

ГЛАДИЛЬНЫЙ МОЛОТОК

6.100



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	7
Требования безопасности.	9
Гарантийные обязательства	10
Отметка о продаже	11
Отметки о ремонте	12

Гладильный молоток предназначен для правки листовой стали, устранении мелкой деформации и вмятин.

На изготовленных из металла заготовках и деталях после отжига, сварки, вырезки и других операций появляются изгибы, местные неровности, выпучины и вмятины различной формы, волнистость и прочие дефекты. Операция по устранению этих дефектов называется правкой.

Правку листового металла производят на плите или наковальне при помощи комплекта металлических бойков различных профилей. Заготовки из прутковой и профильной стали правят стальными молотками с круглым выпуклым бойком. Крупные заготовки правят ударами кувалды или на механических молотах и прессах.

Так как при ударах стальным бойком на металле неизбежно остаются следы, при правке изделий с уже обработанной поверхностью применяют подкладки из мягких материалов (дерево, латунь, и др.).

Металлические бойки имеют круглую, хорошо отполированную поверхность без вмятин и заусенцев. Самой сложной операцией по устранению дефектов на листовой заготовке является устранение выпуклостей, которые могут быть в различных местах заготовки.

Конструктивные особенности:

- станина может крепиться анкерами в пол;
- в конструкции ударной части применен пневмоузел с повышенной частотой удара;
- в ответной части установлен дополнительный демпфер.

Комплект насадок гарантирует вытягивание из листа металла деталей требуемого профиля или выравнивания поврежденных частей кузова.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Станина	1 шт.
2. Рама молотка	1 шт.
3. Ножной пневмопривод	1 шт.
4. Пневматический молоток в сборе	1 шт.
5. Боёк	6 шт.
6. Наковальня	1 шт.
7. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.
8. Упаковка изделия	1 шт.

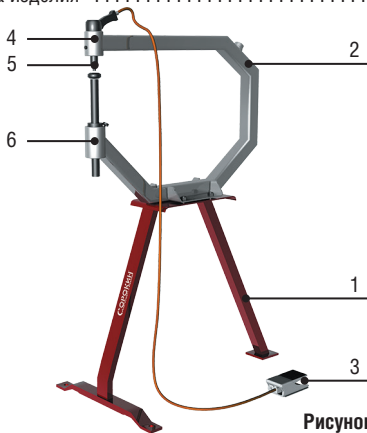


Рисунок 1 – Комплект поставки

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	6.100
Давление воздуха, МПа	3,5–7,0
Потребление воздуха, л/мин	340
Глубина зева, мм / дюйм	500 / 20
Производительность, уд/мин	875–1350
Комплект насадок, шт	3
Габариты в сборе Д×Ш×В, мм	710×400×1210
Вес нетто, кг	23,5
Вес брутто, кг	26
Габариты в упаковке Д×Ш×В, кг	750×730×230

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

1. Рама молотка
2. Ножной пневмопривод
3. Пневматический молоток в сборе
4. Боёк наковальни
5. Шток наковальни
6. Рычаг регулировки хода штока наковальни
7. Опорные ножки

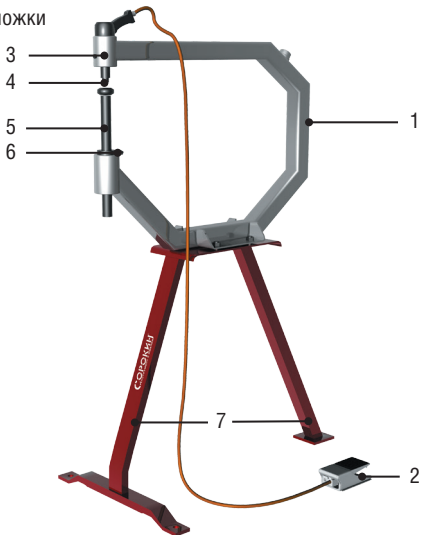


Рисунок 2 – Устройство изделия

1. Очистите изделия от антикоррозийного масла. Некрашенные поверхности покрыты маслом для защиты от коррозии во время перевозки.
2. Соразмерьте вес изделия и прочность пола, может понадобиться дополнительное бетонирование основания.
3. При выборе места установки гладильного молотка требуется учитывать рабочую зону для мастера.
4. Очистите рабочие поверхности, удостоверьтесь в отсутствии лишних частиц абразива. Песок или грязь испортят заготовку и могут повредить бойки.
5. Убедитесь в надёжной фиксации всех крепёжных элементов гладильного молотка.
6. Закрепите установку к полу с помощью анкерных болтов и убедитесь в надёжности фиксации.
7. Подсоедините воздушную магистраль (1/4 дюйма) к пневмоприводу молотка.
8. Основание для размещения оборудования должно быть ровное и твёрдое.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подайте воздух.
2. Установите необходимое давление (3,5–7 атм) с помощью регулятора давления. Пониженное давление способствует более мягкой работе молотка.
3. Отрегулируйте высоту наковальни с помощью регулировочного рычага и закрепите наковальню в нужном положении, закрутив стопорный болт.
4. Установите рабочий материал между бойком наковальни и молотком, нажмите пневмопедаль и начнется процесс правки.

Наиболее трудоёмкой является операция правки листового металла. Различают три основных вида правки металла:

- правка выпуклостей;
- правка волнистости полосы, или на краях;
- правка изогнутых (серповидных) заготовок под линейку.

Правка выпуклостей

Правку выпуклостей производят на наковальне изделия, которая по своим размерам должна быть больше заготовки настолько, чтобы края заготовки не свешивались с наковальни. Перед началом правки выпуклости обводят мелом или простым карандашом, затем заготовку кладут на наковальню выпуклым местом вверх и начинают наносить удары пневмомолотком, от края заготовки в направлении выпуклости.

Под ударами молотка металл вокруг выпуклого места вытягивается, постепенно выравнивается и выпуклость исчезает. Нельзя наносить удары по выпуклому месту – от этого оно еще больше увеличивается. По мере приближения к выпуклости удары должны быть слабее.

Правка волнистости полосы

При правке волнистости полосы или по краям заготовки, которая чаще всего получается при вырезании ее из листа, наносят удары молотком,

начиная от наиболее выпуклых мест к краям. Наиболее сильные удары наносят в середине и силу удара уменьшают по мере приближения к краям. Таким образом, выпуклые участки полосы осаживаются и волнистость выравнивается.

Чем тоньше листовая заготовка, тем аккуратнее и внимательнее надо производить правку, так как при неправильном ударе молотком его боковые грани легко могут испортить заготовку.

Правка изогнутых заготовок под линейку

Правку длинных, узких, серповидно изогнутых заготовок производят на наковальне под линейку. Для этого заготовку кладут на наковальню, одной рукой прижимают и молотком (стальным с выпуклым бойком) наносят удары, начиная с более короткой вогнутой кромки изогнутой заготовки, т.е. той, где металл сжат и его необходимо растянуть для того, чтобы заготовка выровнялась.

В начале правки удары по вогнутой кромке должны быть более сильные, а по мере приближения к противоположной кромке – все слабее и слабее. Этим достигается то, что вогнутая, более короткая, кромка постепенно вытягивается и заготовка выпрямляется, что контролируется линейкой.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Установка представляет серьезную угрозу для неопытного пользователя. Перед применением, следует ознакомиться с инструкцией по применению.
2. Работу на данном изделии осуществляйте в специальных защитных очках (очки для защиты глаз в комплект поставки не входят).
3. Не используйте для очистки изделия от масла, такие жидкости, как ацетон, их летучие пары вредны для здоровья человека и помимо этого могут повредить окрашенную поверхность.
4. Не следует находиться в рабочей зоне детям и посторонним людям.
5. Во избежание повреждений глаз, рук и ног во время работы с инструментом обязательно используйте защитные средства, такие как: защитные очки, кожаные перчатки, специальная обувь и защиту для ушей (беруши).
6. Эта модель обладает максимальным рабочим давлением в 7 атм. Превышая этот предел, может повлечь за собой поломку под высоким давлением отдельных частей и деталей станда, а также физические увечья.
7. После окончания работы на станде во избежание несчастных случаев, всегда отключайте пневмолинию.
8. Периодически проверяйте соединения и узлы крепления установки.
9. Для предотвращения повреждения бойков не запускайте молоток в холостом режиме.

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

СОРОКИН
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.



Произведено для
СОРОКИН®
Россия