

**HOLEX®****Концевая фреза HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 3 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	191260 3
GTIN	4045197101242
Класс артикула	12W

**Описание****Исполнение:**

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

**Эксцентричная затыловка.**

Недорогая альтернатива.

**указание:**

**В качестве шпоночной фрезы (доп. e8) или концевой фрезы.**

**Производительность резания на 50 % выше** по сравнению с фрезами с 2 режущими кромками.

**Пространства для стружки больше**, чем у многозубых концевых фрез (преимущество при обработке мягких материалов). Для фрезерования пазов.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 844 B

Тип: N

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 1835 B с допуском h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L<sub>s</sub>: 8 мм

общая длина L<sub>общ</sub>: 52 мм

Ø хвостовика: 6 мм

подача f<sub>z</sub> для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм<sup>2</sup>: 0,003 мм

**Техническое описание**

подача $f_z$ для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,003 мм
Число зубьев $Z$	3
$\varnothing$ режущей кромки $D_c$	3 мм
$\varnothing$ хвостовика	6 мм
общая длина $L_{общ}$	52 мм
длина рабочей части $L_s$	8 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Допуск на номинальный $\varnothing$	e8
поправочный коэффициент $f_z$	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_p$ макс при фрезеровании кромки	8 мм
макс. глубина резания $a_p$ макс для сквозных пазов	1,5 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 844 B
Тип	N
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без