

4.4. Основная режущая дуга возбуждается автоматически при касании видимого факела дежурной дуги кромки или поверхности изделия.

4.5. Установите плазмотрон над точкой начала резки на высоте 10-15 мм от внешнего среза сопла и нажмите кнопку «пуск». После возбуждения режущей дуги перемещайте плазмотрон, ведите резку вдоль заданного контура, наблюдая за прорезанием металла. Возбуждение режущей дуги над поверхностью изделия с пробивкой отверстия допускается при толщине не более 20 мм. При толщинах свыше 20 мм резку необходимо начинать с кромки изделия или с предварительно просверленного отверстия диаметром не менее 5 мм. Несоблюдение этого требования приводит к резкому сокращению срока службы корпуса плазмотрона.

4.6. В процессе резки расстояние от среза сопла до изделия должно поддерживаться пределах 10-15 мм. Не допускайте резких рывков и подъема плазмотрона. Не допускайте касания между торцевой частью режущей головки плазмотрона и изделия. Замыкание между соплом режущей головки плазмотрона и изделием приводит к образованию двойной дуги и выходу из строя сопла и электрода.

4.7. Заканчиваться процесс резки должен быстрым отводом плазмотрона от изделия.

5. Техническое обслуживание

Для обеспечения безопасной и эффективной работы плазмотрон следует подвергать периодическому техническому обслуживанию.

Перед проведением технического обслуживания отключите питание аппарата, подачу газа и дайте наконечнику, держателю и газовому соплу остыть до безопасной температуры.

Регулярно очищайте внутренность плазмотрона сжатым воздухом.

Регулярно проверяйте соединения на отсутствие коррозии и надежность затяжки.

Убедитесь в отсутствии утечек и признаков старения в кабеле плазмотрона и кабельной трубке. Разрушение изоляции может привести к несчастным случаям и повреждению оборудования.

6. Гарантийные обязательства

Предприятие гарантирует качественное изготовление и берет на себя предоставление гарантии на двенадцать месяцев на данный плазмотрон в соответствии с уровнем техники и действующими предписаниями.

В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранил дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые, при условии, что дефект возник по вине Производителя.

Гарантийные обязательства не распространяются на плазмотроны имеющие механические, электротехнические, химические повреждения; подвергшихся самостоятельному внесению изменений в конструкцию; эксплуатировавшиеся с нарушением требований Руководства по эксплуатации; при невозможности предъявления клиентом документов, подтверждающих сведения о дате покупки изделия. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, катоды, защитные, пружинные и роликовые насадки, газовые диффузоры);

Плазмотрон должен быть очищен от пыли и грязи, в заводской комплектации, и принят по акту приемки;

Тип исполнения _____

Дата продажи _____ Штамп продавца

ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н

E-mail: officespb@gcegroupp.com; <http://russia.gcegroupp.com/>

Тел.: +7 800 5000 423

Руководство по эксплуатации

ПЛАЗМОТРОНЫ SOLARIS

(плазменные резаки CUT)

МОДЕЛИ B50, B70, B100, B150, F81, F101, F141

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРОДУКЦИИ СТАНДАРТАМ ЕС

Настоящим заявляем, что данное оборудование, предназначенное для промышленного и профессионального использования, соответствует Международному стандарту качества ИЕС 60974 (IEC 60974).

Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство, и не обязана предупреждать об этом заранее.

Внимание!

Перед использованием плазмотрона внимательно прочтите настоящую инструкцию.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного вмешательства (изменения) конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в руководстве.

Данное руководство поставляется в комплекте с продукцией и должно сопровождать его при продаже и эксплуатации.

1. Техника безопасности

В процессе использования и эксплуатации во избежание травм необходимо соблюдать технику безопасности, описанную в данном руководстве.

Использование и эксплуатация плазменного резака должна выполняться специально обученным персоналом, знакомым с эксплуатационными процедурами.

Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство перед установкой и использованием данного оборудования.

Перед эксплуатацией оборудования необходимо пройти профессиональную подготовку.

Используйте для плазменной резки средства индивидуальной защиты, одобренные Государственной инспекцией труда.

Резчик должен обладать допуском на осуществление работ.

Отключайте аппарат от сети перед проведением технического обслуживания или ремонта.

Электрический ток может быть причиной серьезной травмы, и даже смерти.

Устанавливайте обратный кабель в соответствии с проводимыми работами.

Заземляйте оборудование в соответствии с правилами эксплуатации электроустановок и техники безопасности.

ООО «ГСЕ Красс»

194100, Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н

E-mail: officespb@gcegroupp.com; <http://russia.gcegroupp.com/>

Тел.: +7 800 5000 423



Не касайтесь неизолированных деталей голыми руками. Необходимо осуществлять работу в сухих перчатках или крагах, предназначенных для сварки.

Резчик должен держать заготовку на безопасном расстоянии от себя.

Дыми газ могут быть вредны для здоровья.

Не вдыхайте дым и газ в процессе резки.

Поддерживайте хорошую вентиляцию рабочего места в процессе резки с помощью вытяжки или вентиляционного оборудования.

Излучение дуги может быть причиной травмы глаз или ожогов.

Одевайте специальный комбинезон, маску и очки для защиты глаз и тела в процессе резки.

Пользуйтесь специальными масками или экранами для защиты окружающих.

Неправильная эксплуатация оборудования может вызвать пожар или взрыв.

Плазменная дуга и искры могут быть причиной пожара, поэтому, убедитесь в том, что поблизости нет воспламеняющихся материалов, и уделяйте особое внимание пожарной технике безопасности.

Рядом должны находиться средства пожаротушения, персонал обязан знать, как ими пользоваться.

Горячая заготовка может стать причиной серьезных ожогов.

Не трогайте горячую заготовку голыми руками.

После продолжительного использования плазмотрона необходимо дать ему остыть.

Магнитные поля могут воздействовать на электронный стимулятор сердца.

Люди, с электронными сердечными стимуляторами не должны допускаться в зону резки до консультации с врачом.

Движущиеся части оборудования могут нанести серьезные травмы.

Держитесь на безопасном расстоянии от движущихся частей оборудования, таких как вентилятор.

Все дверцы, панели, крышки и другие защитные приспособления должны быть закрыты и находится на своем месте.

Неисправность оборудования: при возникновении любых трудностей обращайтесь за помощью к профессионалам.

2. Назначение и область применения

Данная серия изделий предназначена для резки стали, алюминия, пластин из нержавеющей стали и т.п.

Разрешается эксплуатация плазмотрона при нижеуказанных климатических условиях.

Диапазон окружающих температур: Во время резки: $-10 \dots +40^{\circ}\text{C}$; *

При хранении и транспортировке: $-25 \dots +55^{\circ}\text{C}$.

Относительная влажность воздуха: При 40°C : менее 50%; При 20°C : менее 90%.

* Во избежание образования конденсата - воздух, используемый под давлением в аппаратах и плазмен-



ных резаках должен иметь влажность, соответствующую температуре использования.

3. Технические характеристики

Тип	Ток резки, А(60%)	Внутреннее отверстие сопла, мм	Давление, бар	Расход газа, л/мин	Скорость резки, см/мин	Толщина, разрезаемого металла, мм	Длина кабеля, м
B50	50	1,0- 1,1	4,5-5,0	165	50	10-15	6
B70	70	0,9- 1,2	4,5-5,0	170	50	18-24	6
B100	100	1,1- 1,7	4,5-5,0	180	50	24-30	6
B150	150	1,4- 1,9	4,5-5,0	200	50	35-40	6
F81	80	1,0- 1,2	4,5-5,0	155	50	20-25	6
F101	100	1,1- 1,7	4,5-5,0	180	50	25-30	6
F141	140	1,1- 1,9	4,5-5,0	210	50	35-40	6

Примечание: После выключения плазмотрона обеспечить его охлаждение, в течение как минимум, 50 секунд.

4. Принцип работы

Плазмотрон состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие) и кабеля с центральным адаптером.

В процессе работы необходимо следить за состоянием сопла и катода. При изношенности сопла и катод необходимо заменить. Средний расход – 1 комплект на 8 часов работы.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению плазмотрона.

Плазмотрон к установке плазменной резки должен быть подключен через гидрореле, то есть при прекращении подачи воды установка плазменной резки должна отключиться.

ВНИМАНИЕ: Запрещается работать плазмотроном без подачи воды и воздуха. Перегрев охлаждающей воды на выходе из плазмотрона при номинальном токе не должен превышать 30°C .

ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. Откройте кран подачи охлаждающей воды, убедитесь в давлении 2-3 бара по манометру и в сливе воды из плазмотрона.

4.2. Подайте плазмообразующий газ (воздух) в плазмотрон. С помощью регулятора давления установите давление 4,5-5,0 бара по манометру. Вентилем установите рабочий расход плазмообразующего газа.

4.3. Включите источник питания и кнопкой «пуск» на плазмотроне проверьте зажигание дежурной дуги, при этом плазмотрон над изделием должен находиться на расстоянии не менее 150-200 мм, во избежание не санкционированного поджига основной дуги. Нормальная дежурная дуга характеризуется видимым факелом 30-50 мм от среза сопла.