



МАШИНЫ РУЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модели: MFD 010/055-1; MFD 010/050-2; MFD 013/057-2

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель:
Meritlink Limited, Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain
E-mail: info@meritlink.co.uk

Внимание!

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите руководство.
Соблюдайте правила техники безопасности.

Введение

Данное руководство содержит информацию, касающуюся, эксплуатации машин ручных сверлильных пневматических. Используемых для сверления отверстий на слесарно-монтажных работах, на сборочных конвейерах.

Конструкция машин постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Машины перед выдачей покупки должны пройти предпродажную подготовку, которая включает: распаковку изделия, при необходимости удаления консервационной смазки, пыли; внешний осмотр, проверку комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность, производит отметку в руководстве по эксплуатации о торгующей организации и дате продажи и прикладывает товарный чек, предоставляет информацию и адреса сервисных центров.

Если Вы хотите, чтобы Ваше *изделие* работало долго и безотказно, то все работы связанные с эксплуатацией и обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас в процессе эксплуатации возникла необходимость в получении каких-либо дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей гарантийное обслуживание изделия.

1. Общие сведения по технике безопасности

Настоящее руководство по эксплуатации машин содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при эксплуатации и техническом обслуживании. Поэтому перед вводом в эксплуатацию обслуживающему персоналу необходимо изучить руководство.

Персонал, осуществляющий эксплуатацию, а также техническое обслуживание и контрольные осмотры должен иметь, соответствующую выполняемой работе квалификацию. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его компетенции должна точно определяться руководителем подразделения. Потребитель или руководитель подразделения обязан

8. Правила хранения и транспортировки

Хранить машины необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C.

При длительном хранении изделия необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести вновь произвести консервацию.

Срок хранения машин – не более 3 лет.

Машины можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9. Сведения о соответствии

Машины ручные сверлильные пневматические MFD 010/055-1; MFD 010/050-2; MFD 013/057-2, соответствуют требованиям ГОСТ 12633-90, ГОСТ Р 1029-2-1-95, ГОСТ 10280-83, ГОСТ 12.2013.0-91(МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50614-93 (МЭК 745-2-84), ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ Р 51318.14.1-99, нормам EN60335, EN50366, EN55014, EN61029, EN61000, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

10. Реквизиты

Изготовитель:
Meritlink Limited, Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain
E-mail: info@meritlink.co.uk

11. Особые отметки

2. Двигатель не развивает скорость и не работает на полную мощность;	1. Низкое давление в сети воздухопровода; 2. Выход из строя подшипников ротора; 3. Износ выше допустимого лопаток привода; 4. Слишком длинный шланг подвода воздуха;	1. Проверить наличие давления в системе воздухопровода; 2. Проверить и заменить подшипники; 3. Обратиться в мастерскую для ремонта. 4. Заменить шланг;
3. Двигатель перегревается, останавливается.	1. Двигатель перегружен 2. Выход из строя подшипников ротора; 3. Выход из строя редуктора.	1. Изменить технологию обработки 2. Проверить и заменить подшипники; 3. Обратиться в мастерскую для ремонта.

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации машины - 12 месяцев со дня продажи. Срок службы изделия - 4 года.

Все работы по ремонту машины должны выполняться только специалистами сервисного центра, предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственные и конструктивные дефекты.

Гарантия не распространяется на оборудования, монтаж или ремонт которого произведен неквалифицированным персоналом, а также при нарушении сохранности пломб, отсутствии в руководстве информации о продавце или утери сопроводительных документов на изделие.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

Более подробные гарантийные требования и обязательства при эксплуатации машины ручной сверлильной пневматической изложены в гарантийных талонах.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации станка. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования изделия.

Гарантийный ремонт машины, изделия оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

При работе следует помнить, что машина не предназначена для взрывоопасных сред и не изолирована от контакта с источниками электричества.

Не прикасайтесь к вращающимся частям машины и приспособлений.

Применяйте только заточенный инструмент.

Не прилагайте чрезмерных усилий при сверлении т. к. это не увеличивает производительность и приводит к преждевременному выходу из строя инструмента.

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование. Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.

2. Назначение изделия

Машины предназначены для сверления отверстий в металле, бетоне, дереве и др. материалах при проведении монтажных и других работ.



Рис.1. Общий вид машин ручных сверлильных пневматических
а- MFD 010/050-2; б- MFD 010/055-1; в- MFD 013/057-2.

4. Подготовка к работе

Технические характеристики машин

Таблица 1.

№	Наименование модели	Диаметр патрона	Максимальное давление сжатого воздуха кг/см ²	Обороты х.х. об/мин	Входной штуцер	Реверс	Расход воздуха л/мин	Габариты изделия, см	Масса, кг
1	MFD 010/055-1	10	6,3	2200	¼"	нет	114	длина-15	1,09
2	MFD 010/050-2	10	6,3	1800	¼"	есть	114	длина-19,3	1,1
3	MFD 013/057-2	13	6,3	700	¼"	есть	114	длина-24	1,38

3. Устройство и принцип работы

Машина состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпус с пусковым устройством и механизмом реверсирования
- пневматический ротационный двигатель
- редуктор планетарный
- шпиндель с патроном

При нажатии на рычаг пускового устройства сжатый воздух поступает в рабочую камеру пневмодвигателя и вращает ротор. Вращение ротора через планетарный редуктор передается на шпиндель с патроном и на рабочий инструмент.

Для снятия упаковочной тары не требуется особой оснастки. Следует вытащить металлические скобки, если они присутствуют. Открыть верхнюю часть коробки, осторожно извлечь машину и произвести удаления консервационной смазки, пыли, внешний осмотр.

Рекомендуется сохранить упаковочную тару в надлежащем месте на случай возможной транспортировки генератора в другое место, по крайней мере - на время гарантийного срока.

Подключить машину к сети воздухопровода, через фильтры и отстойники. Произвести пробный пуск, и машина готова к эксплуатации.

5. Техническое обслуживание

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования. При этом нужно проверить наличие и исправность элементов фиксации крепления рабочего инструмента и наконечника шланга подвода сжатого воздуха и отсутствие повреждений корпуса.

Еженедельно необходимо, отвернув шланг подвода сжатого воздуха, залить во входной штуцер машины 5-7 капель масла индустриального (И-20; И-40).

Любое другое обслуживание или ремонт может производиться только в сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

6. Возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 2.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается;	1. Нет давления в системе воздухопровода; 2. Неисправен выключатель; 3. Засорился фильтр;	1. Проверить наличие давления в системе воздухопровода; 2. Проверить выключатель; 3. Прочистить фильтр;