

Инструкция по эксплуатации

Прямая шлифмашина Bosch GGS 7 C 0.601.212.708

Цены на товар на сайте:

http://bosch.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/pryamye/bosch_ggs_7_c_0601212708/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://bosch.vseinstrumenti.ru/instrument/shlifmashiny/pryamye/bosch_ggs_7_c_0601212708/#tab-Responses

Прямая шлифовальная машина GGG 7C, GGS 27LC

Технические характеристики инструмента

Тип	GGG 7C	GGG 27LC
Номер заказа	0 601 212 7..	0 601 210 7
Номинальная потребляемая мощность, Вт	600	600
Полезная мощность, Вт	360	360
Обороты холостого хода, мин-1	3100-7000	12000-27000
Ø зажимной цанги, мм	6	6
Ø шейки прибора, мм	35	35
Макс. Ø шлифовального круга, мм	45	25
Класс защиты	□ / II	□ / II

Основные элементы

1. Зажимная цанга
2. Зажимная гайка
3. Шлифовальный шпиндель
4. Шейка шлифовальной машины
5. Вентиляционные отверстия
6. Выключатель
7. Регулировочное колесо установки скорости вращения
8. Держатель для тисков

Изображенные на рисунке или описанные в брошюре принадлежности частично не входят в комплект поставки прибора.

Для Вашей безопасности

Безопасная работа с инструментом возможна только, если Вы внимательно и полностью читаете руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности, и будете строго руководствоваться содержащимися в них положениями.

Перед началом работы ознакомьтесь на практике с приемами работы с инструментом.

- Используйте защитные очки и индивидуальные средства защиты органов слуха.
- Надевайте респиратор. Используйте защитные перчатки.
- Перед каждым использованием прибора проверьте исправность электрического провода и вилки. Неисправности должны устраняться только специалистом.
- Инструмент во время работы должен быть сухим, не работайте в сырых помещениях.
- Перед проведением любых работ по обслуживанию прибора, во время перерыва или, если прибор не используется, выньте вилку из розетки. Не переносите прибор за электрический провод.
- Вилку в розетку вставляйте только при выключенном приборе.
- Электрический кабель прокладывайте всегда сзади прибора.
- Не переносите инструмент за электрический провод

- Не оставляйте на шлифовальной машине слесарные инструменты (гаечные ключи, отвертки).
- Закрепляйте обрабатываемые детали в тиски или струбцинами, если их собственный вес не настолько велик, чтобы во время работы они сохраняли устойчивое положение.
- Запрещается обрабатывать детали из асбестосодержащих материалов.
- Допустимая скорость вращения сменных шлифовальных инструментов не должна быть меньше максимальных оборотов холостого хода шлифовальной машины.
- Обращайте внимание на направление вращения. Держите инструмент так, чтобы искры и продукты шлифования летели в безопасном направлении.
- При шлифовании металлов возникают искры. Следите за тем, чтобы в зоне работы не находились люди. Во избежание пожара в зоне работы прибора не должно быть горючих материалов.

Установка шлифовального круга

При установке и снятии шлифовального круга удерживайте шпиндель 3 гаечным ключом SW17.

Отверните гаечным ключом зажимную гайку 2

Вставьте хвостовик шлифовального круга до упора в зажимную цангу 1. Затяните зажимную гайку 2. Новый шлифовальный круг сначала опробуйте без нагрузки на холостых оборотах в течение 1 минуты.

Не используйте изношенные, имеющие эксцентриситет шлифовальные круги.

Эксплуатация прибора

Напряжение источника питания должно соответствовать данным, указанным на шильдике прибора. Приборы с номинальным напряжением 230В можно включать в сеть с напряжением 220В.

Включение: Сдвиньте клавишу выключателя 6 вперед и нажмите на ее переднюю часть, так чтобы она зафиксировалась в этом положении.

Выключение: Нажмите на заднюю часть клавиши выключателя 6. Выключатель возвратится в исходное положение.

Предварительная установка скорости вращения

С помощью регулировочного колеса 7 установите желаемую скорость вращения.

Положение	Обороты/мин*	
	GG5 7C	GG5 24LC
1	3100	12000
2	4150	16000
3	5450	21000
4	6200	24000
5	6700	26000
6	7000	27000

*) округленные значения

Оптимальная скорость вращения зависит от материала и используемого инструмента и определяется опытным путем.

С помощью электронного устройства скорость вращения шпинделя на холостых оборотах и под нагрузкой, поддерживается почти постоянной; благодаря этому обеспечивается равномерное снятие материала и, следовательно, хорошее качество работы.

Используйте шлифовальные круги только в соответствии с рекомендациями, содержащимися в таблице принадлежностей.

Допустимая скорость вращения применяемых шлифовальных кругов не должна быть менее максимальной скорости холостого хода шлифовальной машины.

Можно использовать другие сменные инструменты, например, щетки, напильники. Скорость вращения машины необходимо снижать до допустимых для сменных инструментов значений.

Рекомендации по работе

Используйте защитные очки!

Оптимальные результаты достигаются, если шлифовальный круг перемещается по обрабатываемой детали равномерно в различных направлениях с небольшим усилием. Чрезмерное давление снижает производительность инструмента и увеличивает скорость износа шлифовального круга.

Шлифовальные круги с эксцентриситетом использовать нельзя: их нужно заменить или с помощью оселка устранить дефект формы круга.

Обслуживание и уход

Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента выньте вилку из розетки.

Всегда содержите инструменты и вентиляционные отверстия в чистоте.

Если, несмотря на тщательную сборку и контроль качества, инструмент однажды все-таки однажды выйдет из строя, для производства ремонта обращайтесь в уполномоченную фирмой Бош ремонтную мастерскую. При заказе запчастей и обращении за консультацией всегда указывайте, пожалуйста, 10-значный код для заказа, имеющийся на шильдике прибора.

Принадлежности

Зажимные цанги с зажимной гайкой

Ø 3 мм	2 608 570 082
Ø 6 мм	2 608 570 084
Ø 8 мм	2 608 570 086
Ø 1/8"	2 608 570 083
Ø 1/4 "	2 608 570 085
Оселок	1 607 929 000
Держатель для тисков	1 608 040 047

Шлифовальные штифты (корунд)

A	B	C	D	E	F*	№
3	30	4	8	H		1 608 620 008
3	30	6	10	M		1 608 620 003
3	30	8	10	M		1 608 620 004
3	30	13	13	M		1 608 620 006
3	30	8	10	H		1 608 620 010
6	40			M		2 608 620 014
6	40	20	25	H		2 608 620 012
6	40	25	20	M		1 608 620 055
1/4"	40					2 608 620 015
1/4"	40	25	20			2 608 620 013

*) H — твердая; M — средней твердости

Дальнейшую информацию можно получить у торгового представителя фирмы Bosch.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, происшедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»
129515, Москва, ул. Академика Королева, 13
Тел. +7 095 935.88.06
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41
Тел. +7 812 184.13.07
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

СЕ Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

СЕ 94

д-р Экерхард Штрётген
(подпись)

д-р Альфред Одендаль
(подпись)

Robert Bosch GmbH
Электроинструменты

Оговаривается возможность внесения изменений