

# Инструкция по эксплуатации

Виброшлифовальная машина SPARKY MP 300E

**Цены на товар на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/vibratsionnye/sparky/mp\\_300e/](http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/vibratsionnye/sparky/mp_300e/)

**Отзывы и обсуждения товара на сайте:**

[http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/vibratsionnye/sparky/mp\\_300e/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/vibratsionnye/sparky/mp_300e/#tab-Responses)

PROFESSIONAL

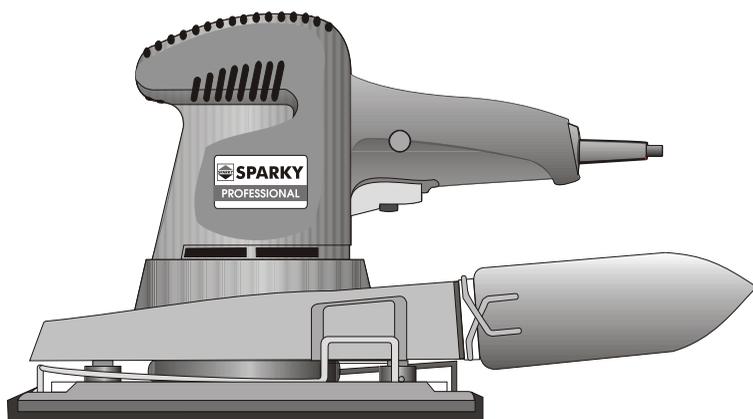


**POWER  
TOOLS**

**ВИБРОШЛИФОВАЛЬНАЯ  
МАШИНА**

**300W**

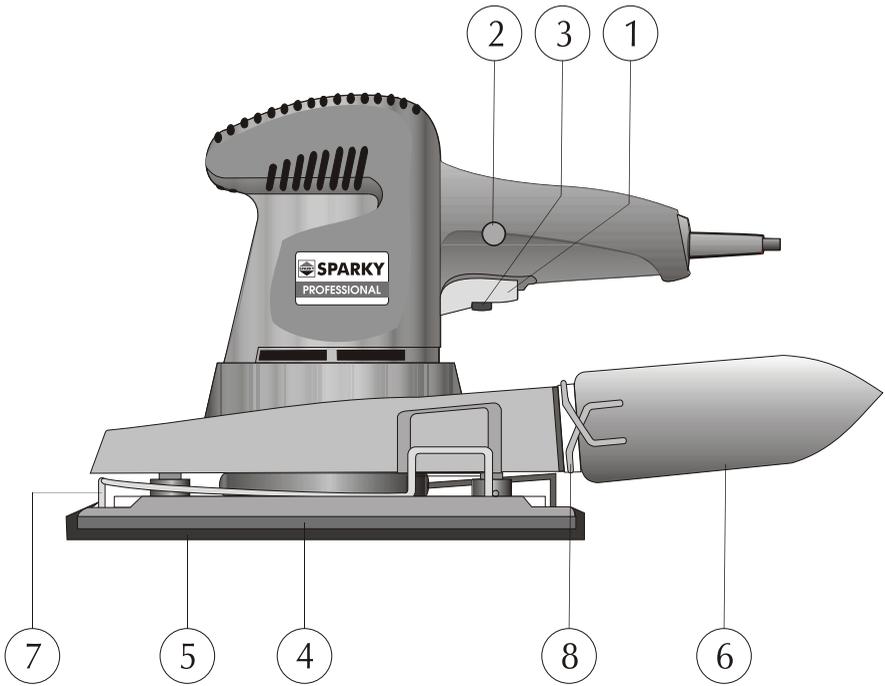
**MP 300E**



168 740



022



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Модель  
 Потребляемая мощность  
 Число оборотов холостого хода  
 Число колебаний на холостом ходу  
 Эксцентриситет  
 Размеры шлифовальной пластины  
 Размеры шлиф. листа (с отверстиями)  
 Вес  
 Степень защиты (EN 50144)   
 Сделано в Болгарии

**MP 300E**  
 300 W  
 4000-11000 min<sup>-1</sup>  
 8000-22000 min<sup>-1</sup>  
 1.25 mm  
 114x225 mm  
 115x280 mm  
 2.5 kg  
 II

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Машина имеет двойную изоляцию в соответствии с EN 50144 и IEC 60745 и может быть включена в розетки без защитных клемм. Радиопомехи соответствуют EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

Машина предназначена для сухого шлифования и полирования ровных поверхностей из металла, древесины и пластмассы.

Для достижения оптимального режима при работе обработке различных материалов частота ходов может регулироваться в указанных границах.

**ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

1. Кнопка выключателя
2. Кнопка застопоривающая
3. Регулятор числа оборотов
4. Шлифовальная пластина
5. Шлифовальный абразивный лист
6. Пылесборник (мешочек)
7. Скоба
8. Скоба



**ПРОЧИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ!  
 ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТЬ!**

Работа с небезопасной обрабатываемой деталью и прикосновение к движущимся частям машины могут привести к тяжелым физическим травмам, а шумовое воздействие - к повреждениям слуха, если не соблюдать перечисленные ниже правила и содержащиеся в дополнительной "Инструкции по безопасности".

**ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ**

До того, как приступить к работе с электроинструментом, необходимо убедиться в:

- Соответствию напряжения сети питания обозначенному на табличке технических данных электроинструмента.
- Положению переключателя питания. Инструмент следует подключать/отключать от сети питания только при выключенном положении переключателя питания.
- Исправности питающего кабеля и штепселя. В случае неисправности кабеля питания его

следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

**ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:**



Не работать без предохранительных очков.



Применяйте средства защиты от шума!

- Используйте машину только для сухого шлифования.
- Употребляйте шлифовальные перфорированные листы только указанных размеров.
- Не включайте машину под нагрузкой и не оставляйте её без наблюдения до полного останова вращения.
- Располагайте кабель питания вне зоны действия рабочей пластины.
- Отключайте машину от сети и вынимайте штепсель из розетки перед началом любых манипуляций по машине или при исчезновении питающего напряжения.
- Не перегружайте электроинструмент.
- Ручные электроинструменты SPARKY запрещается использовать под открытым небом при дождливой погоде, во влажной окружающей среде (после дождя) или вблизи легко воспламеняющихся жидкостей и газов.
- Рабочее место должно быть хорошо освещено.
- Пыль, выходящая при обработке материалов, содержащих кварц (двуокись кремния) вредна для здоровья. Не обрабатывать материалы, содержащие азбест.
- Уровень шума и вибраций  
 Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:  
 Уровень звукового давления - 84 dB (A)  
 Уровень звуковой мощности - 97 dB (A)  
 Корректированную стоимость ускорения - 12,5 m/s<sup>2</sup>

**УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ**

- Пуск-останов  
 - Кратковременный пуск  
 Пуск: выключатель 1 нажать и задержать.  
 Останов: выключатель 1 отпустить.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Продолжительная работа

Пуск: нажать выключатель 1 и застопорить его кнопкой 2.

Останов: выключатель 1 нажать однократно и отпустить.

● **Монтаж абразивного листа (шкурки)**

Отключите машину от сети питания. Почистьте шлифовальную пластину 4.

При закреплении или смене шлифовального листа открываются скобы 7.

Один край листа положить под открытую скобу 7 и закрепить.

Шлифовальный лист 5 следует тщательно расправить на шлифовальной пластине, после чего другой край листа закрепить второй скобой.

Отверстия шлифовального листа должны совпадать с отверстиями в шлифовальной пластине для более эффективного пылеотсоса.

● **Шлифование**

Машина устанавливается полной ее поверхностью на обрабатываемую деталь. Производительность машины зависит от частоты ходов и зернистости шлифовального листа (см. таблицу примеров применения).

Шлифовальная машина должна передвигаться параллельно шлифуемой поверхности, при этом периодически чередуется продольное и поперечное направления.

Машину не прижимать сильно к шлифуемой поверхности. С усилием нажима производительность при шлифовании не растет, а падает. Периодически стряхивая, освобождать шлифовальный лист от пыли.

Не допускается шлифование древесины и металла одним и тем же листом.

● **Регулирование частоты ходов**

Предварительная настройка необходимой частоты ходов осуществляется регулировочным диском 3.

● **Бесступенчатое электронное регулирование частоты ходов**

Легким нажатием на выключатель 1 машина включается на низкую скорость, которая плавно увеличивается до максимальной усилением нажима на выключатель до упора.

Примеры применения:

<b>Материал</b>	<b>Зернистость</b>	<b>Частота ходов</b>
Лаковые покрытия		
Шлифование	180	низкая
Чистка царапин и пятен	120	низкая/средняя
Снятие лакового покрытия	40	высокая
Древесина		
Мягкая древесина	60	средняя
Твердая древесина	60	высокая
Фанера	240	средняя
Металлы		
Алюминий	80	низкая/средняя
Сталь	60	средняя
Снятие ржавчины	40	высокая
Нержавеющая сталь	120	средняя

Значения в таблице - рекомендуемые. Оптимальная зернистость и частота ходов пластины определяются опытным путём.

● **Пылеотсос**

Пылеотсос через отверстия в абразивном листе и в пластине повышает производительность и увеличивает срок жизни абразивного листа. Пылесборник 6 следует постепенно освобождать от собравшейся в нём пыли.

● **Внешний пылеотсос**

Предусмотрена возможность присоединения пылесоса к машине. При повышенном пылеотделении рекомендуется снять пылесборник 6 и машину присоединить к пылесосу.

● **Уход за машиной и сервис**

До выполнения каких-либо работ по машине необходимо отключить штепсель от розетки.

Данные электроинструменты не нуждаются в специальном уходе за ними.

Вентиляционные отверстия в корпусе двигателя следует поддерживать чистыми и периодически продувать их сжатым воздухом. Все работы по машине, кроме смены абразивного листа и снятия пылесборника, должны выполняться уполномоченным специалистом в фирменном сервисе для гарантийного и внегарантийного обслуживания ручных электроинструментов SPARKY.

● **Гарантия**

Гарантийный срок на электроинструменты SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузке или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Дефекты, появившиеся в результате использования некачественных материалов или производственных ошибок, устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается, если машина возвращена Поставщику или представлена в гарантийный фирменный сервис в неразобранном (первоначальном) виде.