



профессиональное оборудование
для подъема и крепления грузов

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ "СТРОП"

Указания по эксплуатации.

Разрешение №РРС 60-00093 от 11.05.2010 г.
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО
ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И
АТОМНОМУ НАДЗОРУ

Паспорт Строп текстильный ленточный

1. Обозначение по РД-10-33-93; ГОСТ 25573-81	СТП
2. Грузоподъемность стропа, т	2,0
3. Длина, м	3,0
4. Масса, кг	
5. Заводской номер	
6. Месяц и год выпуска	июнь 2019г.
7. Дата испытания	июнь 2019г.
8. Результаты испытаний:	годен

Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность стропа в 1,25 раза согласно требованиям РД24-СЗК-01-01 и признан годным к эксплуатации.

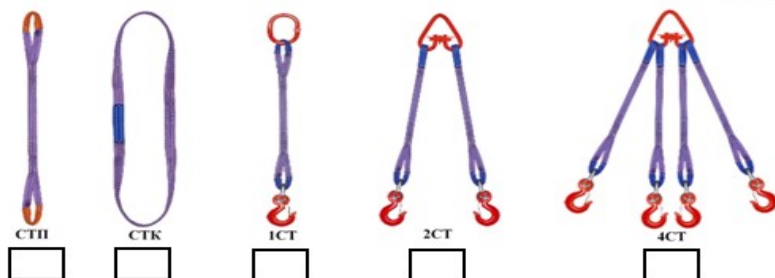
9. Условия эксплуатации стропа:

Наименьшая температура окружающего воздуха, °C	-80
Наибольшая температура окружающего воздуха, °C	+100

10. Гарантийные обязательства:

Изготовитель гарантирует соответствие стропов требованиям РД24-СЗК-01-01 при соблюдении потребителем условий хранения по группе ОЖ4 ГОСТ 15150-69 и правил эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации стропов один месяц, но не более шести месяцев со дня ввода в эксплуатацию

11. Чертеж стропов



1. Общие сведения.

1.1. Стропы текстильные ленточные (далее «стропы») предназначены для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.

1.2. Стропа относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00) и требования нормативных документов Госгортехнадзора России.

2. Указания по безопасности.

2.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).

2.2. Владелец съемных грузозахватных приспособлений обязан обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

2.3. Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.

2.4. Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования и работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, имеющие бирок (клепок) не должны находиться в местах производства работ.

2.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схематип строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 120°.

2.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должны быть надежными.

2.7. На грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.

2.8. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа.

2.9. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропа из-под груза, лежащего на них.

2.10. Стропа должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочи, растворители, расплавленные вещества). Запрещается перемещение нагретых свыше 100°C изделий.

2.11. Запрещается размещать места стыков лент непосредственно на грузозахватном органе.

2.12. При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

2.13. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

2.14. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

2.15. Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения строп о части груза используются следующие способы:

- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата); вымачивание в 2% растворе поваренной соли в течение 24 и далее в течение 2 часов перед началом выполнения работ; заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 мм² каждой; заплаточные ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

3. Нормы и правила браковки.

3.1. Согласно требованиям Правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

3.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) — каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений — перед выдачей их в работу.

3.3. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм карабинов и места их креплений.

3.4. Ремонт стропа запрещен.

3.5. Браковка колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других металлических элементов стропа. Не допускаются:

- трещины; износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более; наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%; повреждения резьбовых соединений и других креплений.

3.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно Правилам безопасности (ПБ 10-382-00).