

VII Гарантия на изделие

- 1 Если в течение 1 года с момента приобретения возникли неисправности, изготовитель обеспечивает ремонт или замену.
- 2 Повреждения, вызванные ненадлежащим использованием, стихийными бедствиями или нарушением инструкции, а также неисправности, возникшие по истечении гарантийного срока, устраняются за отдельную плату.
- 3 Храните гарантийную карту. Не допускается ее передача. Действительна только карта, выданная авторизованным дилером или агентом.

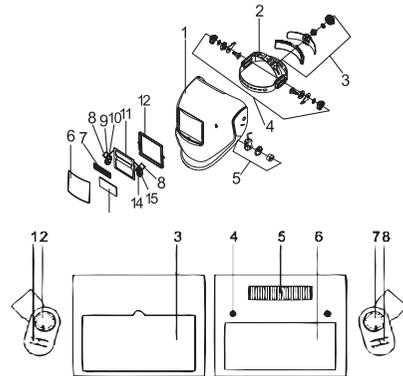
VIII Технические характеристики

Модель	GX-400X
Поле зрения (мм)	92 X 42
Размер картриджа (мм)	DIN 4
Затемненное состояние	Регулируемый уровень затемнения -9-13
Время переключения	1 /15000 – из прозрачного в затемненное состояние
Из затемненного в прозрачное состояние	0,1-1,0 сек, регулируется плавно внешним рычажком
Регулировка затемнения	Наружная, варьируемая
Регулировка чувствительности	Низкая/высокая, плавная регулировка внешним рычажком
Питание вкл./выкл.	Полностью автоматическое
Питание	Солнечная батарея +2 сменные литиевые батареи CR2450
Защита от УФ/ИК излучения	DIN.16
Датчик дуги	2
Слаботочная дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	>5 А
Функция шлифовки	Да
Сигнализация по низкому заряду батареи	Да
ТЕСТ	Да
Рабочая температура	от -5°C до + 55°C
Масса (г)	480
Размеры коробки (мм)	340 X 230 X 230
Сварочные процессы	MMA - ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием, MIG - дуговая сварка в среде инертного газа, MAG сварка в среде CO2, TIG - дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа и плазменная сварка. Дуговая и плазменная резка.

IX Схема маски

Серия ELITE

1. Корпус щитка/маски
2. Наголовник
3. Регулятор
4. Рычажки регулировки угла
5. Настройка уровня затемнения
6. Наружная защитная пластина
7. Солнечная батарея
8. Крепление для батареи
9. Переключатель времени задержки
10. Регулятор чувствительности
11. Внутренняя защитная пластина
12. Крепеж АСФ
13. Прокладка
14. Регулятор затемнения
15. Переключатель сварка/шлифование



GX - 400X

IX Схема фильтра

1. Переключатель сварка/шлифование
2. Регулятор затемнения
3. ЖК
4. Датчик дуги
5. Солнечная батарея
6. УФ/ИК фильтр
7. Регулятор чувствительности
8. Переключатель времени задержки

X Техническая поддержка

Для получения более подробной информации об изделии и технической поддержки обращайтесь по телефону клиентской службы

000 «ГСЕ Красс»

194100, г. Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, 12А

Бесплатный номер: 8-800-5000-423, e-mail: officespb@gcegroup.com

www.gcekrass.ru



ЩИТОК СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕРИЯ WEGA



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ
НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ



I Аннотация

Щиток сварщика с автоматически затемняющимся светофильтром, работающий на солнечной энергии, объединяет технологию спектральных фильтров, технологию фотоэлектрического управления и технологию жидких кристаллов в одном высокотехнологичном продукте. Работа автоматического затемняющегося фильтра (АДФ) основана на принципе фотоэлектрического воздействия, когда жидкий кристалл переходит из прозрачного в затемненное состояние под действием светового излучения электрической дуги, и автоматически возвращается в исходное состояние после завершения сварки, таким образом, защищая глаза и кожу лица пользователя от воздействия дуги, брызг и ИК / УФ излучения.

II Характеристики изделия

- 1 При питании от литиевой/щелочной батареи и солнечной батареи время работы без замены 5000 ч, 15-20 минут при применении автоматической функции закрывания, индикатор пониженного напряжения.
- 2 При помощи наружной или внутренней кнопки можно осуществлять затемнение в диапазоне 9-13, настройку чувствительности и времени задержки, выбор режимов сварки / шлифовки.
- 3 Применены фотоэлектрические датчики, высококачественные двухсторонние жидкие кристаллы и фильтр, обеспечивающие хорошую видимость и эффективную защиту для сварщика. Класс защиты от УФ излучения согласно DIN16.
- 4 Два датчика сварочной дуги, постоянно контролирующие излучение дуги, что позволяет осуществлять переключение фильтра из прозрачного в затемненное состояние за 1/25000 сек, защищая глаза от повреждения дугой.
- 5 Прозрачность фильтра в прозрачном состоянии согласно DIN4. Для переключения из затемненного в прозрачное состояние при гашении дуги требуется 0,1-1,0 сек.
- 6 Температура эксплуатации от минус 5 до плюс 55 градусов. Широкая сфера применения, включая ручную дуговую сварку, дуговую сварку в защитных газах, аргоновую дуговую сварку и плазменную резку.
- 7 Уравновешенная легкая конструкция и регулируемое крепление на голове обеспечивают удобство применения, так что щиток не вызывает усталости при использовании.
- 8 Изделие соответствует требованиям по безопасности и техническим требованиям стандартов EN379, ANSIZ87.1, CSAZ94.3

III Руководство по эксплуатации

1. Прежде чем приступить к сварке

- 1.1 Убедитесь в том, что защитная пленка удалена с наружной и внутренней стороны стекла щитка.
- 1.2 Прежде чем приступить к использованию, проверьте состояние питания.
- 1.3 Проверьте дисплей АДФ.
- 1.4 Убедитесь, что защитные пластины не повреждены, солнечная батарея не повреждена и не покрыта пылью, особое внимание уделите проверке того, что датчик дуги не загрязнен.
- 1.5 Убедитесь в исправности всех деталей. Детали, имеющие царапины или сколы, должны быть немедленно заменены, чтобы предотвратить получение травм.
- 1.6 Перед каждым использованием проведите проверку светонепроницаемости.
- 1.7 В зависимости от типа сварочного аппарата и сварочного тока выберите уровень затемнения.

2. Выбор уровня затемнения

- 2.1 Уровень затемнения можно отрегулировать вручную в диапазоне от 9 до 13, вращая регулировочную ручку, расположенную снаружи/внутри щитка.
- 2.2 Настройте щиток на соответствующее затемнение, в зависимости от сварочного процесса, согласно Таблице 1.

ПРОЦЕСС СВАРКИ	ТОК В АМПЕРАХ																									
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	50	60	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500		
Дуговая сварка										9	10				11					12				13	14	
MIG сварка												10			11					12				13	14	
MIG сварка только листового металла												10			11					12			13	14	15	
TIG						9	10					11			12					13			14			
MAG												10			11					12			13	14	15	
Дуговая строжка															10	11				12	13		14	15		
Плазменная резка																11				12			13			
Плазменная сварка	4	5	6	7	8	9	10									11				12			13		14	15

3. Время задержки

Время задержки при переключении щитка из полностью затемненного в полностью прозрачное состояние в зависимости от сварочного тока и продолжительности подачи питания регулируется при помощи ручки "ЗАДЕРЖКА" (быстро/медленно).

- 3.1 Для установок задержки на 0,1-0,25 сек выберите минимальную настройку. Она подходит для точечной сварки, кратковременной сварки или сварки швом.
- 3.2 Для установки задержки на 0,85-1,0 сек выберите минимальную настройку. Она подходит для сварки при больших токах и предотвращает усталость глаз.
- 3.3 Для большинства режимов сварки в помещениях и вне помещений выберите промежуточное значение.

4. Чувствительность

Можно регулировать чувствительность при помощи ручки «ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ» в зависимости от сварочного процесса и освещенности, настройка по умолчанию – на минимальное значение.

- 4.1 В случае сварки при больших токах или при высокой интенсивности освещения, когда высок уровень помех, выберите минимальное значение.
- 4.2 В случае сварки при низких токах или при низкой интенсивности освещения, в особенности при слаботочной аргоновой сварке, выберите максимальное значение.
- 4.3 Для большинства режимов сварки в помещениях и вне помещений выберите промежуточное значение.

5. Переключение между режимами сварки и шлифовки

Для резки или шлифовки следует переключить ручку в положение «Шлифовка».



Member of the GCE Group

6. Тест

- 6.1 Установите регулятор уровня затемнения в любое положение от 9-13, нажмите кнопку ТЕСТ, убедитесь, что жидкий кристалл перешел из прозрачного в затемненное состояние, а затем автоматически вернулся в затемненное состояние.
- 6.2 В случае фильтра, не имеющего функции самотестирования, перед использованием установите регулятор уровня затемнения в любое положение от 9-13, затем поднесите лампу накаливания мощностью не менее 40 Вт к датчику дуги фильтра и убедитесь, что светодиод затемняется, а после удаления источника света автоматически возвращается в прозрачное состояние.

7. Регулировка наголовника

- 7.1 Наголовник можно отрегулировать под размер головы. Медленно поворачивайте кольцо механизма так, чтобы добиться удобного положения. Кольцо имеет защелку. Не прилагайте излишних усилий, чтобы не повредить механизм.
- 7.2 Сбоку на щитке имеются отверстия для фиксации, позволяющие регулировать угол зрения.
- 7.3 Регулируя затяжку винта, можно менять угол наклона щитка, а также поворачивать его вверх или вниз. Идеальный угол при сварке достигается тогда, когда линия, соединяющая глаз и сварное соединение, перпендикулярна фильтру.

8 Замена батарей

- 8.1 В части, содержащей автоматически затемняющийся фильтр, используются литиевые батареи напряжением 3 В (2 шт.), или щелочные батареи типа AAA (2 шт.) в качестве резервного источника питания. В части, содержащей автоматически затемняющийся фильтр, используется батарея, не подлежащая замене.

Примечание: утилизируйте использованные батареи согласно местным правилам и законодательству. Фильтры должны утилизироваться как электронное оборудование.

IV Обслуживание

- 1 Для протирания фильтра используйте салфетки, бумагу для очистки оптических стекол или мягкую хлопчатобумажную ткань.
- 2 Для очищения щитка и лямок используйте нейтральное моющее средство.
- 3 Регулярно заменяйте внутреннюю и внешнюю защитные пластины и лямки.
- 4 Запрещается использовать агрессивные растворители или бензин для растворения загрязнений.

V Внимание

- 1 Автоматически затемняющийся щиток непригоден для лазерной сварки и ацетиленово-кислородной сварки.
- 2 Не приближайте сварочный щиток и фильтр к источникам нагрева или пара.
- 3 Не снимайте фильтр со сварочного щитка и не открывайте блок фильтра без предварительного разрешения.
- 4 Прежде чем приступить к работе, убедитесь, что переключатель режимов между сваркой и шлифовкой находится в нужном положении.
- 5 Для защиты фильтра от повреждений следует установить защитную пластину.
- 6 Не допускается внесение изменений в конструкцию или замена щитка или автоматически затемняющегося фильтра без предварительного разрешения.
- 7 Немедленно прекратите эксплуатацию, если фильтр не переходит в затемненное состояние, и обратитесь к дилеру.
- 8 Для чистки фильтра запрещается использовать спирт, бензин или растворители. Не погружайте фильтр в воду.
- 9 Рабочая температура: -5°C ~ + 55°C (23°-131° F). Реакция фильтра в условиях слишком низких температур будет замедленной. Это, однако, не влияет на защитные свойства.
- 10 Немедленно замените защитные пленки при обнаружении дефектов или царапин, так как это может существенно повлиять на защитные свойства.
- 11 Немедленно замените защитный чехол при обнаружении дефектов или царапин. Не допускайте контакта стекла с твердыми предметами, чтобы не повредить фильтр
- 12 Регулярно очищайте поверхность фильтра, датчиков и солнечных батарей.
- 13 Щиток не защищает от сильных ударов, взрывов или агрессивных жидкостей.

Примечание: при нарушении вышеуказанных указаний возможны серьезные травмы

VI Неисправности и их устранение

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЯ
Фильтр не затемняется или мигает	Защитный чехол загрязнен или поврежден	Очистить или заменить
	Загрязнен датчик дуги	Очистите поверхность датчика
	Слишком малый сварочный ток	Выберите максимальную чувствительность
	Батарея разряжена	Замените батарею
Медленная реакция	Слишком низкая наружная температура	Не допускается использование при температурах ниже -5 градусов
	Выбрана слишком низкая чувствительность	Увеличьте чувствительность
Фильтр загрязнен	Защитный чехол загрязнен	Очистить или заменить
	Не удалена защитная пленка	Удалить защитную пленку
	Стекла фильтра загрязнены	Протереть стекла фильтра с обеих
	Недостаточное внешнее освещение	Отрегулировать освещение рабочего места
Щиток соскальзывает	Неверно выбран уровень затемнения	Отрегулируйте уровень затемнения
	Лямка не отрегулирована	Отрегулируйте гайки шлема

ВНИМАНИЕ! Немедленно прекратите эксплуатацию изделия, если невозможно устранить вышеуказанные неисправности.



Member of the GCE Group