HOLEX

Концевая фреза HSS-Co8, TiAlN, ∅ e8 DC: 6 мм

Данные для заказа

Номер для заказа	191260 6
GTIN	4045197101303
Класс артикула	12W

Описание

Исполнение:
Геометрия торцевой режущей кромки для врезного фрезерования.
Эксцентричная затыловка.
Недорогая альтернатива.
указание:
В качестве шпоночной фрезы (доп. e8) **или концевой фрезы.**
Производительность резания на 50 % выше по сравнению с фрезами с 2 режущими кромками.
Пространства для стружки больше, чем у многозубых концевых фрез (преимущество при обработке мягких материалов). Для фрезерования пазов.
Инструментальный материал: HSS Co 8
Стандарт: DIN 844 B
Тип: N
Внутреннее охлаждение: false
Допуск на номинальный ∅: e8
Число зубьев Z: 3
Угол подъёма спирали: 30 градусов
Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик: DIN 1835 B с допуском h6
Число зубьев Z: 3
длина рабочей части L_s: 13 мм
общая длина $L_{общ}$: 57 мм
∅ хвостовика: 6 мм
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм^2: 0,007 мм

Техническое описание

∅ режущей кромки D_c	6 мм
Число зубьев Z	3
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм^2	0,007 мм
∅ хвостовика	6 мм
общая длина $L_{общ}$	57 мм
длина рабочей части L_s	13 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
хвостовик	DIN 1835 B с допуском h6
Допуск на номинальный ∅	e8
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p\ макс}$ для сквозных пазов	6 мм
макс. глубина резания $a_{p\ макс}$ при фрезеровании кромки	13 мм
Покрытие	TiAlN
Инструментальный материал	HSS Co 8
Стандарт	DIN 844 B
Тип	N
Внутреннее охлаждение	false
Допуск для хвостовика	h6
Величина угла угловой фаски	90 градусов
цветное кольцо	без