

Руководство по эксплуатации

Пневматический гайковерт PW 600, PW 880, PW 1280

Содержание

Основные сведения об изделии	. З
Правила безопасности	
· Устройство и перечень деталей	. 4
Технические характеристики	
Подключение и работа	
Техническое обслуживание	
хранение и транспортировка	. <u>c</u>
·	

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Inforce. Данное руководство по эксплуатации содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания пневматических гайковертов. Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом использования изделия.

Внимание!

- Требуйте проверки работоспособности инструмента пробным запуском и проверьте соответствие комплектности при покупке.
- Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер пневматического гайковерта.
- Перед использованием внимательно изучите настоящий паспорт. В процессеэксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пневматического гайковерта и продлить срок его службы.

Приобретенный вами пневматический гайковерт может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации. Информация, содержащаяся в руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания.

Основные сведения об изделии

Пневматический гайковерт идеально подходит для быстрого закручивания болтов и гаек. Оснащен регулятором подачи сжатого воздуха.

Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

Правила безопасности

- К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства.
- Скорректированный уровень звуковой мощности не превышает 99 дБА.
- При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки, наушники и защитные перчатки.
- Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться.
- Закрепляйте обрабатываемую деталь фиксаторами или тисками, чтобы освободить обе руки для работы с инструментом.
- Инструмент с храповым механизмом может дать отдачу и стать причинойтравмы, если гайка затянута слишком туго. В этом случае используйте ручной инструмент для ослабления гайки перед применением гайковерта.
- Неожиданное перемещение инструмента из-за сил реакции или поломки торцевой головки может стать причиной травмы.
- В случае разрушения торцевой головки она может стать опасной для персонала из-за разлетающихся фрагментов.
- Избегайте обматывания шлангом со сжатым воздухом.
- Инструмент неэлектроизолированный, поэтому не допускайте его контакта с источниками электричества.

- Убедитесь в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет посторонних людей.
- Рабочее место должно хорошо проветриваться.
- Убедитесь, что инструмент находится в положении «ВЫКЛ» перед присоединением воздушного шланга.
- Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, когда он не используется.
- При переносе инструмента никогда не тяните за шланг. Держитесь за рукоять или корпус.
- Слишком высокое давление воздуха и загрязненный воздух сокращают срок службы изделия из-за чрезмерного износа. Также это может быть опасно, привести к травмам пользователя и повреждению инструмента.

Внимание!

Запрещается:

- Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело. Чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли, надевайте защитные очки.
- Направлять струю сжатого воздуха в сторону компрессора.
- Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрымируками и/или ногами.
- Превышать рекомендованное рабочее давление.
- Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.
- Устанавливать неоригинальные запасные части.

Устройство и перечень деталей

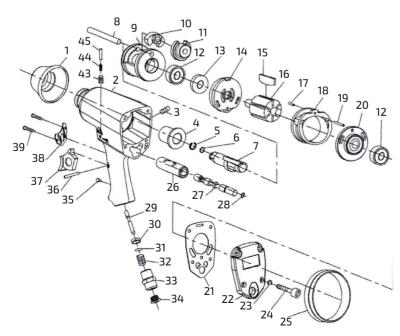
- 1. Колпачок передний
- 2. Корпус гайковёрта
- 3. Винт

- 4. Втулка шпинделя
- 5. Кольцо стопорное
- 6. Кольцо резиновое
- 7. Шпиндельнаковальня
- 8. Палец ударника

- 9. Клетка ударника
- 10. Груз ударный
- 11. Кулачок
- 12. Подшипник
- 13. Сальник
- 14. Крышка цилиндра передняя
- 15. Лопасть ротора
- 16. Ротор
- 17. Палец
- 18. Цилиндр
- 19. Винт
- 20. Крышка цилиндра задняя
- 21. Прокладка

- 22. Крышка корпуса
- 23. Шайба пружинная
- 24. Винт
- 25. Кольцо резиновое
- 26. Втулка клапана
- 27. Клапан реверсивный
- 28. Кольцо резиновое
- 29. Стержень клапана
- 30. Шайба
- 31. Кольцо
- 32. Пружина клапана
- 33. Штуцер воздушный
- 34. Колпачок пылезащитный

- 35. Винт
- 36. Ось
- 37. Кнопка выключателя
- 38. Крышка воздуховода
- 39. Винт
- 40. Винт
- 41. Пружина
- 42. Палец



Технические характеристики

Модель	PW 600 01-14- 04	PW 880 01-14- 02	PW 1280 01-14- 01
Скорость вращения без нагрузки, об./мин	7500	7500	7000
Максимальный крутящий момент на закручивание, Н*м	570	830	1100
Максимальный крутящий момент на откручивание, Н*м	600	880	1200
Диаметр впускного отверстия, дюйм	1/4	1/4	1/4
Полный расход воздуха при рабочем давлении, л/мин	142,5	142,5	198
Рекомендуемый диаметр воздухоподводящего шланга, дюйм (мм)	3/8 (9,5)	3/8 (9,5)	3/8 (9,5)
Вес, кг	2,6	2,1	2,7

Подключение и работа

Система подвода сжатого воздуха к инструменту



1. Перед началом работы инструмент расконсервировать. Для этого через впускной штуцер при открытом пусковом устройстве залить внутрь 20-30 мл чистого керосина, а затем продуть инструмент сухим сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2 – 3 раза.

Перед первым пуском через штуцер подвода сжатого воздуха залить 5 – 10 мл лубрикаторного масла. Продуть подводящий воздушный шланг. Подключить его к инструменту и, нажав пусковой рычаг, дать инструменту поработать на холостом ходу 2 – 3 минуты. После этого отпустить пусковой рычаг.

- 2. Если вы не используете лубрикатор во время работы, каждый час рабочего времени во впускной штуцер инструмента заливайте 5 10 мл лубрикаторного масла.
- 3. Во время эксплуатации периодически проверяйте плотность затяжки резьбовых соединений на инструменте и компрессоре их ослабление не допускается.
- 4. Предохраняйте инструмент от механических воздействий, так как это может привести к неисправностям или отказу в работе.
- 5. Для обеспечения исправной работы инструмента содержите его в чистоте.

Техническое обслуживание



Снять колпачок впускного отверстия.



2

Вручную закрутить штуцер воздушный.



3

Добавить 2 – 3 капли лубрикаторного масла в штуцер (перед каждым использованием).





Соединить с источником подачи воздуха через быстросъемную муфту.



5

Выбрать соответствующую насадку и соединить с головкой ударного гайковерта.



6

В случае необходимости использовать удлинитель.



7

Установить регулятором направление и частоту вращения для закручивания/ выкручивания резьбовых крепежей.



Рис. 1. Регулятор модели PW 600



Рис. 2. Регулятор модели PW 880



Рис. 3. Регулятор модели PW 1280

Хранение и транспортировка

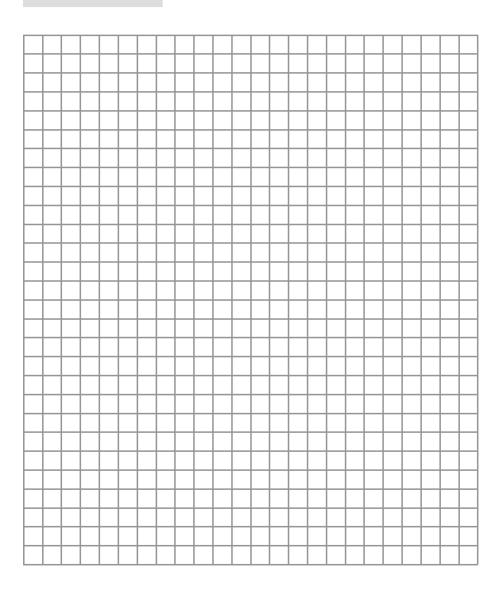
- Хранить и транспортировать инструмент рекомендуется в заводской упаковке.
- При длительных перерывах в работе перед хранением инструмента необходимо залить в него 10 20 мл лубрикаторного масла и продуть минимальным давлением.
- Хранить инструмент следует в сухом, хорошо проветриваемом помещении при температуре окружающего воздуха от +5 до +25 °C и влажности не более 70%.
- Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте
- в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- Во время хранения и транспортировки не подвергать инструмент воздействию повышенной влажности, коррозионно опасных газов и пыли, беречь от попадания влаги.

Неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Низкая частота	Песок и смола в инструменте	Промыть инструмент воздушно-масляной смесью или растворителем
	Нет масла в инструменте	Смазать инструмент в соответствии с п. 2, раздел «Подключение и работа»

1. Установить регулятором максимальное давление воздуха 2. Установить регулятором нужно давление. Утечка воздуха в шланге Падение давления 1. Проверить герметичность соединений. Для этого использовать герметизирующую ленту 1. Проверить соответствие размера шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять ½ дюйма или больше в зависимости от общей длины. 2. Не использовать сразу несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую. Износ лопатки ротора Попадание влаги Вода в ресивере компрессора – слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить его на 1 – 2 секунды.		
Обеспечить герметичность соединений. Для этого использовать герметизирующую ленту 1. Проверить соответствие размера шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять ½ дюйма или больше в зависимости от общей длины. 2. Не использовать сразу несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую. Износ лопатки ротора Вода в ресивере компрессора – слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить	давление	максимальное давление. 2. Установить регулятором нужно
 давления шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять ½ дюйма или больше в зависимости от общей длины. 2. Не использовать сразу несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую. Износ лопатки ротора Попадание влаги Вода в ресивере компрессора − слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить 	воздуха	соединений. Для этого
несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться напрямую. Износ лопатки ротора Вода в ресивере компрессора – слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить		шланга. При повышенной длине шланга внутренний диаметр должен составлять ½ дюйма или больше
Попадание Вода в ресивере компрессора – слить воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить		несколько шлангов с быстроразъемными соединениями. Это приводит к потере давления и снижает мощность инструмента. Два шланга должны соединяться
влаги воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить		Заменить лопатку ротора
		воду из ресивера (см. руководство для воздушного компрессора). Дать инструменту поработать, пока не исчезнет вода. Снова смазать инструмент и запустить

Для заметок



Вы можете заказать инструмент марки Inforce на сайте vseinstrumenti.ru

8 800 333-83-28



Правообладатель TM «Inforce»

000 «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия, г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3 8 800 550-37-80 www.inforce.ru

