
Допуск на номинальный Ø	h10
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a _{р макс} при фрезеровании кромки	12 мм
макс. глубина резания a _{р макс} для сквозных пазов	2 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	Заводской стандарт
Тип	H
ширина резания a _e при операции фрезерования	0,3×D при периферийном фрезеровании
ширина резания a _e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1×D
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без