



Концевая фреза HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 5 мм



Данные для заказа

| | |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 191260 5 |
| GTIN | 4045197101280 |
| Класс артикула | 12W |

Описание

Исполнение:

Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.

Эксцентричная затыловка.

Недорогая альтернатива.

указание:

В качестве шпоночной фрезы (доп. e8) или концевой фрезы.

Производительность резания на 50 % выше по сравнению с фрезами с 2 режущими кромками.

Пространства для стружки больше, чем у многозубых концевых фрез (преимущество при обработке мягких материалов). Для фрезерования пазов.

Инструментальный материал: HSS Co 8

Стандарт: DIN 844 B

Тип: N

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 1835 B с допуском h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L_s : 13 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 57 мм

Ø хвостовика: 6 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм²: 0,005 мм

Техническое описание

| | |
|---|--|
| подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ² | 0,005 мм |
| Число зубьев Z | 3 |
| Ø режущей кромки D_c | 5 мм |
| Ø хвостовика | 6 мм |
| общая длина $L_{\text{общ}}$ | 57 мм |
| длина рабочей части L_s | 13 мм |
| Направление подачи | горизонтально, под углом и вертикально |
| хвостовик | DIN 1835 B с допуском h6 |
| Допуск на номинальный Ø | e8 |
| поправочный коэффициент f_z | 1,25 |
| Угол подъёма спирали | 30 градусов |
| макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки | 13 мм |
| макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов | 5 мм |
| Покрытие | TiAlN |
| Инструментальный материал | HSS Co 8 |
| Стандарт | DIN 844 B |
| Тип | N |
| Внутреннее охлаждение | false |
| Допуск для хвостовика | h6 |
| Величина угла угловой фаски | 90 градусов |
| цветное кольцо | без |