

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ TC RU C-DE.PC52.B.01187

Серия RU № 0469359

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «А энд М Электроинструменты» (лицо, уполномоченное изготовителем, договор б/н от 03.02.2013). Место нахождения (адрес юридического лица): 127015, Россия, город Москва, улица Вятская, дом 27, строение 14. Адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141014, Россия, Московская область, город Мытищи, улица Центральная, владение 20Б, ОГРН: 1047796817375, номер телефона: +74957754606, адрес электронной почты: electric.tools@tti-emea.com.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Techtronic Industries GmbH".

Место нахождения (адрес юридического лица): Германия, Max-Eyth-Strasse 10· D-71364 Winnenden. Наименование предприятия-изготовителя и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0346675

## ПРОДУКЦИЯ

Машины ручные электрические сверлильные аккумуляторные торговой марки "Ryobi"  
Перечень продукции см. Приложение, бланк № 0346680  
Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8467211000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)  
Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № EYTS-BY-LY/MB от 12.01.2018  
Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью "Центр Испытаний", аттестат аккредитации № RA.RU.21AO94 от 23.01.2017, срок действия - бессрочный.  
Акт о результатах анализа состояния производства № АП-2549/2017 от 27.12.2017 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014  
Обоснование безопасности № ОБ/0133 от 22.06.2017  
Примененная схема сертификации - 1с

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 5 лет, хранить в сухом месте при температуре выше 0 °С, срок хранения 5 лет  
Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0346681

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

12.01.2018

ПО

11.01.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Иваньков Максим Владимирович  
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.PC52.B.01187

Серия RU № 0346680

**Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия**

код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели, артикулы однородной продукции	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8467211000	Машины ручные электрические сверлильные аккумуляторные торговой марки "Ryobi", моделей: R18DD2-0, R18DD2-113G, R18DD2-120S, R18DD2-220S, R18DD3-0, R18DD3-113S, R18DD3-120S, R18DD3-213S, R18DD3-213T, R18DD3-213X, R18DD3-220T, R18DD3-225S, R18DD3-252S, R18DD3-252T, R18DD5-0, R18DD5-220S, R18DDBL-0, R18DDBL-220S, R18DDBL-225B, R18DDBL-225S, R18DDBL-LL15S, R18DDBL-LL25B, R18DDBL-LL25S, R18DDP2-0, R18DDP-213S, R18DDP2-220S, R18DDP-L13G, R18DDP-L13S, R18DDP-LL13G, R18DDP-LL13S, R18DDP-LL13T/17, R18PD-0, R18PD2-0, R18PD2-113S, R18PD2-213G, R18PD3-0, R18PD3-120S, R18PD31-225S, R18PD31-252S, R18PD3-213G, R18PD3-215S, R18PD3-220S, R18PD3-220T, R18PD3-225S, R18PD3-242S, R18PD3-252T, R18PD5-0, R18PD51-220S, R18PD5-220S, R18PDBL-0, R18PDBL-220S, R18PDBL-225S, R18PDBL-252S, R18PDBL-LL15S, R18PDBL-LL25S, R18PDBL-LL52S, R18PDBL-LL99S, R18PDBL-LLL515T, R18PD-L25S, R18PD-LL15S, R18PD-LL25S	Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович  
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.PC52.B.01187

Серия RU № 0346675


Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, входящих в состав транснациональной компании

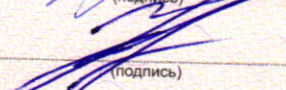
Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции
"Techtronic Industries Co. Ltd"	Китай, No.1, Chuang Ke Road, Houjie Town Industrial Park, Houjie Town, Dongguan City, Guangdong



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

  
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович  
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович  
(инициалы, фамилия)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.PC52.B.01187

Серия RU № 0346681

**Сведения о стандарте(-ах), в результате применения которого(-ых) на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического(-их) регламента(-ов) Таможенного союза**

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ IEC 60745-1-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60745-2-1-2014	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-1. Частные требования к сверлильным и ударным сверлильным машинам	Стандарт в целом
ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам	Раздел 4
ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	Разделы 4 и 5, подраздел 7.2



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович  
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович  
(инициалы, фамилия)