

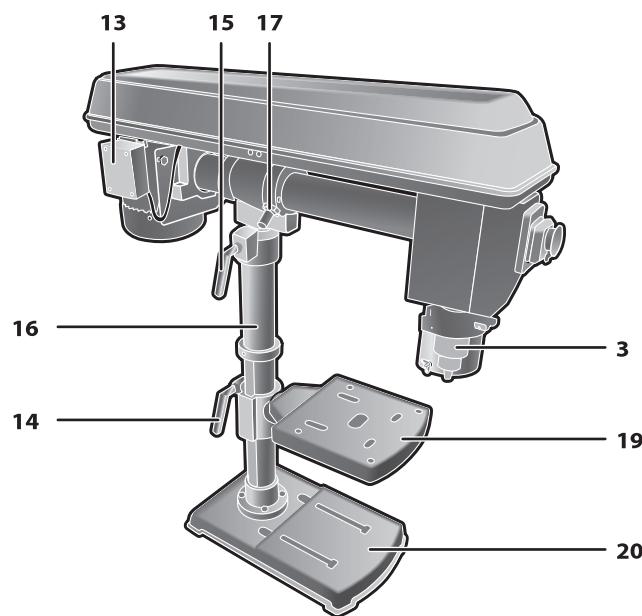
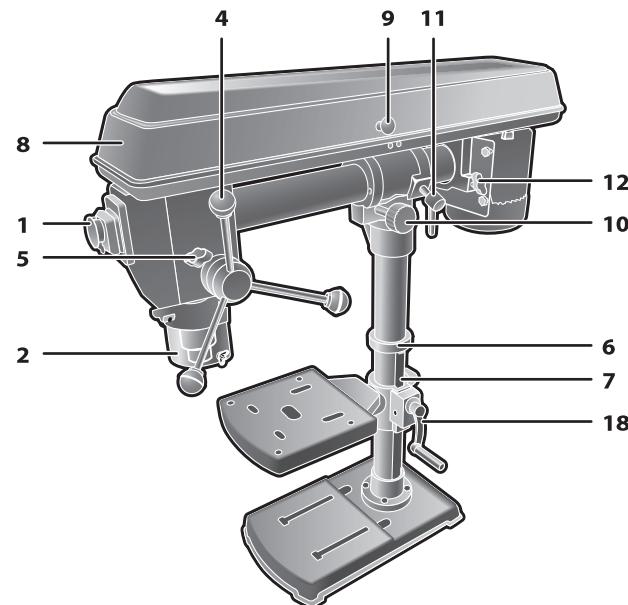
Руководство по эксплуатации

ЗАО «ЗУБР ОВК» РОССИЯ, 141002, Московская область, г. Мытищи 2, п/я 36

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в характеристики изделия без предварительного уведомления.
Приведенные иллюстрации не являются обязательными. Ответственность за опечатки исключается.

Станок сверлильный

ЗСС-550



Уважаемый покупатель!

При покупке изделия:

- ▶ требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки;
- ▶ убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом и содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и строго выполняйте содержащиеся в нем требования. Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с изделием и избежать ошибок и опасных ситуаций. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Помните! Изделие является источником повышенной травматической опасности.

Назначение и область применения

Станок сверлильный предназначен для выполнения отверстий в заготовках из различных материалов (при установке соответствующих типов сверл).

Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации, в том числе раздел «Инструкции по безопасности» и Приложение «Основные инструкции по безопасности». Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежать ошибок и опасных ситуаций.

Изделие предназначено для бытового использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10 °C до +40 °C, относительной влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Изделие соответствует требованиям:

- ▶ Технического регламента о безопасности машин и оборудования (утвержденного Постановлением Правительства РФ №753 от 15.09.2009)

- ▶ к безопасности по ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ Р ЕН 12717-2006

- ▶ к шуму по ГОСТ 23941-2002

Настоящее руководство содержит самые полные сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации машины.

В связи с постоянной деятельностью по усовершенствованию изделия, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию не значительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ

Отдельные части изделия во время работы нагреваются и прикосновение к ним может вызвать ожог.

Применение изделия в индустриальных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок, снижает срок службы изделия.

Технические характеристики

Артикул	3CC-550
Номинальное напряжение, В/Гц	220/50
Номинальная мощность, Вт	550
Диапазон частот вращения, мин ⁻¹	470 – 3030
Количество ступеней частот вращения	5
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Точность, мм	0.05
Посадка патрона	MT2
Максимальный ход патрона, мм	100
Диаметр стойки, мм	60
Расстояние от оси патрона до поверхности стойки, мм	100 – 400
Максимальная высота от поверхности стола до торца шпинделя (без патрона), мм	470
Максимальная высота от опорной поверхности станка до торца шпинделя (без патрона), мм	550
Углы наклона головки редуктора, град	0+45°
Размер рабочего стола, мм	225 x 230
Размер основания, мм	430 x 260
Уровень звукового давления, дБ	71
Уровень звуковой мощности, дБ	84
Среднеквадратичное виброускорение, м/с ²	2.5
Класс безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Масса, кг	45
Срок службы, лет	5

**ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
ҮЗБЕЛІ ТАЛОН**

D

заполняется сервисным центром
кабылдау уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

заполняется сервисным центром
кабыл жасауда уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

E

заполняется сервисным центром
кабыл жасауда уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

заполняется сервисным центром
кабыл жасауда уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

F

заполняется сервисным центром
кабыл жасауда уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

заполняется сервисным центром
кабыл жасауда уақыты

Дата приема	Дата приему
Дата выдачи	Берілген уақыты
Особые отметки	
Айрымлана болған	

Станок сверлильный

Комплект поставки

Основание	1 шт.
Редуктор	1 шт.
Стойка	1 шт.
Стол рабочий с кронштейном	1 шт.
Патрон с ключом	1 шт.
Шпиндель	1 шт.
Клин	1 шт.
Кожух защитный	1 шт.
Рукоятка механизма опускания	3 шт.
Ключ имбусовый	2 шт.
Болт	3 шт.
Винт	2 шт.
Шайба	1 шт.
Тиски	1 шт.
Инструкции по безопасности	1 экз.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь в отсутствии видимых механических повреждений изделия и принадлежностей, которые могли возникнуть при транспортировании.

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы _____

Мастер _____ **фамилия / прізвище / тегі**
Майстер _____
Шебер _____

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсыздық коды _____

M.P.
сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы _____

Мастер _____ **фамилия / прізвище / тегі**
Майстер _____
Шебер _____

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсыздық коды _____

M.P.
сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Сервисный центр _____
Сервисный центр _____
Кызмет көрсету орталығы _____

Мастер _____ **фамилия / прізвище / тегі**
Майстер _____
Шебер _____

Код неисправности _____
Код неисправности _____
Жарамсыздық коды _____

M.P.
сервисного центра
сервисного центру
кызмет көрсету орталығының

Инструкции по применению

Устройство

- 1 Выключатель
- 2 Кожух защитный
- 3 Патрон
- 4 Механизм опускания патрона с указателем глубины сверления
- 5 Винт ограничителя глубины сверления
- 6 Кольцо фиксирующее
- 7 Рейка зубчатая
- 8 Редуктор (ременная передача)
- 9 Винт крышки ременной передачи
- 10 Винт привода смещения редуктора
- 11 Винт фиксации смещения редуктора
- 12 Винт натяжителя ремня
- 13 Двигатель
- 14 Рукоятка фиксации кронштейна
- 15 Рукоятка фиксации редуктора
- 16 Стойка
- 17 Болт фиксации наклона редуктора
- 18 Кронштейн стола с рукояткой регулировки высоты
- 19 Стол рабочий
- 20 Основание

Сборка

! ВНИМАНИЕ

Все работы по сборке, настройке и регулировке должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Соберите изделие:

- установите основание 20 на ровную горизонтальную поверхность;

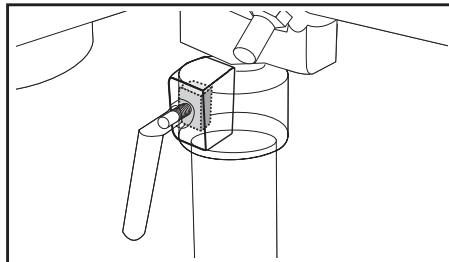
Примечание! Во избежание травм и повреждений заготовки и изделия **НАСТОЯТЕЛЬНО** рекомендуем Вам закрепить основание на опорной поверхности.

- установите на основание стойку 16 и закрепите ее фланец прилагаемыми болтами;
- для облегчения сборки снимите кронштейн 18 с рабочего стола, отвернув болт крепления;
- установите рейку 7 в кольцо кронштейна 18, совместите ее с соответствующим пазом и введите в зацепление с зубчатым колесом;
- установите собранную конструкцию на стойку

Руководство по эксплуатации

до упора рейки во фланец стойки. Затяните рукоятку 14. Наденьте на стойку кольцо 6 до посадки на рейку и закрепите кольцо прилагаемым винтом;

- закрепите рабочий стол 19 на кронштейне 18 с помощью соответствующего болта и отрегулируйте его положение на нужной высоте вращением рукоятки кронштейна 18;
- смонтируйте на стойку головку изделия (редуктор 8 с двигателем) и закрепите ее рукояткой 15;



Примечание! Перед установкой головки на стойку, установите в углубление с внутренней стороны стакана (под винт рукоятки 15) прилагаемую квадратную шайбу.

- вверните в головку регулятора 4 прилагаемые рукоятки;

Установите патрон 15, для чего:

- насадите патрон на шпиндель и зафиксируйте его несильным ударом молотком по противоположному концу шпинделя;
- установите шпиндель с патроном в выходное отверстие ведомого шкива и зафиксируйте его, опустив до упора патроном в стол 2 с небольшим усилием.

Установите защитный кожух 16.

Подготовка к работе

Исходя из обрабатываемого материала и характера работы, установите в патрон 5 необходимый инструмент, для чего:

- вращением корпуса патрона против часовой стрелки установите диаметр посадочного отверстия патрона в соответствии с диаметром выбранного инструмента;
- установите инструмент в патрон и вращением по часовой стрелке от руки **КРЕПКО** зажмите инструмент. Убедитесь в отсутствии переко-

заполняется сервисным центром

Крызмет көрсету орталығымен топтырылады

Дата приема _____

Дата приему _____

Кабылдау уақыты

Дата выдачи _____

Дата видачі _____

Берілген уақыты

Особые отметки _____

Особливі відмітки _____

Айрымлана белгілер

М.П.

заполняется сервисным центром

Крызмет көрсету орталығымен топтырылады

Дата приема _____

Дата приему _____

Кабылдау уақыты

Дата выдачи _____

Дата видачі _____

Берілген уақыты

Особые отметки _____

Особливі відмітки _____

Айрымлана белгілер

М.П.

заполняется сервисным центром

Крызмет көрсету орталығымен топтырылады

Дата приема _____

Дата приему _____

Кабылдау уақыты

Дата выдачи _____

Дата видачі _____

Берілген уақыты

Особые отметки _____

Особливі відмітки _____

Айрымлана белгілер

М.П.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
УЗБЕЛІ ТАЛОН



Изделие

Виріб

Құрал

Дата продажи

Дата продажу

Сату уақыты

Дата приема

Дата прийому

Кабылдау уақыты

Дата выдачи

Дата видачі

Берілген уақыты

Клиент

Клиент

Тапсырыскер

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
УЗБЕЛІ ТАЛОН

A

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
УЗБЕЛІ ТАЛОН

B

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН
ВІДРИВНИЙ ТАЛОН
УЗБЕЛІ ТАЛОН

C

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Дата выпуска	(число, месяц, год) См. также последние 4 цифры серийного номера (в формате ММГГ)
Приемку произвел	(штамп приемщика)
Упаковку произвел	(штамп упаковщика)

КОНТРОЛЕР № 5

УПАКОВЩИК №3

Гарантийный талон

Изделие Виріб Құрал			
Модель Өрнек Модель		№ изделия № Виробу Құрал №	
Торговая организация Торгівельна організація Сауда мекемесі			
Дата продажи Дата продажу Сату уақыты			

Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано. Претензий к внешнему виду не имею. С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Виріб отриманий в справному стані і повністю укомплектований. Претензій до зовнішнього вигляду не маю. З умовами проведення гарантійного обслуговування ознайомлений.

Құрал жаһамды қүйде қабылданған және толығымен жинақталған. Сырты пішініне наразылық білдірмеймін. Кепілдемелік қызмет көрсету шарттарымен таныстым.

Подпись покупателя Підпись покупця Сатып алушы қолы	M.П.
---	------

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Для звернення в гарантійну майстерню необхідно пред'явити виріб і правильно заповнений гарантійний талон.

Кепілдемелік шеберханаға ұсыну қажет құралды, дұрыс толтырылған кепілдемелік талонды.

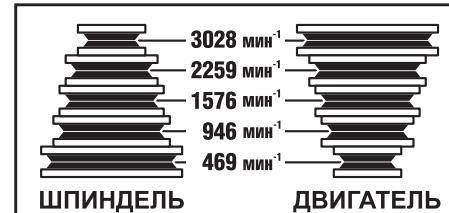
Станок сверлильный

сов инструмента (пробным включением). При необходимости, переустановите инструмент;

- установите прилагаемый ключ в одно из гнезд патрона и крепко затяните инструмент.

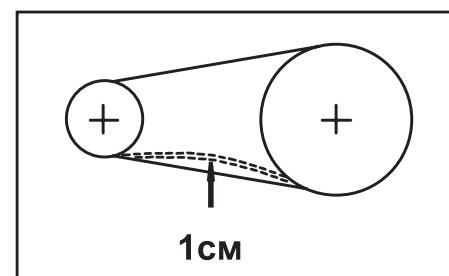
В соответствии с характером работы установите требуемую частоту вращения шпинделя:

- выкрутите винт 9 крепления крышки редуктора 8. Откройте крышку;
- отверните винт 12 и подвиньте двигатель в сторону шпинделя для ослабления натяжения ремня;
- снимите ремень и установите его на ступени шкивов в соответствии с необходимой частотой вращения шпинделя;



Примечание! Для сверления мягких и хрупких материалов (например, дерева, керамической плитки) следует устанавливать повышенную скорость вращения шпинделя, для твердых (металл, твердое дерево и т.д.) – пониженную.

- натяните приводной ремень, для чего оттяните двигатель 13 в сторону от изделия и зафиксируйте натяжение винтом 12;
- проверьте натяжение ремня: при надавливании на ремень в центре между шкивами, прогиб должен составлять не более 1 см;



- закройте крышку и закрутите винт 9.

Примечание! Для Вашей безопасности крышка редуктора оснащена микровыключателем – при открывании крышки цепь питания двигателя размыкается и изделие останавливается.

ВНИМАНИЕ

Во избежание повреждения изделия и травм оператора работа с открытой крышкой редуктора ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

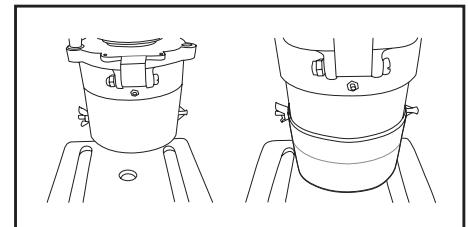
Отпустите рукоятку 14 фиксации кронштейна. Вращением рукоятки кронштейна 18 отрегулируйте положение рабочего стола 19 в соответствии с высотой заготовки, длиной сверла и необходимой глубиной отверстия. Затяните рукоятку 14.

Для фиксации заготовки при работе используйте прилагаемые тиски. Установите их в соответствии с формой и размерами заготовки и расположением отверстия(-ий) на ней. Закрепите тиски с помощью прилагаемых болтов через продольные пазы на рабочем столе или основании.

ВНИМАНИЕ

Во избежание возможных травм оператора и порчи заготовки ВСЕГДА фиксируйте обрабатываемую заготовку.

Отрегулируйте положение защитного кожуха 2 в соответствии с длиной рабочего инструмента, удобством обзора и характером работы.



Для регулировки открутите боковые винты кожуха, отрегулируйте его длину и зафиксируйте необходимое положение, затянув винты.

Установка угла сверления.

При необходимости сверления под углом выполните одно из следующих действий:

1) Отпустите болт крепления стола на кронштейне и отрегулируйте по шкале кронштейна положение рабочего стола 19 в соответствии с необходимым углом сверления. Затяните болт;

2) Оттяните на себя головку болта 17 и зафиксируйте (при необходимости) его состояние, повернув на 90 градусов вокруг своей оси. Установите необходимый угол наклона головки станка, совместив риску на продольной направляющей с необходимым значением по шкале наклона. Верните болт 17 в исходное положение для фиксации установленного угла сверления.

При необходимости сверления в крупноразмерных заготовках Вы имеете возможность регулировки вылета патрона (т.е. расстояние от оси шпинделя до стойки). Для регулировки вылета отпустите рукоятку 11 и вращением винта 10 установите необходимый вылет патрона.

⚠ ВНИМАНИЕ

При установленном вылете ось патрона может оказаться за пределами поверхности рабочего стола. В этом случае усилие, прилагаемое к заготовке при сверлении, может привести к ее опрокидыванию. **ОБЯЗАТЕЛЬНО** надежно крепите заготовку в тисках или любым другим доступным способом.

Установка глубины сверления.

Для сверления на заданную глубину:

- вращением рукоятки 4 опустите патрон до касания рабочим инструментом заготовки и удерживайте его в таком положении;



- отпустите винт 5 и вращением обоймы регулятора установите по шкале необходимую глубину сверления (независимо от показаний шкалы при опущенном патроне). Затяните винт.

Подготовьтесь к работе:

- ▶ приготовьте и наденьте средства защиты (очки, перчатки, наушники);
- ▶ приготовьте обрабатываемую заготовку и надежно закрепите ее в тисках;
- ▶ убедитесь, что патрон надежно закреплен на валу и не заблокирован;
- ▶ уберите ключи и другие предметы от вращающихся частей изделия.

Порядок работы

Включение изделия осуществляется нажатием на кнопку «I» выключателя 1.

Примечание! Выключатель изделия – электромагнитного типа. При пропадании напряжения сети и последующем его появлении изделие не включится самостоятельно. Для включения изделия в этом случае повторно нажмите кнопку «I».

Для начала сверления опустите рукояткой 4 патрон к заготовке и **ПЛАВНО** погружайте рабочий инструмент в заготовку.

Примечание! При сверлении глубоких отверстий в дереве и пластике рекомендуем периодически извлекать инструмент из отверстия для отвода продуктов сверления и улучшения условий охлаждения рабочего инструмента.

По окончании работы выключите изделие, нажав кнопку «O». Отключите изделие от сети.

Тщательно удалите все отходы с рабочего стола и инструмента.

⚠ ВНИМАНИЕ

Во избежание травм и повреждений не удаляйте отходы с острого рабочего инструмента руками. Используйте щетку.

Рекомендации по эксплуатации

Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.

Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10–20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гарячего, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

Обеспечьте хорошие освещение, вентиляцию (в процессе сверления образуется пыль в больших количествах) и порядок на рабочем месте – недостаточное освещение и посторонние предметы могут привести к повреждениям и травмам.

Для заметок

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Сработала или неисправна блокировка открытой крышки редуктора	Закройте крышку или обратитесь в сервисный центр
	Неисправен выключатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие включается, но шпиндель не вращается или не развиывает полных оборотов	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Недостаточно зажато сверло	Крепко зажмите сверло в патроне
	Растяжение, проскальзывание или обрыв приводного ремня	Натяните ремень, устраним проскальзывание или замените его
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправен выключатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание шпинделя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие остановилось при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сработала или неисправна блокировка открытой крышки редуктора	Закройте крышку или обратитесь в сервисный центр
	Заклинивание или проворачивание инструмента	Освободите или зажмите инструмент
	Растяжение, проскальзывание или обрыв приводного ремня	Натяните ремень, устраним проскальзывание или замените его
	Неисправен выключатель или иной компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Результат пиления неудовлетворительный	Недостаточно зажато сверло, проворачивается	Крепко зажмите сверло в патроне
	Сверло не соответствует обрабатываемому материалу	Замените сверло на соответствующее
	Частота вращения не соответствует обрабатываемому материалу	Установите соответствующую скорость
Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

Станок сверлильный

Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия убедитесь, что:

- ▶ рабочий инструмент отцентрирован и надежно закреплен в патроне;
 - ▶ Вы убрали все ключи и посторонние предметы от вращающихся частей изделия и из зоны работы.
- По электробезопасности изделие соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т.е. должно быть заземлено (для этого в вилке предусмотрены заземляющие контакты). Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

При сверлении глубоких отверстий периодически вынимайте инструмент из отверстия, чтобы удалить образующуюся пыль и исключить перегрев рабочего инструмента и выход его из строя.

Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием. Это не ускорит процесс сверления, но снизит качество работы и сократит срок службы изделия.

Следите за состоянием рабочего инструмента. При неудовлетворительном результате сверления (износ рабочего инструмента; инструмент, несоответствующий материалу или работе) замените рабочий инструмент (см. Сборка).

Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.

При заклинивании рабочего инструмента немедленно выключите изделие клавишей «0» выключателя. Проверьте надежность крепления инструмента в патроне, а также состояние и натяжение ремней и, при необходимости, произведите их замену (см. Сборка).

Во время работы сменный инструмент нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании сверления и до полного его остывания.

Следите за состоянием приводных ремней. Не допускайте их чрезмерного растяжения, замасливания, проскальзывания, расслоения и проч. При обнаружении указанных повреждений замените их.

Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.

Выключайте изделие только клавишей «0» выключателя. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.

⚠ ВНИМАНИЕ

Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Изделие не требует другого специального обслуживания.

Все ремонтные работы должны проводиться только специалистами сервисных центров.

Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить изделие, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

Если Вам что-то показалось ненормальным в работе изделия, немедленно прекратите его эксплуатацию.

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь к разделу «Возможные неисправности и методы их устранения». Если неисправности в первиче не оказалось или Вы не смогли устранить ее, обратитесь в специализированный сервисный центр. Заключение о предельном состоянии изделия или его частей сервисный центр выдает в форме соответствующего Акта.

Инструкции по безопасности

Не допускайте присутствия в зоне работы посторонних лиц и детей.

Все работы по сборке, регулировке и замене расходных материалов производить только при отключенном от сети изделия.

Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть убедитесь, что:

- ▶ Вы убрали все ключи и иные посторонние предметы от вращающихся частей изделия;
- ▶ рабочий инструмент правильно установлен (без перекосов и люфтов) и надежно закреплен.

По электробезопасности изделие соответствует I классу защиты от поражения электрическим током, т.е. должно быть заземлено (для этого в вилке предусмотрены заземляющие контакты). Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

Во избежание травм и повреждений, не откладывайте защитный кожух во время работы с изделием – это может привести к травмам и повреждениям.

Во время работы сменный инструмент нагревается. Не прикасайтесь к нему сразу же по окончании сверления и до полного его остывания.

Во избежание травм и повреждений не удаляйте отходы сверления руками. Используйте щетку.

Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения изоляции, загрязнения агрессивными и проводящими веществами, чрезмерных тянувших и изгибающих нагрузок.

Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

Условия транспортирования, хранения и утилизации

Храните изделие в надежном, сухом и недоступном для детей месте.

Хранение и транспортирование изделия осуществляйте в коробках или кейсах.

Отслужившее срок службы изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

Гарантийные обязательства

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество и сроки проведения гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки «ЗУБР» по электронной почте на адрес: zubr@zubr.ru.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

Мы предоставляем гарантию на инструменты «ЗУБР» на следующих условиях:

- 1) Гарантия предоставляется в соответствии с ниже перечисленными условиями (№ 2-8) путем бесплатного устранения недостатков инструмента в течение установленного гарантийного срока, которые доказано обусловлены дефектами материала или изготовления.
- 2) Гарантийный срок начинается со дня покупки инструмента первым владельцем.

Базовая гарантия

Гарантийный срок составляет 36 месяцев со дня продажи, только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи при применении инструмента для работ, связанных с профессиональной деятельностью, в условиях нагрузок средней интенсивности, за исключением индустриальных и промышленных работ в условиях высокой интенсивности и сверхтяжелых нагрузок.

Расширенная гарантия

Для всех электроинструментов, купленных после 15.02.2012г., гарантийный срок продлевается до 60 месяцев при условии безусловно бытового применения, и 36 месяцев в случае применения для работ, связанных с профессиональной деятельностью, в условиях нагрузок средней

Станок сверлильный

интенсивности, за исключением индустриальных и промышленных работ в условиях высокой интенсивности и сверхтяжелых нагрузок.

Расширенная гарантия предоставляется только при условии, если владелец зарегистрирует инструмент в течение 4 недель с момента покупки на сайте компании «ЗУБР».

Регистрация осуществляется только на сайте производителя www.zubr.ru в разделе Сервис. Подтверждением участия в программе расширенной гарантии конкретного инструмента и корректной регистрации инструмента является регистрационный сертификат, который следует распечатать на принтере во время регистрации. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации.

3) Гарантия не распространяется на:

- а) Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа
- б) Неисправности инструмента, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования инструмента не по назначению, во время использования при ненормальных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под действием высокой температуры
- в) При использовании изделия в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок
- г) На профилактическое и техническое обслуживание инструмента, например: смазка, промывка
- д) Неисправности инструмента вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригиналами принадлежностями «ЗУБР»
- е) На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиля-

ционные отверстия электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей

ж) Принадлежности, быстроизнашающиеся части и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие нормального износа, такие как: приводные ремни, аккумуляторные блоки, стволы, направляющие ролики, защитные кожухи, цанги, патроны, подошвы, пильные цепи, пильные шины, звездочки, шины, угольные щетки, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, леску для триммера и т.п.

з) Инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения

и) Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению

4) Устранение неисправностей, признанных нами как гарантийный случай, осуществляется на выбор компании «ЗУБР» посредством ремонта или замены неисправного инструмента на новый (возможно и на модель следующего поколения). Замененные инструменты и детали переходят в собственность компании.

5) Гарантийные претензии принимаются в течение гарантийного срока. Для этого предъявите или отправьте неисправный инструмент в указанный в документации (на сайте www.zubr.ru) сервисный центр, приложив заполненный гарантийный талон, подтверждающий дату покупки товара и его наименование. В случае действия расширенной 60-месячной или расширенной 36-месячной гарантии на основании упомянутой выше регистрации, к инструменту следует приложить и регистрационный сертификат расширенной гарантии.

Инструмент, отосланный дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересыпке инструмента дилеру или в сервисный центр несет владелец инструмента.

6) Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков инструмента, под действие нашей гарантии не подпадают.

7) После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии инструмента не продлевается и не возобновляется.

8) Срок службы изделия составляет 5 лет.