

AEROPRO

Руководство по эксплуатации



Air Powered Die Grinder
Пневматическая прямая
шлифовальная машина

AP17314

Уважаемый покупатель!

При покупке пневматической прямой шлифовальной машины AEROPRO AP17314 убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указаны модель и заводской номер пневматической прямой шлифовальной машины.

Перед использованием внимательно изучите настоящее руководство. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом, и обеспечит оптимальное функционирование пневматической шлифовальной машины и продление срока её службы.



Внимание! Сжатый воздух является источником потенциальной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, повышенный уровень шума, локальная вибрация и возможная повышенная запылённость рабочего места.

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пневматическая прямая шлифовальная машина может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её подключения и эксплуатации.

1. Описание и работа

1.1 Пневматическая прямая шлифовальная машина (далее по тексту – шлиф-машина) относится к ручному пневмоинструменту, который при использовании широкого ассортимента насадок может выполнять различные работы (шлифование, чистку, полировку и т.п.) по металлу, пластику и другим материалам.

Инструмент оснащён регулятором подачи сжатого воздуха, что позволяет изменять скорость вращения рабочего инструмента в зависимости от выбранной насадки и обрабатываемой поверхности. Рабочим инструментом шлифмашины являются различные насадки для обработки металла, пластика, керамики, вставляемые в цанговый патрон.

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +1 до +35 °С и относительной влажности не более 80%.

Работает от компрессора с максимальным давлением воздуха – 8 бар.

1.3 Основные технические данные шлифмашины представлены в таблице:

Габаритные размеры:	
длина x ширина x высота, мм	194 x 50 x 78
Вес (брутто/нетто), кг	0,71 / 0,33

Расход сжатого воздуха, л/мин	128
Рабочее давление, бар	6,3
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	22000
Посадочный размер цангового патрона, мм	6
Диаметр воздушного штуцера, дюйм	1/4 F
Рекомендуемый диаметр воздушного шланга, дюйм	3/8
Уровень звуковой мощности, дБ(А)	104,0
Вибрация на рукоятке, м/с ²	1,7
Тип соединения	Рapid (EURO)

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

1.4 Шлифмашина поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Шлифмашина с цангой 6 мм	1
Переходник входного штуцера «rapid»	1
Ключ рожковый	2
Ёмкость со смазкой	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

* в зависимости от поставки комплектация может меняться

1.5 Общий вид и устройство

1.5.1 Общий вид шлифмашины представлен на рис.1



рис. 1

- 1 – корпус-рукоятка; 2 – гайка зажимная цанги; 3 – шпindel;
4 – защёлка блокировки рычага; 5 – рычаг включения; 6 – штуцер входной;
7 – гайка-регулятор подачи сжатого воздуха; 8 – накладка рукоятки

1.5.2 Основные элементы шлифмашины: ротационный пневмодвигатель и механизмы: включения и регулировки подачи сжатого воздуха расположены в корпусе (рис.1 поз.1) с широким, удобным рычагом включения (рис.1 поз.5).

Резиновая накладка (рис.1 поз.8) корпуса способствует надёжному хвату инструмента при работе, а также снижает вибрацию. Энергия сжатого воздуха от компрессора (воздушной линии), преобразуется ротационным пневмодвигателем, во вращательное движение шпинделя.

В приёмник шпинделя (рис.1 поз.3) вставляется цанговый патрон (цанга), в который крепятся рабочие насадки. Шлифмашина комплектуется цангой для насадок с цилиндрическими хвостовиками 6 мм.

В задней части шлифмашины находится штуцер (рис.1 поз.6) с сетчатым фильтром для подключения шланга от компрессора с помощью переходника типа «рапид» (входит в комплект поставки).

Гайка-регулятор подачи сжатого воздуха (рис.1 поз.7) изменяет расход подаваемого воздуха, следовательно, меняется скорость вращения шпинделя. Подача воздуха осуществляется нажатием на рычаг (рис.1 поз.5). Защёлка (рис.1 поз.4) блокирует рычаг от непроизвольного включения. Для разблокирования рычага включения, верхнюю часть защёлки необходимо сдвинуть вперёд, к цанговому патрону. При отпускании рычага, он возвращается в исходное положение - подача воздуха прекращается, рычаг заблокирован.

2. Использование по назначению



Внимание! Перед подсоединением пневматического инструмента к системе подачи воздуха, убедитесь, что компрессор выключен.

2.1 Подготовка инструмента к использованию

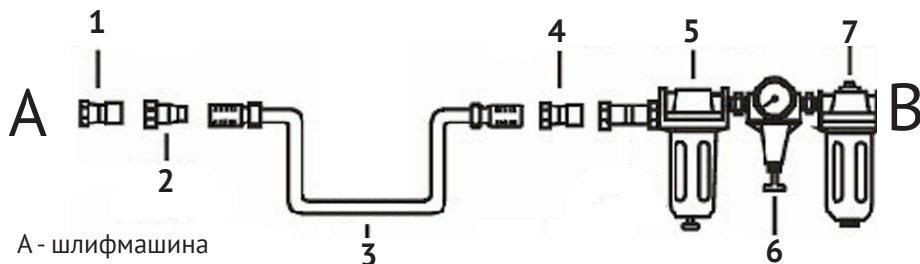
- перед подсоединением инструмента капните в разъем входного штуцера несколько капель масла;
- застопорив шпindel (рис.1 поз.3) одним ключом, вторым ключом (ключи входят в комплект поставки) ослабьте зажимную гайку цанги (рис.1 поз.2);
- вставить в цангу (до упора) хвостовик нужной для работы насадки;
- затянуть гайку цанги, удерживая шпindel.

Для замены цанги необходимо полностью открутить гайку.

- обеспечьте чистоту и хорошее освещение рабочего места;
- закрепите обрабатываемое изделие (струбциной, зажимами и т.п.);
- определите оптимальную скорость вращения шпинделя с насадкой, проверяя работу на запасных кусках материала;
- вкрутить во входной штуцер (рис.1 поз.6) переходник «рапид»;
- подсоедините шланг подачи сжатого воздуха к переходнику.

2.2 Использование по назначению

2.2.1 Шлифмашина должна подсоединяться к системе подачи сжатого воздуха, состоящей из компонентов, указанных на рис.2



А - шлифмашина
В - источник воздуха

рис. 2

- 1 - штуцер переходной (1/4"); 2 - переходник шланга; 3 - шланг;
4 - переходник шланга; 5 - маслораспылитель (лубрикатор); 6 - регулятор давления с манометром; 7 - фильтр-влагоотделитель.

2.2.2 Подаваемый сжатый воздух должен быть сухим и чистым, с необходимым количеством масла. В пневмолинии необходимо использовать лубрикатор (рис.2 поз.5) для насыщения парами масла трущихся деталей инструмента.

2.2.3 Шланг, подсоединяемый к сети сжатого воздуха, должен иметь соответствующее сечение (не менее 3/8") и обеспечивать необходимую произво-

дительность подачи сжатого воздуха.

2.2.4 Используйте только оригинальные шланги, переходники и принадлежности.

2.2.5 Для качественной работы шлифмашины давление сжатого воздуха не должно превышать 6,3 бар. Повышенное давление приводит к более быстрому износу инструмента. Низкое давление снижает производительность работы.

2.3 Рекомендации по использованию:

- пользуйтесь насадками с хвостовиками, подходящими для установленного цангового патрона;

- если в системе подачи воздуха не установлен лубрикатор (маслораспылитель), необходимо вручную закапывать во входной штуцер 3-5 капель масла через каждые 10-15 минут непрерывной работы;

- кладите инструмент на поверхность только после того, как шпиндель с насадкой полностью остановится. Не кладите шлифмашину на пыльную поверхность: частицы пыли могут попасть внутрь механической части инструмента;

- не прилагайте излишних боковых усилий к насадке, это может привести к поломке цангового патрона.

3. Меры безопасности



Внимание! Включайте подачу сжатого воздуха только после подсоединения инструмента.

- не используйте инструмент и компрессор без предусмотренных устройств безопасности;

- не перемещайте компрессор не отключив подачу сжатого воздуха;

- не используйте инструмент, если рядом находятся посторонние;

- пылевоздушная смесь легко воспламеняема, не работайте рядом с открытым огнём или спиральными нагревателями;

- не разбирайте и не переделывайте конструкцию инструмента и аксессуаров;

- не допускайте натягивания, перекручивания и попадания под различные предметы шланга подачи воздуха;

- содержите в чистоте пневмоинструмент и насадки, поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте;

- работайте инструментом только в устойчивом положении;



Внимание! Во время работы пневмоинструментом необходимо принимать меры по защите органов слуха и зрения. так как продолжительное воздействие звукового давления, локальной вибрации и высокая скорость рабочего инструмента может принести ущерб здоровью.

- используйте индивидуальные средства защиты: наушники, очки, респиратор и перчатки;
- при работе одевайтесь соответствующим образом, следите за тем, чтобы развевающиеся полы одежды, длинные волосы, украшения, не могли попасть на вращающуюся насадку;
- используйте только исправными насадками (без трещин, не просрочен гарантийный срок хранения, рассчитанными на скорость, не ниже той, что указана на шлифмашине);
- включайте шлифмашину, держа инструмент в руках так, чтобы насадка не соприкасалась с обрабатываемой поверхностью, что предотвратит машину от сильного толчка;
- используйте инструмент только по его назначению.

4. Техническое обслуживание инструмента



Внимание! *Запрещается начинать работу шлифмашинкой, не ознакомившись с требованиями по технике безопасности, указанными в разделе 3 настоящего руководства.*

4.1 Продолжительность срока службы шлифмашинки и её безотказная работа зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

4.2 По окончании работы тщательно очистите мягкой тряпкой цанговый патрон, насадки и корпус шлифмашинки. Смажьте тонким слоем масла металлические части инструмента.

4.3 Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

5. Срок службы, хранение и утилизация

5.1 Срок службы шлифмашинки 3 года.

5.2 ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для инструмента условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C). Относительная влажность воздуха (для климатического исполнения УХЛ 4) не должно превышать 80%.

5.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

5.4 Шлифмашинка не требует специальных мер по утилизации после выработки ресурса.

6. Гарантия изготовителя (поставщика)

6.1 Гарантийный срок эксплуатации шлифмашины – 24 календарных месяца со дня продажи.

6.2 В случае выхода шлифмашины из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера шлифмашины серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес гарантийной мастерской:

141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 647-76-71

6.3 Безвозмездный ремонт, или замена шлифмашины в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

6.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей шлифмашины, в течение срока, указанного в п. 6.1, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт шлифмашины или её замену. Транспортировка шлифмашины для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

6.5 В том случае, если неисправность шлифмашины вызвана нарушением условий её эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

6.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

6.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

Приложение 1

Применяемые предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током

Приложение 2

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Недостаточная производи- тельность	Недостаточное давление воздуха в инструменте	Проверить давление воз- духа в питающей линии
	Неисправен механизм включения подачи воздуха	Обратиться в сервисный ремонт для ремонта механизма включения
	Утечка воздуха	Проверить все соедине- ния питающей линии
Перегревается корпус инструмента	Недостаточное количество смазки	Проверить лубрикатор пневмолинии или залить 5-7 капель масла во входной штуцер

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20 ____ г.

Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 1*

на гарантийный ремонт гравёра
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2*

на гарантийный ремонт гравёра
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись)

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____ (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят « _____ » 20__ г.

Исполнитель (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт гравёра
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись) _____

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4*

на гарантийный ремонт гравёра
(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
(подпись) _____

(фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта Место печати

Утверждаю (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец (подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта Место печати

Утверждаю (должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)



Товар сертифицирован.

Сертификат соответствия TP TC 011/2011,

№ TC RU C-CN.AB37.B.06227

Выдан органом по сертификации: ООО «АЛЬЯНС»

Аттестат рег. № RA.RU.11AB37

Срок действия сертификата соответствия с 17.07.2018 по 16.07.2021

Изготовитель: «ZHEJIANG RONGPENG IMP.& EXP.CO.,LTD» Shuiquetou Village, Pengjie Town, Luqiao, Taizhou, Zhejiang, China 318057 Китай

Импортёр: ООО «НД-Логистика», 141070 МО,г. Королев, ул. Фрунзе, д. 1Д, корп. 2, пом. IV

Представитель в РФ: ООО «Калибр», 115114, г. Москва, ул. Павелецкая на-бережная д. 2 стр. 21, оф. 228, тел.+7 (495) 647-76-71

Юридическое лицо уполномоченное Изготовителем на принятие претензий от потребителя и производящего ремонт и техническое обслуживание товара на территории РФ: ООО «Калибр», 115114, г. Москва, ул. Павелецкая наб. д. 2, стр. 21, оф. 228, тел.+7 (495) 647-76-71



API73I4