

Инструкция по эксплуатации

Гравировальная машина FIT DG-135AL 80594

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/gravery/elektricheskie/fit/dg-135al_80594/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/gravery/elektricheskie/fit/dg-135al_80594/#tab-Responses

Инструкция по эксплуатации

ГРАВИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 80594

Модель	80594
Мощность, Вт	135
Напряжение, В	220
Потребляемый ток, А	0,6
Частота, Гц	50
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	15000-35000
Диаметр насадок зажимаемых патроном, мм	2,4/3,2
Уровень вибрации "рука-рука", м/сек ²	0,6
Уровень звукового давления, А- взвешенный эквивалент, не более дБ(А)	77,1
Мощность звукового давления, А- взвешенный эквивалент, не более дБ(А)	90,1
Вес, кг	1,2

FITTM
FINCH INDUSTRIAL TOOLS

МОДЕЛЬ №. 80594

ТОРГОВАЯ МАРКА

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за то, что обратили внимание на изделия торговой марки FINCH INDUSTRIAL TOOLS, которые отличаются прогрессивным дизайном и высоким качеством исполнения. Приобретенный Вами инструмент относится к полупрофессиональной линейке High Quality Tools, сочетающей современные конструктивные решения и высокую производительность с увеличенным временем непрерывной работы. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим помощником на долгие годы.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Для правильной эксплуатации и во избежание недоразумений внимательно ознакомьтесь с данным Руководством. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия, т. е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях. Для работы в профессиональных целях и объемах необходимо использовать инструмент категории **HEAVY DUTY TOOLS**.

Внимание!

ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОПАСНОСТИ ВОСПЛАМЕНЕНИЯ ИЛИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НЕ ПОДВЕРГАЙТЕ ИЗДЕЛИЕ ВОЗДЕЙСТВИЮ ДОЖДЯ И ВЛАГИ. НЕ ПЫТАЙТЕСЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ВСКРЫВАТЬ ЕГО КОРПУС. ЗА ОБСЛУЖИВАНИЕМ ИЛИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ ОБРАЩАЙТЕСЬ ТОЛЬКО В СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ.

НАЗНАЧЕНИЕ

Электрическая гравировальная машина, модель 80594, (далее машина) предназначена для выполнения гравировальных работ, обтачивания, шлифовки, зачистки и полировки мелких деталей и небольших поверхностей из различных материалов в бытовых целях и условиях.

Внимание! Данное изделие не предназначено для работы в качестве электрической дрели!

Машина имеет:

- Цанговый патрон.
- Кнопку блокировки шпинделя.
- Электронный регулятор оборотов на 6 положений.
- Гибкий вал.
- Телескопический штатив.
- Двойную изоляцию активных частей электропривода, что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Таблица 2

НАИМЕНОВАНИЕ. КОЛИЧЕСТВО ШТ

1. Гравировальная машина	1
2. Ключ для патрона.	1
3. Гибкий вал.	1
4. Телескопический штатив.	1
5. Струбцина штатива.	1
6. Набор рабочих насадок и принадлежностей.	1
7. Инструкция по эксплуатации	1
8. Металлический кейс,	

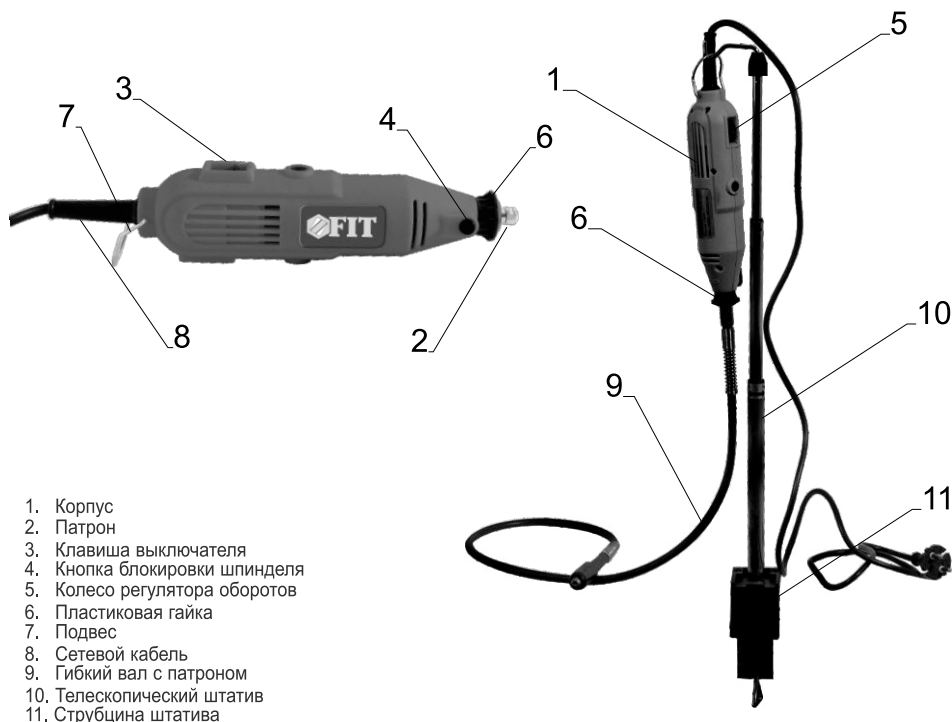
Таблица 3. Рабочие насадки и принадлежности.

НАИМЕНОВАНИЕ.....КОЛИЧЕСТВО ШТ

1. Абразивный брусок	1
2. Сверла	3
3. Шарошка стальная шаровидная	2
4. Шарошка каменная	10
5. Щетка пластиковая	2
6. Щетка стальная	2
7. Шарошка с алмазным напылением	1
8. Насадка фетровая, пулевидная	3
9. Лента абразивная	20
10. Диск абразивный	20
11. Диск фетровый, диаметр 25мм	3
12. Диск фетровый, диаметр 12мм	3
13. Диск пильный стальной	3
14. Диск отрезной	20
15. Держатель фетровых насадок	1
16. Держатель абразивных лент	1
17. Держатель дисков	2
18. Цанга патрона, диаметр 2,4мм	1

*производитель имеет право на изменения в конструкции с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

КОНСТРУКЦИЯ И ДЕТАЛИ



1. Корпус
2. Патрон
3. Клавиша выключателя
4. Кнопка блокировки шпинделя
5. Колесо регулятора оборотов
6. Пластиковая гайка
7. Подвес
8. Сетевой кабель
9. Гибкий вал с патроном
10. Телескопический штатив
11. Струбина штатива

Деталировка

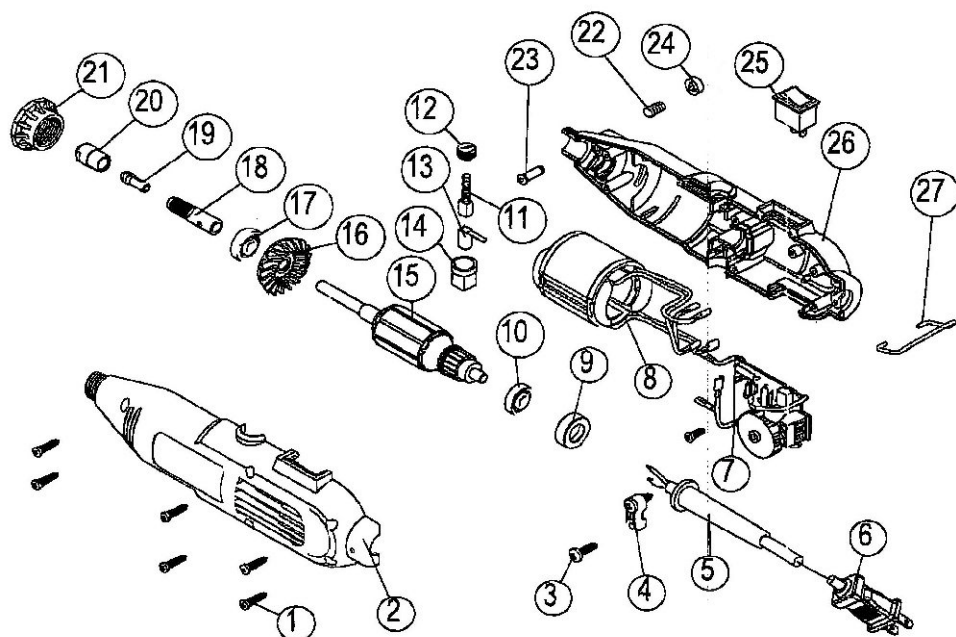


Рис.2

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| 1. Саморезы 6шт. | 15. Ротор. |
| 2. Левый полукорпус. | 16. Вентилятор. |
| 3. Саморезы 2 шт. | 17. Подшипник. |
| 4. Держатель кабеля. | 18. Шпиндель. |
| 5. Кабель. | 19. Цанга патрона. |
| 6. Вилка. | 20. Патрон. |
| 7. Регулятор оборотов. | 21. Пластиковая гайка. |
| 8. Статор | 22. Пружина. |
| 9. Демпфер | 23. Фиксатор |
| 10. Подшипник | 24. Кнопка блокирования шпинделя |
| 11. Щетка | 25. Выключатель |
| 12. Заглушка щетки 2шт. | 26. Правый полукорпус |
| 13. Гильза щеткодержателя | 27. Подвес |
| 14. Щеткодержатель 2 шт. | |

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящего Руководства перед проведением работ.

Запрещается эксплуатация изделия:

- Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой;
- В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках;
- При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**);
- При несоответствии характеристик электрической сети, имеющейся в месте проведения работ, с характеристиками, указанными на шильдике изделия. Наши изделия рассчитаны на напряжение 220 В +10/-15% переменного тока с частотой 50 Гц;
- При возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 1. Повреждение электрического кабеля или его вилки;
 2. Кольцевое искрение под щетками.
 3. Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
 4. Повреждения (трещины) в рукоятке, корпусе изделия или крышке электродвигателя.

Для предотвращения опасности поражения электрическим током, травмы, пожара или поломки инструмента всегда нужно принимать во внимание следующее.

1. Учитывайте влияние окружающей среды:
 - Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков;
 - Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов;
 - Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;
 - Позаботьтесь о хорошем освещении.
2. Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
3. Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
4. При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
5. При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок, особенно при работе с металлами, для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.
6. Не подвергайте изделие перегрузкам:
 - используйте его строго по назначению;
 - используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент
 - **исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи.**
7. Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия:
 - Не носите его, держась за кабель;
 - Для отключения изделия от сети беритесь за его вилку, а не за кабель;
 - Защищайте кабель от перегрева, масла, а также от острых граней и движущегося инструмента;
 - Если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель.
8. Избегайте непреднамеренного включения:
 - Следите за тем, чтобы при подключении к сети изделие было выключено;
 - Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.
9. Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

10. Носите подходящую одежду и, при необходимости, используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники и т. д.).
11. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь:
 - При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной;
 - Запрещается зажимать в тиски само изделие.
12. Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.
13. Всегда будьте внимательны:
 - Используйте защитные аксессуары изделия;
 - Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво;
 - **Замену сменного инструмента производите только после остановки двигателя и отключения изделия от сети.**
14. По окончании работ, во время перерыва или замене сменного инструмента отключайте изделие от сети.

Внимание! Категорически запрещается нажимать на кнопку блокировки шпинделя, если шпиндель вращается!

НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Внимание!

- Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящим Руководством и в целях, для которых они предназначены;
- Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя;
- При всех видах работы с изделием обязательно держитесь за дополнительную рукоятку;
- Ознакомьтесь с разделом МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ и выполняйте изложенные в нем требования.

Включение/Выключение

Включение:

- переведите клавишу выключателя **3** (см. рис.1). в положение (1), машина включится;

Выключение:

- переведите клавишу выключателя **3** в положение (0), убедитесь, что двигатель остановился;

Регулировка оборотов двигателя

Регулировка оборотов двигателя осуществляется колесом **5** регулятора оборотов. На колесе нанесены цифры от **1** до **6**, причем большей цифре соответствуют большие обороты.

Установка (замена) рабочих насадок в патроне гравировальной машины

- Применяйте только сменный инструмент, допустимая скорость вращения которого, выше чем скорость вращения шпинделя гравировальной машины.
- Машина рассчитана на использование насадок с диаметрами зажимаемых в патроне частей (хвостовиков) 2,4мм или 3,2мм

- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- нажмите на кнопку блокировки шпинделя и удерживайте ее
- при помощи ключа 1(таб.3) для цангового патрона 2(рис.1) ослабьте его
- при необходимости, отвинтите патрон полностью и установите цангу с другим внутренним диаметром (2,4мм или 3,2мм), после чего, навинтите патрон обратно (не затягивая)
- вставьте необходимую насадку в патрон
- затяните патрон при помощи ключа 1 (удерживая кнопку фиксации шпинделя)
- отпустите кнопку фиксации шпинделя

Установка гибкого вала

- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- убедитесь, что в патроне установлена цанга с внутренним диаметром 3,2мм, если это не так - замените
- отвинтите пластиковую гайку 6(рис.1) и снимите ее
- установите гибкий вал таким образом, чтобы внутренняя ось гибкого вала вошла в патрон
- затяните патрон от руки удерживая кнопку фиксации шпинделя
- затяните пластиковую гайку гибкого вала до упора

Внимание! При эксплуатации гравировальной машины с установленным гибким валом необходимо учитывать следующие требования:

- запрещается перегибать гибкий вал под острыми углами с малым радиусом, растягивать, сжимать и сдавливать
- запрещается устанавливать колесо регулятора оборотов 5(рис 1) в положения больше 4

Установка (замена) рабочих насадок в патроне гибкого вала

- Применяйте только сменный инструмент, допустимая скорость вращения которого, выше чем скорость вращения шпинделя гравировальной машины.
- Машина рассчитана на использование насадок с диаметрами зажимаемых в патроне частей (хвостовиков) 2,4мм или 3,2мм
- убедитесь, что выключатель 3(рис.1) находится в положении 0 и машина отключена от сети
- шпиндель гибкого вала блокируется путем осевого смещения его пластикового наконечника (смотри рисунок на наконечнике)
- заблокируйте шпиндель гибкого вала
- при помощи ключа 1(таб.3) для цангового патрона 2(рис.1) ослабьте его
- при необходимости, отвинтите патрон полностью и установите цангу с другим внутренним диаметром (2,4мм или 3,2мм), после чего, навинтите патрон обратно (не затягивая)
- вставьте необходимую насадку в патрон
- затяните патрон при помощи ключа 1
- разблокируйте шпиндель гибкого вала

Внимание! Запрещается пользоваться кнопкой блокировки шпинделя гравировальной машины при установленном гибком вале!

Установка телескопического штатива

- установите трубку штатива крепежным винтом вниз на край стола, верстака и т.д. в удобном месте
- затяните от руки крепежный винт трубки
- ослабьте фиксацию длины штатива, удерживая его нижнюю часть и отвинчивая верхнюю
- раздвиньте штатив на необходимую величину
- зафиксируйте длину штатива, завинчивая его верхнюю часть
- вкрутите штатив в отверстие в верхней части трубки
- поверните крюк штатива в нужном направлении

Установка абразивных лент в держатель.

Держатель абразивных лент имеет резиновый цилиндр.

- ослабьте осевой винт держателя
- снимите старую ленту (если была установлена)
- оденьте новую ленту на резиновый цилиндр
- затяните осевой винт держателя

Установка абразивных, отрезных и пильных дисков в держатели

- отвинтите и снимите осевой винт держателя дисков
- установите прокладки с двух сторон диска
- затяните диск осевым винтом в держателе

Установка фетровых дисков и насадок

Держатель фетровых дисков и насадок имеет конусную резьбу .

- вывинтить держатель из старого диска (если был установлен)
- завинтить держатель в новый фетровый диск или насадку

Первое включение

Внимание! Каждый раз перед подключением машины к электропитанию проверяйте, что машина выключена, для чего нажмите до упора и отпустите кнопку выключателя.

- Визуально проверьте целостность корпуса и кабеля электропитания;
- Установите регулятор оборотов в положение 1;
- Подключите машину к электросети;
- Включите машину и дайте ей поработать на холостом ходу около 3 минут.

Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки;

- Если проверки прошли успешно можете приступить к работе.
В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

- Внимательно ознакомьтесь с разделами **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, НАЧАЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ** и выполняйте изложенные в них требования.
- Перед началом работы проверьте функционирование машины:
 1. Установите требующийся инструмент;
 2. Проверьте, что он надежно и правильно закреплен;
 3. Проверьте работу машины в течение 10 сек. на холостом ходу.
- Не прикладывайте к машине во время работы большого усилия, т. к. при этом обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель.
- Помните, что продолжительность непрерывной работы изделия не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее пяти минут. Суммарная продолжительность работы не должна превышать 35 часов в неделю..
- Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорези машины, что приводит к ее перегреву. Следите за температурой корпуса в районе двигателя, которая не должна превышать 40°C. При перегреве дайте поработать машине на холостых оборотах 30 - 60 секунд и выключите ее для остывания и удаления пыли.
- При эксплуатации гравировальной машины с установленным гибким валом рекомендуется пользоваться штативом.
- После установки новой каменной шарошки рекомендуется ее отбалансировать при помощи абразивного бруска, имеющегося в наборе.

ХРАНЕНИЕ И УХОД

Уход включает в себя очистку гравировальной машины, но в первую очередь вентиляционных прорезей и шпинделя, от пыли и грязи.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок необходимо продуть шпиндель, вентиляционные прорези и двигатель сжатым воздухом.

При попадании масла корпус гравировальной машины дополнительно необходимо протереть уайтспиритом.

Хранить изделие следует в помещении с нормальной влажностью при температуре не ниже +5°C.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Когда инструмент, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации.

Не сжигать!

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, Руководство по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с Руководством по эксплуатации, со всеми его разделами.

2. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992г. № 2300-1 “О защите прав потребителей” (со всеми изменениями).
3. Срок службы изделия составляет 3 года с момента его приобретения.
4. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

5. Гарантийные обязательства не распространяются на:

5.1 Неисправности изделия, возникшие в результате:

- Несоблюдения потребителем предписаний Руководства по эксплуатации;
- Механического повреждения, вызванного внешними или любыми иными воздействиями;
- Использования изделия в профессиональных или коммерческих целях и объемах;
- Использования изделия не по назначению;
- Стихийного бедствия;
- Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
- Несоответствия параметров электропитания требованиям Руководства по эксплуатации;
- Использования аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем;
- Попадания внутрь изделия или засорения вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.

6.2. Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.

6.3. Принадлежности и запасные части, вышедшие из строя вследствие естественного износа, такие как угольные щетки, шестерни, ремни, насадки, аккумуляторные и обычные батареи, другие расходные материалы.

6.4. Неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия:

- Наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
- Наличие окислов на коллекторе;
- Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки;
- Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

6.5. Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия;
- Появление окалины на коллекторе и угольных щетках;
- Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- Деформация или обугливание изоляции проводов.

Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных на это Сервисных центрах.