

поверхность В смещается с измеряемой поверхностью. Результат считывается по шкале Д против поверхности движка В.

- определение диаметров проволоки производится с помощью пазов Ж.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КАЛИБРОВКИ

Калибровка шаблона должна проводиться методами и средствами, указанными в методике калибровки шаблона сварщика МК УШС-3М-2008. Межкалибровочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации шаблона. Рекомендуемая периодичность калибровки – 1 раз в год.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу прибора в течении гарантийного срока при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации: 12 месяцев. По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу: 129226, Москва, платформа Северянин, владение 14, тел. (499) 707-74-63.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаблон УШС-3, соответствует требованиям ТУ 3936-177-00221072-2007 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Подписи лиц, ответственных за приемку: _____

№ изделия: _____

03.09.2018

ПРОВЕРЯЮЩИЙ №012



ООО «КИБЕР-ИНСТРУМЕНТ»
129226, Москва, платформа Северянин, владение 14
тел.: (499) 707-74-63
www.prof.ru

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры шаблона не более 130x45x26мм. Наименование, диапазон и погрешность измерений приведены в таблице:

Наименование измерений, единица измерения	Диапазон измерений	Цена деления	Предел погрешности
Глубина контролируемых дефектов шва, мм	0-15	1	±0,5
Высота усиления контролируемого шва, мм	0-5	1	±0,5
Размер притупления и ширины шва, мм	0-50	1	±0,15
Размер зазора, мм	0,5-4	0,5	±0,25
Углы скоса кромок, град.	0-45°	5	±2,5
Диаметр электродов, мм	1 1,2 2 2,5 3 3,25		±0,1
	4 и 5		±0,3

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон рабочих температур для использования шаблона от -45°C до +45°C, максимальная влажность воздуха – 98%. Во избежание повреждений, в процессе эксплуатации необходимо оберегать шаблон от ударов и падений, не допускать коррозии. Хранение шаблонов должно осуществляться в соответствии с условиями хранения Л ГОСТ 15150.

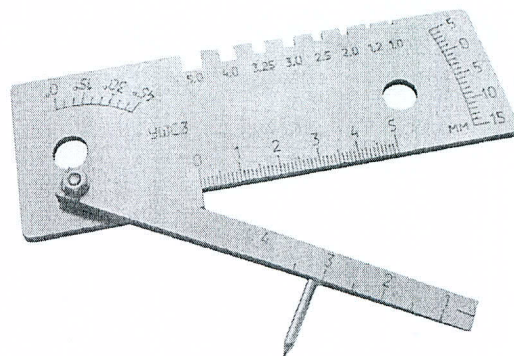
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входит: универсальный шаблон сварщика УШС-3, футляр, паспорт.



ШАБЛОН СВАРЩИКА УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОРГОВОЙ МАРКИ «GRIFF» УШС-3

ПАСПОРТ



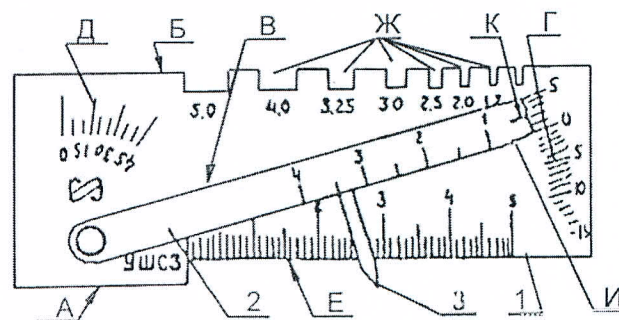
1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 используется для контроля качества сварных швов и позволяет определять параметры дефектов, таких как забоины, зазоры, притупления, углы скоса и превышения кромок.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Рисунок 1 Шаблон УШС-3

1-основание; 2 – движок; 3-указатель.



Универсальный шаблон сварщика состоит из основания 1, соединенного осью с движком 2 и закрепленного на движке указателя 3. Измерения производятся следующим образом:

- измерение глубины раковин, глубины забоин, превышение кромок, глубины разделки стыка до корневого слоя и высоту усиления шва производят при установке шаблона поверхностью А на изделие. Затем поворотом движка 2 вокруг оси необходимо ввести указатель 3 в соприкосновение с измеряемой поверхностью. Результат считывается против риски К по шкале Г.
- измерение зазора производится введением движка 2, его клиновидной частью в замерыемый зазор. Результат считывается по шкале И.
- измерение притупления, ширины шва производится при использовании шкалы Е, как измерительной линейки.
- измерение углов скоса кромок производится при установке шаблона поверхностью В на образующую изделия. Затем поворотом движка