

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 3 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 3
GTIN	4045197862563
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$ ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 5 ммобщая длина $L_{\text{общ}}$: 50 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,13 мм**Техническое описание**

Число зубьев Z	2
подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,02 мм
Ø хвостовика	6 мм

Ø режущей кромки D _c	3 мм
хвостовик	DIN 6535 HB
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
подача f _z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,025 мм
Допуск на номинальный Ø	e8
длина рабочей части L _s	5 мм
общая длина L _{общ}	50 мм
Форма хвостовика	HB
Ширина фаски на вершине при 45°	0,13 мм
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a _{p макс} для сквозных пазов	1,5 мм
макс. глубина резания a _{p макс} при фрезеровании кромки	5 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a _e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
ширина резания a _e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов