

Инструкция по эксплуатации

Комбинированная пила Калибр ПТЭ-1800/255К
00000033392

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/kombinirovannye_tortsovochnye/kalibr/pte-1800_255k_00000033392/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/kombinirovannye_tortsovochnye/kalibr/pte-1800_255k_00000033392/#tab-Responses



ПТЭ - 1800/255



**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)



ПТЭ - 1800/255

**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ**

Паспорт



Внимание!

Уважаемый покупатель!

При покупке электроинструмента, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь в том что, гарантийный талон заполнен правильно. При отсутствии правильно заполненного гарантийного талона, мы будем вынуждены отклонить все Ваши претензии по качеству, данного изделия.

Перед эксплуатацией инструмента внимательно изучите настоящий паспорт и соблюдайте правила техники безопасности при работе и хранении. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование инструмента и продлить срок его службы.

Приобретённый Вами инструмент не предназначен для профессионального использования, также инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 2

на гарантийный ремонт торцевой пилы

(модель: _____)
 (Изъят " _____ 200 г.
 (Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт торцевой пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
 (подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

(_____)
 (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт торцевой пилы

(модель: _____)
 (Изъят " _____ 200 г.
 (Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт торцевой пилы

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
 (подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
 (подпись)

(_____)
 (фамилия, имя, отчество)

7.9 Неисправный пильный диск необходимо заменить.

Запрещено! использовать пильные диски, не соответствующие приведённым в настоящем руководстве по эксплуатации параметрам.

7.10 Убедитесь, что пильный диск ни в одном из положений не прикасается к подвижному основанию, вращая пильный диск рукой в положении 45° и 90° с вынутым из розетки штекером.

7.11 Подвижный защитный кожух не должен заклинивать в открытом положении.

Запрещено! Демонтировать защитные устройства машины или выводить их из строя.

7.12 При обработке длинных деталей необходимо использовать дополнительные подставки для того что бы предотвратить опрокидывания машины. Круглые детали такие, как шпоночные штыри и т. д. должны быть прочно зафиксированы при помощи специального устройства. В распиливаемой детали не должно находиться ни гвоздей ни прочих посторонних предметов.

7.13 Не допускайте полной остановки машины под воздействием чрезмерной нагрузки. Всегда сильно прижимайте обрабатываемую деталь к рабочей пластине и упорной шине для того, чтобы не допустить поворота детали. Убедитесь что Вы можете удалять обрезки сбоку от пильного диска. В противном случае они могут быть захвачены и отброшены пильным диском. Не обрабатывайте несколько деталей одновременно.

Запрещено! Удалять щепки, стружку или зажатые деревянные детали при вращающемся пильном диске.

8. Обслуживание

8.1 Содержите воздушные зазоры машины постоянно свободными и в чистоте.

8.2 Удаляйте с машины регулярно пыль и загрязнения. Очистку лучше всего осуществлять при помощи сжатого воздуха или ветошью.

8.3 Периодично смазывайте все подвижные детали.

8.4 Не используйте для очистки пластмассы едкие вещества.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пила торцевая электрическая (далее по тексту пила торцевая) предназначена для обработки торцов заготовок из дерева и пластмассы, в соответствии с ее техническими данными. Пила торцевая не предназначена для заготовки дров.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 0С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Питание сети переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частой 50 Гц.

1.3 Уровень шума данной торцевой пилы на рабочем месте может превысить 85 дБ (А). В этом случае необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.

	рабочее состояние	холостой ход
Уровень давления шума	104,4дБ (А)	94,2 дБ (А)
Уровень мощности шума	111,4 дБ (А)	107,2 дБ (А)

* Приведенные величины являются эмиссионными и по этому не являются обязательными для рабочего места. Несмотря на то, что существует определеная корреляция между уровнем излучения и уровнем проникновения, невозможно на основе этого достаточно надежно определить необходимы или нет мероприятия по защите. На уровень проникновения на рабочем месте могут влиять следующие факторы: длительность воздействия, особенности рабочего помещения, прочие источники шумов и т.д., например, количество машин и прочих протекающих по соседству рабочих процессов. Эта информация призвана помочь пользователю наилучшим образом оценить опасность и риск.



Используйте средства индивидуальной защиты глаз



Используйте средства индивидуальной защиты органов слуха

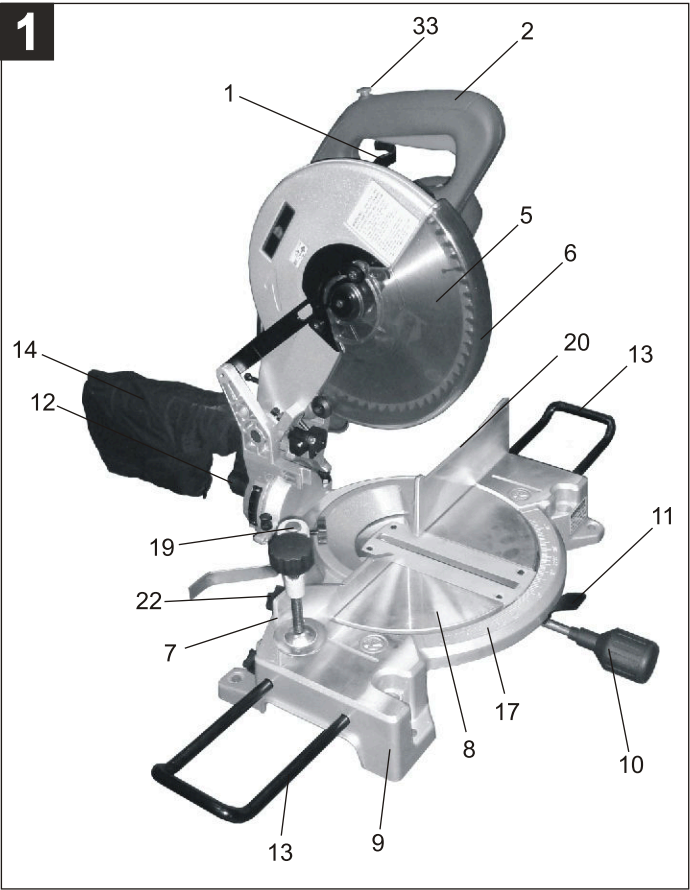


Используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания от пыли

2. Комплектность

	ПТЭ - 1800/255
1. Пила торцовая электрическая	1
2. Диск пильный (по дереву)	1
3. Подставка для обрабатываемой детали	2
4. Устройство для фиксации	1
5. Пылесборник	1
6.Направляющий треугольник	1
7. Шестигранный ключ	1

3. Общий вид



1. Рычаг ограничителя; 2. Рукоятка; 3. Пусковое устройство; 5. Пильный диск; 6. Защитный кожух; 7. Дополнительный щиток; 8. Поворотное основание; 9. Стационарное основание; 10. Фиксирующая рукоятка; 11. Стопорная защёлка; 12. Фиксирующий рычаг; 13. Опора для обрабатываемой детали; 14. Мешок пылесборника; 17. Шкала (а); 19. Прижимное устройство; 20. Приёмник; 22. Барашковые винты; 33. Предохранительная кнопка .

При гарантийном ремонте срок гарантии пилы продлевается на время ремонта и пересылки.

6.3 Гарантия не распространяется на пилы с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия.
- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части (угольные щетки, зубчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших в следствии гарантийной поломки электроинструмента;
- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на инструмент с удаленным, стрёбытым или измененным заводским номером
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)

7. Меры безопасности

7.1 При всех работах по регулировки и техобслуживанию отключить машину от электросети.

Осторожно! Вращающийся пильный диск представляет опасность для рук и особенно пальцев.

7.2 Перед использованием удлинительного кабеля необходимо убедиться, что его поперечное сечение является достаточным для потребления тока. Минимальное поперечное сечение 1,5 мм².

7.3 Кабель на катушке использовать только в полностью размотанном состоянии.

7.4 Не подвергайте инструмент с электроприводом воздействию дождя и не используйте машину во влажной и сырой среде.

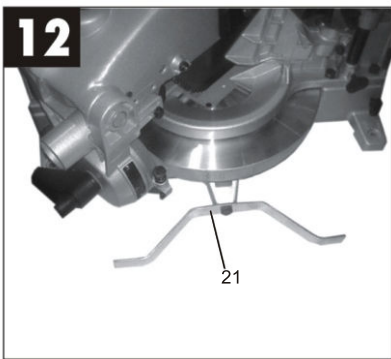
7.5 Все работы производить при хорошем освещении.

7.6 Не используйте пилу вблизи от горючих жидкостей и газов.

7.7 Используйте специализированную одежду! Просторная одежда и украшения могут зацепиться за вращающийся пильный диск.

7.8 Работающий с устройством должен быть старше 18 лет ученик может иметь возраст минимум 16 лет, но работать только под присмотром специалиста. Не допускайте детей к подключённому к электросети устройству.

Внимание! Запрещается тормозить боковым нажатием пильного диска после отключения двигателя.



При помощи рукоятки (2) установить поворотное основание (8) под необходимым углом (для этого смотрите также раздел d). Вновь плотно затянуть фиксирующую рукоятку (10) для фиксации поворотного основания. Ослабить фиксирующий рычаг (12) и при помощи рукоятки (2) опустить головку машины (4) влево на необходимый угол (для этого смотрите также раздел E). Вновь плотно затянуть фиксирующий рычаг (12).

5.2 Замена пильного диска.

Для замены пильного диска необходимо ослабить винт (36), затем отвести защитный кожух (6) вверх. После чего зафиксировать вал нажав на блокиратор вала (29) и поверните фланцевый винт (30) по часовой стрелке, открутив фланцевый винт полностью снимите пильный диск (5) вместе с втулкой шпинделя вытянув его через низ. Оденьте втулку на шпиндель, вставьте новый пильный диск и повторите все проделанные шаги в обратной последовательности, затянув все крепления.

Перед началом последующих работ с пилой необходимо проверить на работоспособность защитные устройства.

Внимание! Режущие скосы зубьев, должны совпадать с направлением стрелки нанесённой на корпус.

Внимание! После каждой замены пильного диска проверить свободный ход диска в прорези поворотного основания в вертикальном положении, а также под наклоном 45°.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

6.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы торцевой - 12 месяцев со дня продажи.

6.2 В случае выхода пилы из строя в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить пилу с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д.9

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.1а

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2

т. (495) 730 32 48

т. (495) 513 50 45

т. (495) 221 66 53

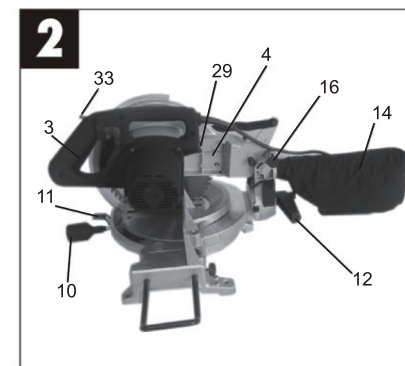
4. Технические данные

	ПТЭ - 1800/255
1. Потребляемая мощность, Вт	1800
2. Напряжение, В	220
3. Частота тока, Гц	50
4. Скорость вращения холостого хода, об/мин	4600
5. Диаметр пильного диска, мм	255
6. Угол поворота, °	-45° / 0 +45°
7. Ширина пропила для 90°	макс. 115x90 мм
8. Ширина пропила для 45°	макс. 75x90 мм
9. Двойная косая распиловка, мм	макс. 75x40 мм
10. Вес, кг	12,5 кг

5. Монтаж и работа с устройством

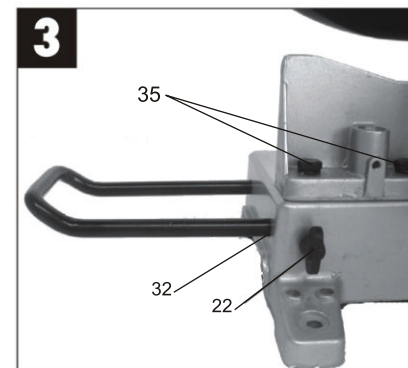
5.1 Монтаж пилы: (рис. 1, 2)

Установить обе подставки для обрабатываемой детали (13) на предназначенное для этого место (32), на боковине устройства и зафиксировать барашковыми винтами (22). Вставить устройство фиксации (19) в оба приёмника (20) на верхней части дополнительного щитка и зафиксировать барашковым винтом (22) вспомогательную пластину (21).

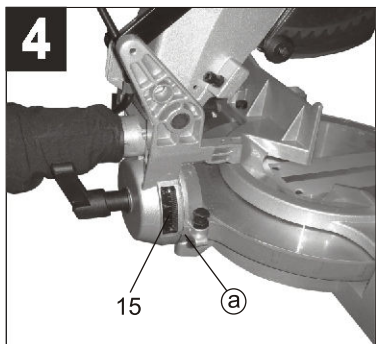


а) Регулировка пилы. (рис. 1, 2)

Для регулировки поворотного основания (8), ослабить фиксирующую рукоятку (10) примерно на два оборота и нажать стопорную защёлку (11), для фиксации поворотного основания (8). Поворотное основание (8) имеет фиксированные положения на 0°, 15°, 22°, 5°, 30° и 45°. Как только стопорная защёлка (11) зафиксирована, необходимо это положение, дополнительно заблокировать вращением фиксирующей рукоятки (10).



Если необходимо изменить угол позиции, то поворотное основание (8), фиксируется только при помощи фиксирующей рукоятки (10). Лёгким нажатием головки машины (4) вниз и одновременным выниманием стопорного пальца из крепления двигателя, пила разблокируется в нижнем рабочем положении. Повернуть головку машины (4) до тех пор, пока она не зафиксирована ограничителем.



Головку машины (4) можно путём ослабления фиксирующего рычага (12) наклонить влево макс. на 45° . Проверить соответствие параметров электросети с данными, указанными на типовой табличке и вставить штекер устройства в розетку.

б) Торцевая резка 90° и поворотное основание 0° (рис.1)

Пила включается путём одновременного нажатия пускового устройства (3) и предохранительной кнопки (33).

Внимание! Распиливаемый предмет установить надёжно на поверхности машины и закрепить при помощи прижимного устройства (19) для того, чтобы предмет не двигался во время работы.

После включения пилы нужно выждать пока пильный диск (5) не достигнет максимальной скорости вращения. Нажать сбоку на рычаг ограничителя (1) и равномерно вести головку машины вдоль предмета при помощи рукоятки (2) с лёгким нажатием вниз.

После окончания работы привести головку машины вновь в верхнее положение покоя и отпустить пусковое устройство (3).

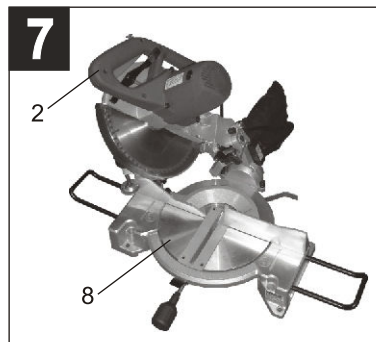
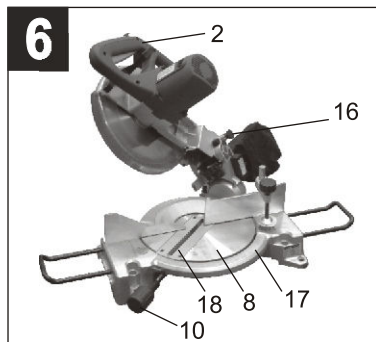
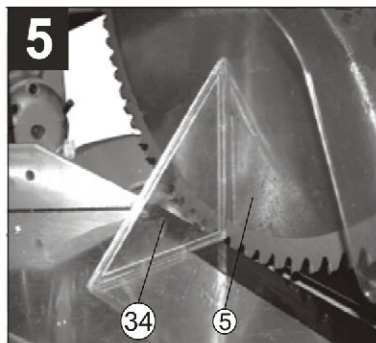
Внимание! Под воздействием возвратных пружин машина автоматически возвращается в верхнее положение, поэтому не отпускайте рукоятку (2) после окончания резки, а с лёгким противодействием перемещайте медленно головку машины вверх.

с) Точная регулировка упора для торцевой резки 90° (рис. 5, 9)

Ослабьте фиксирующий рычаг (12), установите головку машины (4) под углом 0° , и зафиксируйте ее в нижнем положении при помощи стопорного пальца (16), поворотное основание (8) также поставьте в положение 0° . Ослабьте фиксирующие винты (35) дополнительного щитка (7), установите угол между пильным диском (5) и поворотным основанием (8) 90° , с помощью направляющего треугольника (34). После чего зафиксируйте это положение фиксирующими винтами.

д) Торцевая резка 90° и поворотное основание 0° - 45° (рис. 6)

При помощи устройства можно осуществлять косой рез влево и право под углом от 0° до 45° по отношению к дополнительному щетку (7).



Ослабить крепление поворотного основания (8), путём ослабления фиксирующей рукоятки (10), и нажатием стопорной защёлки (11).

При помощи рукоятки (2) установите поворотное основание (8), под необходимым углом, а именно стрелка на поверхности основания, должна находиться в положении желаемой величины угла по шкале (17) на стационарном основании (9). Вновь плотно затянуть фиксирующую рукоятку (10) для фиксации поворотного основания (8).

е) Косая распиловка 0° - 45° и поворотное основание 0° (рис. 4, 7)

При помощи устройства может быть осуществлена косая распиловка влево под углом от 0° до 45° по отношению к рабочей поверхности. Перевести головку машины (4) в верхнее положение. Зафиксировать поворотное основание (8) в положение 0° . Ослабить фиксирующий рычаг (12) и при помощи рукоятки (2) опускать головку машины (4) влево, пока стрелка (а) не покажет на желаемую величину угла (15). Фиксирующую гайку (12) вновь затянуть и осуществить распиловку, как это описано в разделе (В).

ф) Точная регулировка упора для косой распиловки 45° . (рис. 8)

Для регулировки угла пиления 45° , ослабьте фиксирующий рычаг (12), установите головку машины (4) в крайнее левое положение и зафиксируйте ее в нижнем положении при помощи стопорного пальца (16) ослабьте контргайку (25) и при помощи направляющего треугольника (34) установите угол между пильным диском (5) и поворотным основанием (8) 45° . После чего зафиксируйте контргайкой (25), упорный винт (26).

г) Косая распиловка 0° - 45° и поворотное основание 0° - 45° (рис. 10)

При помощи устройства может быть осуществлена распиловка влево под углом от 0° до 45° по отношению к рабочей поверхности и одновременно под углом от 0° до 45° к дополнительному щитку (двойная косая распиловка). Перевести головку машины (4) в верхнее положение. Ослабить крепление поворотного основания (8) путём ослабления фиксирующей рукоятки (10), и нажатием стопорной защёлки (11).

