

**Абразивные материалы**

**Шлифовальные листы**

Scotch-Brite™

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Конструкция:** | Основа: объемное нетканое полотно из полимерного волокнаМинерал: S – карбид кремния (SiC) A – оксид алюминия (Al2O3) T – тальк (безабразивный) Связка: синтетическая  Зернистость: SFN – супертонкая, UFN – ультратонкая, VFN – очень тонкая, MED – средняя  Размеры: ширина: 158 мм длина: 224 мм  Ассортимент:   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Код продукта | Зернистость | Цвет | | 07440 | A MED (CP) | коричневый | | 07446 | S MED (CF) | серый | | 07496 | A VFN (CF) | зелёный | | 07447 | A VFN (CF) | бордовый | | 07448 | S UFN (CF) | светло-серый | | 07498 | Т SFN | белый | | |
| **Исполнение:** | Лист | |
| **Оборудование:** | Нет | |
| **Принадлежности:** | Дополнительные принадлежности не требуются  При обработке больших плоских поверхностей рекомендуется использовать шлифок 3M™ Twist-Lok™ 961 |  |
|  |  |  |
| **Условия хранения:** | Хранить при температуре не менее 15˚С | |
| **Сертификация:** | Обязательной сертификации не подлежит. | |
|  |  |  |

**Шлифовальные листы Scotch-Brite™ **

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Трехмерное полотно Scotch-Brite™ | Равномерное распределение абразива; хорошо повторяет контуры обрабатываемой детали. | Равномерная, качественная обработка не изменяющая геометрии детали |
| T – материал | Не содержит абразива | Обрабатывает поверхность,  не оставляя царапин |
| CF - материал с зерном оксида алюминия (Тип A) | Очень твердое абразивное зерно | Тонкая матовая структура рисок |
| CF материал с зерном оксида кремния (Tип S) | Твердое, очень острое зерно | Еще более тонкая структура рисок |
| CF - материал с зерном оксида алюминия (Тип A) | Агрессивное зерно, плотная структура риски | Равномерный финиш |

|  |  |
| --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Металлы, пластмассы, дерево, лакокрасочные покрытия |
| **Применение** | Тип А: мелкий ремонт шлифованных поверхностей  из нержавеющей стали и алюминия; матирование металлов; удаление мелких царапин и пятен; очистка инструмента.  Тип S: очистка деликатных поверхностей (например,   в измерительном инструменте); достижение эффекта матовости металла, матирование окрашенных поверхностей (для нанесения последующих слоев), промежуточная шлифовка грунтов и лаков, зачистка  перед склеиванием |
| **Указания по безопасности** | 6650_hand_wear_symbol.jpg6650_mouth_wear_symbol.JPG6650_spectacles_wear_symbol.jpg |
|  |  |
|  |  |