



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РЕДУКТОР БАЛОННЫЙ
ДЛЯ НАКАЧКИ ШАРОВ**

РЕДУКТОР ГЕЛИЕВЫЙ Г-45

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор гелиевый Г-45 предназначен для снижения давления газа и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редуктор устанавливается на баллоны емкостью от 20 до 50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73, укомплектованные вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с присоединительной резьбой G3/4". Редуктор снабжен пусковым клапаном со специальным мундштуком для подачи гелия в воздушный шар.

Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009 в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, для работы с гелием и другими сжатыми газами в интервале температур от -5° до +50°С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор Г-45	1 шт.
Прокладка входного штуцера	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ВНИМАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля, регулирующий маховик или винт.

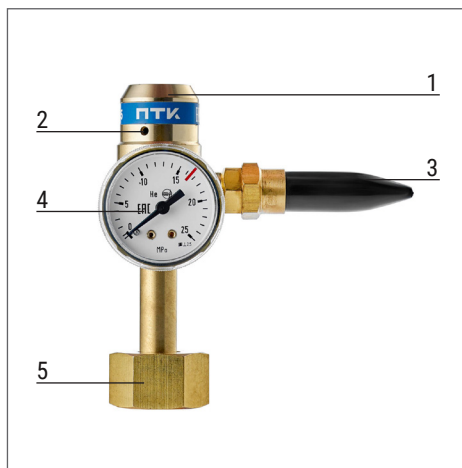
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления гелия в редукторе Г-45 происходит посредством автоматически изменяющегося зазора между редуцирующим клапаном и седлом редуцирующего узла. Автоматическое регулирование осуществляется за счет отрицательной обратной связи между величиной этого зазора (определяющей расход газа) и давлением в полости над подпружиненным поршнем.

Редуктор выполнен с клапаном обратного действия, приводимым в движение порш-

нем с задающей пружиной. Конструкция редуктора не предусматривает регулировку давления в процессе эксплуатации. Величина давления перед наполнительным клапаном задается усилием предварительного сжатия задающей пружины, обеспечивающей постоянное давление $0,5 \pm 0,15$ МПа ($5,0 \pm 1,5$ кгс/см²).

На выходе редуктора установлен пусковой клапан с мундштуком для подачи гелия в воздушный шар. Клапан открывается при осевом нажатии на мундштук. После наполнения и снятия воздушного шара с мундштука, клапан автоматически закрывается. Давление в баллоне с гелием контролируют по манометру, установленному на редукторе.



1. Корпус редуктора
2. Перепускное отверстие
3. Резиновый мундштук со встроенным пусковым клапаном для подачи гелия
4. Манометр
5. Гайка накидная с внутренней резьбой G-3/4"

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону произведите внешний осмотр, убедитесь в исправности установленного на редукторе манометра, наличии прокладки и фильтра во входном штуцере редуктора и т.д.

Присоединив редуктор к баллону, необходимо проверить герметичность соединения баллона и редуктора. Для этого необходимо выполнить следующие действия:

- Медленно откройте вентиль баллона.
- Зафиксируйте (запишите) показания манометра редуктора.
- Закройте вентиль баллона.
- По истечении ещё одной минуты – проверьте показания манометра. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на отсутствие герметичности соединений. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.
- После проверки – сбросьте давление через дополнительный клапан редуктора, нажав на мундштук в осевом направлении.

ВНИМАНИЕ: При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, а также если в редукторе есть газ под давлением!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Г-45
Редуцирующий газ	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,5±0,15 (5,0±1,5)
Присоединительные размеры: на входе - гайка накидная с внутренней резьбой на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель	G3/4-B Специальный резиновый насадок для латексных шаров
Размеры индивидуальной коробки, мм (не более)	130x110x70
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,5

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов (регуляторов расхода газа) при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМ-ПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»: 6 этаж, д. № 10, Нооф-Бэнк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

