



МЕККАН
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

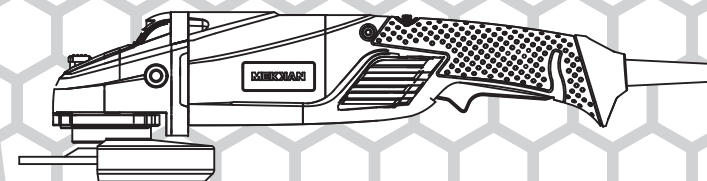


МЕККАН
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ

УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНА

МК82305
МК82304VS



EAC

WWW.MEKKAN.SU

Страна изготовителя и экспортера: Китайская народная республика (P.R.C.).
Импортёр: ООО «ЮСМ»
Россия, 142703, МО, Ленинский район, посёлок городского типа Горки
Ленинские, промышленная зона Пуговичино, владение 8, оф. 88
E-mail: mekkan.cc@mail.ru
Сделано в Китае
Производитель: HANGZHOU KING MEKKAN TRADE CO., LTD (CHINA)

При покупке изделия требуйте правильного и полного заполнения гарантийных талонов:

- модель изделия;
- серийный номер
- дата продажи;
- наименование торговой организации;
- штамп магазина;
- подпись продавца.

Неправильно и неполно заполненный гарантийный талон недействителен.
Перед первым включением внимательно изучите настоящий паспорт и строго выполняйте его требования в процессе эксплуатации.

Угловая шлифмашина МК82304VS, МК82305

Угловая шлифмашина (далее, изделие) предназначена для сухой резки металла и камня, шлифовки металлических заготовок и сварных швов, очистки металлических заготовок от ржавчины.

Изделие имеет высокую мощность, современный дизайн, легкий корпус и плоский редуктор, что позволяет выполнять работы в труднодоступных местах.

Изделие предназначено для эксплуатации в районах с умеренным климатом, в температурном диапазоне от 0°C до +35°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

По степени защиты от поражения электрическим током изделие относится к классу II.

Изделие соответствует техническим условиям изготовителя и требованиям Технических регламентов Таможенного союза.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН			
ЗАПОЛНЯЕТ ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			
	Модель изделия		
	Дата продажи		
	Серийный номер		
Наименование розничной организации		Печать розничной организации	Подпись покупателя
<i>Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.</i>			
			Подпись покупателя
СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР			
ООО «ЮСМ»,Московская область, пос. Горки Ленинские, промзона Пуговичино, владение 8 Бизнес Парк «Ленинский» т. +7(495)789-42-85 Режим работы: с 10 ⁰⁰ до 19 ⁰⁰ , без обеда. Суббота, воскресенье: выходные дни.			
ЗАПОЛНЯЕТ РЕМОНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			
Дата приемки		Дата приемки	
Дата выдачи		Дата выдачи	
Изделие принял в исправном состоянии		Изделие принял в исправном состоянии	
Дата приемки		Дата приемки	
Дата выдачи		Дата выдачи	
Изделие принял в исправном состоянии		Изделие принял в исправном состоянии	

до + 40°C и влажности воздуха не более 80% при плюс 25°C.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, ее внешнее проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Электродвигатель не работает (напряжение в сети имеется)	Неисправен выключатель	Обратиться в уполномоченный сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура	
	Обрыв в обмотке (обмотках) электропривода	
Повышенное искрение щеточного узла, круговой огонь на коллекторе	Перегрузка изделия	Обратиться в уполномоченный сервисный центр
	Неисправность обмоток электропривода	
	Износ или зависание угольных щеток	
Дым из вентиляционных жалюзи, запах горелой изоляции	Замыкание в обмотке (обмотках) электропривода	Обратиться в уполномоченный сервисный центр
	Перегрузка изделия	
Повышенный шум в редукторе	Неисправность зубчатой передачи	Обратиться в уполномоченный сервисный центр

СРОК СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЯ 3 года с даты выпуска. Дата выпуска указана на шильде изделия в серийном номере.

УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации изделия соблюдайте принятые нормы. Не следует выбрасывать его в обычный мусорный бак или мусоропровод. Изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во, шт.
1	Изделие в сборе	1
2	Ключ для смены круга	1
3	Боковая рукоятка	1
4	Паспорт на изделие	1
5	Гарантийный талон	1
6	Тара упаковочная	1
7	150ММ Защитный кожух	1
8	М6 Гайка	1
9	6Х25 Винт	1
10	Шестигранный ключ,	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр/модель	МК82304VS	МК82305
Параметры сети питания, В	220 (~50 Гц)	
Мощность двигателя, Вт	1200	810
Частота вращения на х.х., мин ⁻¹	0-8000	11000
Макс. диаметр круга, мм	150	125
Резьба шпинделя	М14	
Максимально допустимая окружная скорость отрезного круга не менее, м/сек	80	
Габаритные размеры упаковки, см	47.5x14x11.5	32.5x14.2x12
Вес нетто, кг	3,5	2.1

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Перед началом эксплуатации изделия внимательно изучите настоящий паспорт.

РАБОЧЕЕ МЕСТО

1. Держите рабочее место чистым и хорошо освещенным. Беспорядок и недостаточное освещение рабочего места являются причинами серьезных травм.
2. Не используйте электроинструменты во взрывоопасной среде, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пары и пыль.
3. Не подпускайте на близкое расстояние детей и посторонних лиц во время работы с электроинструментом.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Перед подключением изделия к электросети проверьте соответствие напряжения требованиям паспорта.

1. Вилка электроинструмента должна соответствовать контактным гнездам розетки. Не используйте какие-либо адаптеры с защитным заземлением. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток снижает риск удара электрическим током. Двойная изоляция исключает необходимость в трёхжильном

- заземлённом проводе и заземлённой электророзетке.
- Избегайте контакта с заземленными поверхностями водопроводных труб, радиаторов, кухонных плит и холодильников, т.к. в этом случае существует повышенная опасность поражения электрическим током.
 - Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя и влаги. Проникновение в электроинструмент воды повышает опасность поражения электрическим током.
 - Запрещается использовать сетевой кабель для переноса, волочения или отключения от розетки электроинструмента. Держите сетевой кабель вдали от источников тепла, острых или движущихся частей. Поврежденный или запутанный кабель повышает опасность поражения электрическим током.
 - При работе вне помещения используйте удлинители, предназначенные для наружной работы. Сечение проводов удлинителя должно соответствовать максимальному току, потребляемому электродвигателем изделия. Для предотвращения возможного перегрева всегда до конца раскручивайте кабель удлинителя с кабельного барабана
 - Изделие не предназначено для непрерывной работы. Работайте с перерывами. Периодически проверяйте, не перегрелся ли инструмент. Используйте инструмент строго по назначению. Помните, что работа с перегрузкой увеличивает вероятность повреждения инструмента и может привести к несчастному случаю.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- При работе с электроинструментом всегда сохраняйте повышенное внимание. Не используйте электроинструмент, если Вы устали, или находитесь под действием наркотиков, алкоголя или медикаментов.
- При работе используйте индивидуальные средства защиты: защитные очки, защитную маску, перчатки, противошумные наушники и нескользящую обувь.
- Избегайте несанкционированного пуска инструмента. Переноска инструмента с пальцем на кнопке пуска, или подключение к электросети в режиме «включено» может привести к серьезной травме.
- Перед работой необходимо удалить посторонние предметы из рабочей зоны.
- Во время работы сохраняйте правильное устойчивое положение тела.
- Рабочая одежда должна плотно облегать тело, волосы должны быть подобраны.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТАМИ.

- Запрещено перегружать изделие. Перегрузка сопровождается снижением частоты вращения и характерным изменением звука.
- Запрещена эксплуатация изделия при неисправном сетевом выключателе.

В модели МК82304VS, в зависимости от вида выполняемых работ, маховиком регулировки оборотов установите скорость вращения шпинделя.

Шлифование

При шлифовании круг должен находиться под углом 15°-30° к обрабатываемой поверхности, обработка ведется внешней кромкой шлифовального круга. Чтобы не перегревать заготовку, не оставляя канавок и желобков, изделие с небольшим давлением на заготовку необходимо перемещать взад и вперед.

Запрещается использовать отрезные круги для шлифования.

Резка

При выполнении этого вида работ не оказывайте давления на отрезной круг старайтесь не изменять угол наклона машины относительно заготовки. Давление на отрезной круг должно соответствовать твердости материала. Сильное давление на изделие во время работы приводит к снижению оборотов и перегрузке двигателя.

Резка должна производиться в направлении противоположном вращению диска. Неправильный выбор направления приводит к бесконтрольному выходу диска из материала.

Следите за чистотой вентиляционных отверстий двигателя

По окончании работы выключите изделие выключателем (рис. 1), дождитесь пока круг полностью остановится и отключите вилку от розетки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Конструкция изделия, применяемые при его изготовлении материалы и комплектующие, обеспечивают надежную эксплуатацию в течение длительного времени.

Перед техническим обслуживанием отключите изделие от электросети, вынув вилку из розетки.

Регулярно очищайте изделие от грязи и пыли. Особое внимание обратите на вентиляционные жалюзи двигателя. Используйте для очистки мягкую ткань с небольшим количеством мыльного раствора. Запрещается использовать для очистки бензин, спирт и другие агрессивные жидкости.

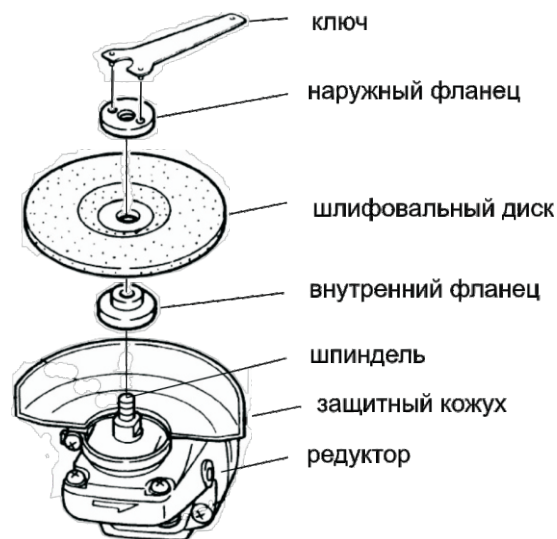
Контролируйте плотность резьбовых соединений корпуса изделия.

Следите за состоянием щеточного узла. При износе (длина щеток менее 6 мм) производите замену одновременно двух щеток.

Контролируйте состояние и количество смазки в редукторе. Редуктор и подшипники следует заполнять смазкой на 1/3 свободного объема. Рекомендуемая смазка "Литол-24". **Внимание!** В период гарантийного срока запрещается самостоятельно заменять щетки и смазку в редукторе.

При длительных перерывах в работе наружные поверхности деталей машины, подвергающиеся коррозии, должны быть покрыты консервационной смазкой.

Хранить изделие следует в закрытом помещении при температуре от - 20°C



Кроме отрезных, шлифовальных и алмазных кругов на угловую шлифмашину разрешается устанавливать металлические щетки для снятия ржавчины и окалины, полировальные тарелки и другие насадки. Сменные насадки должны соответствовать данным, указанным в таблице «Технические характеристики» по максимальному числу оборотов, внешнему диаметру, диаметру посадочного отверстия или резьбы на шпинделе.

Для установки металлической щетки необходимо демонтировать внутренний и внешний фланцы и закрутить щетку на шпиндель до упора.

Подключение к сети.

Параметры сети питания указаны в таблице «Технические характеристики». Перед подключением к электросети необходимо убедиться, что ее напряжение и мощность соответствуют напряжению и мощности изделия. Категорически запрещается заземлять изделие. Сеть должна быть защищена предохранителем или автоматическим выключателем. Перед подключением к сети выключатель должен находиться в положении «ВЫКЛ».

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Во время работы не допускайте перегрева изделия. Следите за температурой корпуса УШМ в районе редуктора и двигателя, которая не должна превышать соответственно 60°C и 50°C. При перегреве дайте поработать УШМ на холостых оборотах 30 - 60 секунд и выключите ее для остывания и удаления пыли.

После выключения УШМ дождитесь полной остановки диска, прежде чем положить изделие на какую-нибудь поверхность.

3. Отключите изделие от электросети перед тем, как делать какие-либо настройки или замену принадлежностей.
4. Храните изделие в месте, недоступном для детей, и не позволяйте посторонним лицам его использовать.
5. Всегда перед началом работы проверяйте исправность изделия. В случае повреждения изделие необходимо отремонтировать для дальнейшего использования.
6. Своевременно затачивайте и очищайте сменные инструменты.
7. Применять изделие разрешается только в соответствии с назначением, указанным в паспорте.
8. Запрещается вносить изменения в конструкцию изделия.
9. При необходимости ремонт изделия должен осуществляться квалифицированными специалистами в уполномоченном сервисном центре.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ УГЛОВЫМИ ШЛИФМАШИНАМИ.

1. Перед работой необходимо убедиться в отсутствии в рабочей зоне газовых или водяных труб и электрических проводов под напряжением.
2. Всегда выключайте изделие и отключайте вилку из розетки перед техническим обслуживанием или заменой диска.
3. Внимательно следите за состоянием отрезных кругов. Не работайте поврежденными или деформированными кругами.
4. Крепко держите шлифмашину. Всегда используйте боковую рукоятку.
5. Следите за тем, чтобы обрабатываемая деталь была прочно закреплена.
6. Во время работы всегда надевайте защитные очки и головной убор.
7. Применяйте только армированные шлифовальные круги с утопленным центром предназначенные для угловых шлифмашин и рассчитанные на окружную скорость 80 м/с или более. Категорически запрещается устанавливать на угловую шлифмашину пыльные диски и использовать ее для пиления древесины, ДСП и подобных материалов.
8. Число оборотов шлифмашин на холостом ходу не должно превышать значения, указанного на круге.
9. Диаметр посадочного отверстия круга должен соответствовать диаметру шпинделя, запрещается устанавливать переходные втулки или насадки запрещается применять отрезные круги для бокового шлифования.
10. Скорость, указанная на шлифовальном круге должна быть не менее указанной в таблице «Технические характеристики»
11. Применяйте только шлифовальные круги с утопленным центром,
12. При смене кругов контролируйте надежность их фиксации на шпинделе. После замены отрезного круга сделайте пробный прогон на холостых оборотах в течение минуты.
13. При работе крепко держите шлифмашину двумя руками.
14. Запрещается:
 - работать без защитных очков;

- во избежание возгорания обрабатывать металлы с содержанием магния свыше 80%;
- работать шлифмашиной без защитного кожуха и боковой рукоятки;
- использовать шлифмашину для «мокрого» шлифования;
- нажимать кнопку блокировки шпинделя до полной остановки отрезного круга;
- применять отрезные круги больше максимально допустимого диаметра для данной шлифмашины;
- обрабатывать асбестосодержащие материалы;
- удалять руками от работающей шлифмашины опилки, стружки, обрезки, пыль.

15. Категорически запрещается эксплуатировать изделие при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельной вилки или сетевого шнура;
- неисправность выключателя или его нечеткая работа;
- появление дыма или запаха горелой изоляции;
- появление повышенного шума, стука или вибрации;
- вмятины, сколы или трещины на корпусных деталях или защитном кожухе;
- вытекании смазки из редуктора;
- повреждение или деформация шлифовального круга.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах выдержать изделие в помещении без включения в сеть не менее 4-х часов до полного высыхания конденсата.



Рис.1. Модель MK82304VS



Рис.2. Модель MK82305

Внимание! Перед установкой защитного кожуха и шлифовального круга отключите изделие от электросети вынув вилку из розетки.

Установка защитного кожуха и боковой рукоятки.

Защитный кожух – предохранительное устройство, защищающее оператора от пыли, искр и осколков диска при его разрушении.

Установите защитный кожух на угловую шлифмашину и надежно зафиксируйте его винтом (винтами). Установите боковую рукоятку.

Установка шлифовального круга.

Отключите изделие от сети вынув вилку из розетки.

Установите на шпиндель внутренний фланец, а на него круг. От руки закрутите на шпиндель наружный фланец. Нажмите кнопку блокировки шпинделя и медленно поворачивайте круг до фиксации шпинделя. Затяните наружный фланец ключом. Удалите ключ. Проверьте надежность крепления шлифовального круга.