



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00391/21

Серия **RU** № **0308411**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского". Основной государственный регистрационный номер: 1086623002190. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 622007, Свердловская область, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, дом 28, Российская Федерация. Телефон: +7 (3435) 34-50-00, адрес электронной почты: web@uvz.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского".

Место нахождения: 622007, Свердловская область, город Нижний Тагил, Восточное шоссе, дом 28. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 624941, Свердловская область, город Волчанск, улица Первомайская, дом 14, Российская Федерация (Волчанский механический завод - филиал АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод").

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: баллоны стальные сварные, модели 2-27-3,0-В, 3-27-3,0-К, 3-27-3,0-В, 3-50-3,0-В, 3-50-3,0-К, вместимостью 0,027 м³ и 0,050 м³, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,4 МПа до 1,6 МПа, предназначенные для работы с газами и используемые для рабочих сред группы I, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ 15860-84 "Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311 00 910 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0806336).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 15860-84 "Баллоны стальные сварные для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа. Технические условия".

Условия хранения: группа 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения: 30 месяцев. Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.05.2021 **ПО** 20.05.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)

Химюк Ярослав Юрьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00391/21

Серия **RU** № **0806336**

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности 52.91.00.000-0 КОБ;
- руководство по эксплуатации 52.91.00.000-0 РЭ;
- паспорт 52.91.00.000-0 ПС;
- расчет на прочность 52.91.00.000-0 РР;
- сборочные чертежи 52.911.0.000-0 СБ, 52.91.00.000-0 СБ;
- сведения о технологическом процессе производства баллонов Волчанским механическим заводом - филиалом АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод": "Технологический процесс сборки, сварки, испытаний АДК 0119150325 ООТП"; "Технологический процесс сборки, сварки, испытаний АДК 01101.50011 ООТП";
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-25-03121 от 21.10.2019;
- свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: № АЦСМ-62-00174 от 23.12.2019; № АЦСМ-62-00105 от 09.08.2018;
- свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-20-02396 от 23.09.2019; № АЦСО-20-02395 от 23.09.2019;
- сведения об испытаниях, проведенных Волчанским механическим заводом – филиалом Акционерного общества "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" (протокол приемо-сдаточных испытаний №1 от 26.04.2021; акт гидравлических испытаний на прочность и плотность №5 от 26.04.2021, акт испытания на разрушение №013 от 27.04.2021);
- сведения о неразрушающем контроле сварных соединений, проведенном Волчанским механическим заводом – филиалом Акционерного общества "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" (акт визуального контроля №5 от 26.04.2021; протокол радиоскопического контроля качества сварных соединений №11 от 26.04.2021);
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № СУР-1ГАЦ-I-19783 от 05.11.2019, № СУР-1ГАЦ-I-19782 от 05.11.2019; № СУР-1ГАЦ-I-19784 от 05.11.2019; № СУР-1ГАЦ-I-19785 от 05.11.2019; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0018-5860 КД НК от 12.09.2018; № 0018-5863 КД НК от 12.09.2018; № 0018-14100 КД НК от 11.10.2019);
- сертификаты на материалы и комплектующие изделий;
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении баллонов, производства Волчанского механического завода - филиала АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод";
- протокол сертификационных испытаний №117-21 от 17.05.2021, выданный испытательной лабораторией Некоммерческого образовательного частного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP46);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00044/ТРТС от 26.04.2021, проведенный органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Баранов Андрей Эдуардович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Химук Ярослав Юрьевич

(Ф.И.О.)