

***ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ/
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ***

**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПРЯМАЯ
ЗАЧИСТНАЯ МАШИНКА**

WDK-741K



Введение	2
Технические характеристики.....	3
Требования безопасности	4
Подготовка к работе.....	5
Смазка оборудования	6
Работа с оборудованием.....	7
Детализовка.....	8
Гарантийные обязательства.....	9
Сервисное и гарантийное обслуживание.....	10

Поздравляем Вас с приобретением продукции торговой марки WiederKraft. Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания зачистных машинок. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации.

Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

СПАСИБО ЗА ПОКУПКУ!

Данная инструкция должна быть изучена оператором перед началом эксплуатации пневматической зачистной машинки. Быть доступна и понятна персоналу эксплуатирующему инструмент, обслуживающему персоналу (сервис) и контролерам по технике безопасности.

Пневматическая прямая зачистная машина с набором насадок предназначена для зачистки и шлифования сварных швов, удаления ржавчины, обработки стали, чугуна и алюминия в промышленном производстве. Также зачистная машина находит широкое применение для выполнения высокоточных шлифовально-зачистных работ на небольших поверхностях, изготовленных из материалов различной твердости. Комплектуется сменными цанговыми зажимами на 1/4" и 1/8".

WIEDERKRAFT®

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в инструкции.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Длина	178мм
Размер зажимной цанги, мм	3 и 6 мм
Макс. крутящий момент	1017 Н*м
Вес	0.35 кг
Канал впуска воздуха	1/4"
Мин. размер шланга	10мм
Давление воздуха	6,2 бар
Потребление воздуха	105 л/мин

Требования безопасности

Оператор, перед тем как приступит к работе, должен пройти соответственное обучение и точно познакомиться с «ТРЕБОВАНИЯМИ БЕЗОПАСНОСТИ».

Особенно необходимо:

1. Применять защитные очки.
2. Всегда надо отключить инструмент от сети сжатого воздуха перед заменой насадок, цангового зажима или перед консервацией зачистной машинки.

Несоблюдение этого условия может привести к травмам.

1. Применять средства защиты слуха и зрения в условиях, где это необходимо.
2. Применять защитные рукавицы.
3. Зачистную машинку применять только в соответствии с назначением.
4. Не превышайте давление сети для увеличения мощности. Это повышает износ и ведет к потере гарантии.
5. Не блокируйте пусковой рычаг в положении «работа».
6. Рабочее место оператора должно быть свободно от посторонних предметов, которые могут привести к падению. Должно быть хорошо освещено.
7. Не допускайте работу с поврежденными шлангами, следите за их состоянием.
8. Обеспечьте свободный доступ к кранам отключения сжатого воздуха в случае аварии или разрыва шланга.



1. Перед началом работы воздушный штуцер надо плотно соединить со шлангом подачи сжатого воздуха и зажать хомутом.
2. Перед подключением машинки к сети сжатого воздуха рекомендуется продуть шланг, чтобы удалить воду и другие загрязнения. Применяйте шланги длиной 10 -15 м, большая длина вызывает перепад давления, понижающий энергию удара.
3. В случае необходимости применить более длинные шланги, сперва использовать шланг большего диаметра, а затем с рекомендованным диаметром.
4. Соедините штуцер с шлангом и затяните тщательно хомутом.
5. Проверьте, что пусковой рычаг не заблокирован в положении работа и только после этого подавайте сжатый воздух.

Рекомендуется работа сухим сжатым воздухом с созданием масляного тумана.

Соответственная смазка зачистной машинки во время работы необходима для того, чтобы обеспечить его высокую живучесть и надежность.

Учитывая интенсивную эксплуатацию пневмоинструмента, масло для смазки, должно отличаться свойствами, предотвращающими износ и чрезмерный нагрев трущихся элементов, образование ржавчины и других продуктов окисления.

Рекомендованные масла, выполняющие вышеуказанные требования: **PNE32** фирмы **Lotos** и **Shell Torcula 32**

Важные указания.

Капельную масленку блока подготовки воздуха, надо установить на уровень 3-4 капли на 1м³ при максимальном расходе воздуха. Удаленность блока подготовки от инструмента не более 7-ми метров. В исключительных случаях, когда сеть не имеет масленки, обязательно ежедневно перед началом работы, следует через воздушный патрубок подачи сжатого воздуха наливать в инструмент 2-4 мл рекомендуемого масла. Надо повторять это действие через каждые 2 часа работы устройства.

Стоит абсолютно соблюдать данное указание.

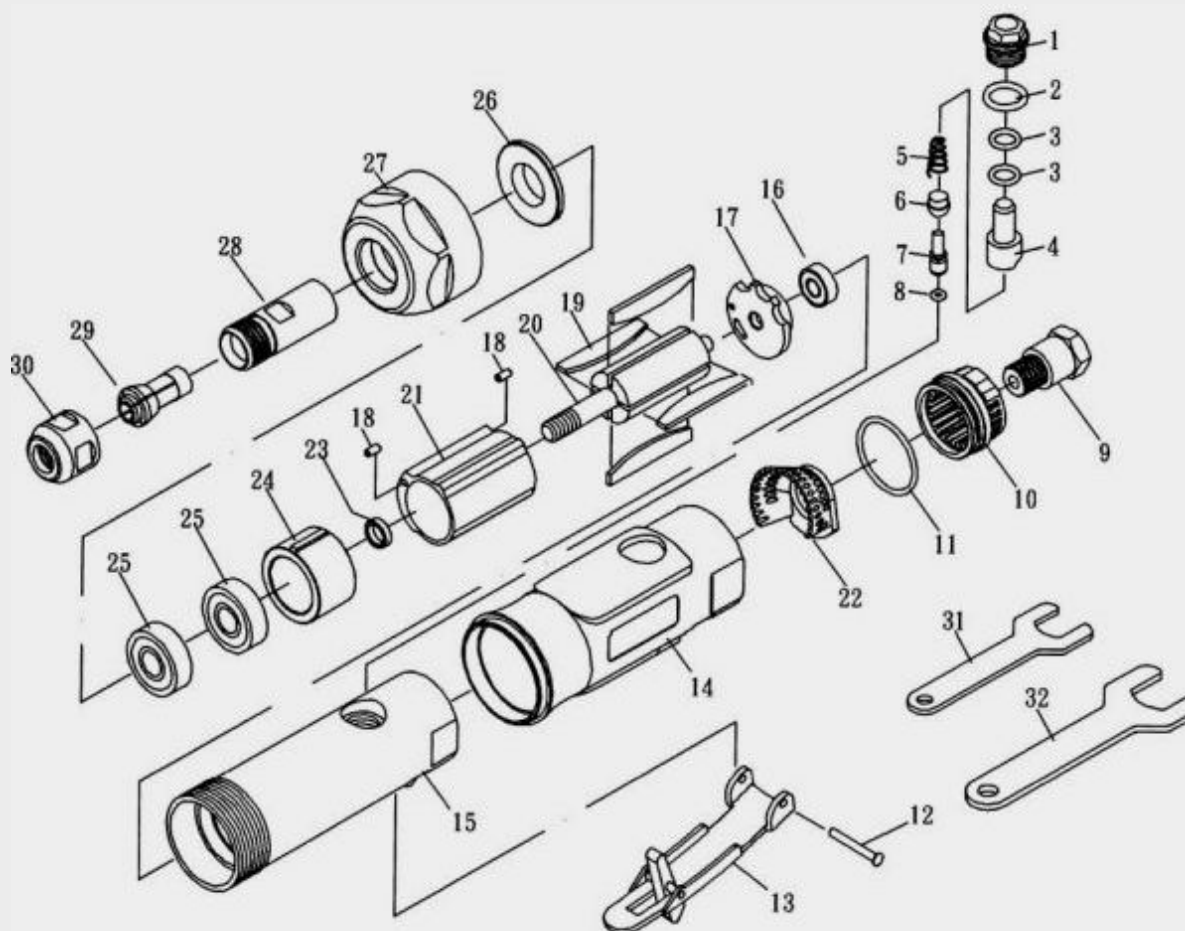
Обнаружение во время гарантийного ремонта, что инструмент работал без смазки, будет основанием потери гарантии.

1. После сборки всех элементов (пункт 3) установите в цанговый зажим зачистную насадку необходимого размера и формы.
2. Машинка запускается после подключения его к сети сжатого воздуха, путем нажатия на рычаг, отодвинув предохранительную скобу.
3. Во время работы инструмент надо уверенно и крепко держать в руках. Не оказывайте чрезмерное усилие прижима — это не приводит к увеличению производительности.
4. Будьте внимательны – остерегайтесь реактивного эффекта.
5. Эффективная и производительная работа машинки требует сноровки оператора.
6. По окончании работы отключите сжатый воздух, отсоедините рукав от машинки и заткните отверстие подачи сжатого воздуха пробкой, чтобы грязь не попадала в инструмент.

ОСМОТРЫ И РЕМОНТЫ

ВНИМАНИЕ: Все осмотры и ремонты проводить только после отключения устройства от сети сжатого воздуха.

Осмотры и ремонты надо провести в мастерских, соответственно подготовленных для этой цели квалифицированными (обученными) работниками. Некоторые элементы конструкции пневматических инструментов при износе заменяются комплектно. Это важно для качественной работы.



№	Наименование
1	Гайка
2	Уплотнитель
3	Уплотнитель
4	Корпус клапана
5	Пружина
6	Втулка клапана
7	Клапан
8	Уплотнитель
9	Болт входящего воздуха
10	Выпускная крышка
11	Уплотнитель
12	Штифт
13	Рычаг с предохранительной скобой
14	Пластиковый корпус
15	Металлический корпус
16	Подшипник

№	Наименование
17	Задняя крышка ротора
18	Палец
19	Лопатки ротора
20	Ротор
21	Цилиндр ротора
22	Фильтр
23	Уплотнитель
24	Втулка
25	Подшипник
26	Шайба
27	Передняя крышка корпуса
28	Вал
29	Цанга
30	Зажимная шайба
31	Ключ вала
32	Ключ цангового зажима

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет **12 месяцев** со дня продажи розничной сетью. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45 (сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий после проведения техническим центром диагностики изделий.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера оборудования, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправной продукции в полной комплектации.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;
 2. На оборудование, у которого не разборчив или изменен серийный номер;
 3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;
 4. На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;
 5. На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;
 6. На оборудование, которое эксплуатировалось с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;
 7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;
 8. На неисправности, вызванные попаданием в оборудование инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя оборудования;
 9. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а также вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;
 10. На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндро-поршневой группы;
 11. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
 12. Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
 13. На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения неправильно приготовленной топливной смеси;
 14. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;
 15. На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;
 16. На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;
 17. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
 18. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием;
 19. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
 20. Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;
- ¹ Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами.

Адреса сервисных центров уточняйте на сайте www.wiederkraft.ru и по телефону **8 800 250-30-80**.

