



Концевая фреза HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 4 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	191260 4
GTIN	4045197101266
Класс артикула	12W

Описание

Исполнение:

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Эксцентричная затыловка.

Недорогая альтернатива.

указание:

В качестве шпоночной фрезы (доп. e8) или концевой фрезы.

Производительность резания на 50 % выше по сравнению с фрезами с 2 режущими кромками.

Пространства для стружки больше, чем у многозубых концевых фрез (преимущество при обработке мягких материалов). Для фрезерования пазов.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 844 B

Тип: N

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 1835 B с допуском h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L_s : 11 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 55 мм

Ø хвостовика: 6 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм²: 0,005 мм

Техническое описание

Ø режущей кромки D_c	4 мм
------------------------	------

Число зубьев Z	3
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,005 мм
Ø хвостовика	6 мм
общая длина $L_{\text{общ}}$	55 мм
длина рабочей части L_s	11 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Допуск на номинальный Ø	e8
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	2 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	11 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 844 B
Тип	N
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без