

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка и порядок работы	7
Требования безопасности.	8
Гарантийные обязательства	9
Отметка о продаже	10
Отметки о ремонте	11

Тиски слесарные предназначены для закрепления деталей плоской и цилиндрической формы при их слесарной (ручной) обработке, при проведении ремонтно-наладочных и различного рода слесарных работ. Наличие призм со ступенчатым профилем (кроме 1.913 – 1.918) ниже плоских губ, на внутренней части рабочего пространства тисков, позволяет зажимать различные заготовки с круглым профилем.

Тиски изготавливаются в соответствии с ISO 9001. Подвижная часть корпуса тисков изготавливается из чугуна марки СЧ25, а наковальня и основа из чугуна марки ВЧ45 с шаровидным графитом.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

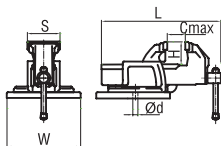
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|--------|
| 1. Тиски в сборе | 1 шт. |
| 2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации | 1 шт. |
| 3. Упаковка изделия | 1 кор. |

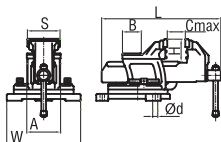
СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

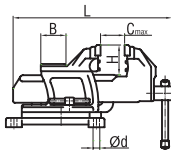
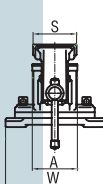


Номер по каталогу	1.903	1.904	1.905	1.906	1.908
Ширина губок, мм	75	100	125	150	200
Рабочий ход, мм	75	100	125	150	200
Глубина рабочего пространства, мм	46	60	72	84	102
Диаметр монтажного отверстия, мм	8	10	12	12	15
Вес нетто, кг	5	9,2	17	24	40
Вес брутто, кг	5,5	9,7	18	26	42,5
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	210x186x150	355x175x170	450x220x200	520x240x220	600x270x250

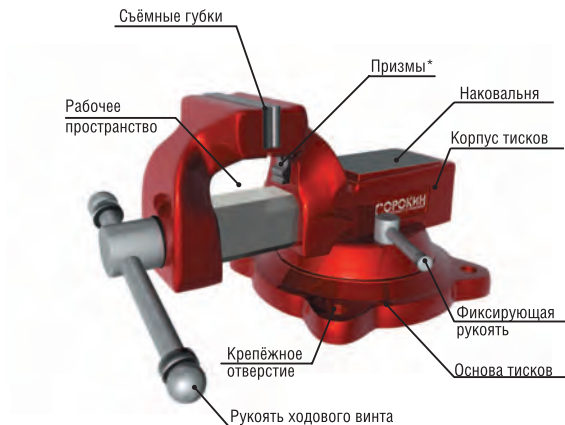


Номер по каталогу	1.913	1.914	1.915	1.916	1.918
Ширина губок, мм	75	100	125	150	200
Рабочий ход, мм	63,5	75	100	125	175
Глубина рабочего пространства, мм	45	50	60	68	88
Размеры наковальни, мм	50 x 60	63 x 66	80 x 80	90 x 90	120 x 120
Диаметр монтажного отверстия, мм	9	8	11	12	14
Вес нетто, кг	3,6	5,5	9,2	13,5	26
Вес брутто, кг	3,9	6	10	14,5	28
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	185x160x150	260x170x150	350x190x210	420x220x200	510x240x220

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ



Номер по каталогу	1.925	1.926	1.928	1.935	1.936	1.938
Ширина губок, мм	125	150	200	127	152	203
Рабочий ход, мм	125	150	200	133	152	216
Глубина рабочего пространства, мм	75	86	105	95	105	114,5
Размеры наковальни, мм	61 x 63	61 x 72	68 x 82	82,6 x 82,6	85,7 x 101,6	101 x 114,3
Диаметр монтажного отверстия, мм	14	14	14	17	17	17
Вес нетто, кг	12,5	19	29,5	23	29	39
Вес брутто, кг	13,5	20	32	24	31	41
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	380x230x180	460x250x200	560x290x230	404x255x245	455x280x275	530x290x280



*-только для 1.925 – 1.938

Рисунок 1. Общее устройство изделия на примере 1.913 – 1.938

ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед установкой тисков на верстак, проверьте их конструкцию на предмет механических повреждений, проверьте, как двигается подвижная губка, и нет ли сильного перекаса губ, когда они сдвинуты.

Установите тиски на верстак, тиски закрепите четырьмя подходящими крепёжными болтами по ГОСТ 13152.

ПРИМЕЧАНИЕ! Для 1.913 – 1.918 желательно расположение боковых отверстий параллельно кромке стола из-за ограничений по углу поворота (рис. 2).

Надёжно зафиксируйте заготовку в тисках, перемещая подвижную губку с помощью ходового винта.

Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить на ежедневном ТО, предварительно очистив эти места от стружки, пыли или грязи.

Эксплуатация тисков должна осуществляться в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, которые могут вызвать сильную коррозию тисков.

Конструкция основания позволяет поворачивать тиски 1.925 – 1.938 в горизонтальной плоскости на 360° , а 1.913 – 1.918 на угол 120° , с возможностью фиксации тисков в выбранном положении с помощью двух боковых рукоятей.

Для закрепления в тисках круглых заготовок применяются призмы со ступенчатым профилем, находящиеся на внутренней части рабочего пространства тисков под губками.

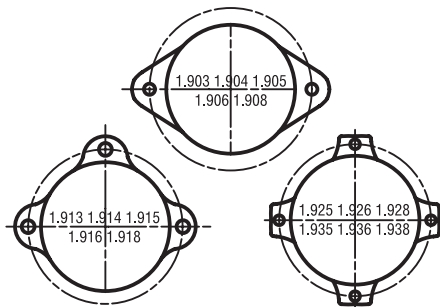


Рисунок 2. Положение монтажных отверстий.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
2. Устройство тисков, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки, должно быть установлено на тиски и корректно работать.
3. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление фиксации заготовки в процессе работы.
4. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме и удлинении рукоятки.
5. Тиски должны выдерживать проверку на прочность с превышением усилия зажима примерно на 25% от номинального.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Сорокин®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20____ г.

СИГНАЛ
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

