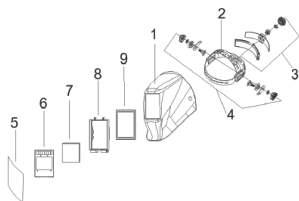


VIII Технические характеристики

Модель	GX-950E
Оптическое стекло	1 /2/ 1/2
Поле зрения	98X62
Размер патрона	133X115X10
Датчик дуги	4
Прозрачное состояние	DIN 4
Затемненное состояние	Различные степени затемнения 5,7,9-13
Регулирование затемнения	Внутреннее, варьированное
Питание вкл/выкл	Ручной пуск/Ручная остановка, или автоматическая остановка через 10 мин.
Регулирование чувствительности	1,2,3(низкая, средняя, высокая). Выбор с помощью кнопки чувствительности
УФ/ИК защита	DIN 16
Источник питания	Солнечные батареи. 2 аккумуляторных батареи CR2032
Время переключения	1/25000 с, от прозрачного до затемненного
От затемненного до прозрачного	0,1 с, 0,3 с, 0,6 с, 1,0 с, кнопка чувствительности
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в	≥5 А (постток), ≥ 5 А (пер.ток)
Функция затирки	Есть. Выбор с помощью кнопки чувствительности
Сигнализация низкого уровня громкости	Есть
Самоконтроль автоматически затемняющегося	Нет
Рабочая температура	-5°C~+55°C
Температура хранения	-20°C~+70°C
Гарантийный срок	2 года
Вес	450 г
Габаритные размеры брутто	33 x 23 x 23 см

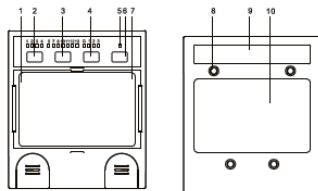
IX Схема маски

1. Корпус щитка
2. Наголовник
3. Регулируемая лямка
4. Рычажки регулирования угла
5. Внешняя пластина
6. АСФ фильтра
7. Внутренняя пластина
8. Держатель АСФ
9. Резиновая прокладка



IX Схема фильтра

1. ЖК
2. Ручка регулировки времени задержки
3. Ручка регулировки затемнения
4. Кнопка регулировки чувствительности
5. Индикатор пониженного напряжения
6. Включение или выключение питания
7. Литиевые батареи
8. Датчик дуги
9. Солнечный фотоэлемент
10. Фильтр УФ/ИК



X Техническая поддержка

Для получения более подробной информации об изделии и технической поддержки обращайтесь по телефону клиентской службы

000 «ГСЕ Красс»

194100, г. Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, 12А

Бесплатный номер: 8-800-5000-423, e-mail: officespb@gcegroup.com

www.gcekrass.ru



ЩИТОК СВАРЩИКА С САМОЗАТЕМНЯЮЩИМСЯ СТЕКЛОМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕРИЯ POWER



**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ
НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ**



I Аннотация

Щиток сварщика с автоматически затемняющимся светофильтром, работающий на солнечной энергии, объединяет технологию спектральных фильтров, технологию фотоэлектрического управления и технологию жидких кристаллов в одном высокотехнологичном продукте. Работа автоматического затемняющегося фильтра (АСФ) основана на принципе фотоэлектрического воздействия, когда жидкий кристалл переходит из прозрачного в затемненное состояние под действием светового излучения электрической дуги, и автоматически возвращается в исходное состояние после завершения сварки, таким образом, защищая глаза и кожу лица пользователя от воздействия дуги, брызг и ИК / УФ излучения.

II Характеристики изделия

- 1 При питании от литиевой/щелочной батареи и солнечной батареи время работы без замены 5000 ч, 15-20 минут при применении автоматической функции закрывания, индикатор пониженного напряжения.
- 2 При помощи наружной или внутренней кнопки можно осуществлять затемнение в диапазоне 9-13, настройку чувствительности и времени задержки, выбор режимов сварки / шлифовки.
- 3 Применены фотоэлектрические датчики, высококачественные двухсторонние жидкие кристаллы и фильтр, обеспечивающие хорошую видимость и эффективную защиту для сварщика. Класс защиты от УФ излучения согласно DIN16.
- 4 Два датчика сварочной дуги, постоянно контролирующие излучение дуги, что позволяет осуществлять переключение фильтра из прозрачного в затемненное состояние за 1/25000 сек, защищая глаза от повреждения дугой.
- 5 Прозрачность фильтра в прозрачном состоянии согласно DIN4. Для переключения из затемненного в прозрачное состояние при гашении дуги требуется 0,1-1,0 сек.
- 6 Температура эксплуатации от минус 5 до плюс 55 градусов. Широкая сфера применения, включая ручную дуговую сварку, дуговую сварку в защитных газах, аргоновую дуговую сварку и плазменную резку.
- 7 Уравновешенная легкая конструкция и регулируемое крепление на голове обеспечивают удобство применения, так что щиток не вызывает усталости при использовании.
- 8 Изделие соответствует требованиям по безопасности и техническим требованиям стандартов EN379, ANSI287.1,CSAZ94.3

III Руководство по эксплуатации

1. Прежде чем приступить к сварке

- 1.1 Убедитесь в том, что защитная пленка удалена с наружной и внутренней стороны стекла щитка.
- 1.2 Прежде чем приступить к использованию, проверьте состояние питания.
- 1.3 Проверьте дисплей АСФ.
- 1.4 Убедитесь, что защитные пластины не повреждены, солнечная батарея не повреждена и не покрыта пылью, особое внимание уделите проверке того, что датчик дуги не загрязнен.
- 1.5 Убедитесь в исправности всех деталей. Детали, имеющие царапины или сколы, должны быть немедленно заменены, чтобы предотвратить получение травм.
- 1.6 Перед каждым использованием проведите проверку светонепроницаемости.
- 1.7 В зависимости от типа сварочного аппарата и сварочного тока выберите уровень затемнения.

2. Выбор уровня затемнения

- 2.1 Уровень затемнения можно отрегулировать вручную в диапазоне от 9 до 13, вращая регулировочную ручку, расположенную снаружи/внутри щитка.
- 2.2 Настройте щиток на соответствующее затемнение, в зависимости от сварочного процесса, согласно Таблице 1.

ПРОЦЕСС СВАРКИ	ТОК В АМПЕРАХ																			
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Дуговая сварка									9		10				11				12	
MIG сварка											10				11				12	
MIG сварка тонкопластового металла											10				11				12	
TIG							9		10		11				12			13		14
MAG									10		11				12			13		14
Дуговая строжка														10	11		12	13	14	15
Плазменная резка															11			12		13
Плазменная сварка	4	5	6	7	8	9	10	11	12						13			14		15

3. Время задержки

Время задержки - это период перехода щитока от полностью затемненного к полностью прозрачному состоянию. В зависимости от сварочного тока и продолжительности подачи питания время задержки регулируется при помощи ручки «Задержка» (быстро/медленно)

- 3.1 Показатель '1' указывает на 0,1 с
- 3.2 Показатель '2' указывает на 0,3 с
- 3.3 Показатель '3' указывает на 0,6 с
- 3.4 Показатель '4' указывает на 1,0 с

Внимание: Короткие периоды задержки подходят для точечной сварки, кратковременной сварки или сварки швом. Долгие периоды задержки подходят для долговременной сварки, особенно для случаев сильноточной сварки, и предотвращают усталость глаз.

4. Чувствительность

- 4.1 Показатель 'G' соответствует шлифовке и резке.
- 4.2 Показатель '1' соответствует сильноточной сварке
- 4.3 Показатель '2' соответствует большей части сварок в помещениях и вне их.
- 4.3 Показатель '2' соответствует слаботочной сварке.

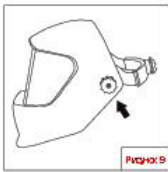
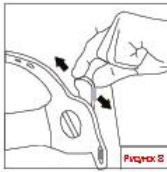
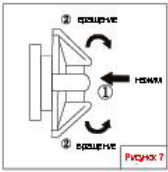
5. Регулировка наголовника

5.1 Наголовник можно отрегулировать вручную под размер головы. Медленно поворачивайте кольцо механизма и отрегулируйте плотность ремня, чтобы добиться удобного положения. Кольцо механизма имеет функцию автоматической защелки. Не прилагайте излишних усилий, чтобы не повредить механизм. (см.рис.)



5.2 Сбоку на маске имеются отверстия для фиксации. Регулируя затяжку винта на отверстиях для фиксации, можно менять точки и угол зрения, когда сварщик смотрит вверх, вниз или на уровне глаз. (см.рис.8)

5.3 Регулируя плотность затяжки винтов на обеих сторонах маски, можно менять угол наклона маски, а также поворачивать ее вверх или вниз. Идеальный угол при сварке достигается тогда, когда линия, соединяющая глаз и сварное соединение, перпендикулярна фильтру. (см.рис.9)



6 Замена батареи

- 6.1 В АСФ используются литиевые батареи или щелочные батареи AAA в качестве источника питания. Внимание: Утилизуйте использованные батареи согласно местным нормам и законодательству. Фильтры должны утилизироваться как электронное оборудование.
- 6.2 В нормальном режиме батарея рассчитана на 2000 часов непрерывной работы. Если уровень заряда достаточен, низковольтная лампа на АСФ не светится, если лампа загорелась, необходимо заменить батарею.

IV Обслуживание

- 1 Для протирания фильтра используйте салфетки, бумагу для очистки оптических стекол или мягкую хлопчатобумажную ткань.
- 2 Для очищения щитка и лямок используйте нейтральное моющее средство.
- 3 Регулярно заменяйте внутреннюю и внешнюю защитные пластины и лямки.
- 4 Запрещается использовать агрессивные растворители или бензин для растворения загрязнений.

V Внимание

- 1 Автоматически затемняющийся щиток непригоден для лазерной сварки и ацетиленово-кислородной сварки.
 - 2 Не приближайте сварочный щиток и фильтр к источникам нагрева или пара.
 - 3 Не снимайте фильтр со сварочного щитка и не открывайте блок фильтра без предварительного разрешения.
 - 4. Прежде чем приступить к работе, убедитесь, что переключатель режимов между сваркой и шлифовкой находится в нужном положении.
 - 5 Для защиты фильтра от повреждений следует установить защитную пластину.
 - 6 Не допускается внесение изменений в конструкцию или замена щитка или автоматически затемняющегося фильтра без предварительного разрешения.
 - 7 Немедленно прекратите эксплуатацию, если фильтр не переходит в затемненное состояние, и обратитесь к дилеру.
 - 8 Для чистки фильтра запрещается использовать спирт, бензин или растворители. Не погружайте фильтр в воду.
 - 9 Рабочая температура: -5°C ~ + 55°C (23°-131° F). Реакция фильтра в условиях слишком низких температур будет замедленной. Это, однако, не влияет на защитные свойства.
 - 10 Немедленно замените защитные пленки при обнаружении дефектов или царапин, так как это может существенно повлиять на защитные свойства.
 - 11 Немедленно замените защитный чехол при обнаружении дефектов или царапин. Не допускайте контакта стекла с твердыми предметами, чтобы не повредить фильтр
 - 12 Регулярно очищайте поверхность фильтра, датчиков и солнечных батарей.
 - 13 Щиток не защищает от сильных ударов, взрывов или агрессивных жидкостей.
- Примечание: при нарушении вышеуказанных указаний возможны серьезные травмы

VI Неисправности и их устранение

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЯ
Фильтр не затемняется или мигает	Защитный чехол загрязнен или поврежден	Очистить или заменить
	Загрязнен датчик дуги	Очистите поверхность датчика
	Слишком малый сварочный ток	Выберите максимальную чувствительность
	Батарея разряжена	Замените батарею
Медленная реакция	Слишком низкая наружная температура	Не допускается использование при температурах ниже -5 градусов
	Выбрана слишком низкая чувствительность	Увеличьте чувствительность
Фильтр загрязнен	Защитный чехол загрязнен	Очистить или заменить
	Не удалена защитная пленка	Удалить защитную пленку
	Стекла фильтра загрязнены	Протереть стекла фильтра с обеих
	Недостаточное внешнее освещение	Отрегулировать освещение рабочего места
Щиток соскальзывает	Неверно выбран уровень затемнения	Отрегулируйте уровень затемнения
	Лямка не отрегулирована	Отрегулируйте гайки шлема

ВНИМАНИЕ! Немедленно прекратите эксплуатацию изделия, если невозможно устранить вышеуказанные неисправности.

