



## МОДЕЛИ W220

- Двигатель Honda
- Асинхронный генератор
- Ручная настройка



МОДЕЛЬ		W180	
<b>СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ</b>			
<b>СВАРОЧНЫЙ ТОК</b>		<b>A</b>	40-220
Напряж. хол. хода в сварочн. цепи	<b>B</b>		95
Напряжение сварки мин/макс	<b>B</b>		21,6 / 28,8
Сварочный ток в нормальном режиме (60% времени)	<b>A</b>		170
<b>МАКС. ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА</b>			
Рутитовое покр.	мм		5
Основное покр.	мм		5
Целлюлозн. покр.	мм		5
<b>ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ</b>			
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (СОР)	кВА		5
МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ (LTP)	кВА		6,10
Напряжение	<b>B</b>		400
Частота	Гц		50
Козэф. мощности	Сos φ		0,8
<b>ДВИГАТЕЛЬ</b>			
Тип			Honda GX 390
Объем двигателя	см <sup>3</sup>		389
Кол-во и располож.цилиндров			1 под углом
Мощность	кВт		8,3
Топливо			бензин
<b>ОБЪЕМ БАКА/РАСХОД</b>			
Объем топл. бака	л		6,1
Продолж.раб. при 75% нагр.	ч		2,80
<b>УРОВЕНЬ ШУМА</b>			
Громкость LWA	дБ(A)		97
Звуков. давл. на расст. 7 м	дБ(A)		72
<b>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС</b>			
Длина	мм		875
Ширина	мм		620
Высота	мм		600
Вес	кг		80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО НА ИЗМЕНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ И ТЕХН-ХАРАКТЕРИСТИК БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ		
	<b>Защита</b>	Термоавтомат
	<b>Управление</b>	Рукоятка ВКЛ./ВЫКЛ. Рукоятка дроссельной заслонки
	<b>Количество и тип розеток</b>	1 X SCHUKO 1 X 400V 16A
	<b>Дополнительно е оборудование</b>	Колесный комплект Сварочный набор