



Инструкция по эксплуатации



*Шлифмашинка пневматическая
эксцентрикковая*

*Модель: **ANSA16053***

Благодарим Вас за выбор пневматической эксцентриковой шлифмашины торговой марки YEARSWAY!

Оглавление

1. Назначение изделия	2
2. Технические характеристики	2
3. Комплект поставки	3
4. Элементы и органы управления	3
5. Правила безопасности при работе пневматической эксцентриковой шлифмашиной	3
6. Использование пневматической эксцентриковой шлифмашины YEARSWAY ANSA16053 ..	4
7. Хранение.....	6
8. Устранение неисправностей.....	7
9. Техническое обслуживание пневматической эксцентриковой шлифмашины.....	8
10. Схема сборки пневматической эксцентриковой шлифмашины YEARSWAY ANSA16053.....	8
11. Условия гарантии	10
12. Адреса сервисных центров	10

1. Назначение изделия

Пневматическая эксцентриковая шлифмашина предназначена для быстрого и эффективного снятия материала с ровных или профильных поверхностей, а так же для подготовки поверхностей под покраску или лак.

Применение пневматической шлифмашины значительно повышает производительность труда и существенно сокращает время работ.

Эта шлифмашина спроектирована для высоких и долговременных нагрузок на производственных предприятиях и рассчитана на интенсивную эксплуатацию. Благодаря запасу прочности с успехом применяется производствах.

Прочный корпус обеспечивает долгий срок службы и защиту внутренних узлов от механических повреждений.

Удобная рукоятка обеспечивает надёжное удержание инструмента в руке.

Благодаря хорошо сбалансированной конструкции шлифмашина обладает низким уровнем вибрации, что позволяет использовать ее на производственных предприятиях и на работах с длительным и непрерывным циклом.

Пневматическая шлифмашина марки YEARSWAY отвечает международным стандартам ISO и сочетает в себе удачную эргономику, пониженное потребление сжатого воздуха, износоустойчивость, надежность, при этом она проста и удобна в использовании, а наличие пылеотвода обеспечивает дополнительное удобство и чистоту на рабочем месте.

Благодаря тому, что механизм шлифмашины изготовлен с высокой точностью из высококачественной легированной стали, обеспечивается его бесперебойное использование в течение всего срока эксплуатации.

2. Технические характеристики

Параметр	Модель YEARSWAY ANSA16053
Диаметр диска, мм	150
Скорость вращения, об/мин	10 000
Ход эксцентрика, мм	5
Крепление	липучка (VELCRO)
Пылеотвод	есть
Регулировка оборотов	есть
Рабочее давление, Бар	6,3
Расход воздуха, л/мин	400
Штуцер подключения сжатого воздуха, дюйм	1/4" NPT
Рекомендованный внутренний диаметр шланга, мм	10
Звуковое давление, Дб	79
Уровень вибрации, м/с ²	1,5
Габариты (Д x В x Ш), мм	240x95x150
Вес, кг	1,04

3. Комплект поставки

- Пневматическая эксцентриковая шлифмашинка.
- Шланг для отвода пыли.
- Мешок для сбора пыли.
- Ключ гаечный (17 мм / 22 мм).
- Инструкция.

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя и изменения в инструкции вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

4. Элементы и органы управления

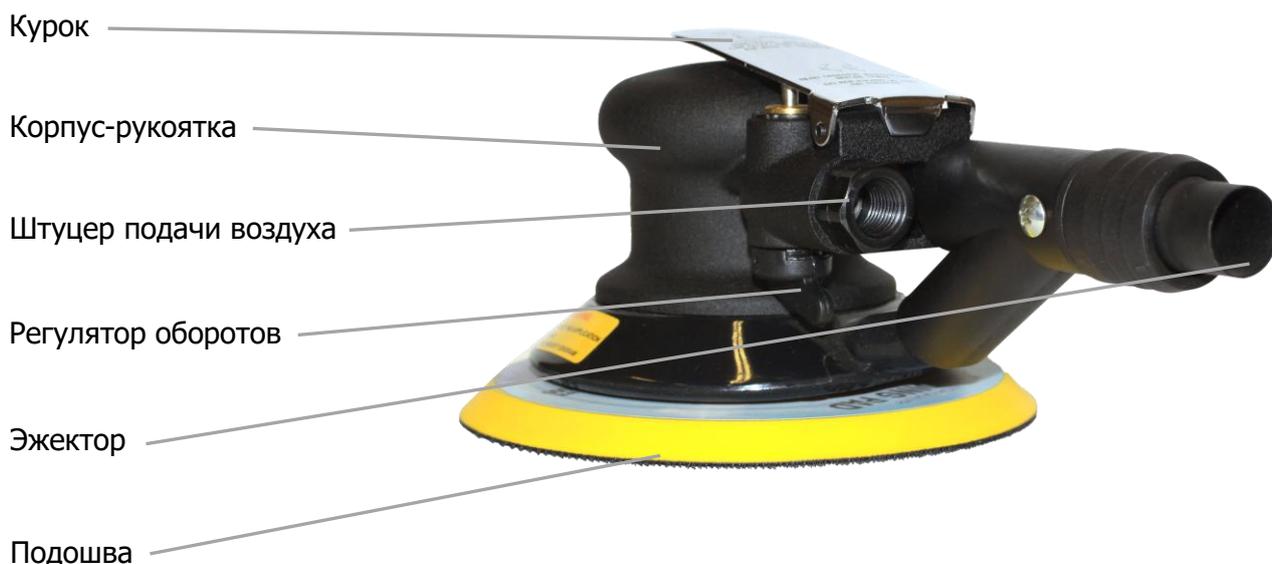


Рис. 1

5. Правила безопасности при работе пневматической эксцентриковой шлифмашинкой

- Запрещается использовать инструмент при наличии в окружающем воздухе паров легковоспламеняемых жидкостей или в помещении, не безопасном в пожарном отношении.
- Нельзя вносить изменения в конструкцию шлифмашинки или использовать ее не по прямому назначению.
- Никогда не пользуйтесь инструментом, если он неисправен или поврежден.
- Регулярно проверяйте надежность и герметичность элементов присоединения инструмента к пневматической магистрали (шлангу).
- Любая разборка или ремонт должны проводиться только при условии отключения от инструмента пневматического шланга.
- Запрещается использовать для подключения инструмента неподходящие или поврежденные воздушные шланги. Можно применять только шланги, рассчитанные на рабочее давление не менее 7 бар. Никогда самостоятельно не осуществляйте ремонт неисправного шланга – замените его на новый.
- Для возможности быстрого, простого и надежного соединения шланга с инструментом рекомендуется использовать быстроразъемные соединения.
- Использование сжатого воздуха, давление которого превышает рабочее для данного инструмента, может привести к его повреждению и серьезным травмам.
- Начинайте работать только после того, как вы примете устойчивое положение.

- Длительное воздействие вибрации на организм человека вредно для здоровья. Поэтому при выполнении работы обязательно делайте перерывы.
- Обязательно используйте защитные очки и перчатки. Работайте в плотной застегнутой закрытой одежде. Отлетающие во время работы осколки и стружка могут привести к серьезным травмам глаз, кожных покровов тела.
- Рекомендуется использование средств защиты органов дыхания (респираторов). Проникновение в организм человека пыли и других мелких взвешенных частиц, образующихся при работе, может нанести значительный вред здоровью.
- Для защиты органов слуха необходимо применять наушники или беруши.
- При возникновении нештатной ситуации следует немедленно выключить инструмент и отсоединить его от пневматической линии.
- Манжеты рукавов одежды должны быть плотно застегнуты. Непроизвольное попадание элементов одежды в подвижные части инструмента может привести к серьезным травмам.
- Некоторые детали инструмента двигаются с высокой скоростью. Об этом нужно помнить всегда и исключить касание руками или другими частями тела. Не допускайте контакта работающего инструмента с посторонними предметами.



6. Использование пневматической эксцентриковой шлифмашинки YEARSWAY ANSA16053

Подготовка к использованию

- Инструмент должен применяться только подготовленными работниками, изучившими все требования настоящей инструкции и основные положения техники безопасности. Инструкцию необходимо иметь на рабочем месте и строго руководствоваться ее положениями.
- Для обеспечения работы пневматического инструмента необходим воздушный компрессор с полезной (реальной) производительностью не ниже значения расхода воздуха подключаемого пневмоинструмента и давлением не ниже 7 бар.
- В пневматической магистрали на выходе из компрессора должны быть смонтировано дополнительное оборудование, обеспечивающее нормальную работу и длительный срок эксплуатации инструмента – регулятор давления (редуктор), осушитель сжатого воздуха, система магистральных фильтров, состоящая из фильтра грубой очистки (5 мкм) и коалесцентного фильтра тонкой очистки (1 мкм). Данное оборудование допускается заменить (или дополнить) отдельными блоками подготовки сжатого воздуха, устанавливаемым на входе каждого инструмента.
- В пневматической линии, как можно ближе к инструменту, для обеспечения его смазки рекомендуется установка автоматической масленки – лубрикатора в виде отдельного самостоятельного устройства или в составе блока подготовки воздуха. В лубрикатор заливается масло для пневмоинструмента.
- С помощью регулятора должно быть выставлено оптимальное рабочее давление сжатого воздуха — 6,3 бар, обеспечивающее номинальную мощность пневмоинструмента. Превышение данного значения для увеличения мощности — недопустимо и может привести к выходу из строя деталей и узлов инструмента или значительно снизить его ресурс.
- Подключение инструмента к воздушной магистрали следует производить с помощью гибкого шланга необходимого сечения. Необходимо следить за состоянием и целостностью воздушного шланга, периодически его продувать.
- Переоборудовать, изменять конструкцию, снимать защитные элементы инструмента для использования непредусмотренных для применения насадок и расходных материалов — категорически запрещается.

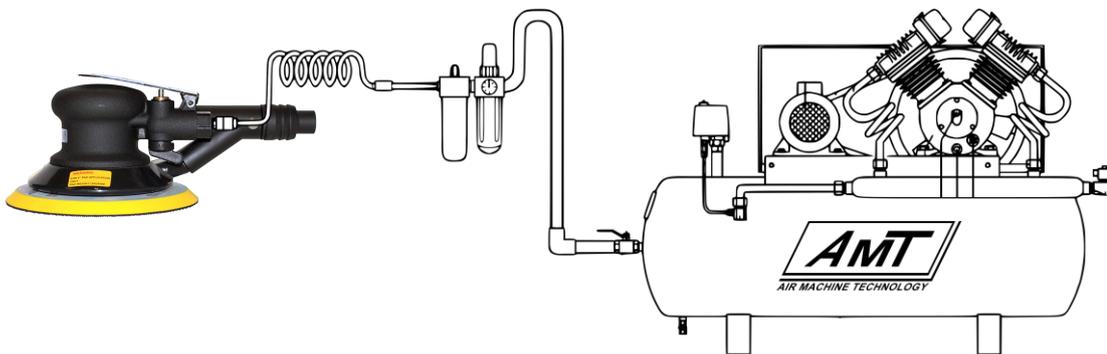


Рис. 2

Использование пневматической эксцентриковой шлифмашинки YEARSWAY ANSA16053

- Для работы с пневматической эксцентриковой шлифмашинкой используйте только стандартные расходные материалы.
- Эта пневматическая шлифмашинки имеет систему пылеотвода и эжектор для удаления пыли из рабочей зоны. Для сбора пыли подсоедините один конец шланга к эжектору шлифмашинки, а другой конец к мешку, входящему в комплект, или пылесосу (Рисунок 3).

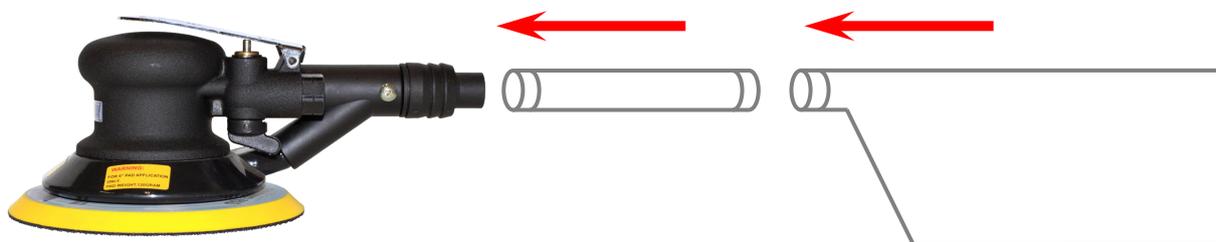


Рис. 3

- Для установки и фиксации шлифовального круга используйте липучку (VELCRO), которая имеется на подошве (Рисунок 4).



Рис. 4

- Управление пневматической шлифмашинкой осуществляется с использованием пускового курка, который находится под ладонью (Рисунок 5).



Рис. 5

- Регулировка скорости вращения осуществляется вращением регулятора оборотов (Рисунок 6).



Рис. 6

- Следует учесть, что после того как Вы отпустите курок вращение механизма будет осуществляться ещё некоторое время. В целях безопасности, кладите инструмент после того как он полностью остановился.
- Перед присоединением шланга необходимо нанести 4-5 капель машинного масла на штуцер БРС. Это продлит срок службы муфты и штуцера БРС.
- Для смазки пневматической шлифмашинки применяйте масла для пневмоинструмента и автоматическую маслёнку (лубрикатор) в воздушной магистрали, настроенную на подачу 1-3 (одну – три) капли в минуту. Если применение лубрикатора в воздушной магистрали невозможно, то смазывайте пневматический двигатель вручную перед каждым использованием инструмента.

Смазка пневматического двигателя вручную

- Отсоединить воздушный шланг, перевернуть инструмент входным отверстием вверх.
- Капнуть 1-2 капли масла для пневмоинструмента во входное отверстие (Рисунок 7).
- Нельзя использовать для смазки керосин, солярку и другие горючие жидкости. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.
- Присоединить к инструменту воздушный шланг, дать инструменту поработать несколько секунд.



Рис. 7

7. Хранение

Инструмент должен храниться в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров агрессивных и горючих жидкостей. Температура хранения должна быть не ниже +5°C, относительная влажность не более 70 %.

В случае если инструмент не планируется использовать длительное время, необходимо произвести консервацию. Для этого:

- смазать металлические части корпуса тонким слоем масла;
- упаковать инструмент в штатную упаковку.

Не допускается хранение инструмента свыше гарантийного срока без упаковки и консервации. Срок хранения – 12 лет с даты изготовления.

Срок эксплуатации – в соответствии с принятыми нормами на каждом предприятии.

Изготовитель гарантирует соответствие инструмента техническим характеристикам при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа. Транспортировка инструмента должна производиться всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым для каждого вида транспорта.

8. Устранение неисправностей

Внимание:

Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт, или запасные части для пневматической эксцентриковой шлифмашинки, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр Компании АТАКОМ.

- Ежедневно перед работой следует осматривать инструмент на предмет повреждений и нарушений целостности деталей, особое внимание следует уделить осмотру подвижных деталей механизма и быстразъёмного соединения.
- При проявлениях неисправности инструмента обратитесь за консультацией в Сервисный центр Компании АТАКОМ.
- Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в месяц. При регламентном обслуживании следует проверять затяжку резьбовых соединений инструмента, проводить смазку его механизма.

Прежде чем обратиться в Сервисный центр Компании АТАКОМ сделайте следующие проверки:

- Проверьте работу компрессора и подключение воздуха.
- Соответствие сечения шланга, указанному в настоящей инструкции.
- Отсутствие в сжатом воздухе загрязнений в виде пыли, ржавчины или конденсата.
- Присутствие избыточной смазки в механизме / пневмомоторе.

Возможные неисправности и методы их устранения:

Неисправность (внешнее проявление дополнительные признаки)	Вероятная причина	Метод устранения
Отсутствие вращения подошвы.	Отсутствие сжатого воздуха.	Обеспечить подачу сжатого воздуха.
	Засор во впускном штуцере.	Устранить засор.
	Неисправность механизма.	Обратиться в сервисный центр.
Низкая скорость вращения.	Давление сжатого воздуха ниже нормы.	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Не достаточное количество подаваемого воздуха.	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Износ механизма.	Обратиться в сервисный центр.
Повышенный уровень вибрации.	Давление сжатого воздуха выше нормы.	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Неисправность механизма	Обратиться в сервисный центр.
	Износ шлифовального круга	Замените насадку
Повышенный уровень шума.	Давление сжатого воздуха выше нормы.	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации.
	Неисправность механизма.	Обратиться в сервисный центр.

По истечении срока службы, если инструмент не соответствуют своим техническим характеристикам и его нельзя отремонтировать, он подлежит утилизации.

9. Техническое обслуживание пневматической эксцентриковой шлифмашины

- Убедитесь, что шлифмашина отключена от пневматического шланга.
- Проведите внешний осмотр деталей на видимые повреждения.
- Проверьте инструмент на предмет внешних повреждений, трещин, повреждений корпуса, следов коррозии. При необходимости произведите замену.
- Проверьте затяжку резьбовых соединений инструмента.

10. Схема сборки пневматической эксцентриковой шлифмашины YEARSWAY ANSA16053

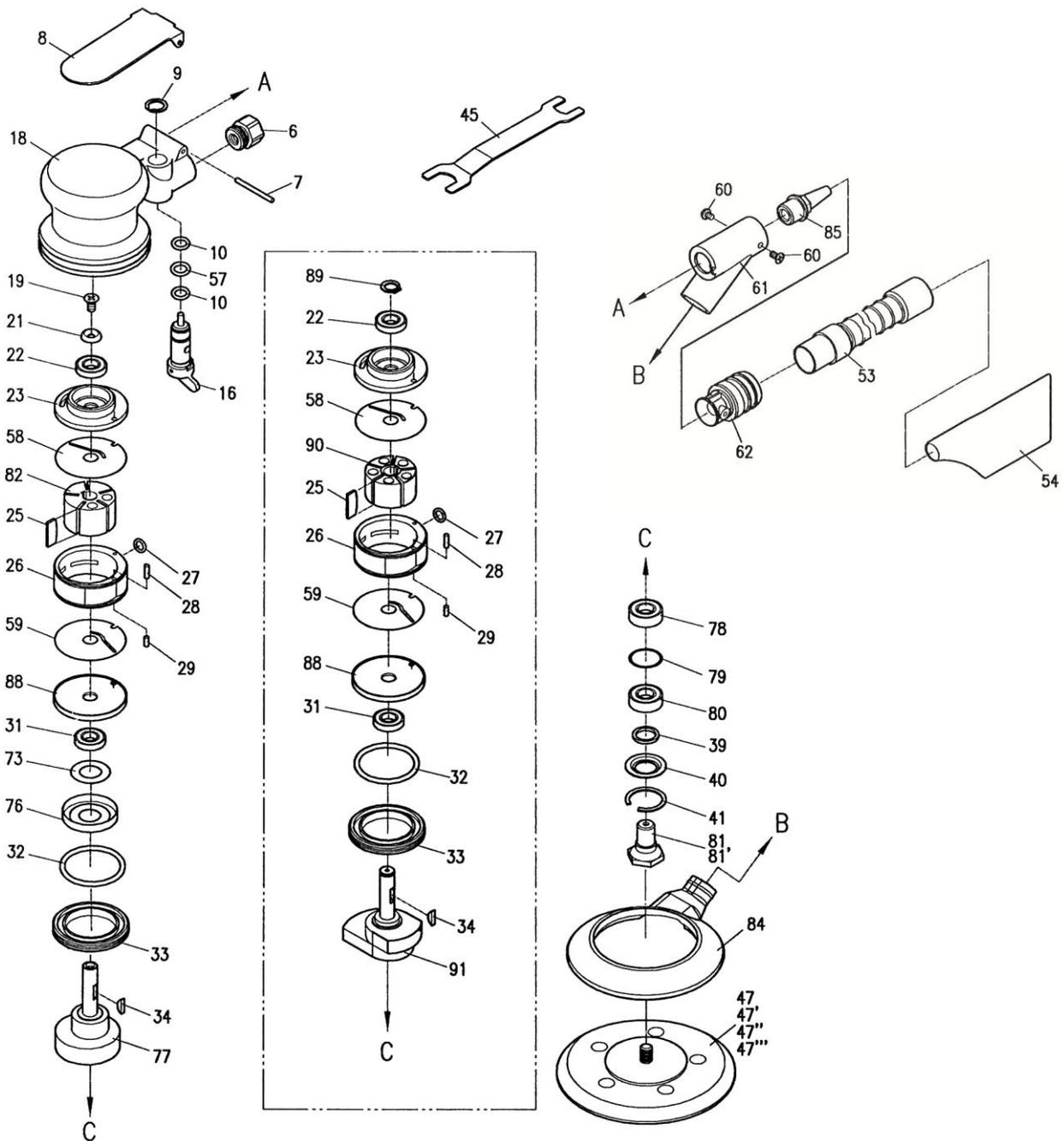


Рис. 8

№ п/п	Арт.	Описание	Кол-во
6	ANSA16053-P06	Штуцер подачи воздуха	1
7	ANSA16053-P07	Пружинный штифт	1
8	ANSA16053-P08	Курок	1
9	ANSA16053-P09	Стопорное кольцо	1
10	ANSA16053-P10	Уплотнительное кольцо	2
16	ANSA16053-P16	Регулятор воздуха в сборе	1
18	ANSA16053-P18	Корпус	1
19	ANSA16053-P19	Винт	1
22	ANSA16053-P22	Подшипник	1
23	ANSA16053-P23	Верхняя торцевая пластина	1
25	ANSA16053-P25	Лопатка ротора	5
26	ANSA16053-P26	Цилиндр	1
27	ANSA16053-P27	Уплотнительное кольцо	1
28	ANSA16053-P28	Пружинный штифт	1
29	ANSA16053-P29	Пружинный штифт	1
31	ANSA16053-P31	Подшипник	1
32	ANSA16053-P32	Уплотнительное кольцо	1
33	ANSA16053-P33	Втулка защитная	1
34	ANSA16053-P34	Шпонка	1
39	ANSA16053-P39	Войлочное кольцо	1
40	ANSA16053-P40	Защита подшипника	1
41	ANSA16053-P41	Стопорное кольцо	1
44"	ANSA16053-P44	Подошва 150 мм	1
45	ANSA16053-P45	Гаечный ключ	1
53	ANSA16053-P53	Шланг для отвода пыли	1
54	ANSA16053-P54	Мешок для сбора пыли	1
57	ANSA16053-P57	Уплотнительное кольцо	1
58	ANSA16053-P58	Верхняя торцевая прокладка	1
59	ANSA16053-P59	Нижняя торцевая прокладка	1
60	ANSA16053-P60	Винт	2
61	ANSA16053-P61	Эжектор	1
62	ANSA16053-P62	Трубка-адаптер	1
78	ANSA16053-P78	Подшипник	1
79	ANSA16053-P79	Шайба	1
80	ANSA16053-P80	Подшипник	1
81'	ANSA16053-P81	Вал	1
84	ANSA16053-P84	Кожух	1
85	ANSA16053-P85	Сопло	1
88	ANSA16053-P88	Нижняя торцевая пластина	1
89	ANSA16053-P89	Стопорное кольцо	1
90	ANSA16053-P90	Ротор	1
91	ANSA16053-P91	Балансировочный шпиндель	1

11. Условия гарантии

Предприятие-изготовитель устанавливает гарантийный срок и срок бесплатного сервисного обслуживания пневматической эксцентриковой шлифмашинки – 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Предприятие-продавец в течение гарантийного срока производит бесплатный ремонт пневматической эксцентриковой шлифмашинки при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Ремонт или замена производятся после технической экспертизы.

Экспертиза и ремонт осуществляются в установленные законом сроки в сервисном центре уполномоченной организации.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы, детали, комплектующие, обозначенные заводом-изготовителем как не подлежащие гарантийному ремонту или замене.

Гарантийные обязательства не распространяются при следующих условиях:

- если инструмент (оборудование) введено в эксплуатацию или использовалось с нарушением требований завода-изготовителя, указанным в инструкции по эксплуатации или паспорте изделия;
- несоблюдение пользователями инструкций по эксплуатации, а так же при несоблюдении правил противопожарной безопасности и электротехнической безопасности;
- инструмент (оборудование) вышло из строя по причине отсутствия регламентных работ по техническому обслуживанию определенных заводом-изготовителем;
- наличие явных или скрытых механических и иных повреждений, возникших не по вине изготовителя или поставщика;
- при использовании инструмента (оборудования) не по назначению;
- при наличии следов самостоятельного ремонта;
- при наличии признаков изменения конструкции (модификации);
- естественный износ.

Гарантия предоставляется при наличии документа, подтверждающего факт покупки.

По истечении гарантийного срока или при нарушении правил эксплуатации, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, ремонт производится в соответствии с действующими расценками.

По вопросам предоставления гарантии и качества продукции Вы можете обращаться к официальному представителю в России: ООО «АТАКОМ»,
111524, Москва, Перовская улица, дом 1, строение 22
Телефон: +7 (495) 369-58-64
Электронная почта: info@atakomtools.ru

Артикул _____

Заводской номер _____

Дата продажи _____ 20____ г. Печать и подпись продавца _____

С условиями гарантии ознакомлен: _____
(Подпись покупателя)

12. Адреса сервисных центров

Название	Адрес	Телефон	e-mail
Служба сервиса ООО «МАГИМЭКС»	111524, Москва, Перовская улица, дом 1, строение 22	8 (800) 551-09-87, доб.222	Servis@pnevmo.ru



*Официальный представитель
в России ООО «АТАКОМ»
+7 (495) 369-58-64
www.atakomtools.ru info@atakomtools.ru*