

Набор для восстановления резьбы

КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЯ



1. Свёрло спиральное
2. Метчик для вставок
4. Выколотка
3. Оправка для вставок
5. Вставка
6. Ключ шестигранный, 2 мм

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

При помощи набора инструмента для восстановления и усиления внутренней резьбы можно недорого восстановить сломанную внутреннюю резьбу, в том числе и свечную резьбу.

Резьбовые вставки позволяют:

- отремонтировать резьбу, не прибегая к перевариванию
- усилить резьбу за счёт упругих свойств вставки
- заменить дюймовую резьбу на метрическую
- защитить деталь и резьбу от контактной коррозии и повреждения от частого завинчивания/развинчивания

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установка вставки

1. Для ремонта требуется высверлить старую резьбу поставляемым в комплекте сверлом (рис. 1).
2. Проверьте что резьба полностью удалена, при необходимости пройдите зенкером по отверстию, удалите стружку (рис. 2).
3. Нарезать резьбу под вставку метчиком из комплекта (рис. 3).
4. Установить пружинную вставку на оправку для вставок из комплекта поставки, зафиксируйте её затянув цилиндрический держатель ключом шестигранным 2 мм (рис. 4).
5. Ввернуть пружинную вставку при помощи установочного инструмента (рис. 5).
6. Обломить язычок пружинной вставки при помощи выколотки (рис. 6) или плоскогубцев. Удалить язычок из отверстия при помощи магнита, зажима или иного инструмента.

Когда вы извлечете установочный инструмент и обломаете язычок, вставка обеспечит точное соответствие размеров восстановленной резьбы оригинальной. Она больше не может быть извлечена без помощи специального инструмента (не входит в комплект). Самопроизвольное вывинчивание вставки исключено. Результат применения набора: отремонтированная резьба точно соответствует оригинальной по шагу и диаметру, причем имеет высокий класс точности, не подвержена коррозии, выдерживает нагрузки, превосходящие таковые у обычной резьбы в 4–8 раз.

Усиление резьбы с помощью пружинных вставок

Известно, что в жёсткой резьбе воспринимают нагрузку только 2–3 первых витка. Упругие свойства резьбовых вставок позволяют равномерно распределить нагрузки и напряжения. Угловая и шаговая погрешность компенсируются по всей длине резьбовой вставки, в результате чего достигаются идеальные условия для передачи усилия между болтом и приёмной резьбой и, как следствие, – увеличение срока службы резьбового соединения при любых статических и динамических нагрузках.

Резьбовое соединение становится прочнее в 2–4 раза, что позволяют создать сверхпрочные резьбовые соединения, допускающее большую нагрузку в металлах низкой прочности (алюминий, сплавы на основе алюминия и магния), а также в пластике и дереве. Появляется возможность изготовления и восстановления резьбовых отверстий в тонкостенных деталях, значительно уменьшается износ резьбы при частых завинчиваниях и отвинчиваниях. Восстановленную резьбу почти невозможно смять криво завинтив, например, болт или свечу.

