

Инструкция по эксплуатации

Пила торцовочная Энкор Корвет Эксперт 4-254

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_4-254_27204/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_4-254_27204/#tab-Responses



КОРВЕТ 4-254 ЭКСПЕРТ

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 27204

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую торцово-усовочную пилу, изготовленную в Тайване под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. РАСПАКОВКА
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
- 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.
- 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
- 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 6.2. Требования при обращении с двигателем
7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ
8. СБОРКА ПИЛЫ
9. ТРАНСПОРТИРОВКА ПИЛЫ
10. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ
11. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКИ
- 11.1. Органы управления
- 11.1.1. Действие выключателя
- 11.1.2. Кнопка блокировки защитного кожуха
- 11.2. Пылесборник
- 11.3. Горизонтальное положение пильного диска
- 11.4. Установка угла наклона
- 11.5. Регулировка угла 0°
- 11.6. Регулировка угла наклона 45°
- 11.7. Регулировка угла наклона 33,9°
- 11.8. Установка угла поворота рабочего стола
- 11.9. Регулировка фронтального упора
- 11.10. Регулировка нижнего положения пильного диска
- 11.11. Регулировка удлинителя фронтального упора
- 11.12. Регулировка выдвижных опор
- 11.13. Установка и крепление обрабатываемой заготовки
12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
- 12.1. Лазерный указатель
- 12.2. Косое пиление
- 12.3. Наклонное пиление
- 12.4. Комбинированное пиление
- 12.5. Пиление широких заготовок
- 12.6. Пиление алюминиевого профиля
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- 13.1. Общее регламентное обслуживание
- 13.2. Замена пильного диска
- 13.3. Замена элементов питания лазерного указателя
- 13.4. Замена приводного ремня и регулировка его натяжения
- 13.5. Осмотр и замена угольных щеток
14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ
- 14.1. Пиление плинтуса
15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ
16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»
- ДЕТАЛИ СБОРКИ
- СХЕМА СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической торцово-усовочной пилы модели "КОРВЕТ Эксперт 4-254".

Надёжность работы торцово-усовочной пилы и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском торцово-усовочной пилы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1.6. После продажи пилы претензии по некомплектности не принимаются

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1700
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Угол поворота стола, град	0-45 влево; 0-60 вправо
Угол наклона диска, град	0-45 влево; 0-45 вправо
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37
Масса нетто, кг	26,5

Таблица 2

Пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 255 мм (высота x ширина), мм			
Поперечное пиление	90° x 90°	92мм x 305мм	
Пиление под углом (левый и правый)	45° x 90°	92мм x 203мм	
Пиление с наклоном	90° x 45°	42мм x 305мм	
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	45° x 45°	42мм x 203мм	

3. РАСПАКОВКА

3.2. Проверьте комплектность пилы.

----- линия отреза -----

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт пилы
«КОРВЕТ Эксперт.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / **М П**

Продана _____
наименование торго или штамп
Дата «»200 ..г _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «» 200 ...г _____
подпись механика

Владелец пилы _____
личная подпись

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт пилы
«КОРБЕТ Эксперт.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / **М П**

Продана _____
наименование торго или штамп
Дата « » 200 ..г _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «» 200 ...г _____
подпись механика

Владелец пилы _____
личная подпись

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

4.1. В комплект поставки входит (Рис.1):

А. Пила	1 шт.
Б. Струбцина	1 шт.
В. Пылесборник	1 шт.
Г. Винт фиксации	2 шт.
Д. Ручка	1 шт.
Е. Ключ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1шт.

Код для заказа

27204

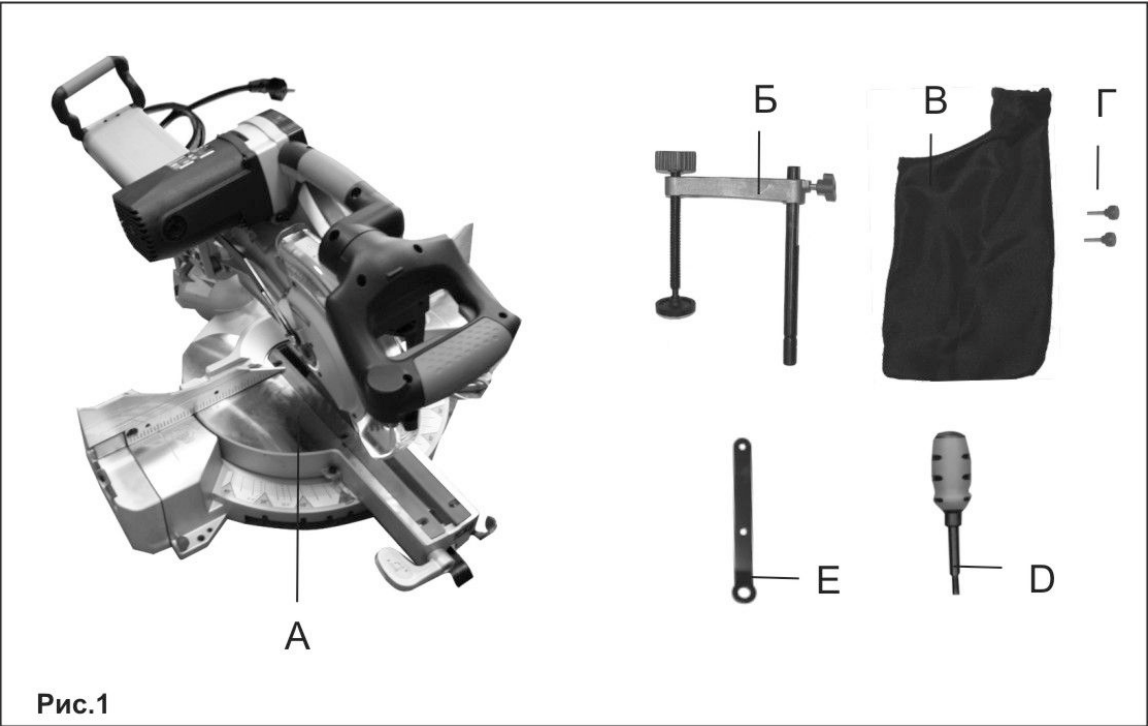


Рис.1

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.**
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.
- 5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.
- 5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 5.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.
- 5.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
 Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.
- 5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
- 5.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.
- 5.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.
- 5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.
- 5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.
- 5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль от некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.
- 5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе руки для работы на пиле.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отключите шнур питания из сети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствие с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха;
- кнопку блокировки пильного диска (должна быть отпущена);
- ручку фиксации угла наклона пилы, ручку фиксации поворотного стола (должны быть затянуты).

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками без фиксации струбциной.

5.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте только фланцы, которые предназначены для этой пилы.

5.2.5. Будьте осторожны! Не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что рабочий стол правильно заблокирован и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных предметов в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался рабочего стола в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору или поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки после завершения пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удерживать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время работы пилы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед работой запустите пилу на холостом ходу и дайте ей поработать не менее минуты. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причин неисправности. Проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или при настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». (См. Раздел 15).

Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съемные рабочие инструменты. Это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

5.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины, ДСП, ДВП, МДФ и других подобных материалов, а также тонкого алюминиевого профиля.

5.2.24. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях электропилы (см. табл.2).

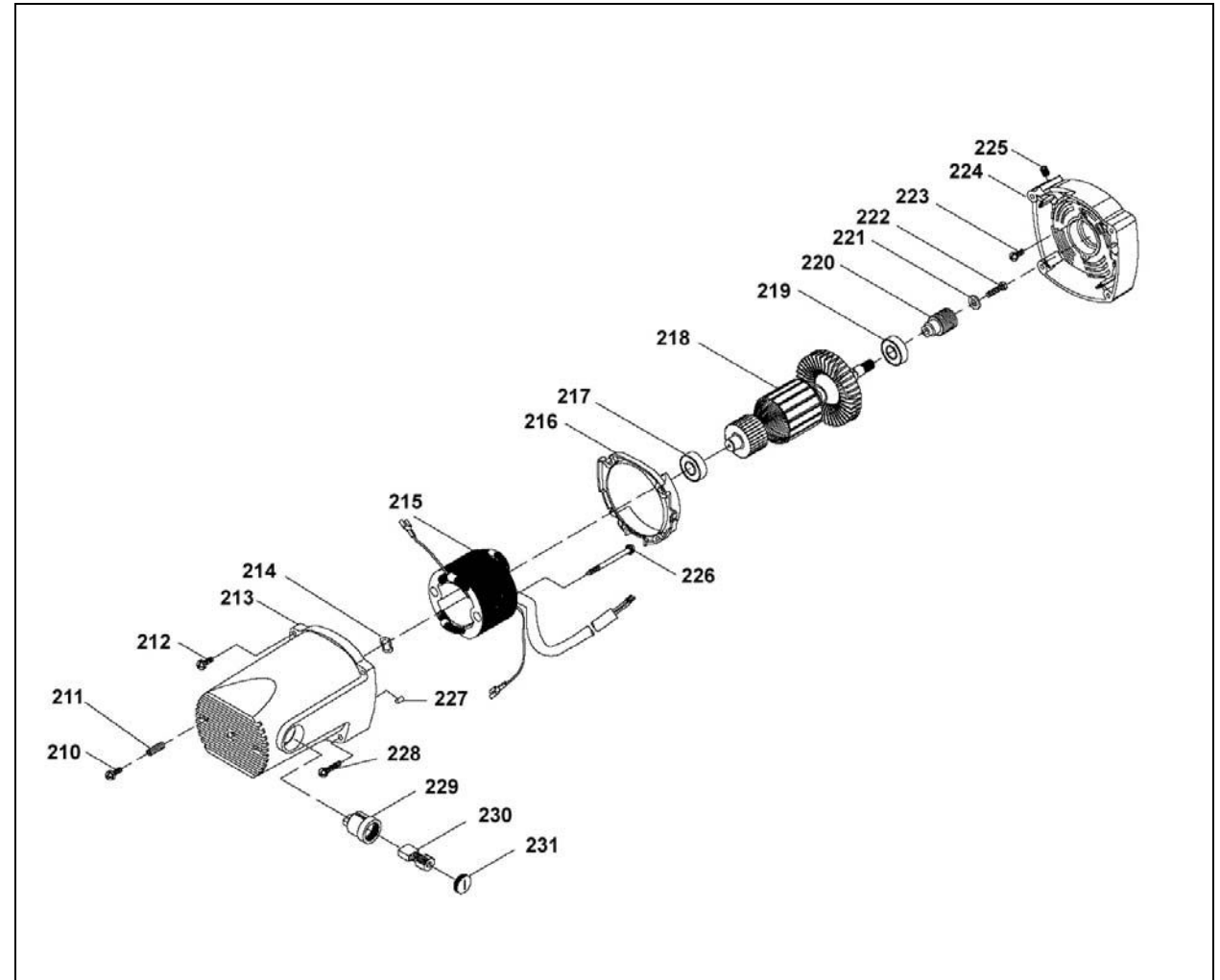
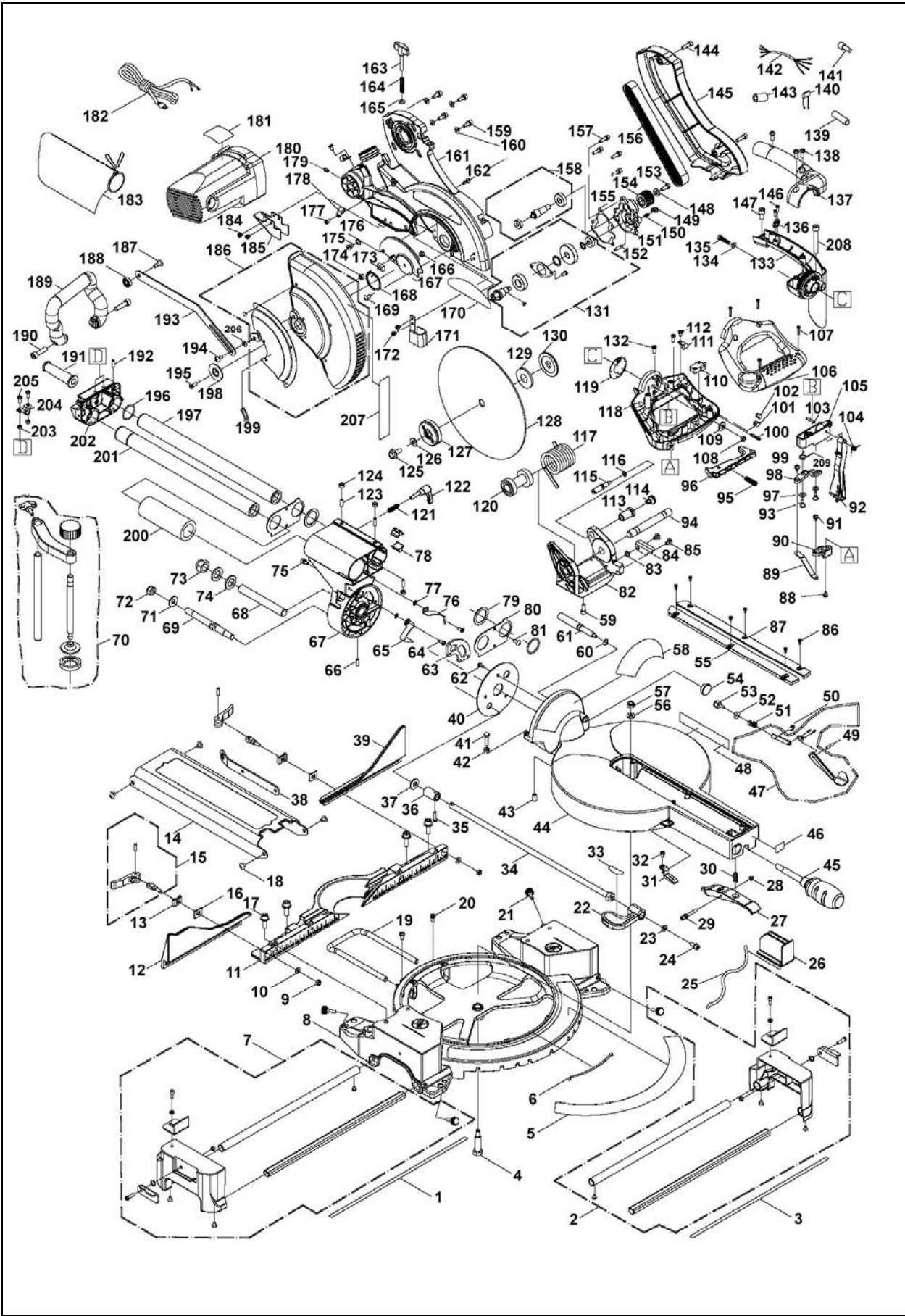


СХЕМА СБОРКИ



- 5.2.25. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.
- 5.2.26. При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильный диск в пропиле "не заедал".
- 5.2.27. После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и затем поднимите пильный диск. Эти условия гарантируют вам высокую чистоту пиления и долгий срок службы пилы.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

Предупреждение: Для вашей собственной безопасности никогда не включайте вилку пилы в розетку источника питания до окончания сборки и изучения руководства по эксплуатации и правил техники безопасности.

6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

- 6.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.
- 6.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо установить плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А.
- 6.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.
- 6.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

6.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

- 6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.
- 6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:
- двигатель постоянно перегружается при частых заклиниваниях пильного диска в заготовке;
 - колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы.
- Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.
- 6.2.3. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилкой ток.
- 6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Таблица 3

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

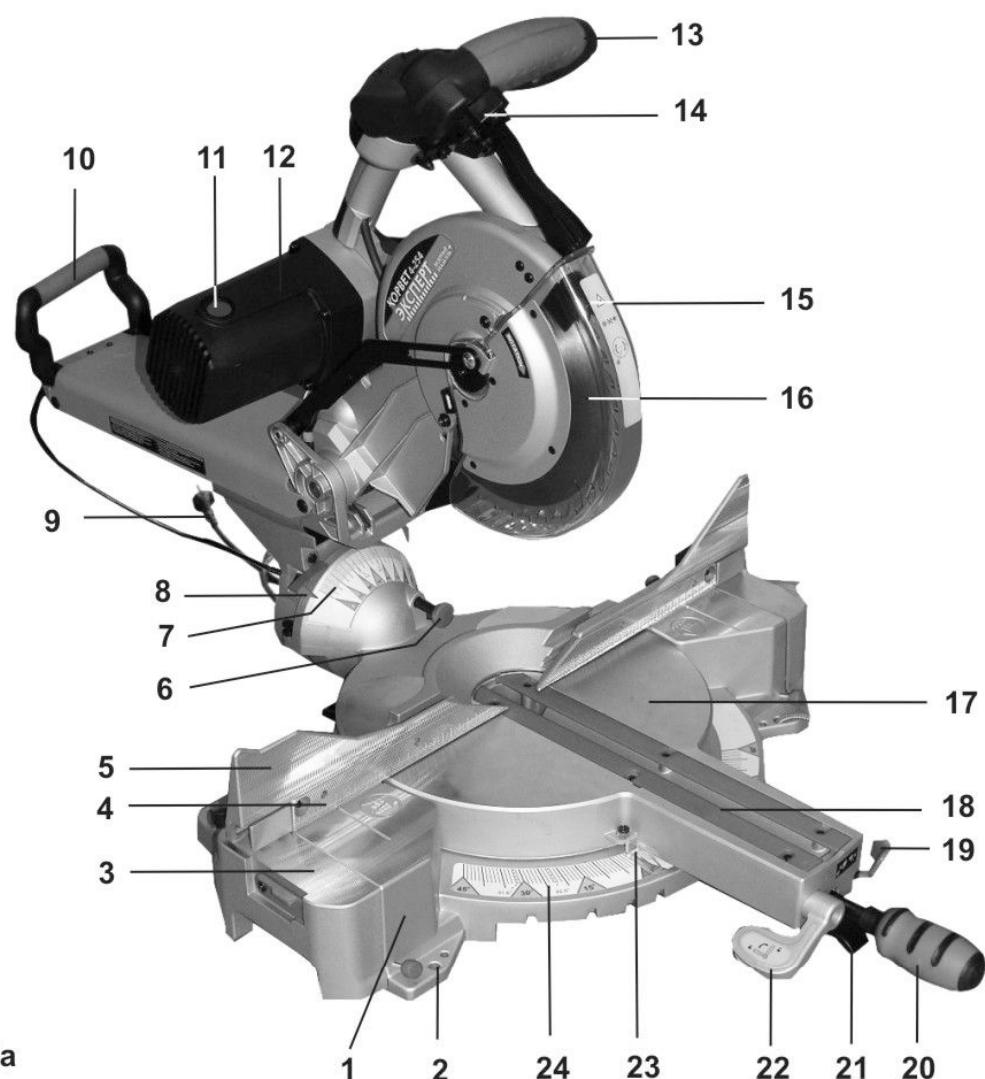


Рис.2а

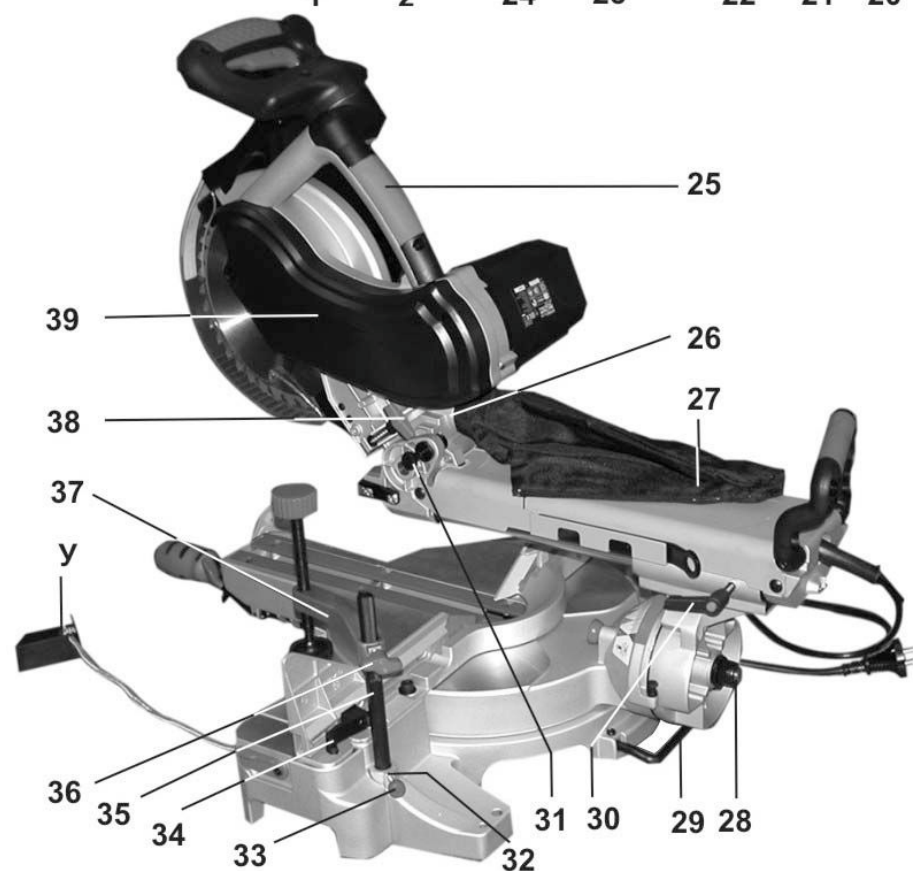


Рис.2б

№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
113	129418	Стопор	179	129469	Винт
114	129419	Ручка	180	129470	Электродвигатель (сб)
115	129420	Палец стопора	181	129318	Наклейка
116	129421	Кольцо	182	129473	Шнур питания
117	129408	Пружина	183	129474	Пылесборник
118	129422	Полуручка	184	129465	Винт
119	129423	Пластина	185	129475	Пластина упорная
120	129315	Ось пружины	186	129476	Кожух защитный (сб)
121	129424	Пружина	187	129477	Винт
122	129425	Ручка фиксации	188	129478	Бобышка (Кольцо упорное)
123	129427	Винт	189	129479	Ручка
124	129426	Гайка	190	129480	Болт
125	129553	Болт крепления пильного диска	191	129481	Трубка
126	129428	Шайба	192	129482	Шплинт
127	129429	Фланец внешний	193	129483	Рычаг
128	129430	Диск пильный	194	129484	Винт
129	129431	Кольцо	195	129485	Винт
130	129432	Фланец внутренний	196	129486	Кольцо
131	129472	Шпиндель (сб)	197	129487	Штанга направляющая
132	129433	Винт	198	129488	Шайба
133	129434	Полуручка (сб)	199	129489	Наклейка
134	129416	Шайба	200	129490	Втулка
135	129435	Болт	201	129491	Штанга направляющая
136	129436	Зажим шнура	202	129492	Корпус (блок)
137	129437	Полуручка	203	129343	Гайка
138	129438	Винт	204	129493	Зажим
139	129439	Втулка	205	129494	Винт
140	129440	Конденсатор	206	129405	Шайба
141	129441	Соединитель	207	129318	Наклейка
142	129442	Шнур электрический	208	129495	Болт
143	129443	Сердечник ферритовый	209	129496	Пружина
144	129370	Винт	210	129691	Винт
145	129444	Кожух защитный	211	129692	Винт
146	129445	Винт	212	129693	Винт
147	129447	Болт	213	129707	Корпус двигателя
148	129448	Шайба	214	129694	Шайба
149	129449	Кнопка	215	129498	Статор
150	129450	Пружина	216	129695	Диффузор
151	129400	Крышка шпинделя	217	129696	Подшипник
152	129451	Штифт	218	129715	Ротор
153	129452	Болт	219	129690	Подшипник
154	129369	Шкив	220	129713	Шкив электродвигателя
155	129453	Прокладка	221	129697	Шайба
156	129454	Ремень передачи	222	129452	Болт
157	129455	Винт	223	129676	Винт
158	129471	Вал - шестерня	224	129712	Крышка
159	129456	Винт	225	129497	Винт
160	129405	Шайба	226	129701	Винт
161	129457	Корпус (сб)	227	129702	Вставка
162	129458	Винт	228	129703	Винт
163	129459	Винт регулировочный	229	129708	Щеткодержатель
164	129460	Пружина	230	129709	Щётка
165	129405	Шайба	231	129710	Крышка щеткодержателя
166	129324	Гайка			
167	129461	Крышка (Кожух)			
168	129462	Пружина			
169	129463	Винт			
170	129318	Наклейка			
171	129464	Пластина			
172	129465	Винт			
173	129466	Накладка			
174	129324	Гайка			
175	129467	Винт			
176	129392	Шайба			
177	129347	Винт			
178	129468	Зажим			

ДЕТАЛИ СБОРКИ

*- номер позиции на схеме сборки

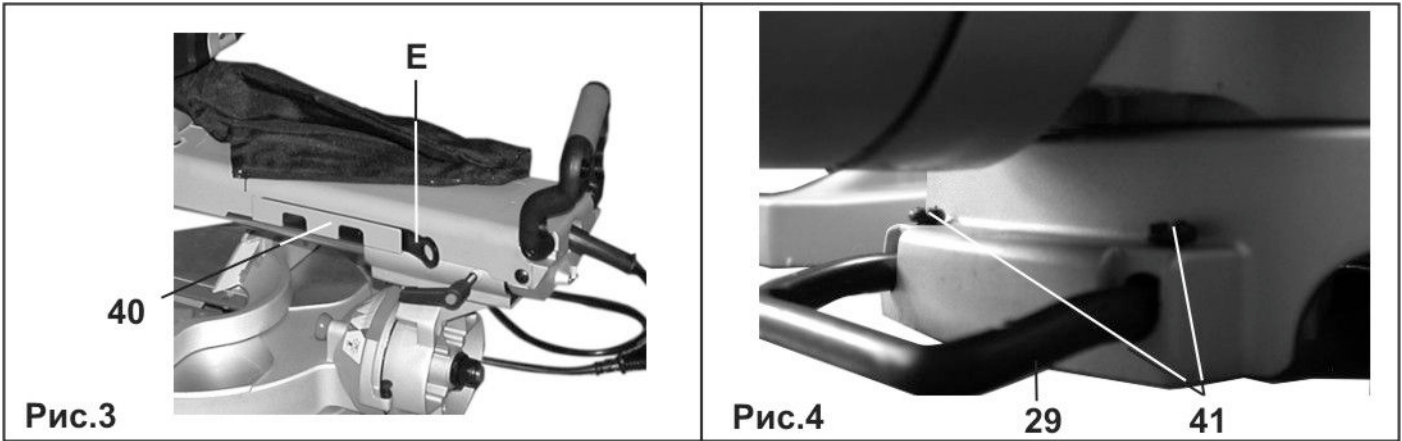
№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
1	129316	Шкала	57	129368	Гайка
2	129317	Опора выдвижная (прав.)	58	129318	Шкала
3	129318	Шкала	59	129370	Болт
4	129319	Ось (центральная)	60	129371	Кольцо
5	129318	Шкала	61	129372	Ограничитель
6	129321	Пластина	62	129373	Винт
7	129322	Опора выдвижная (лев.)	63	129374	Сегмент
8	129323	Станина	64	129375	Винт
9	129324	Гайка	65	129376	Указатель (лев.)
10	129325	Шайба	66	129377	Винт
11	129326	Упор фронтальный	67	129378	Консоль пилы (сб)
12	129327	Удлинитель фронтального упора (лев.)	68	129379	Ось
13	129328	Пластина	69	129380	Шпилька
14	129329	Кожух защитный	70	129381	Струбцина
15	129330	Фиксатор (сб)	71	129382	Шайба
16	129331	Пластина	72	129383	Гайка
17	129332	Винт	73	129384	Гайка
18	129333	Винт	74	129385	Шайба
19	129334	Опора выдвижная	75	129386	Винт
20	129335	Винт	76	129387	Указатель (прав.)
21	129336	Винт фиксации	77	129388	Шайба
22	129337	Фиксатор	78	129389	Планка
23	129338	Шайба	79	129390	Кольцо
24	129339	Винт	80	129391	Пластина
25	129340	Шнур	81	129373	Винт
26	129341	Угольник	82	129398	Консоль (сб)
27	129342	Рычаг	83	129392	Шайба
28	129343	Гайка	84	129393	Упор
29	129344	Винт	85	129394	Винт
30	129345	Пружина	86	129395	Винт
31	129346	Указатель	87	129630	Вставка стола
32	129347	Винт	88	129396	Винт
33	129318	Наклейка	89	129397	Рычаг
34	129348	Ось	90	129399	Кнопка
35	129349	Винт	91	129396	Винт
36	129350	Гайка специальная	92	129401	Ручка на шарнирном соединении
37	129351	Шайба	93	129402	Винт
38	129352	Ключ	94	129403	Ось
39	129353	Удлинитель фронтального упора (прав.)	95	129404	Пружина
40	129354	Пластина	96	129320	Курок
41	129355	Болт	97	129405	Шайба
42	129356	Гайка	98	129406	Пластина
43	129357	Винт	99	129407	Пружина
44	129358	Стол рабочий (сб)	100	129409	Шплинт
45	129359	Ручка	101	129410	Кнопка
46	129318	Наклейка	102	129411	Кнопка
47	129360	Фиксатор (сб)	103	129412	Шплинт
48	129318	Наклейка	104	129407	Пружина
49	129361	Ось (Штифт)	105	129413	Корпус
50	129362	Кольцо	106	129414	Полуручка
51	129363	Пружина	107	129415	Винт
52	129364	Гайка	108	129368	Гайка
53	129365	Винт	109	129416	Шайба
54	129366	Ручка	110	129446	Выключатель
55	129631	Вставка стола	111	129417	Зажим
56	129367	Шайба	112	129347	Винт

7.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2а,2б):

1. Станина	21. Рычаг (фиксированных положений рабочего стола)
2. Отверстие монтажное	22.Фиксатор (наклона пильного диска)
3. Опора выдвижная	23.Указатель (угла поворота рабочего стола)
4.Упор фронтальный	24.Шкала (угла поворота рабочего стола)
5. Удлинитель (фронтального упора)	25. Ручка (для транспортировки)
6.Ограничитель (угла наклона)	26. Патрубок (пылесборника)
7.Шкала (угла наклона)	27. Пылесборник
8.Указатели (угла наклона)	28. Гайка крепления
9.Шнур питания	29. Опора (задняя выдвижная)
10.Ручка (для транспортировки)	30. Ручка фиксации (горизонтально положения пильного диска)
11.Крышка щеткодержателя	31. Стопор (нижнего положения пильного диска при транспортировке)
12.Электродвигатель	32.Держатель (струбины)
13. Ручка перемещения пильного диска (с выключателем)	33.Винт фиксации (струбины)
14. Кнопка (блокировки защитного кожуха)	34. Фиксатор (положения удлинителя фронтального упора)
15. Кожух защитный (пильного диска)	35.Ось струбины
16.Пильный диск	36.Винт фиксации (поворота струбины)
17. Стол рабочий (поворотный)	37. Струбцина
18. Вставка стола	38.Винт регулировочный (положения пильного диска)
19. Фиксатор (поворота рабочего стола)	39.Кожух (ременный передачи)
20. Ручка (поворота рабочего стола)	У.Уголок на шнуре (для установки 0 ⁰)

8. СБОРКА ПИЛЫ

- На патрубок 26 установите пылесборник 27 (Рис.2б).
- В зависимости от предполагаемой операции, в один из держателей 32 установите струбину 37 (Рис.2б). Зафиксируйте ее винтом фиксации 33 (Рис.2б). Держатели 32 (Рис.2б) расположены на станине 1 (Рис.2а) как с правой, так и с левой стороны относительно пильного диска 16 (Рис.2а).
- В задней части пилы предусмотрен держатель 40 для ключа Е (Рис.3).



9.ТРАНСПОРТИРОВКА ПИЛЫ (Рис.2а,2б)

- Перед транспортировкой:
- **Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети электропитания.**
 - Установите пильный диск 16 в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз ручку 13, удерживая в нажатом состоянии кнопку 14. Зафиксируйте нижнее положение стопором 31.
 - Зафиксируйте горизонтальное положение пильного диска 16 ручкой 30 и его наклон - фиксатором 22.
 - Зафиксируйте рабочий стол 17 фиксатором 19.
 - Намотайте шнур питания 9 на ручку 10.
 - Переносите пилу только за ручки 25 и 10.
 - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Стопор 31 служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления. Пила достаточно тяжелая. Поднимайте и перемещайте ее вдвоем или с помощью каких-либо специальных подъемных механизмов и приспособлений.**

10. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ

Для предотвращения опрокидывания пилы «назад» в задней части станины 1 (Рис.2а) имеется выдвижная опора 29 (Рис.2б). Отпустите два винта 41 и выдвиньте опору 29 на определенное расстояние так, чтобы обеспечивалась надежная опора пилы в задней её части. Затем затяните два винта 41 (Рис.4). Перед использованием пилы ее необходимо закрепить на ровной устойчивой поверхности при помощи четырех болтовых соединений (не комплектуются) через монтажные отверстия 2 в станине 1 (Рис.2а). Обязательно используйте при креплении плоскую и пружинную шайбы на каждый болт (не комплектуются).

11. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКИ

Примечание:
Пила точно отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть, и точность установки нарушиться. Проверьте точность регулировок, указанных в этом разделе, и при необходимости, произведите повторную регулировку с целью получения наилучших результатов при работе с пилой.

ВНИМАНИЕ: Приступайте к регулировкам пилы только после того как убедитесь, что пила отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания 9 (Рис.2а) отсоединена от питающей розетки).

11.1. Органы управления
11.1.1. Действие выключателя
ВНИМАНИЕ: Перед подключением пилы к источнику электрического тока удостоверьтесь, что курок выключателя 42 на рукоятке 13 (Рис.5) правильно действует (нажимается) и свободно возвращается в исходное положение «Выкл.» при его отпускании.
Подключите пилу к источнику электрического тока (см. раздел 6), подсоединив вилку шнура питания 9 (Рис.2а) к питающей розетке.
Для пуска пилы, соблюдая все меры предосторожности (см. раздел.5), нажмите курок выключателя 42 (Рис.5); пильный диск 16 (Рис.2а) начнет вращение.
Для остановки пилы отпустите курок выключателя 42 (Рис.5) и дождитесь полной остановки пильного диска 16 (Рис.2а).

11.1.2. Кнопка блокировки защитного кожуха (Рис.2а)
При нажатии вправо или влево кнопки блокировки 14 и кнопки опускания пильного диска 16 рукояткой 13, защитный кожух 15 поднимается автоматически. Защитный кожух 15 возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск 16, когда рукоятка 13 поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ 15 И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух 15 в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха 15 его следует немедленно заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ 15. Когда прозрачная часть защитного кожуха 15 загрязнится опилками, запылится так, что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух 15 влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

11.2. Пылесборник (Рис.2б)
Во время пиления используйте пылесборник 27 для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборник 27 наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, открыв замок молнии.

11.3. Горизонтальное положение пильного диска (Рис.2а,2б)
Горизонтальное перемещение пильного диска 16 осуществляется за рукоятку 13. Горизонтальное положение пильного диска 16 фиксируется ручкой 30.

11.4. Установка угла наклона (Рис.2а)
Угол наклона пильного диска 16 как вправо, так и влево устанавливается за рукоятку 13 и контролируется по шкале 7 с помощью указателей 8. Наклонное положение пильного диска фиксируется фиксатором 22.

11.5. Установка угла 0°
Переведите пильный диск 16 (Рис.2а) в заднее горизонтальное положение (см.п.11.3). Наклоните пильный диск 16 (Рис.2а) на несколько градусов влево (см.п.11.4). Вставьте до упора ограничитель 6 (Рис.6).Наклоняйте пильный диск 16 (Рис.7) до упора вправо, пока ограничитель 6 (Рис.6) не остановит наклон вправо. При этом, пильный диск 16 должен принять строго перпендикулярное положение относительно рабочего стола 17 (Рис.7). Проверьте это с помощью угольника У, как показано на рисунке 7.
Если перпендикулярности нет, то добейтесь ее, наклоняя пильный диск 16 (Рис.7), пока она не будет достигнута. При этом, ограничитель 6 (Рис.2а) должен быть полностью выдвинут. Зафиксируйте установку фиксатором 22 (Рис.2а). При перпендикулярном положении пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7) указатели угла наклона 8 (Рис.6) должны указывать на «0°» по шкале 7 (Рис.6).Если это не так, ослабьте винты 43 и подкорректируйте показания указателей 8 на «0°», затем затяните винты 43 (Рис.6). Вышеописанная установка удобна для быстрой, оперативной подстройки перпендикулярности пильного диска 16 (Рис.7) относительно рабочего стола 17 (Рис.7).
Ограничитель 6 (Рис.2а) предусмотрен для того, чтобы во вставленном положении ограничивать наклон пильного диска 16 (Рис.7) в положениях 33,9° и 0° (перпендикулярно рабочему столу 17 (Рис.7)).
Если фактически это не так, рекомендуем произвести следующие регулировки:
-Ослабьте четыре регулировочных винта 76 (Рис.8);
- Вставьте ограничитель 6 так, чтобы он вошел в ограничительный сегмент 77 (Рис.8);
- Наклоняйте ручку 13 (Рис.2а) влево до упора, не трогая ограничитель 6 (Рис.8);
- Плавно за ручку 13 наклоняйте пильный диск 16 (Рис.2а) в вертикальное положение (перпендикулярно рабочему столу 17 (Рис.7)). Установите это положение, пользуясь угольником У (Рис.7);
- Заблокируйте фиксатор 22 (Рис.2а) и затяните четыре винта 76 (Рис.8). При этом зафиксируется ограничительный сегмент 77 (Рис.8).
- Разблокируйте фиксатор 22 (Рис.2а).
С помощью угольника (Рис.7) еще раз проверьте регулировку и при необходимости повторите её.
Указатели угла наклона 8 (Рис.6) при перпендикулярном положении пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7) должны указывать на «0°» по шкале 7 (Рис.6).Если это не так, ослабьте винты 43 и подкорректируйте показания указателей 8 на «0°», затем затяните винты 43 (Рис.6).

11.6. Регулировка угла наклона 45°
Угол наклона пильного диска 16 (Рис.2а) как вправо, так и влево контролируется по шкале угла наклона 7 с помощью указателей 8 (Рис.6). Полностью выдвиньте ограничитель 6 (Рис.6).

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " (Рис. А1) или "КОРВЕТ 311" (Рис. А2)
Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента **осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.**



Рис.А1

Рис.А2

2. Опора роликовая
Для создания удобств при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А3), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис.А3

3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли
Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» (Рис.А4) различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис.А 4

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62.3 м³/мин	70,82 м³/мин	76м³/мин
Объём пылесборника	0,064м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,064м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ Эксперт 4-254" соответствует требованиям ТУ-4833-016-44744687-2006, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления "___" _____ 200 г. зав.№ _____ ОТК _____ штамп _____
 Дата продажи "___" _____ 200 г. _____ подпись _____ штамп магазина _____

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.

2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.

3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).

4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).

5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.

6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
 дата подпись покупателя

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (4732) 39-24-86, 619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

Фирма РЕКСОН ИНДАСТРИАЛ Корпорэйшн, ЛТД

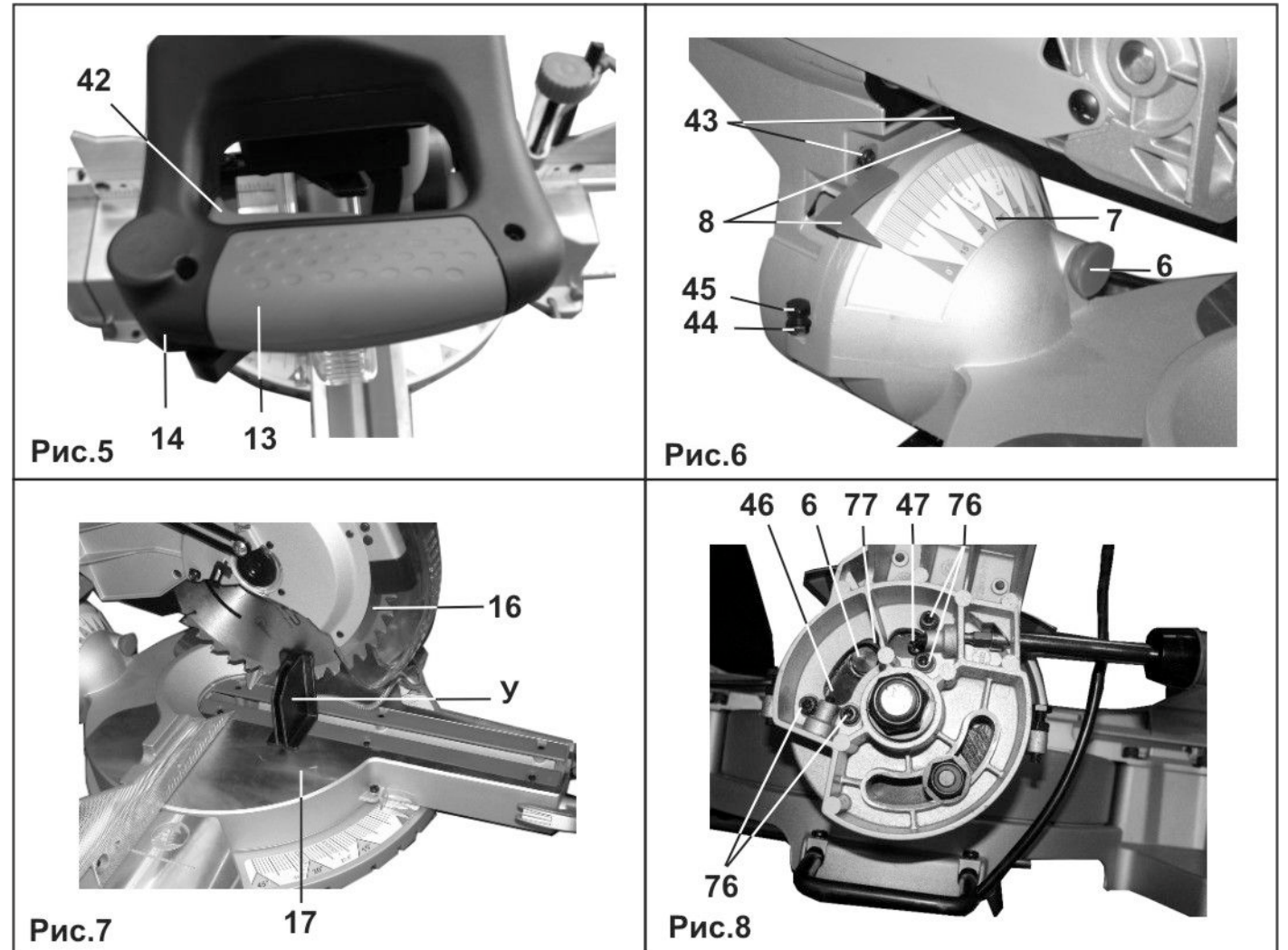
Тайвань – 261, Йен Хва Роуд, Тали Тайчунг, Тайвань, Р.О.С.

Импортер:

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru



Наклоните пильный диск (Рис.7) вправо (или влево) до упора в винт 44 (Рис.6). При этом, указатель 8 (Рис.6) должен стать на отметку «45°». Проверьте с помощью измерительного инструмента (угломера) (не комплектуется) угол наклона пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7), который фактически должен составлять 45°. Если это не так, установите угол «45°», вращая регулировочный винт 44, предварительно ослабив контргайку 45 (Рис.6), проверяя точность установки угла 45° угломером. По достижению настройки затяните контргайку 45 (Рис.16). При наклоне пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7) – 45° указатель угла наклона 8 (Рис.6) должен указывать на «45°» по шкале 7 (Рис.6).

11.7. Регулировка угла наклона 33,9°

Если вы хотите отрегулировать угол наклона пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 - «33,9°», то медленно наклоняйте пильный диск 16 (Рис.7) влево (или вправо) и нажимайте на ограничитель 6 (Рис.6) пока он полностью не вставится.

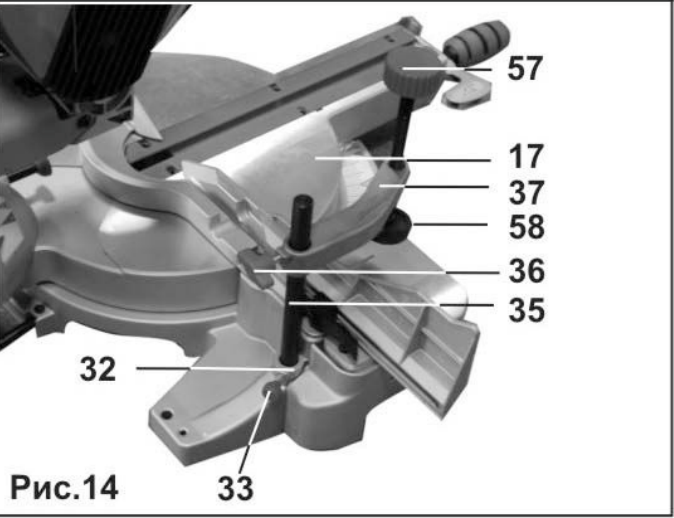
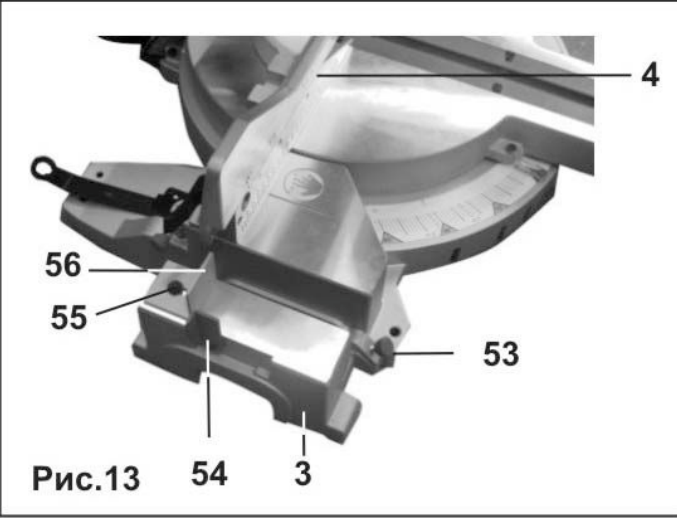
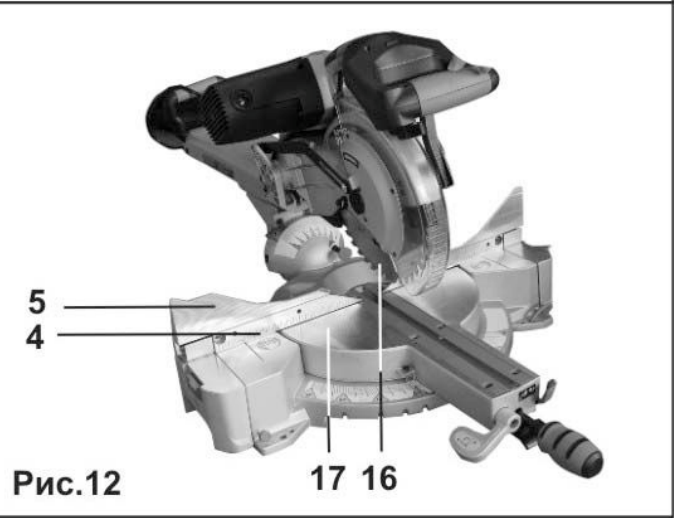
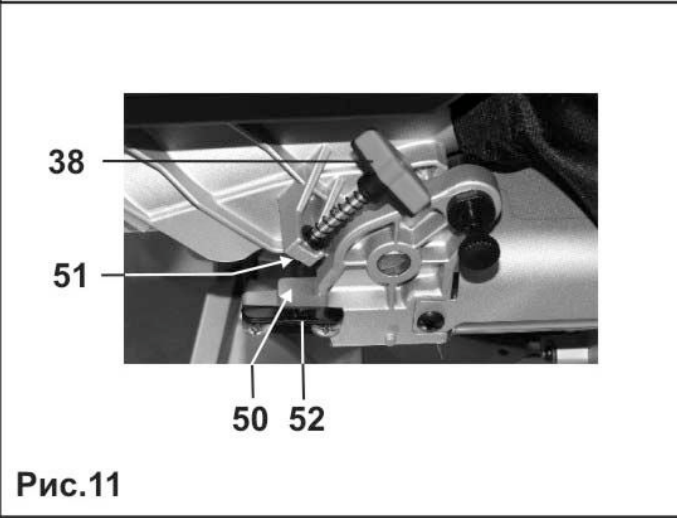
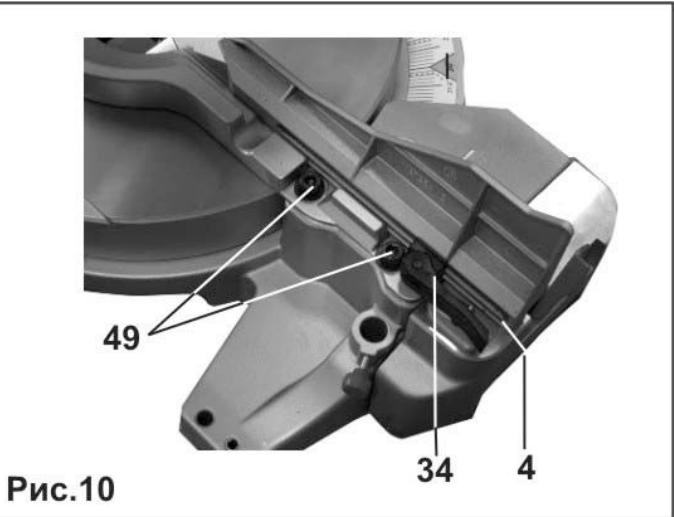
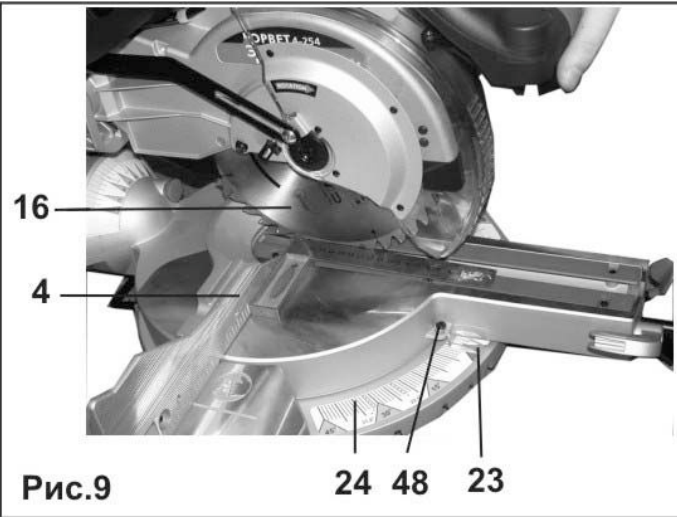
Наклоните пильный диск 16 (Рис.7) вправо (или влево) до упора. При этом, указатель 8 (Рис.6) должен стать на отметку «33,9°». Проверьте с помощью измерительного инструмента (угломера) (не комплектуется) угол наклона пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7), который фактически должен составлять 33,9°. Если это не так, установите угол «33,9°», вращая регулировочный шестигранный винт 46 или 47 (Рис.8), проверяя точность установки угла 33,9° угломером. При наклоне пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 (Рис.7) – 33,9° указатель угла наклона 8 (Рис.6) должен указывать на «33,9°» по шкале 7 (Рис.6).

11.8. Установка угла поворота рабочего стола (Рис.2а)

Угол поворота рабочего стола 17 (как вправо, так и влево) устанавливается перемещением ручки 20 при отжатом рычаге 21 и контролируется с помощью указателя 23 по шкале 24. Рычаг 21 в отжатом состоянии позволяет фиксировать угол поворота рабочего стола 17 в значениях 0°, 15°, 22,5°, 30°, 31,6°, 45° – влево и 15°, 22,5°, 30°, 31,6°, 45°, 60° – вправо. Любой выбранный угол поворота рабочего стола 17 может быть зафиксирован нажатием фиксатора 19 вниз и освобожден переводением фиксатора 19 вверх.

11.9. Регулировка фронтального упора

Установите пильный диск 16 (Рис.2а) в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз ручку 13, удерживая в нажатом состоянии кнопку 14 (Рис.2а). Зафиксируйте нижнее положение стопором 31 (Рис.2б). Убедитесь в том, что рабочий стол 17 (Рис.2а) находится в положении "0°" (см.п.11.3.3.). Поместите угольник (не комплектуется) между фронтальным упором 4 и пильным диском 16 (Рис.9). Ослабьте четыре винта крепления 49 (по два с правой и левой стороны от пильного диска) фронтального упора 4 (Рис.10). Отрегулируйте фронтальный упор 4 таким образом, чтобы он и пильный диск 16 всей плоскостью касались угольника (Рис.9). Затяните винты крепления 49 фронтального упора 4 (Рис.10). Ослабьте винт 48 и отрегулируйте показание указателя 23 строго на «0°» по шкале 24, затем аккуратно затяните винт 48 (Рис.9), не сбив регулировку.



11.10. Регулировка нижнего положения пильного диска
Максимально возможное опускание пильного диска 16 к рабочему столу 17 (Рис.2а) ограничивается площадками 50 и 51 (Рис.11). Для того, чтобы ограничить опускание пильного диска 16 к рабочему столу 17, (Рис.2а) используйте винт 38 (Рис.11). Если выкрутить регулировочный винт 38 (Рис.11) на определенное расстояние, то его выступающая часть в нижнем положении пильного диска 16 (Рис.2а) упрется в упор 52 (Рис.11). Таким образом, с помощью винта 38 (Рис.11) достигается регулировка нижнего положения пильного диска (Рис.2а). Это особенно удобно при выполнении запилов в заготовке на определенную глубину.

11.11. Регулировка удлинителя фронтального упора (Рис.12)
Для некоторых операций, например, для пиления профильных заготовок, плинтуса, в конструкции пилы предусмотрен удлинитель фронтального упора 5 как с правой, так и с левой стороны пилы. Удлинитель 5 заметно увеличивает опорную часть фронтального упора 4. Вы можете перемещать удлинитель 5 вдоль фронтального упора 4, предварительно разблокировав фиксатор 34 (Рис.10). Устанавливайте удлинитель 5 так, чтобы пильный диск 16 в нижнем положении не касался его, особенно при максимальном значении угла поворота и наклона пильного диска 16 в сторону удлинителя 5. Зафиксируйте положения удлинителя 5 фиксатором 34 (Рис.10).

- Ослабьте четыре винта 74 (Рис.18в).
- Ослабьте натяжение ремня 71 вращением шестигранного винта 75 (Рис.18г). При этом, электродвигатель 12 (Рис.18г) должен перемещаться вместе с ведущим шкивом 73 в сторону ведомого шкива 72 (Рис.18б).
- Снимите ремень 71 со шкивов 72 и 73 (Рис.18б).
- Установите на шкивы 72 и 73 новый соответствующий ремень 71 (Рис.18б) так, чтобы все его ручки установились в соответствующие проточки шкивов 72,73 (Рис.18б).
- Отрегулируйте натяжение ремня 71 вращением винта 75 (Рис.18г). Помните, что чрезмерное натяжение приводит к быстрому износу ремня 71, а слабое натяжение приводит к проскальзыванию ремня 71 на шкивах 72,73 (Рис.18б).
- Надежно затяните четыре винта 74 (Рис.18в).



-Установите кожух 39 и закрепите его двумя шестигранными винтами на корпусе пилы (Рис.18а).

13.5.Осмотр и замена угольных щеток
Заменяйте угольные щетки (Рис.19), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток (Рис.19) для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту. Для замены щеток необходимо выкрутить две крышки 11 щеткодержателей с обеих сторон на корпусе электродвигателя 12 (Рис.2а), извлечь старые щетки (Рис.19), на их место поставить новые и зафиксировать их положение, закрутив крышками 11 (Рис.2а). Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Пиление плинтуса
На вашей торцово-усовочной пиле предусмотрены фиксированные положения для выполнения торцевого пиления плинтуса с внешним или внутренним углом. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол составляет 52°, а нижний задний угол составляет 38°, как показано на Рис.20. Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок вашей пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от установки плинтуса, а угол наклона пильного диска - на 33.9° влево.



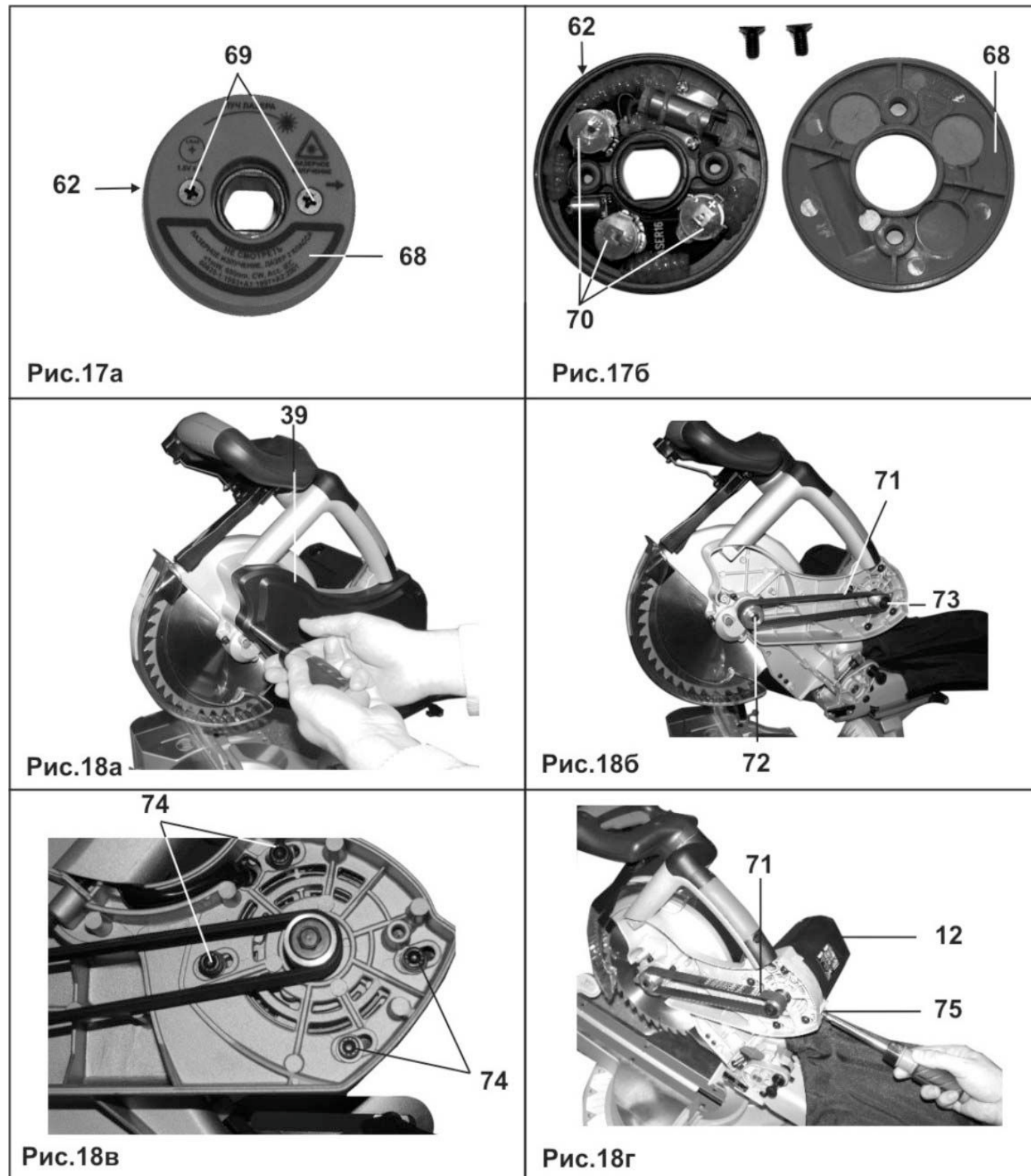
Рис. 20

Изучив приведенную ниже таблицу, вы можете настроить пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38° (см. Рис.20.). Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими рисунку 20) рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей (см. приведенную ниже таблицу).

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит, в том числе, с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П



13.3. Замена элементов питания лазерного указателя

Чаще всего лазерный указатель перестает работать вследствие разрядки элементов питания 70 (Рис.17б).

Замена элементов питания 70 (Рис.17б) производится в следующий последовательности:

- Снимите внешний фланец 62 (Рис.16д), как описано в пункте 13.2.
- Выкрутите и извлеките два винта 69 (Рис.17а).
- Снимите крышку 68 (Рис.17а,б)
- Извлеките и замените на соответствующие новые элементы питания 70 (Рис.17б)
- Установите и закрепите винтами 69 крышку 68 на внешнем фланце 62 (Рис.17а).
- Установите внешний фланец 62 (Рис.16б) на место, как описано в пункте 13.2.

13.4. Замена приводного ремня и регулировка его натяжения

Периодически проверяйте состояние приводного ремня 71 (Рис.18б), очищайте передаточный механизм от пыли. В случае повышенного износа ремня 71 произведите его замену.

В случае необходимости замена ремня производится следующим образом:

- Убедитесь, что пила отключена от источника электрического тока.
- На кожухе 39 выкрутите и извлеките два шестигранных винта (Рис.18а).
- Снимите кожух 39 (Рис.18а).

11.12. Регулировка выдвижных опор (Рис.13)

Выдвижные опоры 3 служат для поддержания заготовок при их пилении. В конструкции вашей пилы предусмотрены две выдвижные опоры 3, как с правой, так и с левой стороны. Прежде всего, до конца задвиньте опоры 3, проконтролируйте, чтобы опоры 56 находились в одной плоскости с поверхностью фронтального упора 4. Если необходимо, ослабьте винт 55 и установите упор 56 так, чтобы его рабочая (передняя) поверхность находилась в одной плоскости с поверхностью фронтального упора 4. Затем затяните винт 55. Ориентируясь на шкалу L, выдвиньте опоры 3 на необходимую длину и зафиксируйте их положение винтами 53 с каждой стороны. При пилении заготовок в определенный размер рекомендуем использовать упор 54, который свободно устанавливается из опоры 3, как показано на рисунке 13. Выдвинув опору 3 на заданное расстояние, упираясь заготовкой в упор 54, вы сможете распилить заготовку на части одинаковой длины без дополнительной разметки.

11.13. Установка и крепление обрабатываемой заготовки (Рис.14)

Для жесткого удержания заготовки всегда пользуйтесь струбиной 37. Для установки струбины 37 имеется два держателя 32 (с правой и с левой стороны). Струбина 37 устанавливается в отверстие держателя 32. Вставьте ось 35 струбины 37 в отверстие держателя 32. Установите струбину 37 в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью винта фиксации 33.

Установите заготовку в выбранном для пиления положении на рабочем столе 17 и закрепите ее упором 58, вращая винт 57 струбины 37, предварительно затянув винт 36. Заготовку необходимо всегда прижимать к фронтальному упору 4 (Рис.12). Надломившуюся или изогнутую заготовку, которую невозможно надежно удерживать, использовать нельзя, поскольку она может стать причиной несчастного случая или поломки пилы. Струбина 37 может быть установлена как слева, так и справа от пильного диска 16 (Рис.2а).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбиной 37. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что подвижные части пилы (особенно пильный диск 16 и защитный кожух 15 (Рис.2а)) не будут касаться струбины 37 (Рис.14) при опускании ручки 13 (Рис.2а) вниз до отказа. Если же все-таки это происходит, струбину 37, возможно, следует перенести на другую сторону пилы.

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

12.1. Лазерный указатель (Рис.15)

На вашей пиле установлен лазерный указатель траектории прохождения пильного диска 16 по заготовке.

Лазерный указатель вмонтирован во внешний фланец 62 и начинает свою работу только после включения вращения пильного диска 16. В зависимости от заводских настроек, лазерный указатель может создавать линию немного левее от фактической траектории прохождения пильного диска 16 по заготовке. Проверьте это (произведите пробное пиление) и учитывайте полученное отклонение при работе.

12.2 . Косое пиление (Рис.2а,2б)

Пила позволяет производить поперечное пиление заготовки (перпендикулярно к фронтальному упору 4) и косое пиление до 45° влево и 60° вправо. Для выполнения косого пиления необходимо повернуть рабочий стол 17 до нужного угла (см.п.11.8).

Убедитесь в том, что пила правильно собрана и готова к работе. Зажмите заготовку струбиной 37. За ручку 13 переведите пильный диск 16 в крайнее заднее положение и зафиксируйте это положение ручкой фиксации 30. Подключите вилку шнура питания 9 к источнику электрического тока (к розетке).

Нажмите курок выключатель 42 (Рис.5) и кнопку 14 (Рис.2а) блокировки защитного кожуха, чтобы опустить пильный диск 16 вниз. Дождитесь, пока пильный диск 16 наберет максимальную скорость. Обратите внимание на линию на заготовке, создаваемую лазерным указателем. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, медленно и плавно нажимайте на ручку 13, опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу, отпустив курок выключателя 42 (Рис.5), и дождитесь **полной остановки пильного диска 16**, перед тем как вернуть пильный диск 16 в верхнее положение.

12.3. Наклонное пиление (Рис.2а,б)

Пила позволяет производить наклонное пиление заготовки под углами до 45° влево и вправо.

Угол наклона пильного диска 16 как вправо, так и влево устанавливается за ручку 13 и контролируется по шкале 7 с помощью указателей 8. Наклонное положение пильного диска 16 фиксируется фиксатором 22.

Внимательно изучите п.11.4

Если вы хотите установить угол наклона пильного диска 16 относительно рабочего стола 17 - «33,9°», то наклоните пильный диск 16 на несколько градусов влево (или вправо) и вставьте до конца ограничитель 6.

Затем наклоните пильный диск 16 (Рис.7) вправо (или влево) до упора.

Зафиксируйте наклонное положение пильного диска 16 фиксатором 22.

Убедитесь в том, что пила правильно собрана и готова к работе. Зажмите заготовку струбиной 37. За ручку 13 переведите пильный диск 16 в крайнее заднее положение и зафиксируйте это положение ручкой фиксации 30. Устанавливайте удлинитель 5 так, чтобы пильный диск 16 в опущенном состоянии не касался его (см.п.11.11).

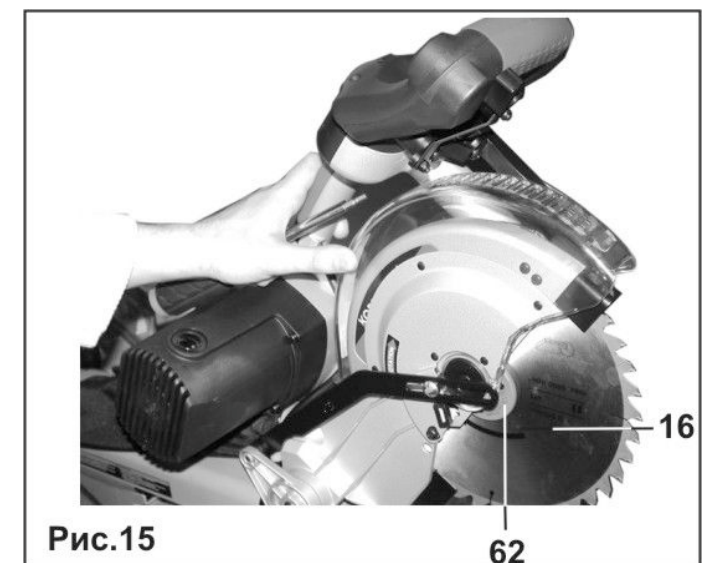


Рис.15

Подключите вилку шнура питания 9 к источнику электрического тока (к розетке).

Нажмите курок выключатель 42 (Рис.5) и кнопку 14 (Рис.2а) блокировки защитного кожуха, чтобы опустить пильный диск 16 вниз. Дождитесь, пока пильный диск 16 наберет максимальную скорость. Обратите внимание на линию на заготовке, создаваемую лазерным указателем.

Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, медленно и плавно нажимайте на ручку 13, опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу, отпустив курок выключателя 42 (Рис.5) и дождитесь **полной остановки пильного диска 16**, перед тем как вернуть пильный диск 16 в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск 16 поднимать в то время пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья пильного диска 16, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому пильный диск 16 должен подниматься только после его полной остановки.

12.4. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 0°-45° влево или вправо и косыми углами 0°-45° влево или 0°-60° вправо.

ВНИМАНИЕ! При выполнении любого пиления не забывайте фиксировать пилу в заданных углах фиксатором угла наклона 22 и фиксатором поворотного стола 19.

12.5. Пиление широких заготовок (Рис.2а,б)

Ваша пила позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 305мм и толщиной до 92мм (см.Таблицу 2).

Надежно установите и закрепите заготовку на рабочем столе 17 (см.п. 11.13).

ПРЕДУПРЕЖДАЕМ: Во время пиления никогда не перемещайте вращающийся пильный диск 16 за ручку 13 в горизонтальной плоскости на себя. Может произойти “наезд” пильного диска 16 на заготовку, что повлечет за собой эффект отдачи. Никогда не опускайте вращающийся пильный диск 16 до приведения его в крайнее переднее положение (на себя).

Разблокируйте горизонтальное перемещение пильного диска 16, ослабив ручку фиксации 30, добившись свободного перемещения пильного диска 16 в горизонтально плоскости за ручку 13 (от себя и на себя).

Установите угол пиления в желаемые положения в соответствии с вышеописанными пунктами. Взявшись за ручку 13, тяните ее до упора на себя.

Подключите вилку шнура питания 9 к источнику электрического тока (к розетке).

Нажмите курок выключатель 42 (Рис.5) и кнопку 14 (Рис.2а) блокировки защитного кожуха.

Дождитесь, пока пильный диск 16 наберет максимальную скорость.

Обратите внимание на линию на заготовке, создаваемую лазерным указателем.

Медленно и плавно опускайте ручку 13 вниз, пропиливая переднюю кромку заготовки. Медленно и плавно продвигайте пильный диск 16 в направлении фронтального упора 4 (от себя) до завершения пиления. Отпустите курок выключателя 42 (Рис.5) и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА 16** перед тем, как вернуть пильный диск 16 в верхнее положение.

12.6. Пиление алюминиевого профиля (Рис.2а)

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску 16 при работе с алюминиевым профилем применяйте смазку (натрите воском **неподвижный** пильный диск 16 при отключенной от источника электрического тока пиле).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки на этой пиле; она не предназначена для этого.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию пилы, пока не убедитесь, что пила отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания 9 (Рис.2а) отсоединена от питающей розетки).

В процессе эксплуатации пилы периодически проверяйте её регулировки; со временем могут потребоваться дополнительные или повторны регулировки (см. раздел 11).

13.1. Общее регламентное обслуживание

Периодически удаляйте с пилы пыль и опилки ветошью, не допускайте загрязнение пилы.

Содержите в чистоте электродвигатель 12 (Рис.2а). Следите за наполнением пылесборника 27 (Рис.2б) (см.п.11.2).

13.2. Замена пильного диска

При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска 16 (Рис.16а) возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности. Пиление пильным диском 16 (Рис.16а), имеющим механические повреждения или трещины, может привести к травмам или поломке пилы. Периодически проводите диагностику пильного диска 16 (Рис.16а) и своевременно заменяйте его. Перед установкой нового пильного диска необходимо проверить его целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы.

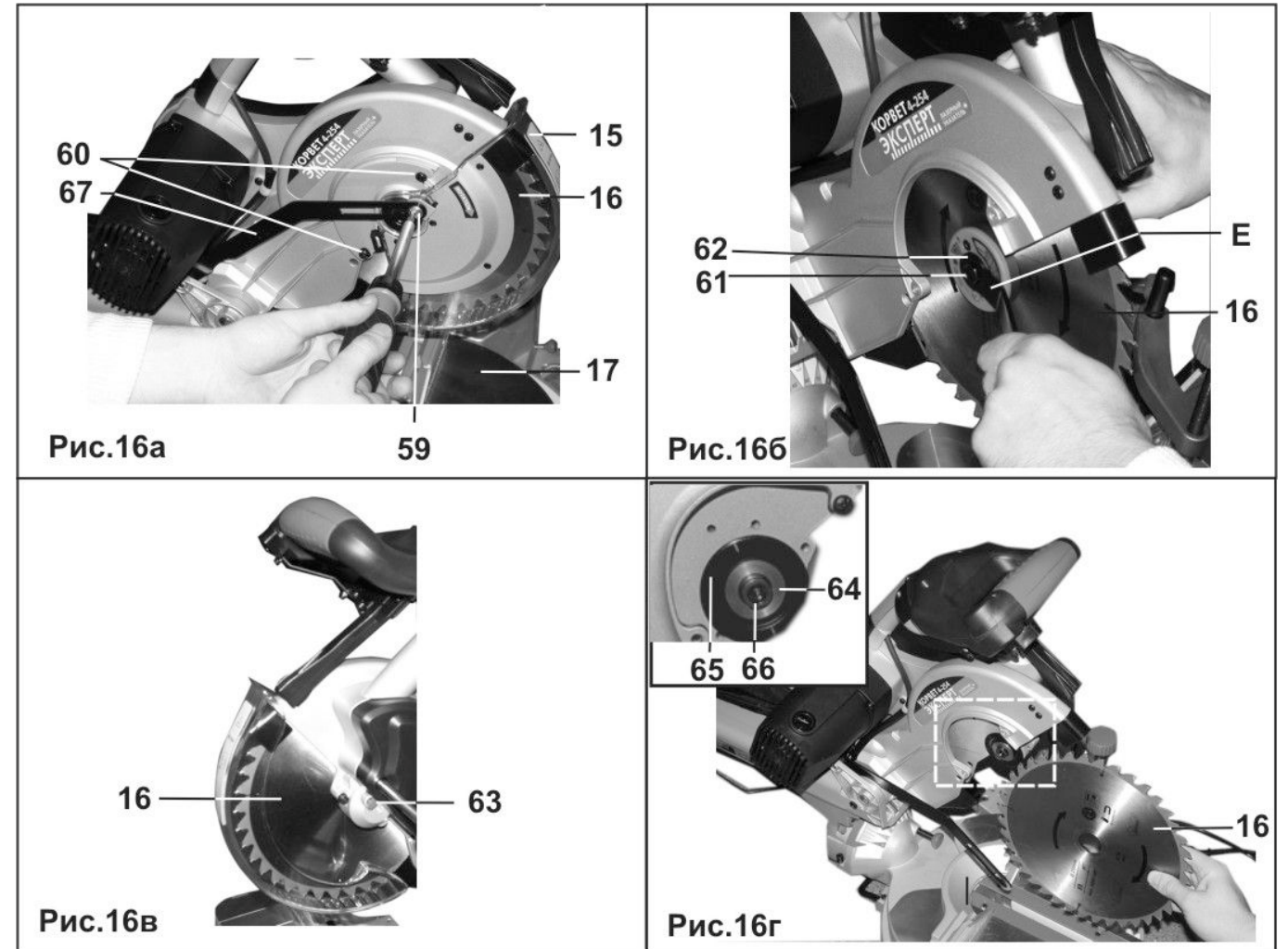
Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска 16 (Рис.16а) хрупкие. Крайне внимательно обращайтесь с пильным диском 16, избегая ударов по напайкам, падений.

Перед установкой внимательно осмотрите пильный диск 16 (Рис.16а). На нем не должно быть трещин, сколов.

Помните, что при работе не следует стоять в плоскости вращения пильного диска.

Съем пильного диска 16 производите в следующей последовательности:

- Убедитесь что пила отключена от источника электрического тока.
- Установите и зафиксируйте угол наклона пильного диска 16 – «0°».(см.п. 11.4);
- Зафиксируйте перемещение пильного диска 16 в горизонтальном направлении (см.п.11.3);
- Зафиксируйте угол поворота рабочего стола на отметке «0°» (см.п. 11.8);
- Выкрутите винт 59 (Рис.16а).
- Выкрутите два винта 60 и снимите защитный кожух 15 (Рис.16а).
- Нажмите кнопку 63 (Рис.16в) блокировки вращения пильного диска 16 и, удерживая её, медленно рукой проворачивайте пильный диск 16, пока его вращение не заблокируется.



- Удерживая кнопку 63, открутите ключом Е (по часовой стрелке) болт крепления 61 (Рис.16б) и извлеките его.
 - Снимите внешний фланец 62 (Рис.16б).
 - Аккуратно снимите пильный диск 16 с кольца 64 (Рис.16г)
 - Снимите кольцо 64 и внутренний фланец 65 со шпинделя 66 (Рис.16д), проверьте их на наличие сколов или повреждений.
- Запрещается** эксплуатация пилы с поврежденными или изношенными фланцами 62,65,кольцом 64, или болтом крепления 61 (Рис.16д).
- Установка пильного диска 16 происходит в следующей последовательности:
- На шпиндель 66 установите внутренний фланец 65 и кольцо 64 (Рис.16д).
 - На кольцо 64 установите пильный диск 16, так чтобы направление вращения шпинделя 66 (указанно стрелкой на защитном кожухе 15 (Рис.16а)) совпадало со стрелками, нанесенными на пильном диске 16 (Рис.16д).
 - Установите внешний фланец 62 (Рис.16б).
 - Удерживая кнопку 63 (Рис.16в), установите болт крепления 61 (Рис.16б) и надежно затяните его ключом Е (против часовой стрелки).
 - Установите защитный кожух 15 (Рис.16а) и закрепите его винтами 60. Надежно затяните винт 59, соединив кожух 15 с рычагом 67 (Рис.16а).
 - Проверьте правильность работы защитного кожуха 15 (Рис.16а).

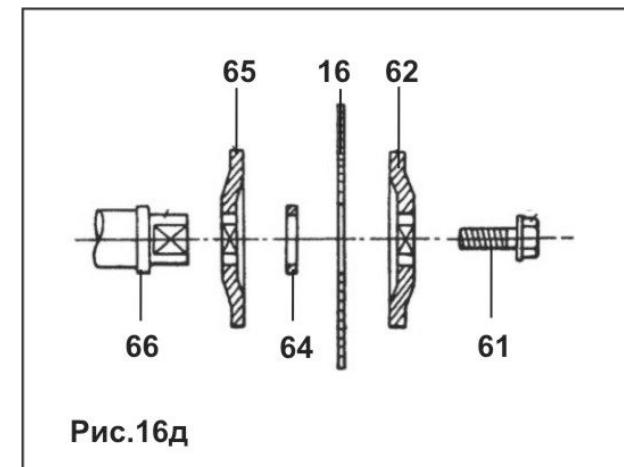


Рис.16д