**Рекомендации по установке гибких воздуховодов.**

Гибкие воздуховоды, применяемые для промышленных систем вентиляции и аспирации, производятся из различных полимерных материалов, таких как: ПВХ(PVP-300), Полиолефин(PO-500) и Полиуретан(PU-500). Различные материалы имеют разную стойкость к воздействию абразивных веществ. Рекомендовано использовать гибкие воздуховоды: в деревообработке PVP-300 – воздух, пыль, слабый абразив. PO-500 – пыль, опилки, мелкая стружка, PU-500 – стружка, крупный абразив.

Для удобства транспортировки, экономии места и средств на доставку, воздуховоды сжимаются с помощью вакуумной установки и упаковываются в картонные коробки. Воздуховоды сжимаются 10:1 и 10:3,5. Воздуховоды производятся с припуском 30-40 см по длине. Полимерные материалы после длительного нахождения в сжатом состоянии слеживаются, и им обязательно надо дать возможность отлежаться в теплом помещении.

**1. Установка**

-гибкий воздуховод должен быть полностью растянут, для предотвращения изгибов и потери давления, остатки воздуховода нужно обрезать;

-не нужно делать запас по длине рукава с расчетом на будущий ремонт и переделку;   
-кронштейны подвески необходимо взять достаточной ширины, чтобы не произошла деформация воздуховода;   
-при проходе сквозь стеновые конструкции необходимо использовать металлические переходники или гильзы, что обеспечивает сохранность воздуховода при установке.

**2. Разрезка**

-извлечь воздуховод из коробки;

-с усилием растянуть воздуховод в разные стороны;

-дать отлежаться воздуховоду от 12 до 24 часов;

-повторно с усилием растянуть воздуховод в разные стороны;

-нужную длину отмерить и сделать отметку маркером;   
-резать нужно прямо по витку острым ножом;   
-спиральную часть обрезают бокорезами или кусачками.

**3. Соединения**   
-воздуховоды соединяют при помощи ниппеля;   
-соединение нужно фиксировать с помощью специализированного хомута с мостиком;    
-наименьшая длина посадки воздуховода на ниппель/патрубок равна 2 виткам;   
-соединения на герметичность нужно проверить при приемке системы. 

**4. Точки подвески**   
-радиус изгиба воздуховода на повороте должен быть больше диаметра воздуховода;   
-между точками подвеса не должно быть провисание воздуховода более 50 мм/м;   
-точки подвеса должны располагаться одна от другой, в зависимости от вида воздуховода, на 1-3 метра;   
-если предусмотрена вертикальная подвеска воздуховода, то возможное расстояние между крепежными хомутами - 1 - 1,8 м.

Одной из основных проблем при установке вентиляционных и аспирационных систем является вопрос правильности монтажа соединительных устройств и систем перехода с одного диаметра на другой, с жесткого воздуховода на гибкий, обеспечения устойчивого крепления гибких воздуховодов, снижения возможного излома гибких воздуховодов. Здесь необходимо грамотное техническое решение.