

ШТАБЕЛЕР

9.55 / 9.52



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	6
Подготовка к работе	13
Порядок работы	14
Рекомендации по уходу и обслуживанию	16
Требования безопасности.	17
Гарантийные обязательства	18
Отметка о продаже	19
Отметки о ремонте	20

Штабелер предназначен для ручного подъема, перемещения вниз и транспортировки различных грузов в складских помещениях предприятий, на производстве и т.д.

Основное отличие устройства, предлагаемого нами, от аналогов в достаточно больших значениях диапазона регулировки вил и высоте подъема груза. Мягкий ход, при транспортировке достигается сверхэластичными и прочными колесами, которые, в свою очередь, при необходимости могут фиксироваться надежной тормозной системой.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

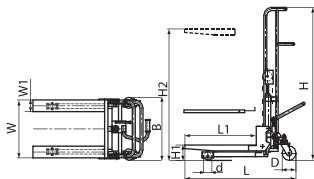
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|--------|
| 1. Штабелер в сборе | 1 шт. |
| 2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации | 1 шт. |
| 3. Упаковка изделия | 1 кор. |

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	9.55	9.52
Грузоподъемность, т	0,4	1,5
Механизм подъема	Гидравлический	Гидравлический
Общая высота Н, мм	1710	2010
Высота подхвата Н1, мм	85	88
Высота подъема Н2, мм	1500	1500
Общая ширина В, мм	590	720
Общая длина L, мм	1040	1665
Длина вил L1, мм	650	1150
Ширина вил W1	—	160
Расстояние между вилами W, мм	235-500	220
Переднее колесо d, мм	75	80
Заднее поворотное колесо D, мм	125	180
Вес нетто, кг	84	250
Вес брутто, кг	85	260
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	1100x600x1800	1700x800x2100

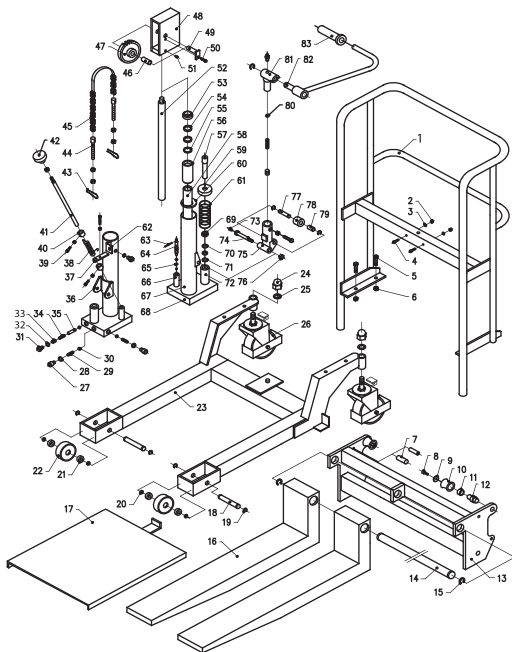


Рисунок 1 – Внутреннее устройство 9.55, 9.52

№№	Наименование	Кол-во
1	Направляющая	1
2	Гайка	2
3	Шайба	2
4	Болт с внутр. шестигранн-м	2
5	Болт	4
6	Гайка	4
7	Защитный штифт	4
8	Болт	4
9	Шайба	4
10	Ролик	4
11	Опора безмасленная	4
12	Ось ролика	4
13	Рама неподвижная	1
14	Ось длинная	1
15	Кольцо разрезное	2
16	Вилка	2
17	Платформа	1
18	Ось переднего колеса	2
19	Кольцо разрезное	4
20	Шайба	4
21	Опора колеса	4
22	Колёсико переднее	2
23	Рама в сборе	1

№№	Наименование	Кол-во
24	Гайка	2
25	Шайба стопорная	2
26	Колёсико заднее	2
27	Болт с внутр. шестигранником	2
28	Шайба медная	2
29	Пружина коническая	2
30	Шарик стальной	4
31	Пробка	2
32	Кольцо уплотнительное	2
33	Болт	1
34	Пружина	1
35	Ось короткая	1
36	Планка соединительная	1
37	Планка установочная	1
38	Пружина торсионная	1
39	Болт установочный	2
40	Кольцо установочное	2
41	Столб вентильный прямого напр.	1
42	Рукоятка	1
43	Шплинт	2
44	Болт цепной	2
45	Ролик цепной	1

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№№	Наименование	Кол-во
46	Опора безмасленная	1
47	Звёздочка	1
48	Крышка цепного механизма	1
49	Ось	1
50	Болт	1
51	Болт	1
52	Плунжер	1
53	Кольцо пылезащитное	1
54	Кольцо уплотнительное	2
55	Кольцо нейлоновое	1
56	Поршень внутренний	1
57	Тяга насосная	1
58	Цилиндр	1
59	Крышка насосная	1
60	Уплотнение плоское	1
61	Пружина насосная	1
62	Проушина	2
63	Шток	1
64	Клапан внутренний	1
65	Кольцо уплотнительное	2
66	Клапан	1
67	Цилиндр внешний	1
68	Опора насосная	1

№№	Наименование	Кол-во
69	Кольцо пылезащитное	1
70	Кольцо уплотнительное	2
71	Кольцо нейлоновое	1
72	Насадка	1
73	Маслёнка для жидкой смазки	2
74	Вал насосный	1
75	Поддон насоса	1
76	Гайка	1
77	Ось	1
78	Кольцо насосное	1
79	Опора безмасленная	1
80	Шарик стальной	1
81	Обойма	1
82	Рычаг	1
83	Рукоятка резиновая	1

1. После вскрытия упаковки, убедитесь в отсутствии видимых механических повреждений и проверьте комплектность изделия согласно комплекту поставки и спецификации.
2. Данное оборудование полностью укомплектовано и готово к работе. (Может быть необходима только предварительная установка вил или съемной платформы).
3. Перед началом эксплуатации внимательно проверьте затяжку всех винтов и отсутствие протечек в гидросистеме, в случае повреждений гидросистемы незамедлительно свяжитесь с поставщиком.
4. Проведите пробный подъем/спуск вил, не должно быть перекосов при подъеме/спуске. Вилы должны двигаться плавно без резких рывков.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перемещение груза

Для погрузки и подъема груза:

- медленно подкатите штабелер к месту погрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колесах;
- расположите платформу (вилы) на уровне груза;
- закрутите клапан управления подъемом/спуском;
- выполните погрузку/подъем, используя педаль;
- открутите клапан, тем самым переместив платформу в крайнее нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колесах.

Транспортировка груза

Движение гидравлического штабелера осуществляется под действием поступательной силы, создаваемой оператором. Так как штабелер не снабжен рабочим тормозом, он не допускается эксплуатация на наклонных поверхностях.

Перемещение подъемной платформы с грузом и разгрузка:

- медленно подведите штабелер к месту предполагаемой разгрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колесах;
- поднимите платформу, если необходимо;
- выполните разгрузку;
- переместите платформу в нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колесах.

ВНИМАНИЕ! Не допускается перегруз штабелера. Запрещается оставлять груз в поднятом положении на длительное время без присмотра. Во время вертикального перемещения груза поворотные колеса должны быть зафиксированы фиксирующими устройствами.

Расположение груза

Гидравлические штабелеры обладают устойчивостью, в соответствии с требованиями безопасности. Однако устойчивость штабелеров также зависит и от характеристик покрытия рабочей зоны и правильной установки груза.

Центр тяжести “С” (рис. 2) это точка, через которую проходит равнодействующая всех сил тяжести, действующих на груз. В момент установки груза, система приобретает новый общий центр тяжести. Центр тяжести рекомендуется располагать, как показано на рисунке 2.

ВНИМАНИЕ! Не допускается установка груза со значительным смещением центра тяжести относительно геометрического центра, т.к. это может привести к падению груза или штабелера и к их повреждению.

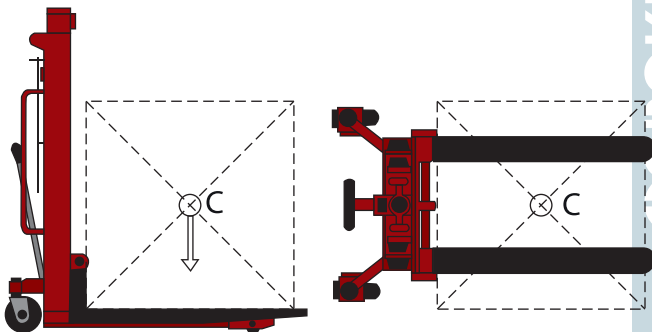


Рисунок 2 – Расположение груза

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Для продления срока службы штабелера рекомендуется регулярная смазка трущихся частей и своевременная замена вышедших из строя.
2. Техническое обслуживание должно производиться исключительно квалифицированными специалистами, обладающими соответствующими знаниями в гидравлике и механике.
3. Несоблюдение вышеуказанных требований может привести к преждевременному выходу оборудования из строя.
4. Чистить, смазывать и проверять рабочие параметры оборудования следует регулярно.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Вилы не поднимаются, рычаг в положении подъема	Нет масла в гидравлической системе	Добавить масло
	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не опускаются, рычаг в положении спуска	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из штока	Поменять манжеты
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы опускаются во время работы гидроузла	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не поднимаются при первых движениях ручки	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
Вилы не поднимаются на максим. высоту	Недостаточный уровень масла	Добавить масло

1. Высота подъема груза не должна превышать максимально допустимое значение, при этом груз должен быть расположен так, чтобы нагрузка на вилы (платформу) была распределена равномерно.
2. Перемещать штабелер с грузом необходимо осторожно, учитывая радиус его поворота и неровности поверхности.
3. При перемещении по неровной поверхности груз должен находиться максимально близко к раме штабелера.
4. После окончания работы штабелер должен быть разгружен, при этом вилы должны быть опущены на минимальную высоту.
5. Данный вид оборудования не предназначен для перевозки или подъема людей или животных.
6. Нельзя находиться или проходить под поднятыми вилами, даже если на них отсутствует груз.
7. Прежде чем начать подъем или опускание груза оператор должен убедиться в том, что рабочее пространство свободно от посторонних предметов или людей.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Сорокин®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

