

№ EAЭC RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU** № **0323971**

АО «Оптика», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 3

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU** № **0831836**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8516291000, 8516295000, 8516299100, 8516299900	Электрические приборы бытового назначения для поддержания и регулирования микроклимата в помещениях: обогреватели торговой марки «Сепис», серия (СТ), модели: CT-6100 DGY, CT-6100 LGY, CT-6101 DGY, CT-6101 LGY, CT-6120, CT-6121, CT-6122, CT-6123, CT-6124, CT-6125, CT-6126, CT-6130, CT-6140, CT-6141, CT-6200, CT-6200 Black, CT-6201, CT-6201 Black, CT-6202, CT-6202 Black, CT-6203-9, CT-6204-11, CT-6000 BLUE, CT-6000 LB, CT-6000 P, CT-6000 W, CT-6000 WHITE, CT-6001, CT-6002, CT-6002, CT-6020, CT-6021, CT-6022, CT-6023, CT-6024, CT-6000, CT-6001, CT-6002, CT-6003, CT-6004, CT-6005, CT-6006, CT-6007, CT-6008, CT-6009, CT-6010, CT-6011, CT-6012, CT-6013, CT-6014, CT-6015, CT-6016, CT-6017, CT-6018, CT-6019, CT-6020, CT-6021, CT-6022, CT-6023, CT-6024, CT-6025, CT-6026, CT-6027, CT-6028, CT-6029, CT-6030, CT-6031, CT-6032, CT-6033, CT-6034, CT-6035, CT-6036, CT-6037, CT-6038, CT-6039, CT-6040, CT-6041, CT-6042, CT-6043, CT-6044, CT-6045, CT-6046, CT-6047, CT-6048, CT-6049, CT-6050, CT-6051, CT-6052, CT-6053, CT-6054, CT-6055, CT-6056, CT-6057, CT-6058, CT-6059, CT-6060, CT-6061, CT-6062, CT-6063, CT-6064, CT-6065, CT-6066, CT-6067, CT-6068, CT-6069, CT-6070, CT-6071, CT-6072, CT-6073, CT-6074, CT-6075, CT-6076, CT-6077, CT-6078, CT-6079, CT-6080, CT-6081, CT-6082, CT-6083, CT-6084, CT-6085, CT-6086, CT-6087, CT-6088, CT-6089, CT-6090, CT-6091, CT-6092, CT-6093, CT-6094, CT-6095, CT-6096, CT-6097, CT-6098, CT-6099, CT-6100, CT-6101, CT-6102, CT-6103, CT-6104, CT-6105, CT-6106, CT-6107, CT-6108, CT-6109, CT-6110, CT-6111, CT-6112, CT-6113, CT-6114, CT-6115, CT-6116, CT-6117, CT-6118, CT-6119, CT-6120, CT-6121, CT-6122, CT-6123, CT-6124, CT-6125, CT-6126, CT-6127, CT-6128, CT-6129, CT-6130, CT-6131, CT-6132, CT-6133, CT-6134, CT-6135, CT-6136, CT-6137, CT-6138, CT-6139, CT-6140, CT-6141, CT-6142, CT-6143, CT-6144, CT-6145, CT-6146, CT-6147, CT-6148, CT-6149, CT-6150, CT-6151, CT-6152, CT-6153, CT-6154, CT-6155, CT-6156, CT-6157, CT-6158, CT-6159, CT-6160, CT-6161, CT-6162, CT-6163, CT-6164, CT-6165, CT-6166, CT-6167, CT-6168, CT-6169, CT-6170, CT-6171, CT-6172, CT-6173, CT-6174, CT-6175, CT-6176, CT-6177, CT-6178, CT-6179, CT-6180, CT-6181, CT-6182, CT-6183, CT-6184, CT-6185, CT-6186, CT-6187, CT-6188, CT-6189, CT-6190, CT-6191, CT-6192, CT-6193, CT-6194, CT-6195, CT-6196, CT-6197, CT-6198, CT-6199, CT-6200, CT-6201, CT-6202, CT-6203, CT-6204, CT-6205, CT-6206, CT-6207, CT-6208, CT-6209, CT-6210, CT-6211, CT-6212, CT-6213, CT-6214, CT-6215, CT-6216, CT-6217, CT-6218, CT-6219, CT-6220, CT-6221, CT-6222, CT-6223, CT-6224, CT-6225, CT-6226, CT-6227, CT-6228, CT-6229, CT-6230, CT-6231, CT-6232, CT-6233, CT-6234, CT-6235, CT-6236, CT-6237, CT-6238, CT-6239, CT-6240, CT-6241, CT-6242, CT-6243, CT-6244, CT-6245, CT-6246, CT-6247, CT-6248, CT-6249, CT-6250, CT-6251, CT-6252, CT-6253, CT-6254, CT-6255, CT-6256, CT-6257, CT-6258, CT-6259, CT-6260, CT-6261, CT-6262, CT-6263, CT-6264, CT-6265, CT-6266, CT-6267, CT-6268, CT-6269, CT-6270, CT-6271, CT-6272, CT-6273, CT-6274, CT-6275, CT-6276, CT-6277, CT-6278, CT-6279, CT-6280, CT-6281, CT-6282, CT-6283, CT-6284, CT-6285, CT-6286, CT-6287, CT-6288, CT-6289, CT-6290, CT-6291, CT-6292, CT-6293, CT-6294, CT-6295, CT-6296, CT-6297, CT-6298, CT-6299, CT-6000 White, CT-6001 White, CT-6002 White, CT-6003 White, CT-6004 White, CT-6005 White, CT-6006 White, CT-6007 White, CT-6008 White, CT-6009 White, CT-6010 White, CT-6011 White, CT-6012 White, CT-6013 White, CT-6014 White, CT-6015 White, CT-6016 White, CT-6017 White, CT-6018 White, CT-6019 White, CT-6020 White, CT-6021 White, CT-6022 White, CT-6023 White, CT-6024 White, CT-6025 White, CT-6026 White, CT-6027 White, CT-6028 White, CT-6029 White, CT-6030 White, CT-6031 White, CT-6032 White, CT-6033 White, CT-6034 White, CT-6035 White, CT-6036 White, CT-6037 White, CT-6038 White, CT-6039 White, CT-6040 White, CT-6041 White, CT-6042 White, CT-6043 White, CT-6044 White, CT-6045 White, CT-6046 White, CT-6047 White, CT-6048 White, CT-6049 White, CT-6050 White, CT-6051 White, CT-6052 White, CT-6053 White, CT-6054 White, CT-6055 White, CT-6056 White, CT-6057 White, CT-6058 White, CT-6059 White, CT-6060 White, CT-6061 White, CT-6062 White, CT-6063 White, CT-6064 White, CT-6065 White, CT-6066 White, CT-6067 White, CT-6068 White, CT-6069 White, CT-6070 White, CT-6071 White, CT-6072 White, CT-6073 White, CT-6074 White, CT-6075 White, CT-6076 White, CT-6077 White, CT-6078 White, CT-6079 White, CT-6080 White, CT-6081 White, CT-6082 White, CT-6083 White, CT-6084 White, CT-6085 White, CT-6086 White, CT-6087 White, CT-6088 White, CT-6089 White, CT-6090 White, CT-6091 White, CT-6092 White, CT-6093 White, CT-6094 White, CT-6095 White, CT-6096 White, CT-6097 White, CT-6098 White, CT-6099 White, CT-6100 White, CT-6101 White, CT-6102 White, CT-6103 White, CT-6104 White, CT-6105 White, CT-6106 White, CT-6107 White, CT-6108 White, CT-6109 White, CT-6110 White, CT-6111 White, CT-6112 White, CT-6113 White, CT-6114 White, CT-6115 White, CT-6116 White, CT-6117 White, CT-6118 White, CT-6119 White, CT-6120 White, CT-6121 White, CT-6122 White, CT-6123 White, CT-6124 White, CT-6125 White, CT-6126 White, CT-6127 White, CT-6128 White, CT-6129 White, CT-6130 White, CT-6131 White, CT-6132 White, CT-6133 White, CT-6134 White, CT-6135 White, CT-6136 White, CT-6137 White, CT-6138 White, CT-6139 White, CT-6140 White, CT-6141 White, CT-6142 White, CT-6143 White, CT-6144 White, CT-6145 White, CT-6146 White, CT-6147 White, CT-6148 White, CT-6149 White, CT-6150 White, CT-6151 White, CT-6152 White, CT-6153 White, CT-6154 White, CT-6155 White, CT-6156 White, CT-6157 White, CT-6158 White, CT-6159 White, CT-6160 White, CT-6161 White, CT-6162 White, CT-6163 White, CT-6164 White, CT-6165 White, CT-6166 White, CT-6167 White, CT-6168 White, CT-6169 White, CT-6170 White, CT-6171 White, CT-6172 White, CT-6173 White, CT-6174 White, CT-6175 White, CT-6176 White, CT-6177 White, CT-6178 White, CT-6179 White, CT-6180 White, CT-6181 White, CT-6182 White, CT-6183 White, CT-6184 White, CT-6185 White, CT-6186 White, CT-6187 White, CT-6188 White, CT-6189 White, CT-6190 White, CT-6191 White, CT-6192 White, CT-6193 White, CT-6194 White, CT-6195 White, CT-6196 White, CT-6197 White, CT-6198 White, CT-6199 White, CT-6200 White, CT-6201 White, CT-6202 White, CT-6203 White, CT-6204 White, CT-6205 White, CT-6206 White, CT-6207 White, CT-6208 White, CT-6209 White, CT-6210 White, CT-6211 White, CT-6212 White, CT-6213 White, CT-6214 White, CT-6215 White, CT-6216 White, CT-6217 White, CT-6218 White, CT-6219 White, CT-6220 White, CT-6221 White, CT-6222 White, CT-6223 White, CT-6224 White, CT-6225 White, CT-6226 White, CT-6227 White, CT-6228 White, CT-6229 White, CT-6230 White, CT-6231 White, CT-6232 White, CT-6233 White, CT-6234 White, CT-6235 White, CT-6236 White, CT-6237 White, CT-6238 White, CT-6239 White, CT-6240 White, CT-6241 White, CT-6242 White, CT-6243 White, CT-6244 White, CT-6245 White, CT-6246 White, CT-6247 White, CT-6248 White, CT-6249 White, CT-6250 White, CT-6251 White, CT-6252 White, CT-6253 White, CT-6254 White, CT-6255 White, CT-6256 White, CT-6257 White, CT-6258 White, CT-6259 White, CT-6260 White, CT-6261 White, CT-6262 White, CT-6263 White, CT-6264 White, CT-6265 White, CT-6266 White, CT-6267 White, CT-6268 White, CT-6269 White, CT-6270 White, CT-6271 White, CT-6272 White, CT-6273 White, CT-6274 White, CT-6275 White, CT-6276 White, CT-6277 White, CT-6278 White, CT-6279 White, CT-6280 White, CT-6281 White, CT-6282 White, CT-6283 White, CT-6284 White, CT-6285 White, CT-6286 White, CT-6287 White, CT-6288 White, CT-6289 White, CT-6290 White, CT-6291 White, CT-6292 White, CT-6293 White, CT-6294 White, CT-6295 White, CT-6296 White, CT-6297 White, CT-6298 White, CT-6299 White	Директивы 2014/35/EU «Нисковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Хохлов Дмитрий Игоревич
(подпись)

(подпись)

М.П.

(подпись)

Хохлов Дмитрий Игоревич
(Ф.И.О.)Маслюк Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU** № **0831837**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	CT-6253 White, CT-6254 White, CT-6255 White, CT-6256 White, CT-6257 White, CT-6258 White, CT-6259 White, CT-6260 White, CT-6261 White, CT-6262 White, CT-6263 White, CT-6264 White, CT-6265 White, CT-6266 White, CT-6267 White, CT-6268 White, CT-6269 White, CT-6270 White, CT-6271 White, CT-6272 White, CT-6273 White, CT-6274 White, CT-6275 White, CT-6276 White, CT-6277 White, CT-6278 White, CT-6279 White, CT-6280 White, CT-6281 White, CT-6282 White, CT-6283 White, CT-6284 White, CT-6285 White, CT-6286 White, CT-6287 White, CT-6288 White, CT-6289 White, CT-6290 White, CT-6291 White, CT-6292 White, CT-6293 White, CT-6294 White, CT-6295 White, CT-6296 White, CT-6297 White, CT-6298 White, CT-6299 White, CT-6000 Black, CT-6001 Black, CT-6002 Black, CT-6003 Black, CT-6004 Black, CT-6005 Black, CT-6006 Black, CT-6007 Black, CT-6008 Black, CT-6009 Black, CT-6010 Black, CT-6011 Black, CT-6012 Black, CT-6013 Black, CT-6014 Black, CT-6015 Black, CT-6016 Black, CT-6017 Black, CT-6018 Black, CT-6019 Black, CT-6020 Black, CT-6021 Black, CT-6022 Black, CT-6023 Black, CT-6024 Black, CT-6025 Black, CT-6026 Black, CT-6027 Black, CT-6028 Black, CT-6029 Black, CT-6030 Black, CT-6031 Black, CT-6032 Black, CT-6033 Black, CT-6034 Black, CT-6035 Black, CT-6036 Black, CT-6037 Black, CT-6038 Black, CT-6039 Black, CT-6040 Black, CT-6041 Black, CT-6042 Black, CT-6043 Black, CT-6044 Black, CT-6045 Black, CT-6046 Black, CT-6047 Black, CT-6048 Black, CT-6049 Black, CT-6050 Black, CT-6051 Black, CT-6052 Black, CT-6053 Black, CT-6054 Black, CT-6055 Black, CT-6056 Black, CT-6057 Black, CT-6058 Black, CT-6059 Black, CT-6060 Black, CT-6061 Black, CT-6062 Black, CT-6063 Black, CT-6064 Black, CT-6065 Black, CT-6066 Black, CT-6067 Black, CT-6068 Black, CT-6069 Black, CT-6070 Black, CT-6071 Black, CT-6072 Black, CT-6073 Black, CT-6074 Black, CT-6075 Black, CT-6076 Black, CT-6077 Black, CT-6078 Black, CT-6079 Black, CT-6080 Black, CT-6081 Black, CT-6082 Black, CT-6083 Black, CT-6084 Black, CT-6085 Black, CT-6086 Black, CT-6087 Black, CT-6088 Black, CT-6089 Black, CT-6090 Black, CT-6091 Black, CT-6092 Black, CT-6093 Black, CT-6094 Black, CT-6095 Black, CT-6096 Black, CT-6097 Black, CT-6098 Black, CT-6099 Black, CT-6100 Black, CT-6101 Black, CT-6102 Black, CT-6103 Black, CT-6104 Black, CT-6105 Black, CT-6106 Black, CT-6107 Black, CT-6108 Black, CT-6109 Black, CT-6110 Black, CT-6111 Black, CT-6112 Black, CT-6113 Black, CT-6114 Black, CT-6115 Black, CT-6116 Black, CT-6117 Black, CT-6118 Black, CT-6119 Black, CT-6120 Black, CT-6121 Black, CT-6122 Black, CT-6123 Black, CT-6124 Black, CT-6125 Black, CT-6126 Black, CT-6127 Black, CT-6128 Black, CT-6129 Black, CT-6130 Black, CT-6131 Black, CT-6132 Black, CT-6133 Black, CT-6134 Black, CT-6135 Black, CT-6136 Black, CT-6137 Black, CT-6138 Black, CT-6139 Black, CT-6140 Black,	
	CT-6141 Black, CT-6142 Black, CT-6143 Black, CT-6144 Black, CT-6145 Black, CT-6146 Black, CT-6147 Black, CT-6148 Black, CT-6149 Black, CT-6150 Black, CT-6151 Black, CT-6152 Black, CT-6153 Black, CT-6154 Black, CT-6155 Black, CT-6156 Black, CT-6157 Black, CT-6158 Black, CT-6159 Black, CT-6160 Black, CT-6161 Black, CT-6162 Black, CT-6163 Black, CT-6164 Black, CT-6165 Black, CT-6166 Black, CT-6167 Black, CT-6168 Black, CT-6169 Black, CT-6170 Black, CT-6171 Black, CT-6172 Black, CT-6173 Black, CT-6174 Black, CT-6175 Black, CT-6176 Black, CT-6177 Black, CT-6178 Black, CT-6179 Black, CT-6180 Black, CT-6181 Black, CT-6182 Black, CT-6183 Black, CT-6184 Black, CT-6185 Black, CT-6186 Black, CT-6187 Black, CT-6188 Black, CT-6189 Black, CT-6190 Black, CT-6191 Black, CT-6192 Black, CT-6193 Black, CT-6194 Black, CT-6195 Black, CT-6196 Black, CT-6197 Black, CT-6198 Black, CT-6199 Black, CT-6200 Black, CT-6201 Black, CT-6202 Black, CT-6203 Black, CT-6204 Black, CT-6205 Black, CT-6206 Black, CT-6207 Black, CT-6208 Black, CT-6209 Black, CT-6210 Black, CT-6211 Black, CT-6212 Black, CT-6213 Black, CT-6214 Black, CT-6215 Black, CT-6216 Black, CT-6217 Black, CT-6218 Black, CT-6219 Black, CT-6220 Black, CT-6221 Black, CT-6222 Black, CT-6223 Black, CT-6224 Black, CT-6225 Black, CT-6226 Black, CT-6227 Black, CT-6228 Black, CT-6229 Black, CT-6230 Black, CT-6231 Black, CT-6232 Black, CT-6233 Black, CT-6234 Black, CT-6235 Black, CT-6236 Black, CT-6237 Black, CT-6238 Black, CT-6239 Black, CT-6240 Black, CT-6241 Black, CT-6242 Black, CT-6243 Black, CT-6244 Black, CT-6245 Black, CT-6246 Black, CT-6247 Black, CT-6248 Black, CT-6249 Black, CT-6250 Black, CT-6251 Black, CT-6252 Black, CT-6253 Black, CT-6254 Black, CT-6255 Black, CT-6256 Black, CT-6257 Black, CT-6258 Black, CT-6259 Black, CT-6260 Black, CT-6261 Black, CT-6262 Black, CT-6263 Black, CT-6264 Black, CT-6265 Black, CT-6266 Black, CT-6267 Black, CT-6268 Black, CT-6269 Black, CT-6270 Black, CT-6271 Black, CT-6272 Black, CT-6273 Black, CT-6274 Black, CT-6275 Black, CT-6276 Black, CT-6277 Black, CT-6278 Black, CT-6279 Black, CT-6280 Black, CT-6281 Black, CT-6282 Black, CT-6283 Black, CT-6284 Black, CT-6285 Black, CT-6286 Black, CT-6287 Black, CT-6288 Black, CT-6289 Black, CT-6290 Black, CT-6291 Black, CT-6292 Black, CT-6293 Black, CT-6294 Black, CT-6295 Black, CT-6296 Black, CT-6297 Black, CT-6298 Black, CT-6299 Black, CT-6000 DGY, CT-6001 DGY, CT-6002 DGY, CT-6003 DGY, CT-6004 DGY, CT-6005 DGY, CT-6006 DGY, CT-6007 DGY, CT-6008 DGY, CT-6009 DGY, CT-6010 DGY, CT-6011 DGY, CT-6012 DGY, CT-6013 DGY, CT-6014 DGY, CT-6015 DGY, CT-6016 DGY, CT-6017 DGY, CT-6018 DGY, CT-6019 DGY, CT-6020 DGY, CT-6021 DGY, CT-6022 DGY, CT-6023 DGY, CT-6024 DGY, CT-6025 DGY, CT-6026 DGY, CT-6027 DGY, CT-6028 DGY, CT-6029 DGY, CT-6030 DGY, CT-6031 DGY, CT-6032 DGY, CT-6033 DGY, CT-6034 DGY, CT-6035 DGY, CT-6036 DGY, CT-6037 DGY, CT-6038 DGY, CT-6039 DGY, CT-6040 DGY, CT-6041 DGY, CT-6042 DGY, CT-6043 DGY, CT-6044 DGY, CT-6045 DGY, CT-6046 DGY, CT-6047 DGY, CT-6048 DGY, CT-6049 DGY, CT-6050 DGY, CT-6051 DGY, CT-6052 DGY, CT-6053 DGY, CT-6054 DGY, CT-6055 DGY, CT-6056 DGY, CT-6057 DGY, CT-6058 DGY, CT-6059 DGY, CT-6060 DGY, CT-6061 DGY, CT-6062 DGY, CT-6063 DGY, CT-6064 DGY, CT-6065 DGY, CT-6066 DGY, CT-6067 DGY, CT-6068 DGY, CT-6069 DGY, CT-6070 DGY, CT-6071 DGY, CT-6072 DGY, CT-6073 DGY, CT-6074 DGY, CT-6075 DGY, CT-6076 DGY, CT-6077 DGY, CT-6078 DGY, CT-6079 DGY, CT-6080 DGY, CT-6081 DGY, CT-6082 DGY, CT-6083 DGY, CT-6084 DGY, CT-6085 DGY, CT-6086 DGY, CT-6087 DGY, CT-6088 DGY, CT-6089 DGY, CT-6090 DGY, CT-6091 DGY, CT-6092 DGY, CT-6093 DGY, CT-6094 DGY, CT-6095 DGY, CT-6096 DGY, CT-6097 DGY, CT-6098 DGY, CT-6099 DGY, CT-6100 DGY, CT-6101 DGY, CT-6102 DGY, CT-6103 DGY, CT-6104 DGY, CT-6105 DGY, CT-6106 DGY, CT-6107 DGY, CT-6108 DGY, CT-6109 DGY, CT-6110 DGY, CT-6111 DGY, CT-6112 DGY, CT-6113 DGY, CT-6114 DGY, CT-6115 DGY, CT-6116 DGY, CT-6117 DGY, CT-6118 DGY, CT-6119 DGY, CT-6120 DGY, CT-6121 DGY, CT-6122 DGY, CT-6123 DGY, CT-6124 DGY, CT-6125 DGY, CT-6126 DGY, CT-6127 DGY, CT-6128 DGY, CT-6129 DGY, CT-6130 DGY, CT-6131 DGY, CT-6132 DGY, CT-6133 DGY, CT-6134 DGY, CT-6135 DGY, CT-6136 DGY, CT-6137 DGY,	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Хохлов
(подпись)
Маслок
(подпись)

Эксперт-Сертификация
М.П.
(подпись)

Хохлов Дмитрий Игоревич
(Ф.И.О.)

Маслок Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU** № **0831838**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	CT-6138 DGY, CT-6139 DGY, CT-6140 DGY, CT-6141 DGY, CT-6142 DGY, CT-6143 DGY, CT-6144 DGY, CT-6145 DGY, CT-6146 DGY, CT-6147 DGY, CT-6148 DGY, CT-6149 DGY, CT-6150 DGY, CT-6151 DGY, CT-6152 DGY, CT-6153 DGY, CT-6154 DGY, CT-6155 DGY, CT-6156 DGY, CT-6157 DGY, CT-6158 DGY, CT-6159 DGY, CT-6160 DGY, CT-6161 DGY, CT-6162 DGY, CT-6163 DGY, CT-6164 DGY, CT-6165 DGY, CT-6166 DGY, CT-6167 DGY, CT-6168 DGY, CT-6169 DGY, CT-6170 DGY, CT-6171 DGY, CT-6172 DGY, CT-6173 DGY, CT-6174 DGY, CT-6175 DGY, CT-6176 DGY, CT-6177 DGY, CT-6178 DGY, CT-6179 DGY, CT-6180 DGY, CT-6181 DGY, CT-6182 DGY, CT-6183 DGY, CT-6184 DGY, CT-6185 DGY, CT-6186 DGY, CT-6187 DGY, CT-6188 DGY, CT-6189 DGY, CT-6190 DGY, CT-6191 DGY, CT-6192 DGY, CT-6193 DGY, CT-6194 DGY, CT-6195 DGY, CT-6196 DGY, CT-6197 DGY, CT-6198 DGY, CT-6199 DGY, CT-6200 DGY, CT-6201 DGY, CT-6202 DGY, CT-6203 DGY, CT-6204 DGY, CT-6205 DGY, CT-6206 DGY, CT-6207 DGY, CT-6208 DGY, CT-6209 DGY, CT-6210 DGY, CT-6211 DGY, CT-6212 DGY, CT-6213 DGY, CT-6214 DGY, CT-6215 DGY, CT-6216 DGY, CT-6217 DGY, CT-6218 DGY, CT-6219 DGY, CT-6220 DGY, CT-6221 DGY, CT-6222 DGY, CT-6223 DGY, CT-6224 DGY, CT-6225 DGY, CT-6226 DGY, CT-6227 DGY, CT-6228 DGY, CT-6229 DGY, CT-6230 DGY, CT-6231 DGY, CT-6232 DGY, CT-6233 DGY, CT-6234 DGY, CT-6235 DGY, CT-6236 DGY, CT-6237 DGY, CT-6238 DGY, CT-6239 DGY, CT-6240 DGY, CT-6241 DGY, CT-6242 DGY, CT-6243 DGY, CT-6244 DGY, CT-6245 DGY, CT-6246 DGY, CT-6247 DGY, CT-6248 DGY, CT-6249 DGY, CT-6250 DGY, CT-6251 DGY, CT-6252 DGY, CT-6253 DGY, CT-6254 DGY, CT-6255 DGY, CT-6256 DGY, CT-6257 DGY, CT-6258 DGY, CT-6259 DGY, CT-6260 DGY, CT-6261 DGY, CT-6262 DGY, CT-6263 DGY, CT-6264 DGY, CT-6265 DGY, CT-6266 DGY, CT-6267 DGY, CT-6268 DGY, CT-6269 DGY, CT-6270 DGY, CT-6271 DGY, CT-6272 DGY, CT-6273 DGY, CT-6274 DGY, CT-6275 DGY, CT-6276 DGY, CT-6277 DGY, CT-6278 DGY, CT-6279 DGY, CT-6280 DGY, CT-6281 DGY, CT-6282 DGY, CT-6283 DGY, CT-6284 DGY, CT-6285 DGY, CT-6286 DGY, CT-6287 DGY, CT-6288 DGY, CT-6289 DGY, CT-6290 DGY, CT-6291 DGY, CT-6292 DGY, CT-6293 DGY, CT-6294 DGY, CT-6295 DGY, CT-6296 DGY, CT-6297 DGY, CT-6298 DGY, CT-6299 DGY. CT-6000 LGY, CT-6001 LGY, CT-6002 LGY, CT-6003 LGY, CT-6004 LGY, CT-6005 LGY, CT-6006 LGY, CT-6007 LGY, CT-6008 LGY, CT-6009 LGY, CT-6010 LGY, CT-6011 LGY, CT-6012 LGY, CT-6013 LGY, CT-6014 LGY, CT-6015 LGY, CT-6016 LGY, CT-6017 LGY, CT-6018 LGY, CT-6019 LGY, CT-6020 LGY, CT-6021 LGY, CT-6022 LGY, CT-6023 LGY, CT-6024 LGY, CT-6025 LGY, CT-6026 LGY, CT-6027 LGY, CT-6028 LGY, CT-6029 LGY, CT-6030 LGY, CT-6031 LGY, CT-6032 LGY, CT-6033 LGY, CT-6034 LGY, CT-6035 LGY, CT-6036 LGY, CT-6037 LGY, CT-6038 LGY, CT-6039 LGY, CT-6040 LGY, CT-6041 LGY, CT-6042 LGY, CT-6043 LGY, CT-6044 LGY, CT-6045 LGY, CT-6046 LGY, CT-6047 LGY, CT-6048 LGY, CT-6049 LGY, CT-6050 LGY, CT-6051 LGY, CT-6052 LGY, CT-6053 LGY, CT-6054 LGY, CT-6055 LGY, CT-6056 LGY, CT-6057 LGY, CT-6058 LGY, CT-6059 LGY, CT-6060 LGY, CT-6061 LGY, CT-6062 LGY, CT-6063 LGY, CT-6064 LGY, CT-6065 LGY, CT-6066 LGY, CT-6067 LGY, CT-6068 LGY, CT-6069 LGY, CT-6070 LGY, CT-6071 LGY, CT-6072 LGY, CT-6073 LGY, CT-6074 LGY, CT-6075 LGY, CT-6076 LGY, CT-6077 LGY, CT-6078 LGY, CT-6079 LGY, CT-6080 LGY, CT-6081 LGY, CT-6082 LGY, CT-6083 LGY, CT-6084 LGY, CT-6085 LGY, CT-6086 LGY, CT-6087 LGY, CT-6088 LGY, CT-6089 LGY, CT-6090 LGY, CT-6091 LGY, CT-6092 LGY, CT-6093 LGY, CT-6094 LGY, CT-6095 LGY, CT-6096 LGY, CT-6097 LGY, CT-6098 LGY, CT-6099 LGY, CT-6100 LGY, CT-6101 LGY, CT-6102 LGY, CT-6103 LGY, CT-6104 LGY, CT-6105 LGY, CT-6106 LGY, CT-6107 LGY, CT-6108 LGY, CT-6109 LGY, CT-6110 LGY, CT-6111 LGY, CT-6112 LGY, CT-6113 LGY, CT-6114 LGY, CT-6115 LGY, CT-6116 LGY, CT-6117 LGY, CT-6118 LGY, CT-6119 LGY, CT-6120 LGY, CT-6121 LGY, CT-6122 LGY, CT-6123 LGY, CT-6124 LGY, CT-6125 LGY, CT-6126 LGY, CT-6127 LGY, CT-6128 LGY, CT-6129 LGY, CT-6130 LGY, CT-6131 LGY, CT-6132 LGY, CT-6133 LGY, CT-6134 LGY, CT-6135 LGY, CT-6136 LGY, CT-6137 LGY, CT-6138 LGY, CT-6139 LGY, CT-6140 LGY, CT-6141 LGY, CT-6142 LGY, CT-6143 LGY, CT-6144 LGY, CT-6145 LGY, CT-6146 LGY, CT-6147 LGY, CT-6148 LGY, CT-6149 LGY, CT-6150 LGY, CT-6151 LGY, CT-6152 LGY, CT-6153 LGY, CT-6154 LGY, CT-6155 LGY, CT-6156 LGY, CT-6157 LGY, CT-6158 LGY, CT-6159 LGY, CT-6160 LGY, CT-6161 LGY, CT-6162 LGY, CT-6163 LGY, CT-6164 LGY, CT-6165 LGY, CT-6166 LGY, CT-6167 LGY, CT-6168 LGY, CT-6169 LGY, CT-6170 LGY, CT-6171 LGY, CT-6172 LGY, CT-6173 LGY, CT-6174 LGY, CT-6175 LGY, CT-6176 LGY, CT-6177 LGY, CT-6178 LGY, CT-6179 LGY, CT-6180 LGY, CT-6181 LGY, CT-6182 LGY, CT-6183 LGY, CT-6184 LGY, CT-6185 LGY, CT-6186 LGY, CT-6187 LGY, CT-6188 LGY, CT-6189 LGY, CT-6190 LGY, CT-6191 LGY, CT-6192 LGY, CT-6193 LGY, CT-6194 LGY, CT-6195 LGY, CT-6196 LGY, CT-6197 LGY, CT-6198 LGY, CT-6199 LGY, CT-6200 LGY, CT-6201 LGY, CT-6202 LGY, CT-6203 LGY, CT-6204 LGY, CT-6205 LGY, CT-6206 LGY, CT-6207 LGY, CT-6208 LGY, CT-6209 LGY, CT-6210 LGY, CT-6211 LGY, CT-6212 LGY, CT-6213 LGY, CT-6214 LGY, CT-6215 LGY, CT-6216 LGY, CT-6217 LGY, CT-6218 LGY, CT-6219 LGY, CT-6220 LGY, CT-6221 LGY, CT-6222 LGY, CT-6223 LGY, CT-6224 LGY, CT-6225 LGY, CT-6226 LGY, CT-6227 LGY, CT-6228 LGY, CT-6229 LGY, CT-6230 LGY, CT-6231 LGY, CT-6232 LGY, CT-6233 LGY, CT-6234 LGY, CT-6235 LGY, CT-6236 LGY, CT-6237 LGY, CT-6238 LGY, CT-6239 LGY, CT-6240 LGY, CT-6241 LGY, CT-6242 LGY, CT-6243 LGY, CT-6244 LGY, CT-6245 LGY, CT-6246 LGY, CT-6247 LGY, CT-6248 LGY, CT-6249 LGY, CT-6250 LGY, CT-6251 LGY, CT-6252 LGY, CT-6253 LGY, CT-6254 LGY, CT-6255 LGY, CT-6256 LGY, CT-6257 LGY, CT-6258 LGY, CT-6259 LGY, CT-6260 LGY, CT-6261 LGY, CT-6262 LGY, CT-6263 LGY, CT-6264 LGY, CT-6265 LGY, CT-6266 LGY, CT-6267 LGY, CT-6268 LGY, CT-6269 LGY, CT-6270 LGY, CT-6271 LGY, CT-6272 LGY, CT-6273 LGY, CT-6274 LGY, CT-6275 LGY, CT-6276 LGY, CT-6277 LGY, CT-6278 LGY, CT-6279 LGY, CT-6280 LGY, CT-6281 LGY, CT-6282 LGY, CT-6283 LGY, CT-6284 LGY, CT-6285 LGY, CT-6286 LGY, CT-6287 LGY, CT-6288 LGY, CT-6289 LGY, CT-6290 LGY, CT-6291 LGY, CT-6292 LGY, CT-6293 LGY, CT-6294 LGY, CT-6295 LGY, CT-6296 LGY, CT-6297 LGY, CT-6298 LGY, CT-6299 LGY.	

Копия верна

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Хохлов
(подпись)
Маслюк
(подпись)

Хохлов Дмитрий Игоревич
(Ф.И.О.)Маслюк Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU**

№ **0831839**

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
Cixi Paiqi Electric Appliance Co., LTD	Китай, Fuhai Industrial Zone, Fuhai Town, Cixi City, Zhejiang
Cixi Painuo Electrical Appliance Co., Ltd	Китай, North Industrial Park, Fuhai Town, Cixi, Zhejiang
Ningbo Panel Electric Appliance Co., Ltd	Китай, NO.255, Lvyuan 1st Road, Chongshou Town, Cixi City, Ningbo
NINGBO JOY GARDEN ELECTRIC APPLIANCE CO.,LTD	Китай, No.12, Qianxinwu, Fushan Village, Guanhaiwei Town, Cixi, Ningbo, Zhejiang
Cixi Yulong Electric Appliance Co., LTD	Китай, No.88, Huchong RD, Cixi, Ningbo, Zhejiang
Cixi Xinwang Electric Co., Ltd	Китай, No.5 Industrial Road, Industrial Park Of Xinp, Cixi City, Ningbo
NINGBO LANQUAN IMPORT AND EXPORT CO., LTD	Китай, DEVELOPMENT ZONE HAIYANMIAO VILLAGE, FUHAI TOWN, CIXI CITY, NINGBO, ZHEJIANG
Foshan Windfeel Electrical Appliances Co., Ltd	Китай, No.1 Dashujiao Wuwei Factory Building, Chenbian Village, Jinsha Donglian, Danzao Town, Nanhai District, Foshan City, Guangdong
CATILONG INDUSTRY CO., LTD	Китай, RM 15,9/F WORLD-WIDE IND CTR 43-47 SHAN MEI ST FO TAN NT
Gold Home Appliance Co., Ltd	Китай, No.30, Gongye Dadao, Danzao Town, Nanhai District, Foshan City
Foshan Kaidi Electrical Appliance Co., Limited	Китай, Nan'er Dev.Zone, Xin'an, South Hardware Industrial Park, Danzao Town, Nanhai District, Foshan City
Cuori Electrical Appliances (Group) Co., Ltd	Китай, No.48 Developing Rd. Zhouxiang Town, Cixi City, Zhejiang
Ningbo Yixun Electric Appliance Co., Ltd	Китай, Fuhai Industrial Zone, Cixi, Ningbo, 315332

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич
(Ф.И.О.)

Маслюк Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CN.HA46.B.01191/21

Серия **RU**

№ **0831840**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60335-1-2015	"Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60335-2-61-2013	"Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Часть 2-61. Частные требования к аккумуляторным комнатным обогревателям"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Копия верна



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Хохлов
(подпись)
Маслюк
(подпись)



Хохлов Дмитрий Игоревич
(Ф.И.О.)

Маслюк Евгений Андреевич
(Ф.И.О.)

АКТ

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией
(периодической оценки сертифицированной продукции)
№ HA46.01191/21/1 от 18.03.2022 г.

Орган по сертификации Эксперт-Сертификация в период с 11 марта 2022 г. по 18 марта 2022 г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

Электрические приборы бытового назначения для поддержания и регулировки микроклимата в помещениях:
обогреватели, торговой марки «Centek», серия (СТ), модели: согласно бланкам №№ 0831836, 0831837, 0831838

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название
продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:

Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации,
технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Cixi Kaile Electric Co., Ltd

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

Китай, Xincheng Road Yanglong Industry Area, Cixi city, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства
индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места

осуществления деятельности

по изготовлению продукции:

Китай, Fuhai Industrial Zone, Fuhai Town, Cixi City, Zhejiang

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная
совместимость технических средств"

наименование технического регламента (технических регламентов)

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01191/21 от 07.06.2021 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
Китай, Fuhai Industrial Zone, Fuhai Town, Cixi City, Zhejiang	Анализ состояния производства	А.Ю. Бобкова	анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов) ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

-

Заключение

Заявленная на сертификацию продукция и условия ее производства установленным требованиям нормативных документов соответствует.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества
продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:

Установлена **возможность** (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия

ЕАЭС RU C-CN.HA46.B.01191/21

номер сертификата соответствия

Приложение:

Справка об отсутствии изменений в реквизитах, об отсутствии рекламаций, об отсутствии изменений в технической документации производителя в течение срока действия сертификата, акт АСП от 17.03.2022 г.

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации
продукции:

Руководитель органа по
сертификации
продукции/заместитель органа по
сертификации



подпись

Л. Н. Есипова

фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации



подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель)

подпись

К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

АКТ

о результатах состояния производства

№ HA46.01191/21/1 от 17.03.2022 г.

1. Заявитель:

Асрумян Каро Шурикович

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Изготовитель:

Cixi Kaile Electric Co., Ltd

полное наименование заявителя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

Место нахождения:

Китай, Xincheng Road Yanglong Industry Area, Cixi city, Ningbo

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места

осуществления деятельности

по изготовлению продукции:

Китай, Fuhai Industrial Zone, Fuhai Town, Cixi City, Zhejiang

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

Инспекционный контроль

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии) название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:

17 марта 2022 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ:

А.Ю. Бобкова

фамилии, инициалы

6. База анализа:

Программа инспекционного контроля

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:

Данные контроля и обобщенные результаты внутренних аудитов производства; Руководство по качеству; Чертежи изделия; Технологическая инструкция

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок*: Работы по проведению анализа состояния производства проводились посредством дистанционной оценки, совмещенной с документарной оценкой, согласно временным мерам, применяемым при сертификации серийно выпускаемой продукции в условиях неблагоприятной эпидемиологической ситуации, связанной с распространением новой коронавирусной инфекции (COVID-19), утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. N 44.

Результаты представлены в Приложении 1.

состояние объектов проверки

9. Выводы:

анализ состояния производства показал, что в целом предприятие способно продолжать / не способно продолжать (нужное подчеркнуть) обеспечивать стабильность характеристик сертифицируемой продукции

общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствия (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации продукции

Эксперт (стажер, специалист)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель

предприятия-изготовителя


подпись

подпись

подпись

А.Ю. Бобкова

фамилия, инициалы

фамилия, инициалы

К.Ш. Асрумян

фамилия, инициалы

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия	Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо: а) наличие информации, описывающей характеристики продукции; б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости Проверить документацию: а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления; б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений; в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции; г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий); д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.); е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а)-д). Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяет обеспечить необходимые условия для выпуска продукции. Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены. Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию удовлетворяют установленным требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011, с характеристиками, оцениваемыми и контролируруемыми при подтверждении соответствия. Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отображены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.
2.	Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))	Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции; б) если в техническом регламенте на изготавливаемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке	Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ППР. Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда. Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в

			процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.
3.	Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт	Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования. Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)	Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППР проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.
4.	Управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений, необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям. Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним. 1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ). 2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.	Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования используемых для контроля параметров комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовки, опыту и навыков. План обучения персонала включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам 1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности). 2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной продукции;	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуре входного контроля и ремонта комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в электронные журналы входного контроля на основании контрольных листов приемо-сдаточных испытаний. На

		- периодичности контроля; - объему контроля; - методам контроля; - регистрации результатов контроля; - идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции	складах организовано раздельное хранение комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки. Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги 1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования. 2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса	Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом (техническими регламентами) установлены обязательные требования	Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции 1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования). 2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. 3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний)	Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 требований по: а) составу контролируемых показателей; б) методам контроля и испытаний; в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов; г) частоте периодических испытаний; д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний); е) условиям проведения испытаний; ж) метрологическому обеспечению. Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.

9.	Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации Идентификация продукции и ее прослеживаемость Погрузочно-разгрузочные работы, поставку, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке	Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия. Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))	Требования, установленные в действующей нормативной документации, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются. Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.
----	---	---	--

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции

Эксперт по сертификации
продукции

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель
предприятия-изготовителя


подпись

подпись

А.Ю. Бобкова
фамилия, инициалы

К.Ш. Асрумян
фамилия, инициалы